

Systemy transportu wewnętrznego

Katalog 2023

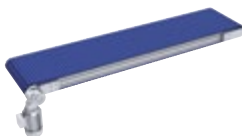
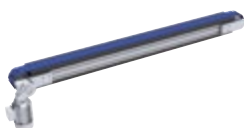
HABERKORN



Systemy transportu wewnętrznego



- do użytku wewnątrz budynków, w normalnych warunkach eksploatacyjnych (temperatura otoczenia od +10 do +60 °C, względna wilgotność do 60 %, niewybuchowe środowisko)
- transport materiału o temperaturze od -5 aż do +180 °C
- zmiana kierunku, wysokości i szybkości przepływu transportowanego materiału
- przeprowadzanie specjalnych operacji technologicznych bezpośrednio na przenośniku (przedmuchiwanie, odtłuszczanie, spływanie olejów do wanny pod przenośnikiem itp.)
- kumulacja transportowanego materiału na przenośniku
- znormalizowane elementy umożliwiające łatwy i szybki montaż oraz demontaż elementów przenośnika
- szeroki wybór różnych przenośników w celu znalezienia idealnego rozwiązania do transportu materiałów
- niestandardowe rozwiązania dla klientów
- oświadczenie o zgodności wydawane dla kompletnych przenośników
- instalacja przenośników u klienta

	Przenośniki taśmowe	str. 4 – 17	1
	Przenośniki łańcuchowe	str. 18 – 23	2
	Przenośniki paskowe	str. 24 – 29	3
	Przenośniki rolkowe	str. 30 – 35	4
	Przenośniki modułarne	str. 36 – 39	5
	Przenośniki płytkowe	str. 40 – 43	6
	Przenośniki paletkowe	str. 44 – 47	7
	Przenośniki wznoszące (łamane)	str. 48 – 53	8
	Przenośniki łukowe	str. 54 – 63	9
	Linie transportowe	str. 64 – 65	10
	Akcesoria przenośników	str. 66 – 75	11
	Aplikacje Tabela porównawcza przenośników Usługi i serwis	str. 76 str. 77 str. 78	12

Informacje ogólne

Przenośniki taśmowe zostały zaprojektowane i są wytwarzane przez naszą firmę z własnych komponentów oraz z elementów systemu profili aluminiowych.

Przenośniki przeznaczone są do transportu pojedynczych produktów. Mogą być stosowane samodzielnie lub jako część linii produkcyjnej.

Techniczne rozwiązania standardowego przenośnika

- podstawa oraz rama przenośnika są wykonane na bazie elementów systemu profili aluminiowych
- stalowy wał napędowy i zwrotny
- aluminiowe napinacze pasa, ułożyskowane pod wał napędowy i zwrotny
- łyta z blachy nierdzewnej pod taśmą transportującą z prostą lub zagiętą krawędzią (ograniczenie boczne)
- duży wybór typu taśm transportowych w zależności od ich własności, aplikacji, producentów; możliwość wykonania taśmy z zabierakami poprzecznymi, falbaną boczną oraz z klinem prowadzącym pod taśmą
- przy dłuższych przenośnikach, pod przenośnikiem umieszczone są rolki podpierające taśmę (Al, PCV, ocynk)
- napęd z asynchronicznym trójfazowym silnikiem z przekładnią ślimakową, może być uzupełniony o dodatkową przekładnię pasową
- prędkość może być stała lub możemy regulować ją przy pomocy przemiennika częstotliwości; w przenośnikach z przekładnią pasową prędkość możemy dostosować za pomocą odpowiedniego doboru przełożenia kół pasowych
- przenośnik może być wykonany zarówno z podstawą jak i bez niej; jest ona wykonana z elementów systemu profili aluminiowych; możemy zaproponować i wykonać podstawę z możliwością regulacji wysokości (ręczna lub z napędem) a także w wersji dla przenośnika skośnego
- przenośniki możemy zaoferować wraz z podłączeniem elektrycznym oraz z instalacją u klienta



Zalety przenośników taśmowych

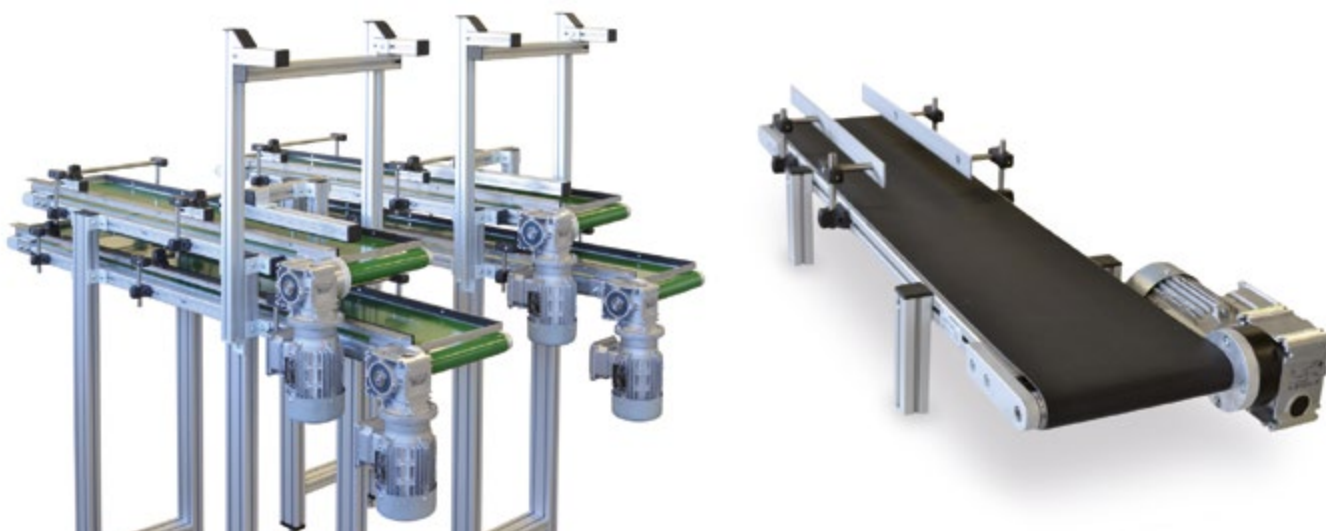
- najkorzystniejsza cenowo oferta
- szybki montaż i dostawa przenośników
- cicha praca, która pozwala zastosować przenośnik w miejscach transportowych ze stałą obsługą
- możliwość specjalnych rozwiązań wg wytycznych i wymagań klienta np. przenośniki ESD, przenośniki do transportu żywności itp.

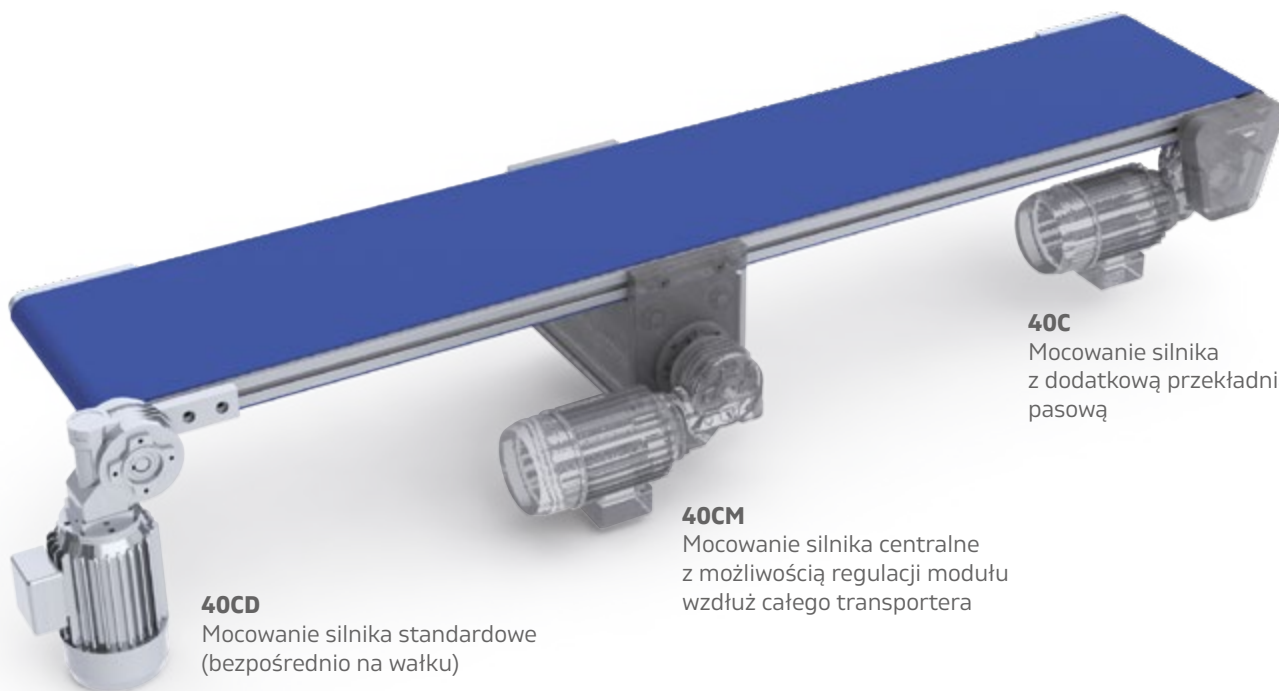
Inne możliwe rozwiązania techniczne przenośników

- mechaniczne końcowe ograniczenia
- stałe lub regulowane ograniczenia boczne
- przyłącze elektryczne z czujnikiem optycznym, przyciskiem bezpieczeństwa itp.
- silnik 1x230V, silnik krokowy

Specjalne rozwiązania

- przenośnik z ostrą stroną – do transportu małogabarytowych towarów
- przenośnik z elektrobębniem – stosowany tam gdzie ze względu na brak miejsca nie można zastosować napędu motoreduktorem, napęd umieszczony jest wewnątrz bębna napędowego
- przenośnik z taśmą siatkowo-metalową – do transportu materiałów o wysokiej temperaturze oraz elementów z ostrymi krawędziami
- przenośnik wznoszący (łamany) – stosowany do transportu na odpowiednią wysokość

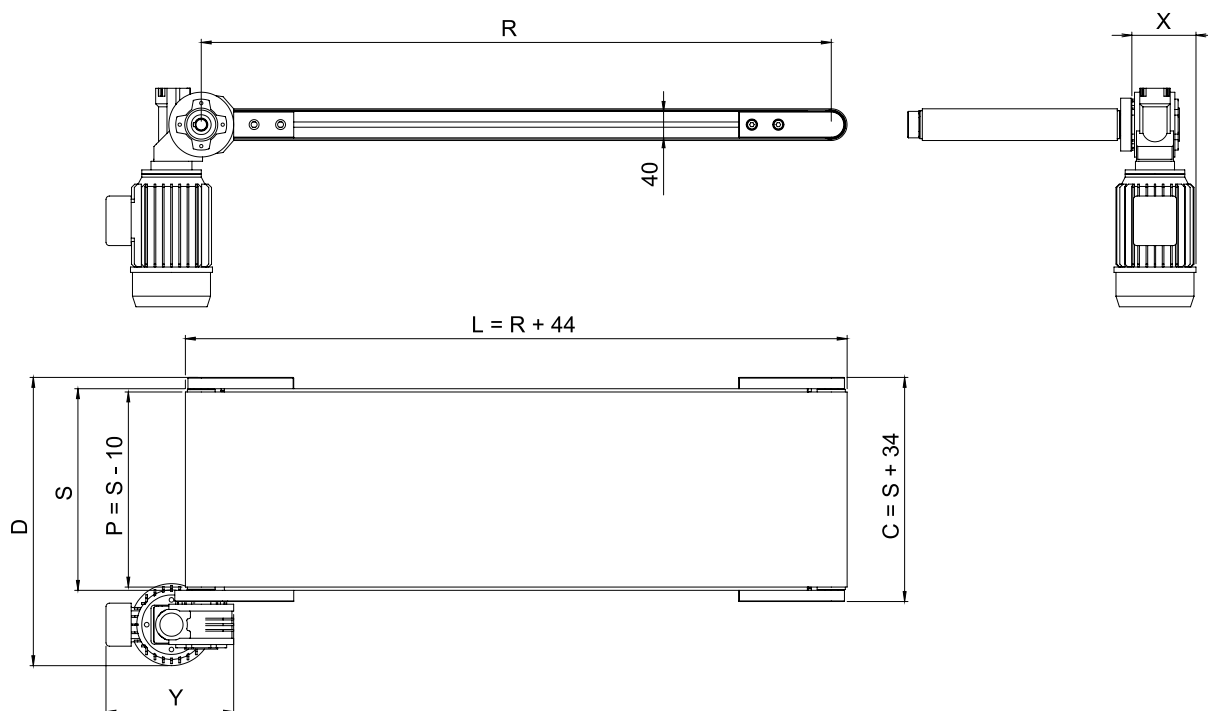




Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	400 – 6 000 mm	Prędkość przesuwu pasa *	3 - 30 m/min
Szerokość taśmy	30 – 600 mm	Taśma transportująca	PVC, PU, filc i inne
Obciążenie przenośnika	15 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Średnica wałków	44 mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40 -150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika; **P** – Szerokość pasa;
C – Szerokość przenośnika z mocowaniami wałka; **D** – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem;
X, Y – Wymiary w zależności od typów silnika

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy			Telefon		
Osoba kontaktowa			E-mail		
Oznaczenie projektu			Data		Ilość

TYP PRZENOŚNIKA	40 CD ☐ 40 C ☐ 40 CM ☐				
------------------------	---	--	--	--	--

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Szerokość pasa P:		mm

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?		TAK ☐	NIE ☐			
	Wysokość H ₁		mm				
	Wysokość H ₂		mm				
	Sposoby zakończenia podstawy:						
		☐		☐		☐	
					☐		☐

NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:		Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową		
		Lokalizacja silnika	Poziomo do przenośnika ☐	Poziomo od przenośnika ☐	Pionowo na dole ☐

