



Łańcuchy CR

Odporne na korozję łańcuchy CR firmy iwis są wykonane z hartowanych, wysokostopowych gatunków stali o dobrych właściwościach antykorozyjnych i zdecydowanie wyższej wytrzymałości zmęczeniowej i odporności na naprężenie niszczące niż łańcuchy nierdzewne. Łańcuchy CR można stosować wszędzie tam, gdzie - mimo utrudnionych warunków - wymagane jest zachowanie gibkości łańcucha, i gdzie - z przyczyn higienicznych i optycznych - łańcuchy nie mogą być zardzewiałe. Zaleca się smarowanie łańcuchów CR.





iwis® Łańcuchy-CR

Odporne na korozję łańcuchy rolkowe i transportujące

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Łańcuchy stosowane w środowisku sprzyjającym powstaniu korozji muszą wykazywać się dużą wytrzymałością zmęczeniową oraz wytrzymałością na zużycie. Łańcuchy ze zwykłej stali ulegają szybko korozji, natomiast łańcuchy nierdzewne ze stali V2-A posiadają jedynie ograniczoną wytrzymałość i wytrzymałość na zużycie. Łańcuchy niklowane lub ocynkowane mają ograniczoną ochronę antykorozyjną, ponieważ powłoka ulega zniszczeniu spowodowanemu tarciem.

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy firmy iwis z hartowanej, wysokostopowej stali o dobrej odporności na korozję oraz zdecydowanie wyższej wytrzymałości niż łańcuchy nierdzewne.

ZALETY

- bardzo duża wytrzymałość na zużycie
- bardzo dobra i trwała odporność na korozję – w porównaniu do łańcuchów posiadających powłokę powierzchniową
- zdecydowanie wyższa wytrzymałość zmęczeniowa i odporność na naprężenie niszczące niż łańcuchy ze stali szlachetnej

→ możliwe mniejsze wymiary

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

	iwis CR	iwis Standard	nierdzewne
Pojedyncze elementy	hartowane	hartowane	nie hartowane
Łańcuch wydłużony	tak	tak	nie stosuje się
Zmęczenie	85%	100%	50%
Zużycie	95%*	100%	30%
chemische Beständigkeit	gut*	gut mit Oberflächenbeschichtung	sehr gut

* odporność chemiczna i wytrzymałość na zużycie łańcuchów CR firmy iwis zwiększa się dzięki skutecznemu smarowaniu.

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- przetwórstwo żywności i używek
 - produkcja napoi
 - maszyny do opakowań
 - młeczarnie i wytwórnie serów
 - otoczenie wilgotne i agresywne
 - urządzenie czyszczące
 - budowa aparatury chemicznej
- ... i wszędzie tam, gdzie – mimo utrudnionych warunków i zagrożenia korozją - wymagane jest, aby łańcuchy zachowały giętkość, a z powodów higienicznych i optycznych nie mogą być zardzewiałe.

ODPORNOŚĆ NA RDZĘ I KWASY

W zależności od:

- czasu
- stężenia
- temperatury
- wariantów proporcji mieszanek poszczególnych mediów.

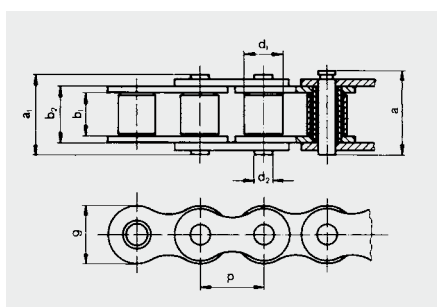
W celu sprawdzenia przydatności do zastosowania łańcucha w danym przedsiębiorstwie zaleca się przeprowadzenie prób na miejscu.

KOŁO ŁAŃCUCHOWE

W zależności od otoczenia możliwe jest stosowanie kół łańcuchowych z:

- materiałów nierdzewnych
- z odpowiednich tworzyw sztucznych
- lub ze stali.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Oznaczenie handlowe podział x wewn. szer.	a_1 (mm)	Szerokość zewnętrzna a (mm)	d_1 (mm)	Średnica d_2 (mm)	Wysokość płytki	Siła zrywająca FB iwis CR (N)	Powierzchnia przegłębów f (cm ²)	Ciepota q (kJ/m)
08 B-1	L 85 CR	1/2 x 5/16"	16,9	18,5	8,51	4,45	12,2	16.000	0,50	0,70
10 B-1	M 106 CR	5/8 x 3/8"	19,5	20,9	10,16	5,08	14,4	18.000	0,67	0,95
12 B-1	M 127 CR	3/4 x 7/16"	22,7	23,6	12,07	5,72	16,4	22.000	0,89	1,25



Czynniki wpływające na korozję

Krótką prezentacją techniczną: co zalicza się do głównych czynników powodujących korozję?

GLÓWNE PARAMETRY KOROZJI

Rozróżniamy cztery główne czynniki mające wpływ na korozję:

- medium, w którym porusza się łańcuch
- tworzywo, z którego wykonano łańcuch
- konstrukcja urządzenia
- czas trwania i rodzaj zastosowania (kontynuowane, cykliczne, kampanijne)

WSKAZÓWKA

Wszystkie czynniki należy - pod względem odporności na korozję- traktować jako równoważne. Dla uzyskania kompetentnych porad prosimy skorzystać z usług naszego zespołu usług technicznych.

CZYNNIKI POWODUJĄCE KOROZJĘ

KONSTRUKCJA	TWORZYWO	MEDIUM	CZAS
<ul style="list-style-type: none"> • Stan powierzchni • Bliskość innych tworzyw • Budowa (szwy spawane i nity) • Obciążenie mechaniczne • Kształt • Środki ochronne • Kontakt z medium (zanurzenie częściowe lub całkowite) 	<ul style="list-style-type: none"> • Sposób produkcji stali • Dodatki stopowe • Stan metalurgiczny (obróbka cieplna i mechaniczna) • Zanieczyszczenia • Skład 	<ul style="list-style-type: none"> • Ruch medium • Właściwości mechaniczne • Lepkość • Zanieczyszczenia • Wartość pH (stopień kwasowości) • Temperatura • Ciśnienie • Stężenie • Osadzanie się materiałów stałych 	<ul style="list-style-type: none"> • Częstotliwość konserwacji • Częstotliwość smarowania • Medium stosowane do smarowania • Zachowanie się struktury przy starzeniu • Rozwój naprężeń • Zmiana wartswy pasywnej • Zmiana wartswy biernej • Zmiana temperatury