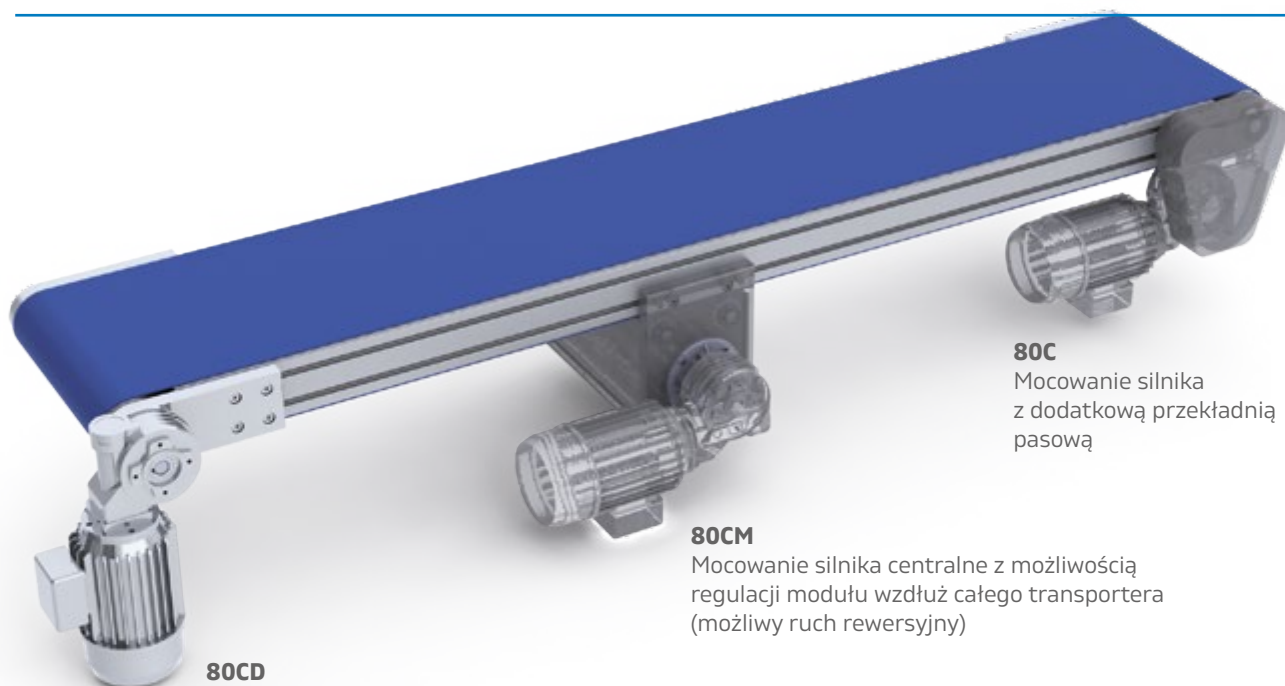
PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką	
	V nominalna (50 Hz)		m/min	TAK ☐	NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min		
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)	
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)					

TYP NIERDZEWNEJ PŁYTY POD PASEM	Typ A ☐ Typ B ☐ Typ C ☐		H _p		mm
			α		°

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonych elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy transportowany materiał ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
Czy występuje buforowanie materiału ?	TAK ☐	NIE ☐		

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	gładki	☐	maksymalna wysokość zabieraka = 40 mm	
		antyślizgowy	☐		
		dla żywności	☐		
		z zabierakami	☐		
Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	Wysokość zabieraka W _H		mm
	inne		Rozstaw zabieraków R		mm
		Specyfikacja taśmy			

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	



80CD

Mocowanie silnika standardowe
(bezpośrednio na wałku)

80CM

Mocowanie silnika centralne z możliwością
regulacji modułu wzdłuż całego transportera
(możliwy ruch rewersyjny)

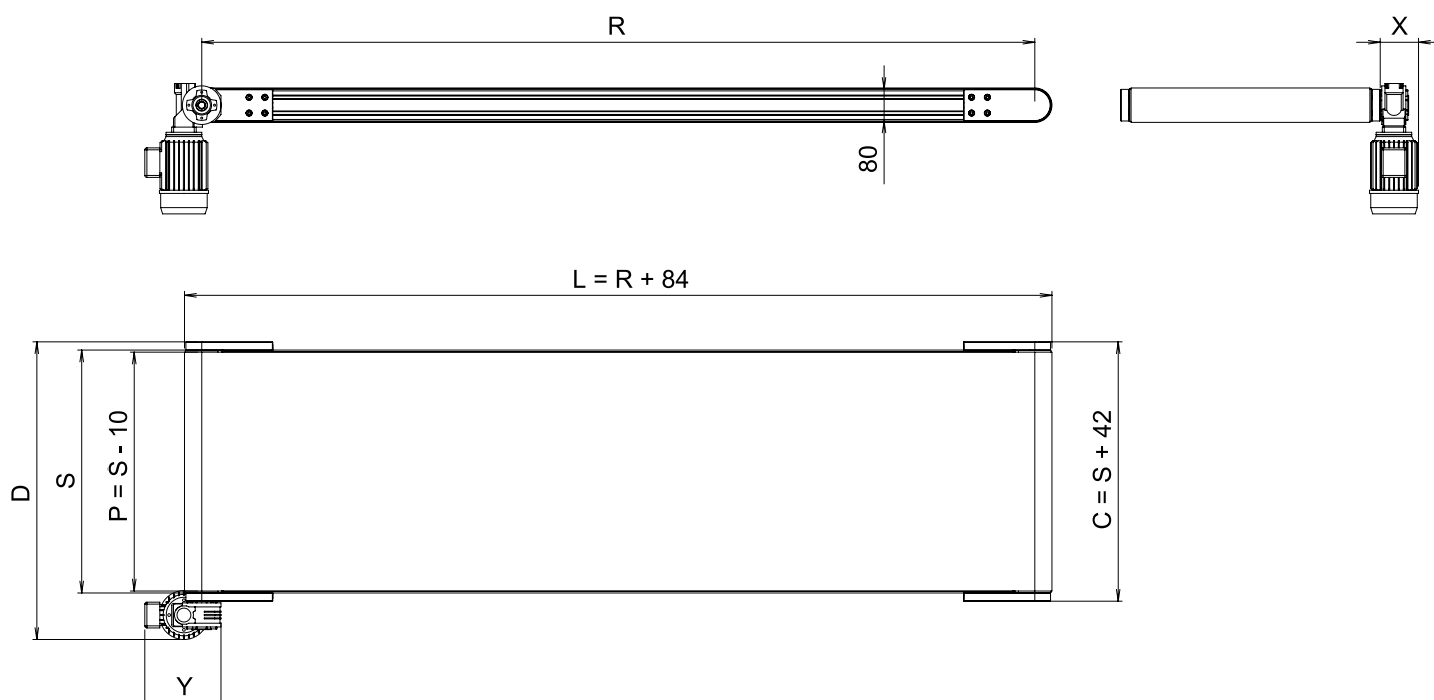
80C

Mocowanie silnika
z dodatkową przekładnią
pasową

Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	600 – 10 000 mm	Prędkość przesuwu pasa *	5,5 - 54 m/min
Szerokość taśmy	70 – 1 000 mm	Taśma transportująca	PVC, PU, filc i inne
Obciążenie przenośnika	25 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Średnica wałków	84 mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40 -150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika; **P** – Szerokość pasa;
C – Szerokość przenośnika z mocowaniami wałka; **D** – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem;
X, Y – Wymiary w zależności od typów silnika

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy			Telefon		
Osoba kontaktowa			E-mail		
Oznaczenie projektu			Data		Ilość

TYP PRZENOŚNIKA	80 CD ☐ 80 C ☐ 80 CM ☐				
------------------------	---	--	--	--	--

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Szerokość pasa P:		mm

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?		TAK ☐	NIE ☐		
	Wysokość H ₁		mm			
	Wysokość H ₂		mm			
	Sposoby zakończenia podstawy:					
		☐		☐		☐
	Mocowanie kątowe		Regulowana stopka		Obrotowe koło z hamulcem	
						☐
					Obrotowe koło bez hamulca	
						☐
					Nieruchome koło	

NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:		Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	
		Lokalizacja silnika	Poziomo do przenośnika ☐	Poziomo od przenośnika ☐
			Pionowo na dole ☐	Pionowo na górze (tylko 80 CD) ☐

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	V nominalna (50 Hz)		m/min	TAK ☐ NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min	
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)				

TYP NIERDZEWNEJ PŁYTY POD PASEM				H _p mm α °
	Typ A ☐	Typ B ☐	Typ C ☐	

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonych elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐ NIE ☐		
Czy występuje buforowanie materiału ?	TAK ☐ NIE ☐			

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	gładki	☐	maksymalna wysokość zabieraka = 60 mm 	
		antyślizgowy	☐		
		dla żywności	☐		
		z zabierakami	☐		
Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	Wysokość zabieraka W _H		mm
	inne	☐	Rozstaw zabieraków R		mm
		Specyfikacja taśmy			

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

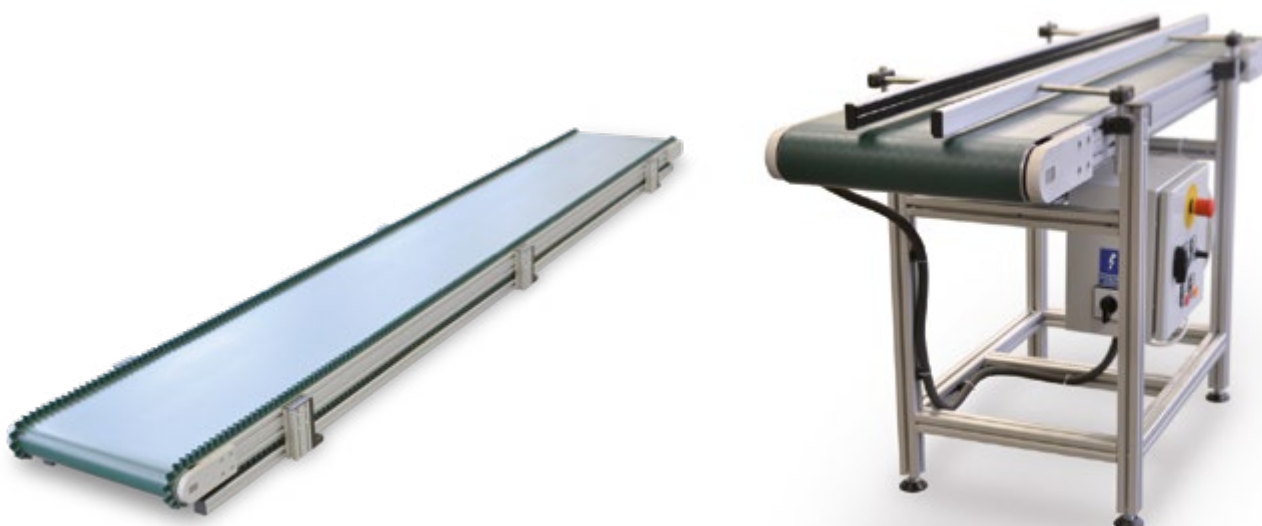
Informacje ogólne

Przenośniki przeznaczone są do transportu pojedynczych produktów. Mogą być stosowane samodzielnie lub jako część linii produkcyjnej.

Przenośniki taśmowe z napędem w bębnie są uzupełnieniem oferty klasycznych przenośników i są używane głównie tam gdzie jest potrzeba zastosowania przenośników o małych wymiarach.

Techniczne rozwiązania standardowego przenośnika

- podstawa oraz rama przenośnika wykonane są na bazie elementów systemu profili aluminiowych
- wał napędowy z przekładnią planetarną wykonany w dowolnych długościach w zakresie od 300 do 1000mm (pozostałe na zapytanie)
- zwarta budowa wału napędowego
- aluminiowe napinacze pasa, ułożyskowane pod wał napędowy i zwrotny
- płyta z blachy nierdzewnej pod taśmą transportującą z prostą lub zagiętą krawędzią (ograniczenie boczne)
- duży wybór typu taśm transportowych w zależności od ich własności, aplikacji i producentów; możliwość wykonania taśmy z zabierakami poprzecznymi, falbaną boczną oraz z klinem prowadzącym pod taśmą
- przy dłuższych przenośnikach, pod przenośnikiem umieszczone są rolki podpierające taśmę (Al, PCV, ocynk)
- bęben napędowy z trójfazowym lub jednofazowym wykonaniem
- szeroki zakres oferowanych prędkości
- prędkość może być stała lub regulowana za pomocą przemiennika częstotliwości
- przenośnik może być wykonany zarówno z podstawą jak i bez niej; jest ona wykonana z elementów systemu profili aluminiowych; możemy zaproponować i wykonać podstawę z możliwością regulacji wysokości (ręczna lub z napędem), a także w wersji dla przenośnika skośnego
- przenośniki możemy zaoferować wraz z podłączeniem elektrycznym oraz z instalacją u klienta



Zalety przenośników z napędem w bębnie

- budowa przenośnika o minimalnej wysokości
- cicha praca, która pozwala zastosować przenośnik w miejscach transportowych ze stałą obsługą
- stosowanie odpowiednich typów oraz jakości pasów w zależności od wymagań klienta
- możliwość specjalnych rozwiązań technicznych wg wytycznych i wymagań klienta np. przenośniki ESD

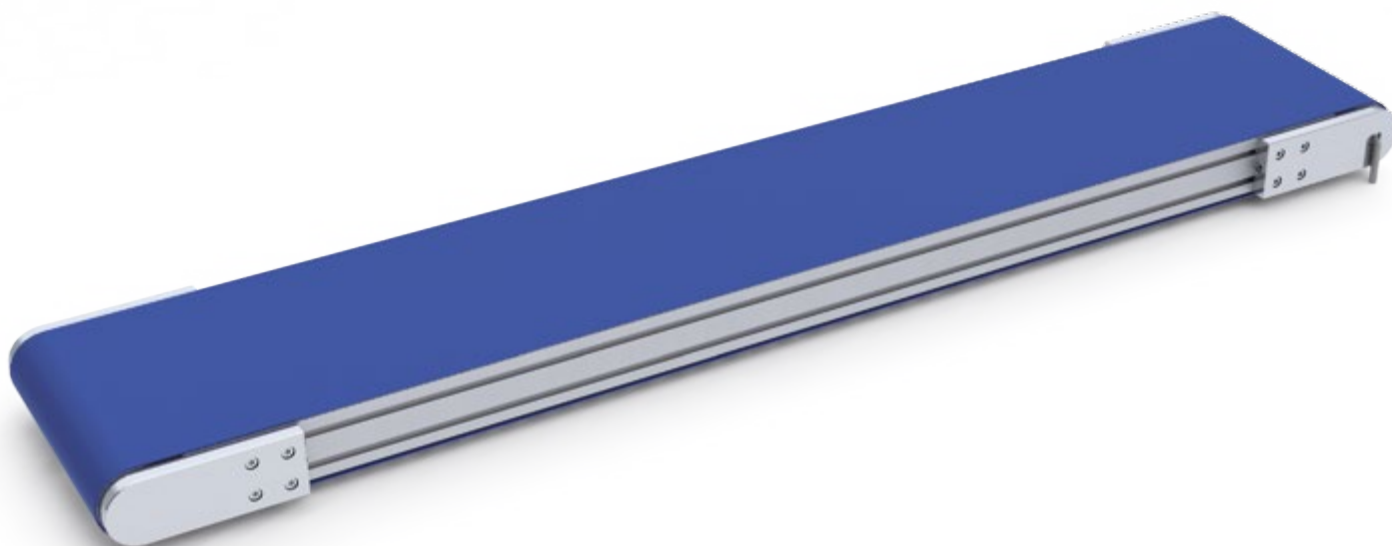
Inne możliwe rozwiązania techniczne przenośników

- mechaniczne końcowe ograniczenia
- stałe lub regulowane ograniczenia boczne
- podłączenie elektryczne z czujnikiem optycznym, przyciskiem bezpieczeństwa itp.
- silnik 1x230V

Specjalne rozwiązania

- przenośnik z taśmą siatkowo-metalową – do transportu materiałów o wysokiej temperaturze oraz elementów z ostrymi krawędziami

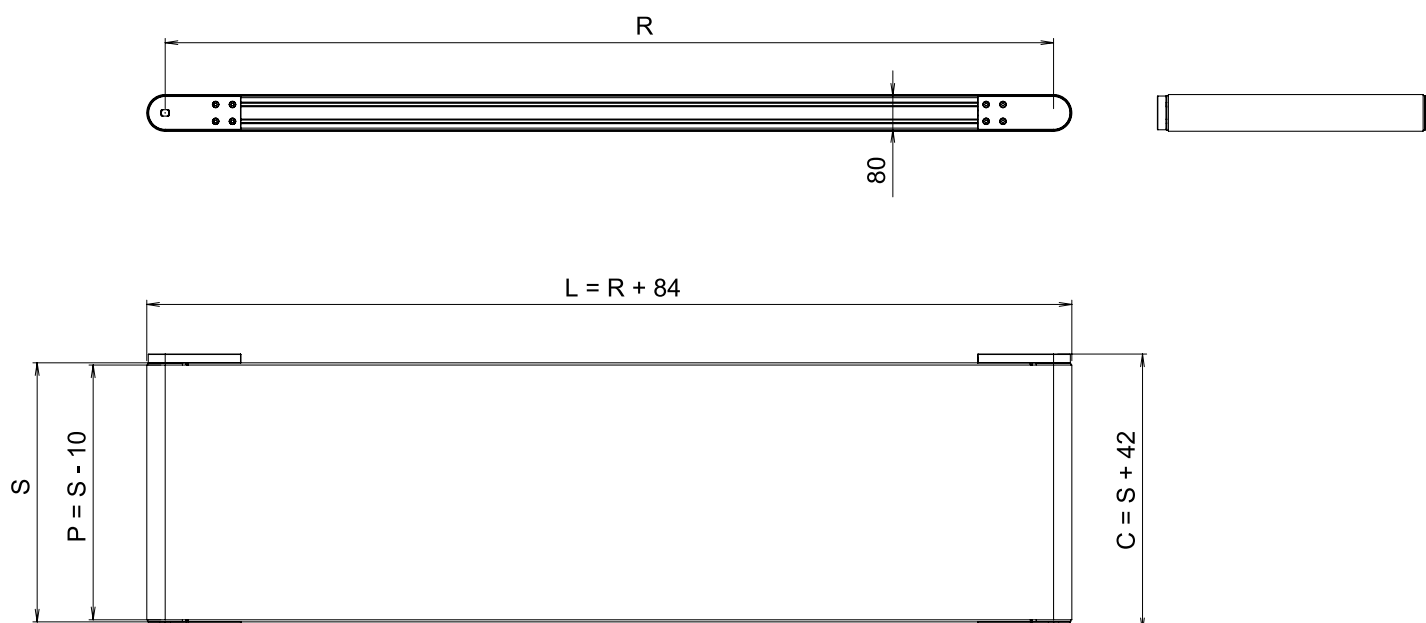




Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	500 – 10 000 mm	Prędkość przesuwu pasa *	5 – 46 m/min
Szerokość taśmy	190 – 1 000 mm	Taśma transportująca	PVC, PU, filc i inne
Obciążenie przenośnika	20 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	1 x 230 V 3 x 230 V 3 x 400 V	Średnica wałków	84 mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika;
P – Szerokość pasa; **C** – Szerokość przenośnika z mocowaniami wałka

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Szerokość pasa P:		mm

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H_1		mm	
	Wysokość H_2		mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:			
	☐ ☐ ☐ ☐ ☐			

NAPĘD	1 x 230 V	☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	3 x 230 V	☐	
	3 x 400 V	☐	
		TAK ☐ NIE ☐	

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	V minimalna (m/min)
	V nominalna (50 Hz)		m/min	
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min	
	V maksymalna (m/min)			
	Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)			

TYP NIERDZEWNEJ PŁYTY POD PASEM	Typ A ☐ Typ B ☐ Typ C ☐	H_p mm α °
--	--	---

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonego elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐	

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	gładki	☐	maksymalna wysokość zabieraka = 60 mm
		antypoślizgowy	☐	
		dla żywności	☐	
		z zabierakami	☐	
	Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	Wysokość zabieraka W mm
inne		☐	Rozstaw zabieraków R mm	
				Specyfikacja taśmy

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 100)	

Informacje ogólne

Przenośniki taśmowe zostały zaprojektowane i są wykonywane przez naszą firmę z własnych komponentów oraz z elementów systemu profili aluminiowych.

Przenośniki przeznaczone są do transportu pojedynczych produktów. Mogą być stosowane samodzielnie lub jako część linii produkcyjnej.

Techniczne rozwiązania standardowego przenośnika

- podstawa oraz rama przenośnika wykonane są na bazie elementów systemu profili aluminiowych
- stalowy bęben napędowy i zwrotny
- zwarta budowa bębna napędowego
- mocowania wałów z możliwością napinania taśmy transportowej
- płyta z blachy nierdzewnej pod taśmą transportującą z prostą lub zagiętą krawędzią (ograniczenie boczne)
- duży wybór typu taśm transportowych w zależności od ich własności, aplikacji i producentów
- napęd wykonany jako zwarta jednostka z elektronapędem 24V i przekładnią stożkową
- prędkość może być stała lub regulowana przy pomocy zastosowania zasilacza z regulacją napięcia 7-26V
- przenośnik może być wykonany zarówno z podstawą jak i bez niej jest ona wykonana z elementów systemu profili aluminiowych; możemy zaproponować i wykonać podstawę z możliwością regulacji wysokości (ręczna lub z napędem) a także w wersji dla przenośnika skośnego



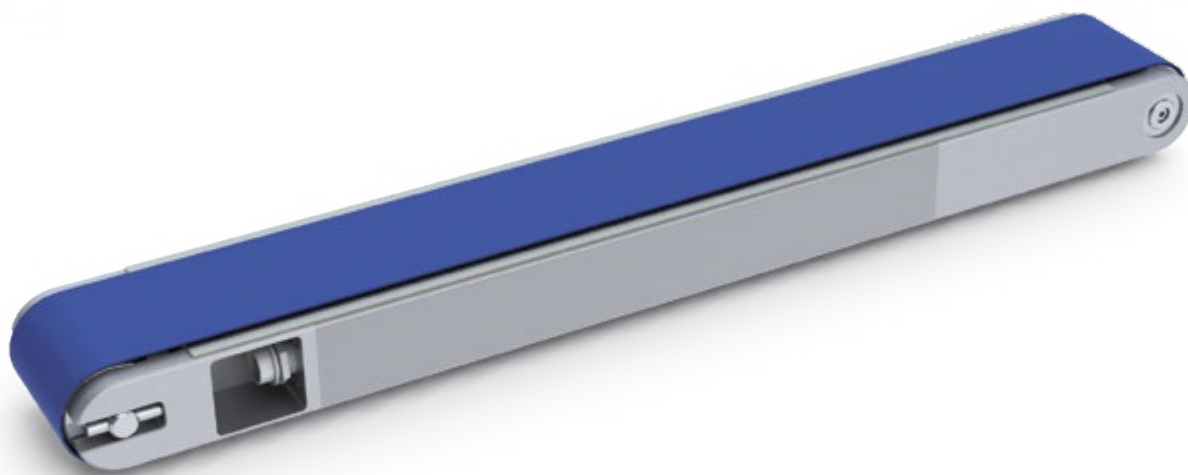
Zalety przenośników MINI

- małe wymiary pozwalają wbudować przenośnik do wszystkich maszyn gdzie są ograniczenia przestrzeni (np. w prasach z małym otworem do usuwania wyprasek itp.)
- cicha praca, która pozwala zastosować przenośnik w miejscach transportowych ze stałą obsługą
- stosowanie odpowiednich typów oraz jakości pasów w zależności od wymagań klienta

Inne możliwe rozwiązania techniczne przenośników

- mechaniczne końcowe ograniczenia
- stałe lub regulowane ograniczenia boczne
- podłączenie elektryczne z czujnikiem optycznym, przyciskiem bezpieczeństwa itp.

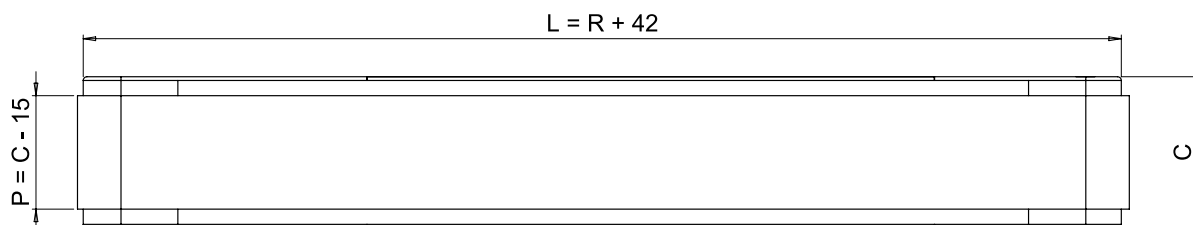
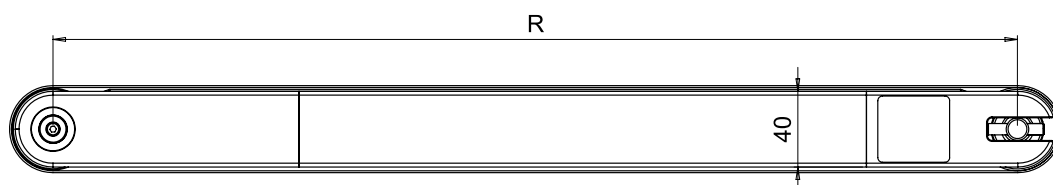




Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	370 – 2 000 mm	Prędkość przesuwu pasa *	0,2 - 18 m/min
Szerokość taśmy	80 – 185 mm	Taśma transportująca	PVC, PU, filc
Obciążenie przenośnika	5 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	24 V DC	Średnica wałków	42 mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 20 -120%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **P** – Szerokość pasa;
C – Całkowita szerokość przenośnika

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
 - w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
 - jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Szerokość pasa P:		mm

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H ₁		mm	
	Wysokość H ₂		mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:			
	Mocowanie kątowe Regulowana stopka Obrotowe koło z hamulcem Obrotowe koło bez hamulca Nieruchome koło			

NAPĘD	24 V DC bez zasilacza	☐
	24 V DC z zasilaczem	☐

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	V nominalna (50 Hz)		m/min
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min
	V maksymalna (m/min)		V minimalna (m/min)
	Możliwość regulowania prędkości w zakresie 20 - 120% (nominalna prędkość = 100%)		

TYP NIERDZEWNEJ PŁYTY POD PASEM	Typ A ☐ Typ B ☐ Typ C ☐	<table border="1"> <tr> <td>H_p</td> <td></td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>α</td> <td></td> <td>°</td> </tr> </table>	H _p		mm	α		°
	H _p		mm					
α		°						

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszego elementu		kg
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.
	Obciążenie przenośnika		kg/m
	Temperatura transportowanego materiału		°C
	Temperatura otoczenia		°C
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	gładki	☐	maksymalna wysokość zabieraka = 40 mm	
		antyślizgowy	☐		
		dla żywności	☐		
		z zabierakami	☐		
	Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	Wysokość zabieraka W	
inne		☐	Rozstaw zabieraków R		mm
				Specyfikacja taśmy	

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 100)	

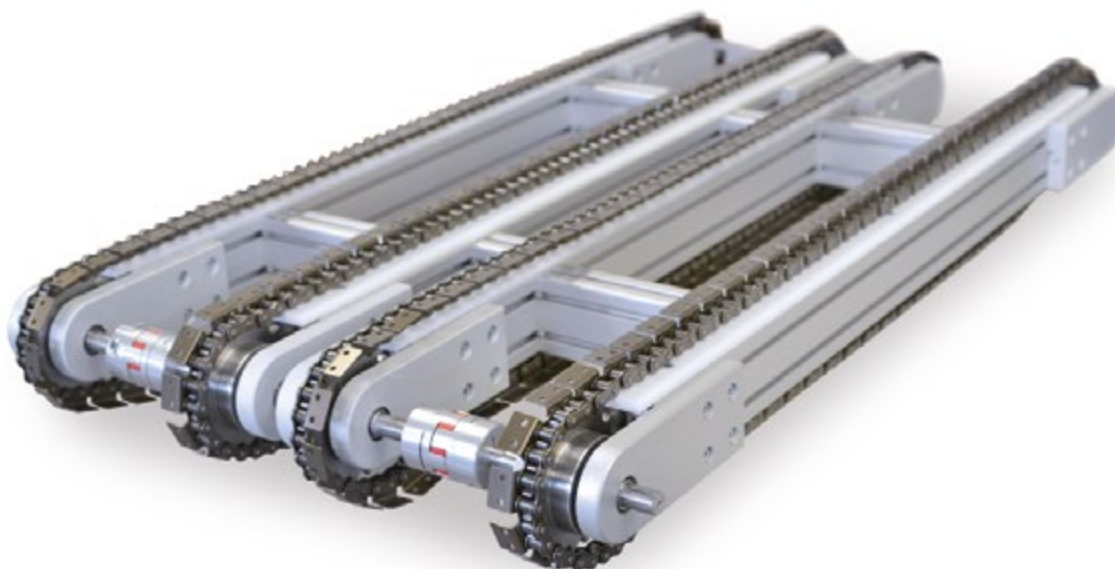
Informacje ogólne

Przenośniki łańcuchowe używane są wszędzie tam gdzie nie ma możliwości zastosowania przenośników taśmowych i paskowych. Wykorzystywane są głównie do transportu ciężkich materiałów.

Przeznaczone są do transportu pojedynczych produktów. Mogą być stosowane samodzielnie lub jako część linii produkcyjnej.

Techniczne rozwiązania standardowego przenośnika

- podstawa oraz rama przenośnika wykonane są na bazie elementów systemu profili aluminiowych
- przeniesienie napędu realizowane jest za pomocą kół łańcuchowych
- aluminiowe napinacze pasa, ułożyskowane pod wał napędowy i zwrotny
- ślizgi prowadzące łańcuch z tworzywa w wykonaniu płaskim lub z zagiętą krawędzią tworzącą ograniczenie boczne przenośnika
- plastikowe lub stalowe rolki łańcucha odporne na ścieranie i oleje
- napęd z asynchronicznym trójfazowym silnikiem oraz przekładnią ślimakową
- prędkość może być stała lub możemy ją regulować poprzez zastosowanie przemiennika częstotliwości
- przenośnik może być wykonany zarówno z podstawą jak i bez niej; jest ona wykonana z elementów systemu profili aluminiowych; możemy zaproponować i wykonać podstawę z możliwością regulacji wysokości (ręczną lub z napędem), a także w wersji dla przenośnika skośnego
- przenośniki oferujemy również z podłączeniem elektrycznym



Zalety przenośników łańcuchowych

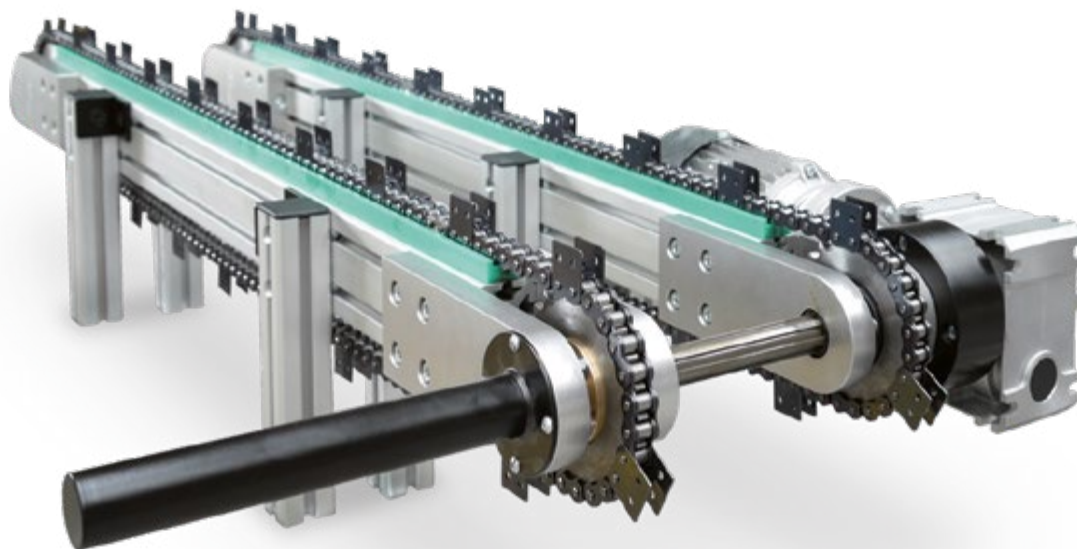
- możliwość transportu szerokich materiałów
- dzięki wolnej przestrzeni między dwoma członami transportowanymi (łańcuchami) możliwy jest transport elementów, które kolidują z górną częścią przenośnika
- duża nośność
- szybki montaż i dostawa przenośników
- cicha praca do prędkości 20m/min pozwala zastosować przenośnik w miejscach transportowych ze stałą obsługą
- możliwość specjalnych rozwiązań wg wytycznych i wymagań klienta np. użycie innego typu łańcucha

Inne możliwe rozwiązania techniczne przenośników

- mechaniczne końcowe ograniczenia
- stałe lub regulowane ograniczenia boczne
- podłączenie elektryczne z czujnikiem optycznym, przyciskiem bezpieczeństwa itp.
- zastosowanie łańcucha umożliwiającego buforowanie towaru

Specjalne rozwiązania

- przenośnik z regulowaną szerokością (regulowany rozstaw modułów) – służy do transportu za pomocą jednego przenośnika elementów o zmiennej szerokości

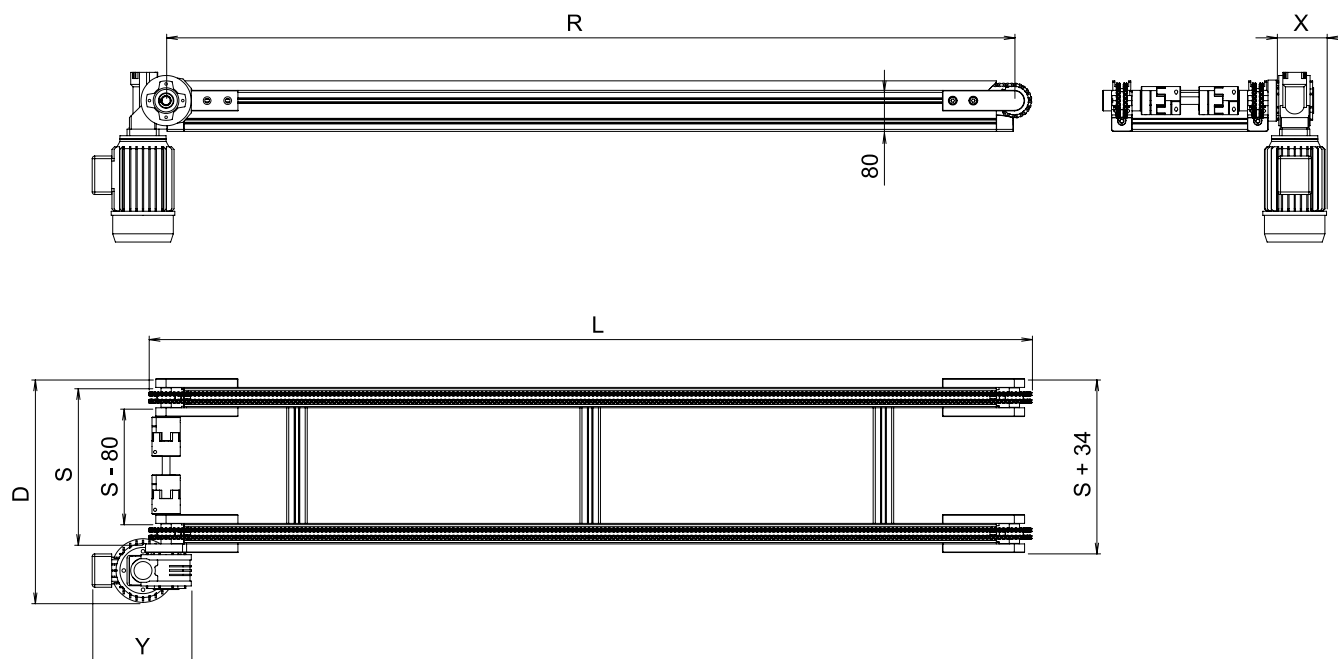




Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	500 – 6 000 mm	Prędkość przesuwu łańcucha *	4 – 43 m/min
Szerokość ramy	200 – 1 000 mm	Łańcuch	Łańcuch akumulacyjny z rolkami stalowymi i z tworzywa, Galla z zabierakami
Obciążenie przenośnika	15 kg/m - rolki z tworzywa 20 kg/m - rolki stalowe	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x 230 V)	Średnica koła zębatego	65,1mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



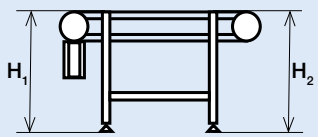
R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika;
D – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem; **X,Y** – Wymiary silnika w zależności od typu

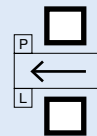
Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

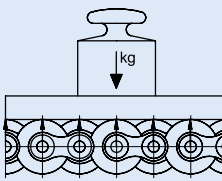
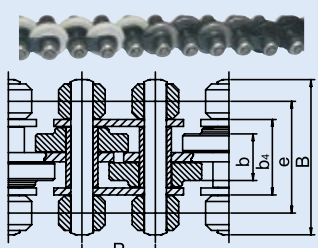
Dla firmy		Telefon	
Osoba kontaktowa		E-mail	
Oznaczenie projektu		Data	
		Ilość	

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Ilość łańcuchów P:		szt.

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐		
	Wysokość H_1		mm		
	Wysokość H_2		mm		
	Sposoby zakończenia podstawy:				
	 Mocowanie kątowe	 Regulowana stopka	 Obrotowe koło z hamulcem	 Obrotowe koło bez hamulca	 Nieruchome koło

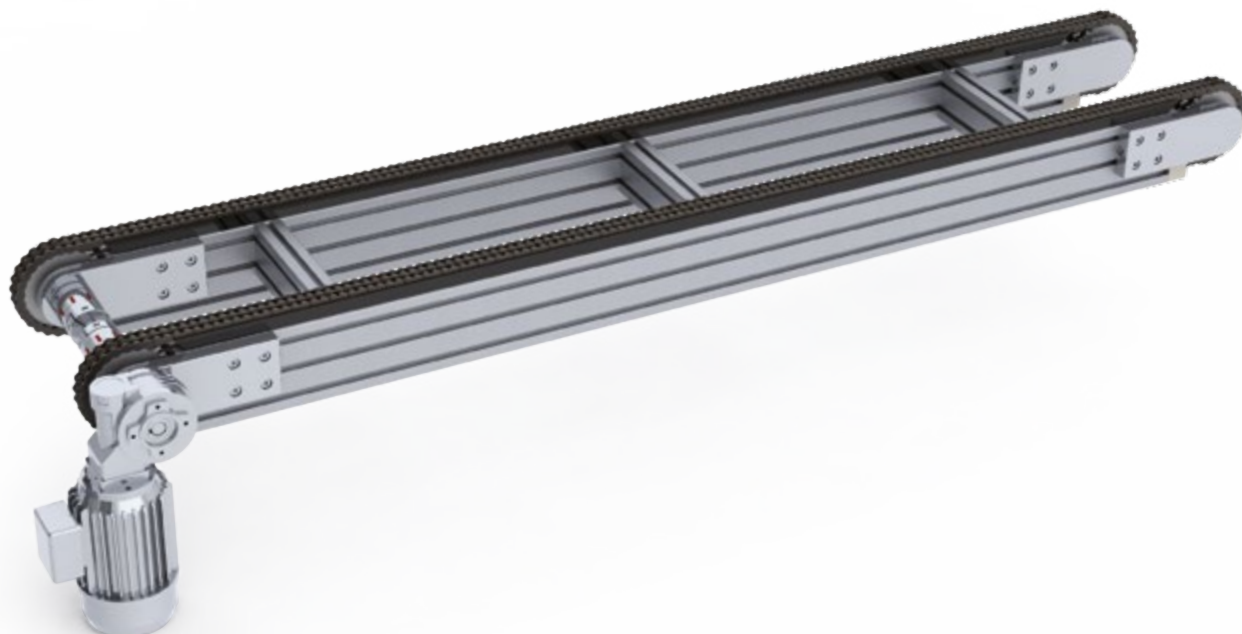
NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową			
		Lokalizacja silnika	Poziomo do przenośnika ☐	Poziomo od przenośnika ☐	Pionowo na dole ☐

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU ŁAŃCUCHA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	V nominalna (50 Hz)		m/min	TAK ☐ NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min	
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)				

TYP ŁAŃCUCHA	Łańcuch akumulacyjny z rolkami z tworzywa	☐	Inny łańcuch	
	Łańcuch akumulacyjny z rolkami stalowymi	☐	Uwagi	
	Łańcuch Galla	☐		
				
Rozłożenie obciążenia na łańcuchu rolkowym akumulacyjnym				

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonego elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Rozmiar transportowanego elementu d: x s: x w:		mm	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐	

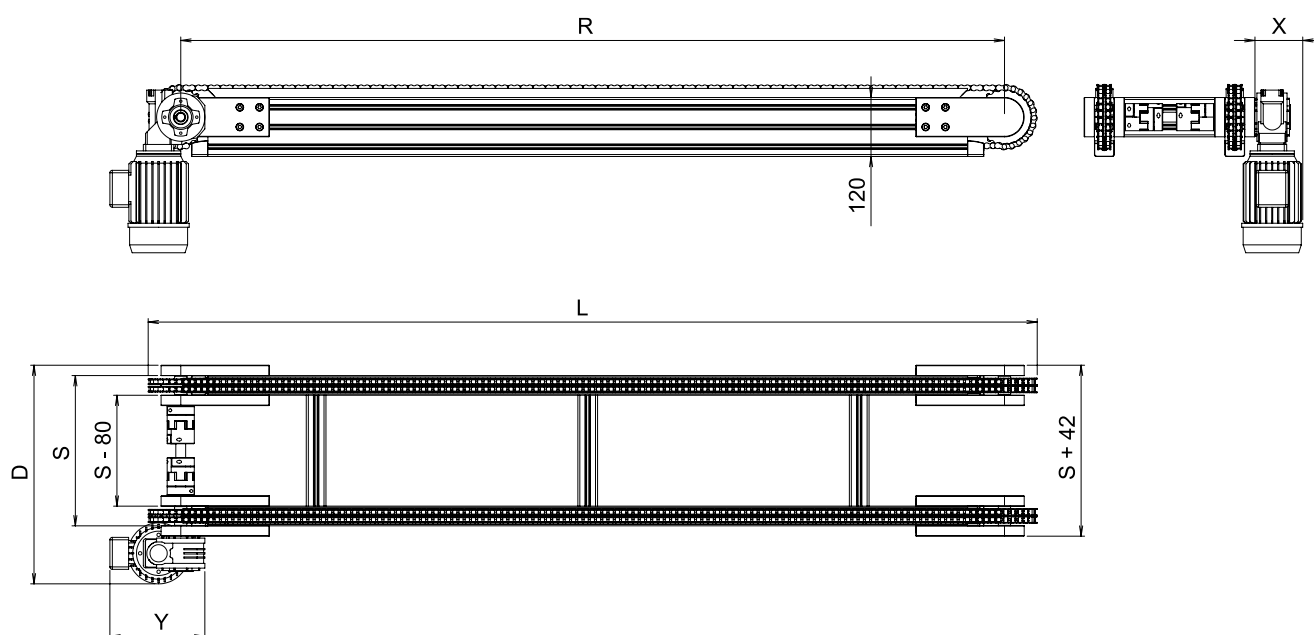
DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	



Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	600 – 10 000 mm	Prędkość przesuwu łańcucha *	7 – 74 m/min
Szerokość ramy	200 – 1 000 mm	Łańcuch	Łańcuch akumulacyjny z rolkami stalowymi i z tworzywa, Galla z zabierakami
Obciążenie przenośnika	20 kg/m - rolki z tworzywa 30 kg/m - rolki stalowe	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x 230 V)	Średnica koła zębatego	117,1 mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika;
D – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem; **X, Y** – Wymiary silnika w zależności od typu

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon	
Osoba kontaktowa		E-mail	
Oznaczenie projektu		Data	
		Ilość	

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Ilość łańcuchów P:		szt.

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐		
	Wysokość H_1		mm		
	Wysokość H_2		mm		
	Sposoby zakończenia podstawy:				
	Mocowanie kątowe	Regulowana stopka	Obrotowe koło z hamulcem	Obrotowe koło bez hamulca	Nieruchome koło

NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	
		Poziomo do przenośnika ☐ Pionowo na dole ☐	Poziomo od przenośnika ☐ Pionowo na górze ☐

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU ŁAŃCUCHA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	V nominalna (50 Hz)		m/min	TAK ☐ NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min	
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)				

TYP ŁAŃCUCHA	Łańcuch akumulacyjny z rolkami z tworzywa	☐	Inny łańcuch	
	Łańcuch akumulacyjny z rolkami stalowymi	☐	Uwagi	
	Łańcuch Galla	☐		
Rozłożenie obciążenia na łańcuchu rolkowym akumulacyjnym				

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonego elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Rozmiar transportowanego elementu d: x s: x w:		mm	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐	

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

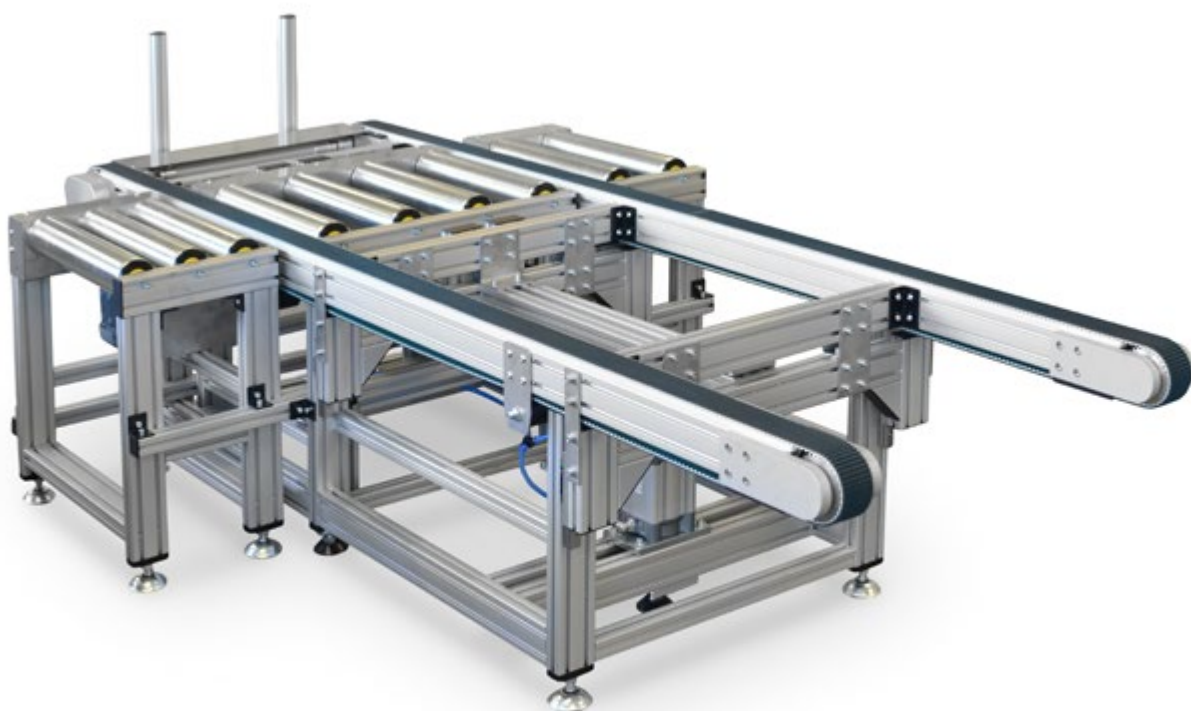
Podstawowy opis i zastosowanie

Przenośniki paskowe są stosowane głównie do transportu elementów o znacznych gabarytach i stosunkowo niewielkiej masie. Ich podstawą jest szkielet wykonany z profili aluminiowych.

Przenośniki te są alternatywą dla przenośników taśmowych i poszerzają ofertę firmy Haberkorn.

Dane techniczne

- lekka i solidna konstrukcja wykonana z profili aluminiowych
- dowolny rodzaj oraz ilość pasków w zależności od rodzaju transportowanego materiału
- przenośnik standardowo wyposażony jest w napinacz paska
- możliwość wykonania z ograniczeniami bocznymi
- pasy poliuretanowe odporne na ścieranie i olej
- silnik trój- lub jednofazowy asynchroniczny z przekładnią ślimakową
- przeniesienie napędu bezpośrednio na koła napędowe lub przez przekładnię pasową
- stała lub regulowana (za pomocą przemiennika częstotliwości) prędkość przenośnika
- wykonanie przenośnika z podstawą lub bez podstawy
- dowolna wysokość i kąt ustawienia przenośnika
- wykonanie przenośnika z regulacją wysokości
- przenośniki możemy zaoferować wraz z podłączeniem elektrycznym oraz z instalacją u klienta



Zalety przenośników paskowych

- możliwość transportu dużych gabarytowo elementów
- możliwość wykonania z dowolną ilością pasków
- większa nośność w porównaniu do przenośników taśmowych
- szybki montaż i dostawa przenośników
- cicha praca, pozwala na stosowanie na liniach produkcyjnych ze stałą obsługą
- możliwość wykonania według specyficznych wymagań klienta, np. przenośnik do środowiska ze zwiększonym zaolejeniem elementów przenoszonych

Opcje dodatkowe

- czujnik krańcowy mechaniczny lub optyczny
- stałe lub regulowane ograniczenie boczne
- regulacja prędkości i kierunku przesuwu taśmy, przyciski zatrzymania awaryjnego, itp.
- zastosowanie specjalnych warstw oraz nakładek na pasie

Rozwiązania specjalne

- przenośnik o regulowanym rozstawie pasków do transportu produktów o różnych gabarytach

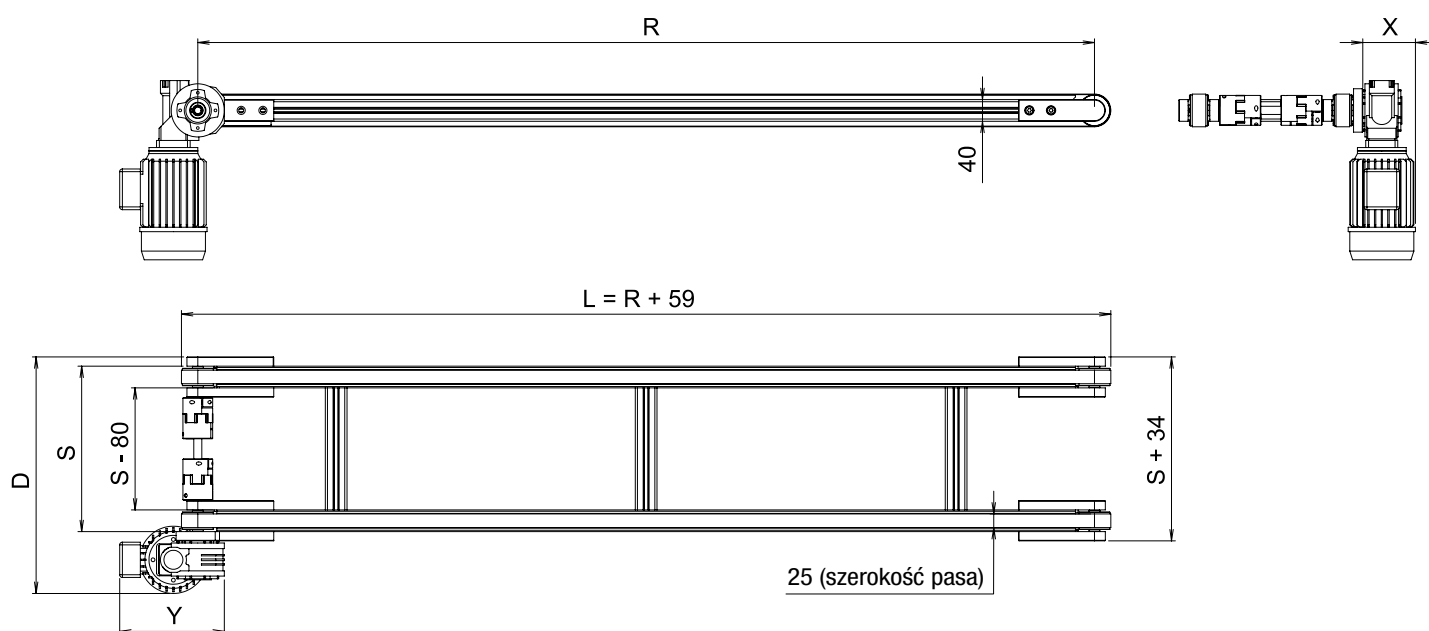




Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	500 – 6 000 mm	Prędkość przesuwu paska *	4 - 38 m/min
Szerokość ramy	200 – 600 mm	Pas zębaty	PU, T10, T5, B25 antystatyczny, z warstwą tekstylną
Obciążenie przenośnika	15 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Średnica koła zębatego	58,7 mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika;
D – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem; **X, Y** – Wymiary silnika w zależności od typu

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon	
Osoba kontaktowa		E-mail	
Oznaczenie projektu		Data	
		Ilość	

TYP PRZENOŚNIKA	40CD MS ☐	40CM MS ☐	40C MS ☐
------------------------	----------------------------------	----------------------------------	---------------------------------

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Ilość pasów P:		szt.

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H_1		mm	
	Wysokość H_2		mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:	☐ Mocowanie kątowe ☐ Regulowana stopka ☐ Obrotowe koło z hamulcem ☐ Obrotowe koło bez hamulca ☐ Nieruchome koło		

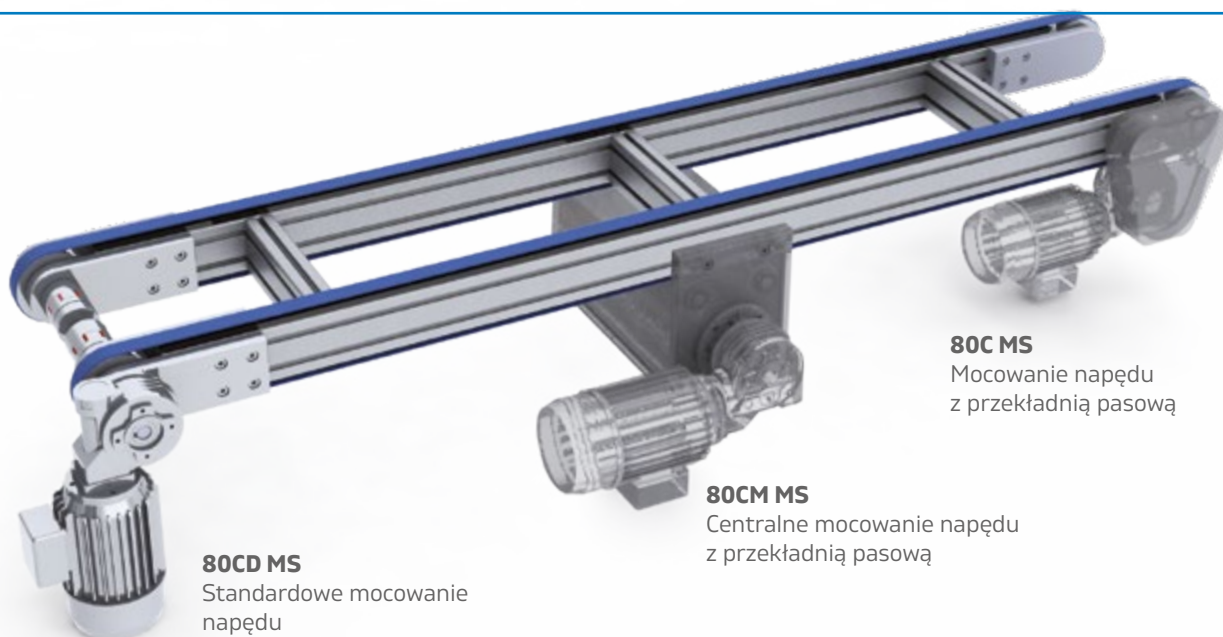
NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montaży:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową			
	☐ ☐	Poziomo do przenośnika ☐ Pionowo na dole ☐	Poziomo od przenośnika ☐ Pionowo na górze (tylko 40 CD MS) ☐	Lokalizacja silnika ☐	

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką	TAK ☐	NIE ☐
	V nominalna (50 Hz)		m/min			
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min			
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)		
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)						

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonych elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐		

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

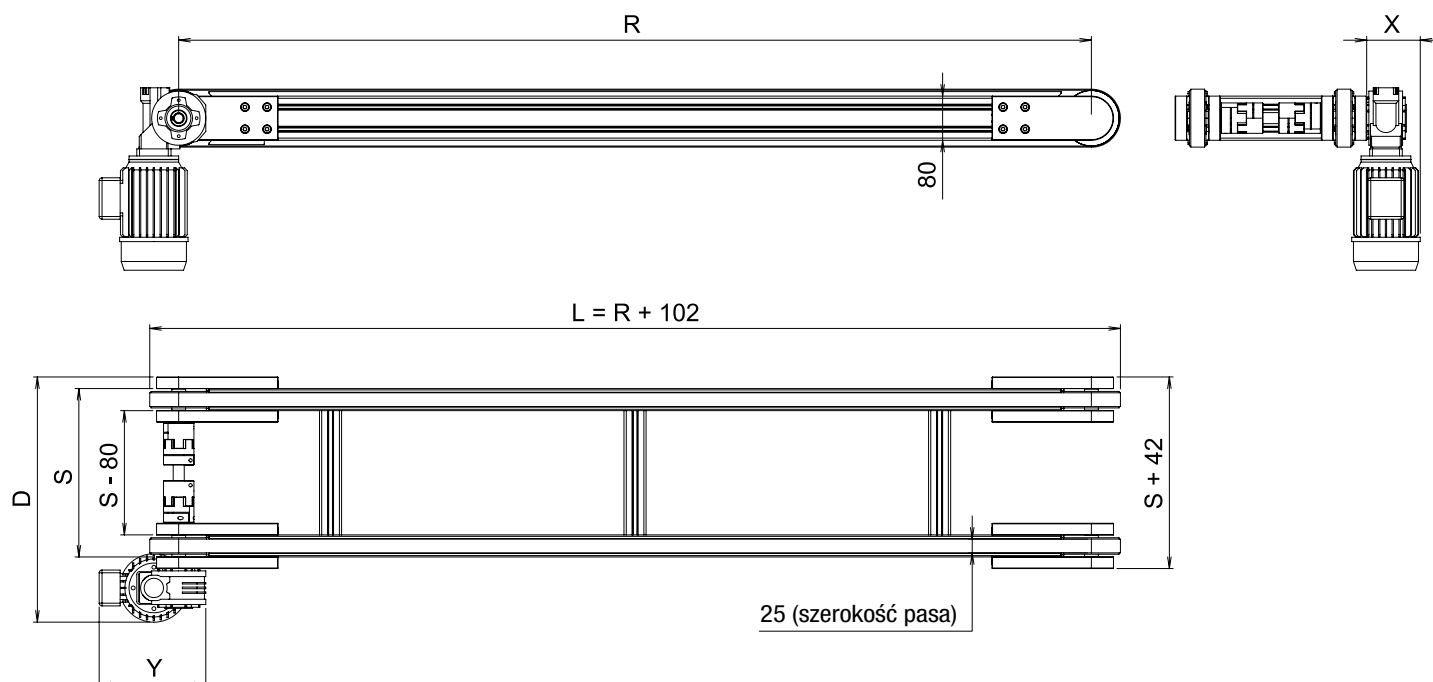
NOTATKI	
----------------	---



Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	500 – 10 000 mm	Prędkość przesuwu paska *	6,6 - 65 m/min
Szerokość ramy	200 – 1 000 mm	Pas zębaty	PU, T10, T5, B25 antystatyczny
Obciążenie przenośnika	25 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Średnica koła zębatego	58,7 mm

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika;
D – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem; **X, Y** – Wymiary silnika w zależności od typu

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon	
Osoba kontaktowa		E-mail	
Oznaczenie projektu		Data	
		Ilość	

TYP PRZENOŚNIKA	80CD MS ☐	80CM MS ☐	80C MS ☐
------------------------	----------------------------------	----------------------------------	---------------------------------

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Ilość pasów P:		szt.

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H ₁		mm	
	Wysokość H ₂		mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:	☐ Mocowanie kątowe ☐ Regulowana stopka ☐ Obrotowe koło z hamulcem ☐ Obrotowe koło bez hamulca ☐ Nieruchome koło		

NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montaży:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	
	☐ ☐	Poziomo do przenośnika ☐ Pionowo na dole ☐	Poziomo od przenośnika ☐ Pionowo na górze (tylko 80 CD MS) ☐

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przylącze elektryczne z wtyczką	TAK ☐	NIE ☐
	V nominalna (50 Hz)		m/min			
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min			
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)		

Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszono elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐		

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

NOTATKI	
----------------	--

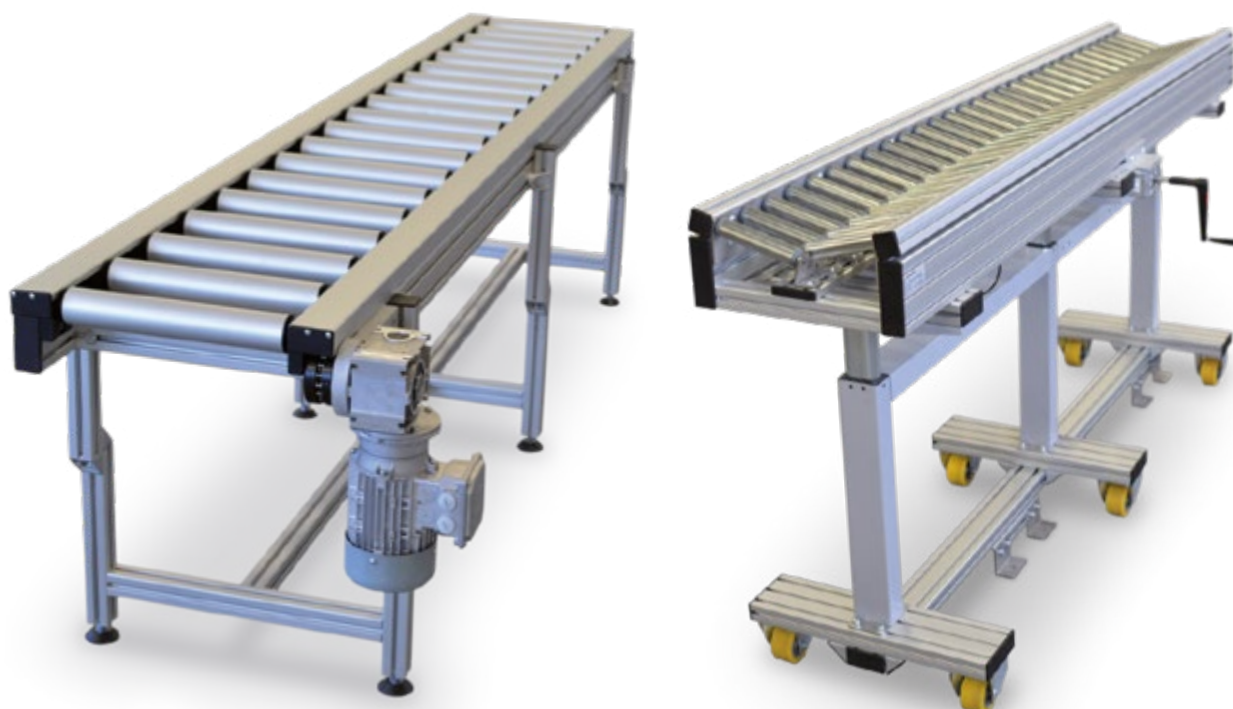
Podstawowy opis i zastosowanie

Przenośniki rolkowe są wykorzystywane w obszarach, gdzie konieczny jest transport elementów o dużej wadze.

Przenośniki przeznaczone są do transportu dużych produktów. Mogą być stosowane samodzielnie lub jako część linii produkcyjnej.

Dane techniczne

- lekka i solidna konstrukcja wykonana z profili aluminiowych
- napęd przenoszony jest za pomocą łańcucha
- możliwość stosowania rolek z tworzywa, stalowych i aluminiowych
- silnik trój- lub jednofazowy asynchroniczny z przekładnią ślimakową
- stała lub regulowana prędkość przenośnika
- wykonanie przenośnika z podstawą lub bez
- dowolna wysokość i kąt ustawienia przenośnika
- wykonanie przenośnika z regulacją wysokości
- przenośniki możemy zaoferować wraz z podłączeniem elektrycznym oraz z instalacją u klienta



Zalety przenośników rolkowych

- solidna konstrukcja
- szybki montaż i dostawa przenośników
- możliwość wykonania według specyficznych wymagań klienta, takich jak zastosowanie innego rodzaju rolek, np. gumowanych, akumulacyjnych

Opcje dodatkowe

- czujnik krańcowy mechaniczny lub optyczny
- stałe lub regulowane ograniczenie boczne
- regulacja prędkości, przyciski zatrzymania awaryjnego, itp.
- zastosowanie specjalnych warstw oraz nakładek na pasie

Rozwiązania specjalne

- przenośnik bez podstawy - może być wykorzystany do wstawienia w urządzenie pracujące już u klienta
- przenośnik nienapędzany - pozwala na transport towarów tylko za pomocą siły grawitacji



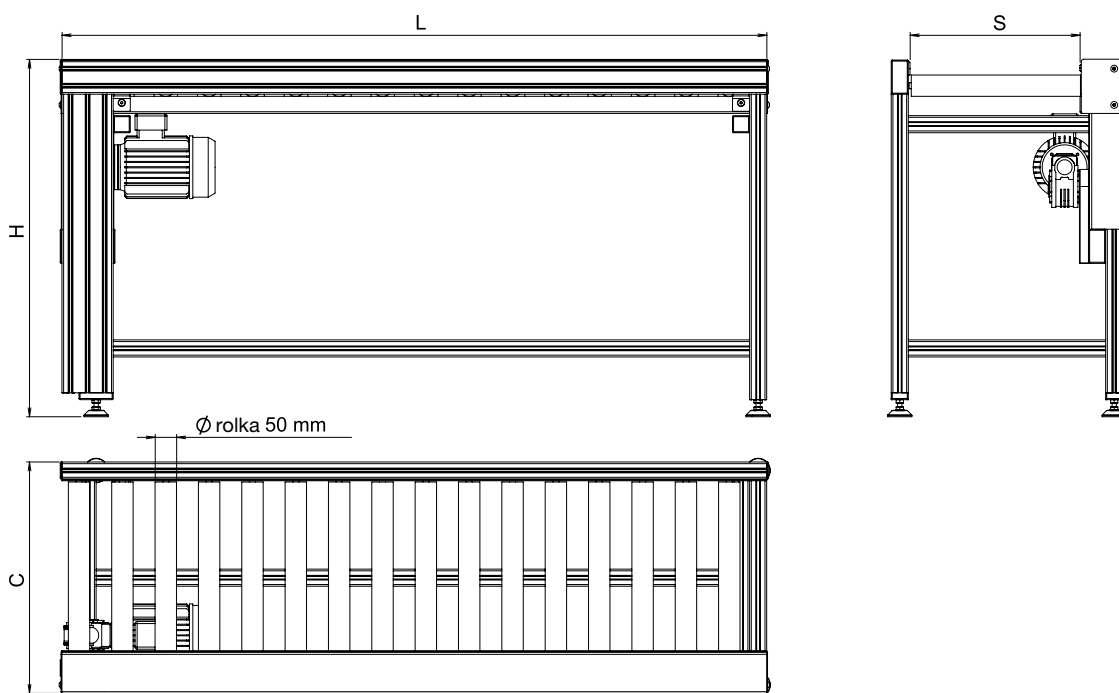


4

Standardowe (podstawowe) parametry

Maksymalna długość przenośnika	300 – 13 000 mm	Prędkość przesuwu *	3 - 31 m/min
Maksymalna szerokość przenośnika	200 – 1 000 mm	Materiał rolek	PVC, stalowe ocynkowane, nierdzewne, aluminiowe
Obciążenie przenośnika	35 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C (w zależności od rodzaju rolki)
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Średnica rolki	50 mm, inne

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



H – Wysokość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość robocza przenośnika;
C – Całkowita szerokość przenośnika

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość robocza przenośnika S:		mm
----------------------------	----------------------------------	--	----	----------------------------------	--	----

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐			
	Wysokość H ₁		mm			
	Wysokość H ₂		mm			
	Sposoby zakończenia podstawy:					
		Mocowanie kątowe	Regulowana stopka	Obrotowe koło z hamulcem	Obrotowe koło bez hamulca	Nieruchome koło

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU TRANSPORTOWANEGO MATERIAŁU	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	V nominalna (50 Hz)		m/min	TAK ☐ NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min	
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)
	Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)			

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonych elementu		kg
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.
	Rozmiar transportowanego elementu	d:	x s: x w: mm
	Temperatura transportowanego materiału		°C
	Temperatura otoczenia		°C
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐

DODATKOWE PROWADNICE BOCZNE	TAK ☐	NIE ☐	Wysokość		mm
------------------------------------	------------------------------	------------------------------	----------	--	----

TYP ROLEK	PVC	☐	Aluminiowe	☐
	Gumowane	☐		
	Stalowe nierdzewne	☐		
	Stalowe ocynkowane	☐		
	Akumulacyjne	☐		

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

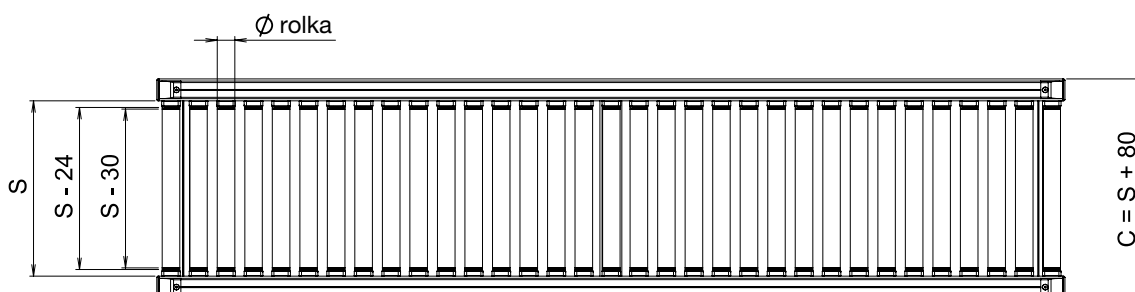
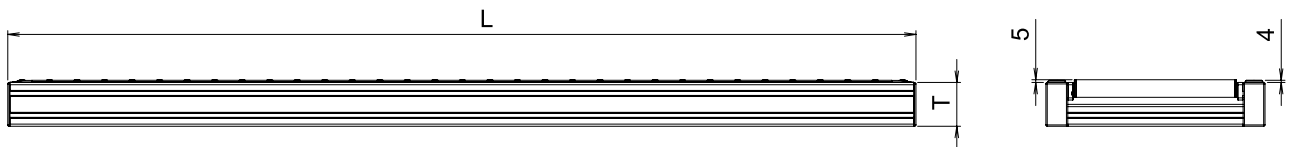
NOTATKI	
----------------	--



Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	nieograniczona	Średnica rolki	32 mm, 50 mm, inne
Szerokość rolek	100 – 1500 mm	Materiał rolek	PVC, stalowe ocynkowane, nierdzewne, aluminiowe
Obciążenie przenośnika	35 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C (w zależności od rodzaju rolki)

Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



L – Całkowita długość przenośnika; **T** – wysokość profilu; **C** – Całkowita szerokość przenośnika; **S** – Szerokość rolki

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
 - w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
 - jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość robocza przenośnika S:		mm
----------------------------	----------------------------------	----------------------	----	----------------------------------	----------------------	----

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐		
	Wysokość H ₁		mm		
	Wysokość H ₂		mm		
	Sposoby zakończenia podstawy:				
		Mocowanie kątowe	Regulowana stopka		Obrotowe koło z hamulcem

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonego elementu		kg		
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.		
	Rozmiar transportowanego elementu	d:	x s:	x w:	mm
	Temperatura transportowanego materiału		°C		
	Temperatura otoczenia		°C		
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐		

DODATKOWE PROWADNICE BOCZNE	TAK ☐	NIE ☐	Z regulacją w pionie i w poziomie	☐
			Z regulacją tylko w poziomie	☐
			Bandy stałe	☐

TYP ROLEK	PVC	☐
	Gumowane	☐
	Aluminiowe	☐
	Stalowe nierdzewne	☐
	Stalowe ocynkowane	☐

NOTATKI	
----------------	--

Podstawowy opis i zastosowanie

Przenośniki są odpowiednie do zastosowań, w których jest potrzeba zwiększenia zakresu odporności na temperaturę i/lub uszkodzenia mechaniczne.

Przenośniki są zalecane wszędzie tam gdzie wymagana jest odporność na wysokie temperatury, chemiczna, łagodny i płynny transfer oraz transport po szerokich łukach. Mogą być stosowane samodzielnie lub jako część linii produkcyjnej.

Dane techniczne

- rama wykonana z profili aluminiowych, w górnej części zabezpieczona listwami ślizgowymi, które nie wpływają na ruch i obciążenie pasa
- taśma może być wykonana z modułów od 1/2" do 2" łączonych ze sobą za pomocą prętów z tworzywa o bardzo dobrych właściwościach chemicznych, termicznych i mechanicznych
- na wałku napędowym oraz zwrotnym osadzone są koła zębate zapewniające płynny ruch taśmy
- stalowe wałki napędowy oraz zwrotny
- silnik asynchroniczny z przekładnią ślimakową
- stała lub regulowana (za pomocą przemiennika częstotliwości) prędkość
- zwis kompensuje kołysanie się pasa na jego długości, które może być wynikiem np. wzrostu temperatury
- prędkość taśmy do 50 m/min
- wykonanie przenośnika z podstawą lub bez
- dowolna wysokość i kąt ustawienia przenośnika
- wykonanie przenośnika z regulacją wysokości
- przenośniki możemy zaoferować wraz z podłączeniem elektrycznym oraz z instalacją u klienta



Zalety przenośników modułarnych

- możliwość doboru taśmy odpowiednio do rodzaju i warunków pracy
- wysoka żywotność taśmy
- możliwość osadzenia na pasie wzdłużnych oraz poprzecznych zabieraków
- możliwość wykonywania specjalnych technologicznych operacji bezpośrednio na przenośniku np.: przedmuchiwania, odtłuszczania, spływanie olejów do wanny pod przenośnikiem, itp.
- redukcja kosztów i czasu przestoju przenośnika (przy uszkodzeniu taśmy wymienia się tylko jej część - moduł)
- łatwe utrzymanie w czystości
- różne rodzaje elementów modułowych taśmy, które zapewniają szeroki zakres stosowania przenośników

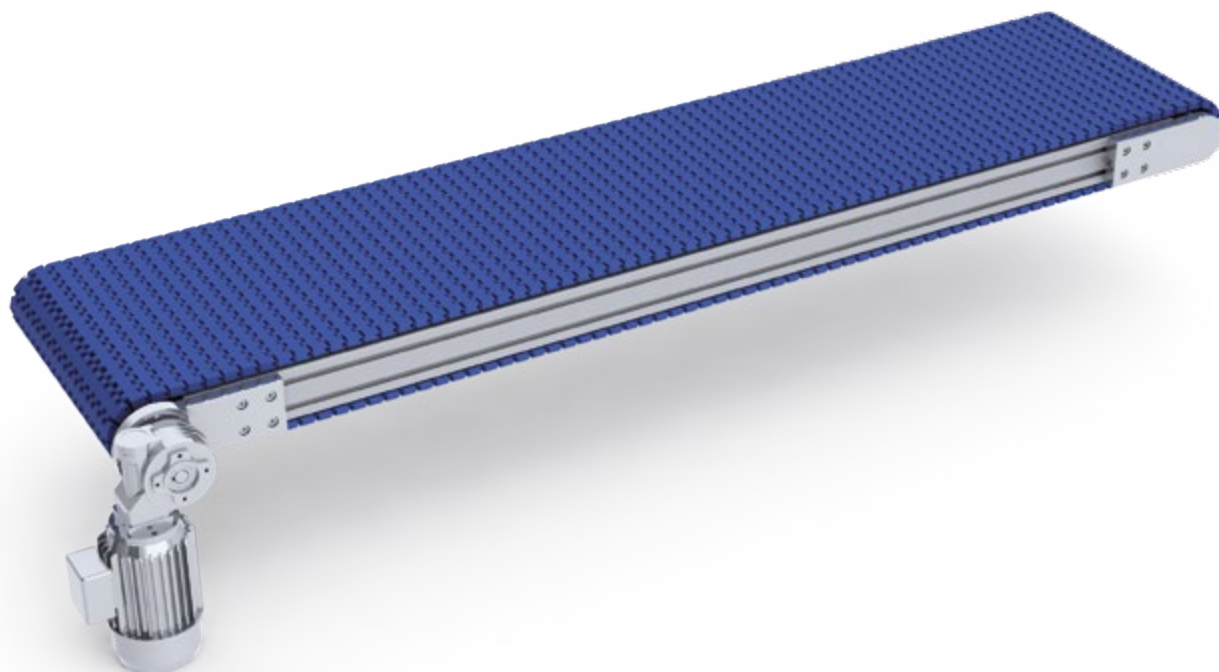
Opcje dodatkowe

- czujnik krańcowy mechaniczny lub optyczny
- stałe lub regulowane ograniczenie boczne
- regulacja prędkości, przyciski zatrzymania awaryjnego, itp.

Rozwiązania specjalne

- przenośnik bez podstawy - może być wykorzystany do wstawienia w urządzenie pracujące już u klienta
- przenośnik z podstawą oraz oświetleniem - umożliwia wykonanie konkretnych operacji bezpośrednio na taśmie

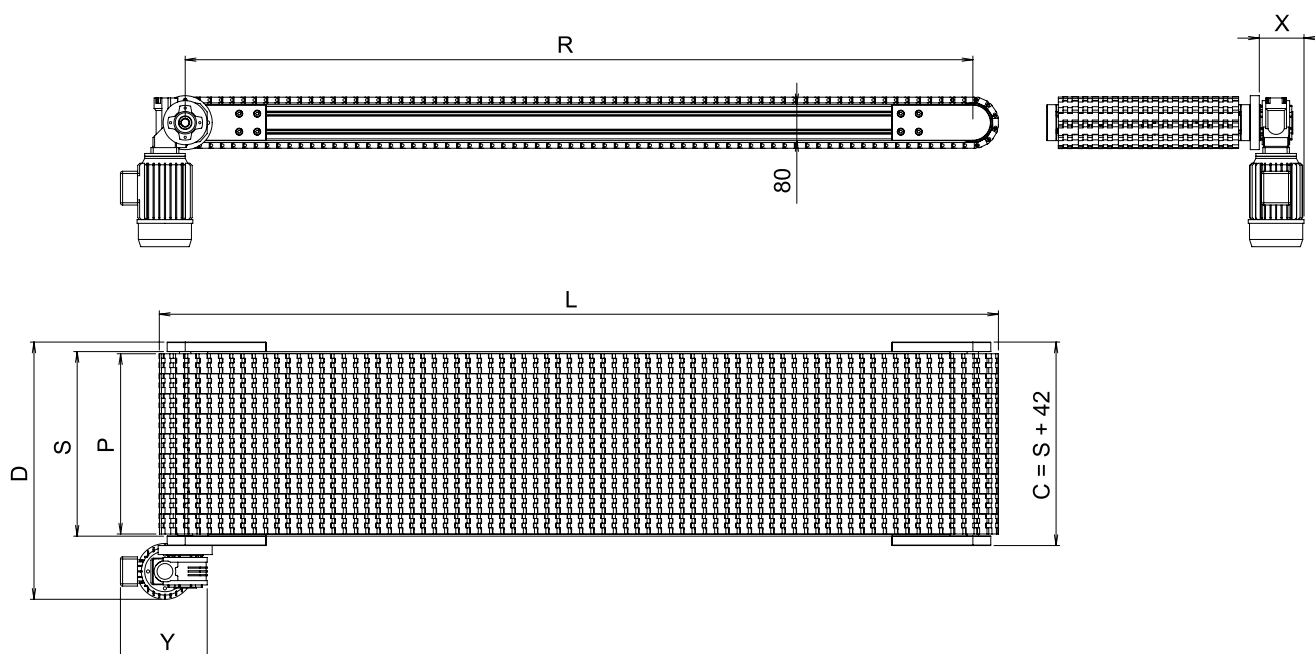




Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	600 – 10 000 mm	Prędkość przesuwu taśmy	4 - 50 m/min
Szerokość taśmy	50 – 1 500 mm	Taśma transportująca	PP, PE, POM, PA6
Obciążenie przenośnika	30 kg/m	Temperatura pracy	10 – 160 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Średnica koła zębatego	w zależności od typu taśmy

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika; **P** – Szerokość pasa
C – Szerokość przenośnika z mocowaniami wałka; **D** – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem;
X, Y – Wymiary silnika w zależności od typu

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
 - w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
 - jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon	
Osoba kontaktowa		E-mail	
Oznaczenie projektu		Data	
		Ilość	

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Szerokość pasa P:		mm

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H_1		mm	
	Wysokość H_2		mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:			
	☐ Mocowanie kątowe ☐ Regulowana stopka ☐ Obrotowe koło z hamulcem ☐ Obrotowe koło bez hamulca ☐ Nieruchome koło			

NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	
	☐ P ☐ L	☐ Poziomo do przenośnika ☐ Pionowo na dole	☐ Poziomo od przenośnika ☐ Pionowo na górze
	☐ ← Lokalizacja silnika		

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU TAŚMY	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	V nominalna (50 Hz)		m/min	TAK ☐ NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min	
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)
	Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)			

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonych elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐	

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	pełny	☐	maksymalna wysokość zabieraka = 75 mm 		
		otwarty - ażurowy	☐			
		gładki	☐			
		antyślizgowy	☐			
		dla żywności	☐			
		z zabierakami	☐			
	Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	Wysokość zabieraka W		mm
		inne	☐	Rozstaw zabieraków R		mm
		Specyfikacja taśmy				

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

Podstawowy opis i zastosowanie

Transportery z łańcuchem płytkowym najczęściej znajdują zastosowanie przy transporcie produktów w opakowaniach szklanych. Mogą służyć jako transportery buforujące i pracujące w wielu gałęziach przemysłu takich jak farmacja, przemysł spożywczy i wielu procesach technologicznych, np: napełniania, etykietowania, zamykania, kapslowania, sortowania, itp. Stosuje się je często tam gdzie wymagana jest odporność wysokotemperaturowa, chemiczna oraz transport po łukach.

Dane techniczne

- rama wykonana z profili aluminiowych, w górnej części zabezpieczona listwami ślizgowymi, które nie wpływają na ruch i obciążenie pasa
- na wałku napędowym oraz zwrotnym osadzone są koła zębate zapewniające płynny ruch łańcucha płytkowego
- łańcuch może być zbudowany z modułów o podziałce od 1/2" do 3,15" wykonanych z tworzywa sztucznego lub stali, łączonych ze sobą za pomocą prętów stalowych
- na wałku napędowym oraz zwrotnym osadzone są koła zębate zapewniające płynny ruch taśmy
- silnik asynchroniczny z przekładnią ślimakową
- stała lub regulowana (za pomocą przemiennika częstotliwości) prędkość
- zwis kompensuje kołysanie się pasa na jego długości, które może być wynikiem np. wzrostu temperatury
- prędkość taśmy do 50 m/min
- wykonanie przenośnika z podstawą lub bez
- dowolna wysokość i kąt ustawienia przenośnika
- wykonanie przenośnika z regulacją wysokości
- przenośniki możemy zaoferować wraz z podłączeniem elektrycznym oraz z instalacją u klienta



Zalety przenośników z łańcuchem płytkowym

- możliwość doboru taśmy odpowiednio do rodzaju i warunków pracy
- wysoka żywotność taśmy
- mały promień w przypadku zastosowania na przenośnikach łukowych
- możliwość wykonywania specjalnych technologicznych operacji bezpośrednio na przenośniku np.: przedmuchiwania, odtłuszczania, spływanie olejów do wanny pod przenośnikiem, itp.
- redukcja kosztów i czasu przestoju przenośnika (przy uszkodzeniu wymienia się tylko część taśmy - moduł)
- łatwe utrzymanie w czystości
- różne rodzaje elementów modułowych taśmy, które zapewniają szeroki zakres stosowania przenośników

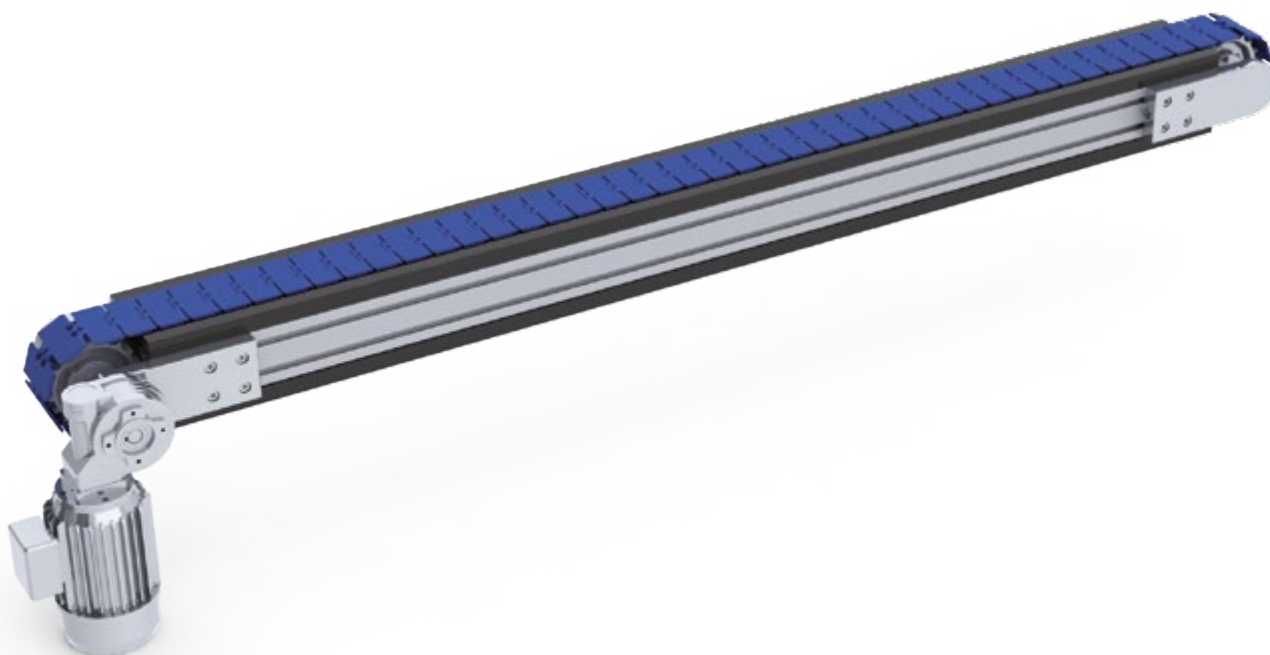
Opcje dodatkowe

- czujnik krańcowy mechaniczny lub optyczny
- stałe lub regulowane ograniczenie boczne
- regulacja prędkości, przyciski zatrzymania awaryjnego, itp.

Rozwiązania specjalne

- przenośnik bez podstawy - może być wykorzystany do wstawienia w urządzenie pracujące już u klienta
- zakręt na łańcuchu płytkowym - może być samodzielnym urządzeniem lub częścią linii przenośników



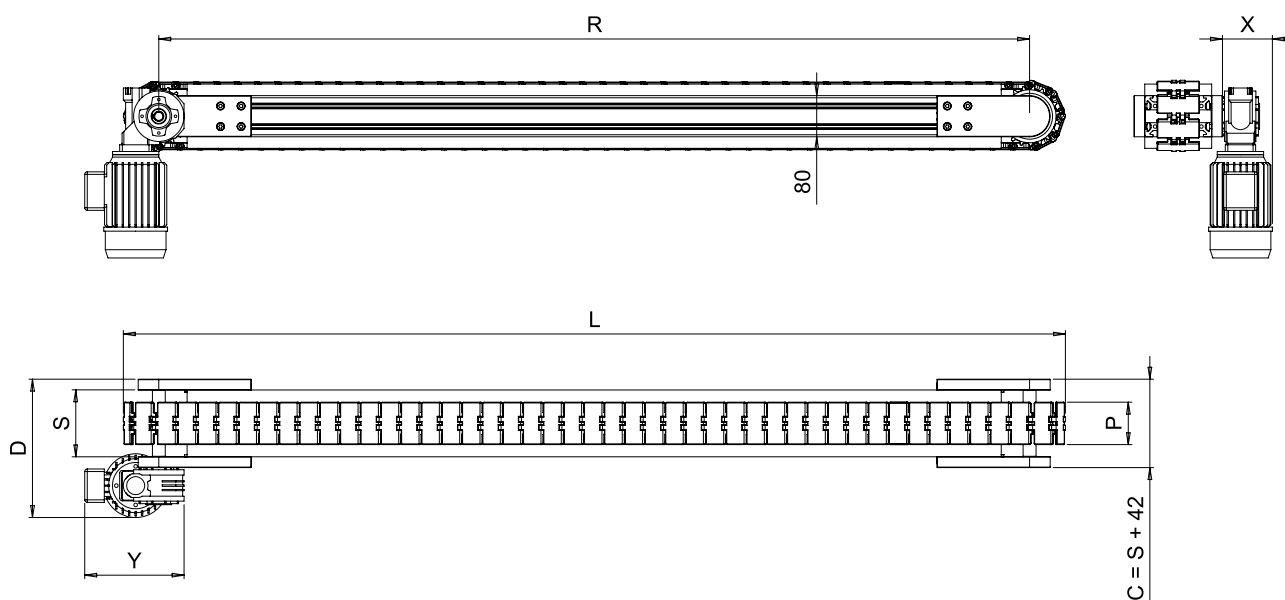


6

Standardowe (podstawowe) parametry

Długość przenośnika	600 – 10 000 mm	Prędkość przesuwu	4 - 50 m/min
Szerokość taśmy	63,5 – 190,5 mm	Łańcuch płytkowy	POM, PA, nierdzewny
Obciążenie przenośnika	20 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Średnica koła zębatego	w zależności od typu łańcucha

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **S** – Szerokość przenośnika; **P** – Szerokość łańcucha
C – Szerokość przenośnika z mocowaniami wałka; **D** – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem;
L – Całkowita długość przenośnika; **X, Y** – Wymiary silnika w zależności od typu

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
 - w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
 - jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm			

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H_1		mm	
	Wysokość H_2		mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:			
	☐ ☐ ☐ ☐ ☐	Mocowanie kątowe Regulowana stopka Obrotowe koło z hamulcem Obrotowe koło bez hamulca Nieruchome koło		

NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montaży:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową			
		Poziomo do przenośnika ☐	Poziomo od przenośnika ☐		
		Pionowo na dole ☐	Pionowo na górze ☐		

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU ŁAŃCUCHA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	V nominalna (50 Hz)		m/min	TAK ☐ NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min	
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)
	Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)			

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszzonego elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐	

ŁAŃCUCH PŁYTKOWY	Materiał	stal nierdzewna	☐
		tworzywo sztuczne	☐
	Typ	gładki	☐
		antypoślizgowy	☐
		dla żywności	☐
		z zabierakami	☐
			☐
	Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐
inne		☐	

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

Przenośniki paletkowe TLM stanowią elastyczny i wydajny system, oparty na zasadzie transportu detali na paletkach technologicznych. System ten nadaje się do budowy linii produkcyjnych i montażowych z automatycznym lub ręcznym wykonywaniem operacji w określonych miejscach na linii.

Modułowy system paletkowy jest zbudowany na bazie profili aluminiowych, dzięki czemu można go łatwo dostosować pod konkretne rozwiązanie. Dzięki konstrukcji z profili aluminiowych i projektowi technicznemu elementów, można zoptymalizować rozwiązanie pod kątem niezawodności pracy i maksymalnej produktywności linii.

W zależności od wymagań można transportować paletki o wymiarach od 100 x 100 mm do 1000 x 1000 mm o łącznej wadze od 2kg do 50kg (waga całkowita to suma wagi paletki i transportowanego detalu).

Techniczne rozwiązania przenośników paletkowych:

- podstawa i rama transportera wykonana z aluminiowych profili systemu modułowego item
- paletki umożliwiają przesuwanie i trzymanie produktu podczas danego procesu
- jednostki transportowe służą do transportu i akumulacji paetek za pomocą płaskiego pasa
- jednostki zwrotne 180 ° przeznaczone do obrotu paletki
- krzywki (przejazdy) przeznaczone do zmiany ruchu paletki w kierunku prostopadłym
- krótkie krzywki - do przetransportowania paetek pomiędzy równoległymi torami transportowymi
- napęd składający się z kompaktowej jednostki trójfazowego asynchronicznego silnika elektrycznego i przekładni ślimakowej, pozycja jazdy pozioma lub pionowa
- paski napędowe płaskie lub zębate (w zależności od zastosowania)
- stała prędkość
- możliwość zamówienia z podłączeniem elektrycznym



Zalety przenośników paletkowych:

- opatentowany, prosty i niezawodny system (mała liczba szybko zużywających się części)
- wysoka i powtarzalna dokładność ruchu (odpowiednia do precyzyjnych operacji wykonywanych na linii z potrzebą dokładnego pozycjonowania)
- optymalizacja czasu cyklu produkcyjnego lub montażowego
- oszczędności w korzystaniu z wejść i wyjść PLC: brak sterowania podczas pokonywania zakrętów oraz przejść między torami przez paletkę
- wysoce modułowy system ze znormalizowanymi elementami i minimalną konserwacją
- gwarantowany niski poziom zużycia energii
- rama przenośnika wykonana z profili systemu modułowego item z możliwością łatwego łączenia ze sobą innych profili i możliwość łatwej modyfikacji przenośnika w przyszłości

Opcjonalne akcesoria do przenośników:

- przyłącza elektryczne przenośników, w tym stoperów i czujników położenia
- podstawa
- silnik 1 x 230 V
- windy





7

Standardowe (podstawowe) parametry

	TLM 1000	TLM 1500	TLM 2000	TLM 5000
Wymiar paletki [mm] *możliwe do 1500	100 x 100 100 x 150	155 x 155	200 x 200 200 x 250 200 x 300 300 x 300 300 x 400 400 x 400	500 x 500 500 x 800 600 x 600 500 x 1000* 800 x 800 600 x 800 1000 x 1000 600 x 1000*
Obciążenie paletki [kg]	2	4	10	50 max./paletkę
Prędkość [m/min] - pasek zębaty - pasek płaski	10 - 15 - 20 12 - 16	12 - 16	9 - 15 - 19, 14 (150 kg) 9 - 15 - 19	9 - 12
Długość jednostki transportowej [mm] - minimalna - maksymalna	500 3 160	500 3 160	500 6 250	500 6 000
Max obciążenie podczas akumulacji [kg] - pasek zębaty - pasek płaski	35 25	35	60 (150 kg) 100	10 paletek lub 400 kg
Typ silnika 3 x 380 V (inne napięcie na zapytanie)	0,4 A 0,09 kW	0,4 A 0,09 kW	v kW A 9 0,25 0,7 15 0,37 1,2 19 0,55 1,4 14 0,55 1,6	0,83 A 0,25 kW

Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
 - w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
 - jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

TYP PRZENOŚNIKA	TLM 1000	☐	Typ pasa*	
	TLM 1500	☐		
	TLM 2000	☐	Typ pasa*	
	TLM 5000	☐	*Typ: F - pas płaski (Flat belt) T60 - pas zębany (maks. obciążenie 60 kg) T - pas zębany (Timing belt) T150 - pas zębany (maks. obciążenie 150 kg)	

WYMIARY PRZENOŚNIKA*	Długość przenośnika L:	mm	Szerokość przenośnika S:	mm
	*Alternatywnie, załącz rysunek z wymiarami linii			

PODSTAWA	W ofercie ma być podstawa?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H:	mm		

NAPĘD	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową			
	☐ L ☐ R	☐ ← Lokalizacja silnika	☐ Poziomo	☐ Pionowo

PALETKA	Wymiar	x mm	Kodowanie	TAK ☐	NIE ☐
	Prędkość	m/min	Czas cyklu	s	
	Ilość	szt.			

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Ciężar materiału na paletce	kg	Temperatura materiału	°C
	Akumulacja materiału	TAK ☐	NIE ☐	Temperatura otoczenia °C

ZAINSTALOWANE JEDNOSTKI	Jednostka pozycjonująca <i>Positioning unit</i>		szt.	Zapobieganie odbiciu <i>Anti bouncing back</i>		szt.
	Jednostka pozycjonująca na stanowisku <i>Positioning unit for station</i>		szt.	Krótkie przejazdy <i>Short cams</i>		szt.
	Jednostka pozycjonująca mocna <i>Heavy positioning unit</i>		szt.	Podwójne przejazdy <i>Double cams</i>		szt.
	Jednostka pozycjonująca - winda <i>Lift positioning unit</i>		szt.	Jednostka zwrotna <i>Returns 180°</i>		szt.
	Jednostka pozycjonująca - mostek <i>Bridge positioning unit</i>		szt.	Obrót <i>Swivelling</i>		szt.
	Jednostka pozycjonująca - wciskana <i>Press positioning unit</i>		szt.	Stopery		szt.
	Jedn. pozycjonująca - wielochwytna <i>Multi-positioning unit</i>		szt.	Przejazdy <i>Cams</i>		szt.

DODATKOWE INFORMACJE	Możliwa dodatkowa modyfikacja toru	TAK ☐	NIE ☐	
	Dodatkowe uchwyty czujników	TAK ☐	NIE ☐	Ilość szt.
	Wykonanie antystatyczne	TAK ☐	NIE ☐	

WARUNKI PRACY	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1,2,3)	
---------------	--	----------------------

NOTATKI	
---------	--

Rozwiązania techniczne transportera wznoszącego

- konstrukcja wykonana z systemu profili aluminiowych
- bęben zwrotny i napędowy wykonany ze stali
- aluminiowe mocowania bębnow z łożyskami wahliwymi, służą do precyzyjnego napinania taśmy transportowej
- kompaktowy napęd składa się z trójfazowego silnika elektrycznego oraz przekładni ślimakowej
- duży wybór taśm transportowych w zależności od ich właściwości, zastosowania i producentów (PVC, PU, PP, taśmy tekstylne - bardziej szczegółowa lista zespołów w rozdziale 10); możliwość wykonania taśmy z zabierakami poprzecznymi, falbaną boczną oraz klinem prowadzącym
- zastosowanie tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej do podparcia taśmy transportującej zmniejsza współczynnik tarcia
- w transporterach instalujemy rolki podporowe pod taśmą w celu wyeliminowania tzw. pływania taśmy na boki
- prędkość stała lub regulowana za pomocą przemiennika częstotliwości. W przenośnikach ze stałą prędkością możemy zmieniać prędkość stosując dodatkową przekładnię pasową
- przenośniki można wykonać z podstawą lub bez, podstawy wykonywane są również z modułowego systemu profili aluminiowych w których można dodatkowo zainstalować regulację wysokości (ręczną lub mechaniczną)
- transportery możemy zaoferować wraz z podłączeniem elektrycznym, czujnikiem optycznym, przemiennikiem częstotliwości, itp.



Zalety przenośników wznoszących (łamanych)

- w połączeniu z innymi przenośnikami umożliwiają połączenie linii na różnych poziomach
- przenośniki kątowe (łamane) produkowane są według indywidualnych potrzeb klienta tzw. szyte na miarę
- specjalne rozwiązania według specyficznych wymagań klienta, takich jak przenośniki ESD
- szeroki wybór taśm transportowych umożliwia optymalny dobór według potrzeb klienta w odniesieniu do materiałów i zastosowania (np. taśmy PCV, PU, PP, spożywcze, odporne na olej i wysokie temperatury)
- konstrukcja przenośnika wykonana z modułowego systemu profili aluminiowych umożliwia w bardzo łatwy sposób modyfikację konstrukcji lub w zależności od potrzeb domontowanie np. dodatkowych półek, ograniczenia boczne, elementy optyki, itp.
- ze względu na cichą pracę, przenośniki można dostawić do istniejących już linii ze stałą obsługą

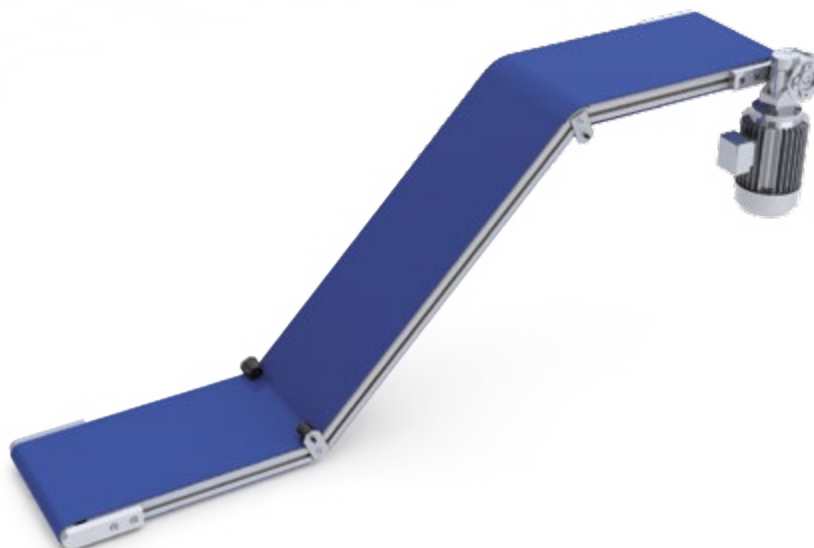
Wyposażenie dodatkowe taśmowych przenośników wznoszących

- czujniki optyczne, krańcówki mechaniczne
- przyłącze elektryczne włącznie z czujnikami optycznymi, przemiennikiem częstotliwości, włącznikiem start - stop, grzybkim awaryjnym, itp.
- dodatkowe klipy prowadzące taśmę
- ograniczenia boczne z możliwością regulacji w poziomie i w pionie

Rozwiązania specjalne

- przenośnik bez podstawy – aplikacja do istniejącej maszyny u klienta
- przenośnik ESD - wykorzystywane do transportu produktów, głównie w przemyśle elektrotechnicznym
- przenośnik z taśmą stalową - przeznaczony jest do transportu produktów o wysokiej temperaturze lub ostrych krawędziach

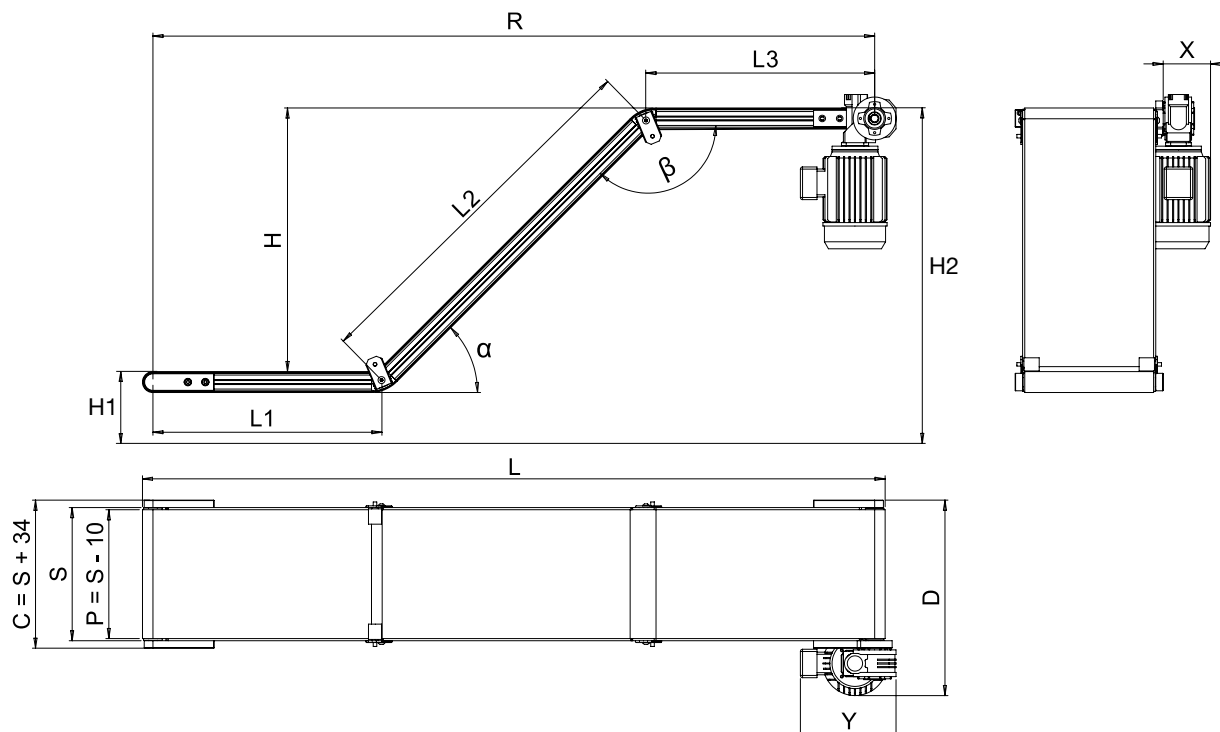




Standardowe (podstawowe) parametry

Maksymalna długość przenośnika	1 000 – 3 000 mm	Prędkość przesuwu*	3 – 30 m/min
Maksymalna szerokość taśmy	120 – 600 mm	Typ taśmy transportującej	PVC, PU, PP, filcowy, modułarny
Obciążenie przenośnika	10 kg/m	Średnica koła zębatego	zależna od typu taśmy
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Temperatura pracy	10 – 80 °C

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **L1, L2, L3** – Długość poszczególnych części przenośnika; **α, β** – Kąt nachylenia pomiędzy poszczególnymi częściami; **H** – Całkowita wysokość przenośnika;
S – Szerokość przenośnika; **P** – Szerokość taśmy; **C** – Szerokość przenośnika z mocowaniami wałka;
D – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem; **X, Y** – Wymiary silnika w zależności od typu

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy			Telefon		
Osoba kontaktowa			E-mail		
Oznaczenie projektu			Data		Ilość

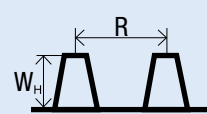
WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Szerokość pasa P:		mm
	Dolna część (minimum 200) L1:		mm	Skośna część L2:		mm
	Górna część (minimum 200) L3:		mm	Wysokość H:		mm
	Kąt α : ° Kąt β : °			Szerokość robocza		mm

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐
	Wysokość H_1		mm
	Wysokość H_2 (od strony napędu)		mm
	Sposoby zakończenia podstawy:	     Mocowanie kątowe Regulowana stopka Obrotowe koło z hamulcem Obrotowe koło bez hamulca Nieruchome koło	

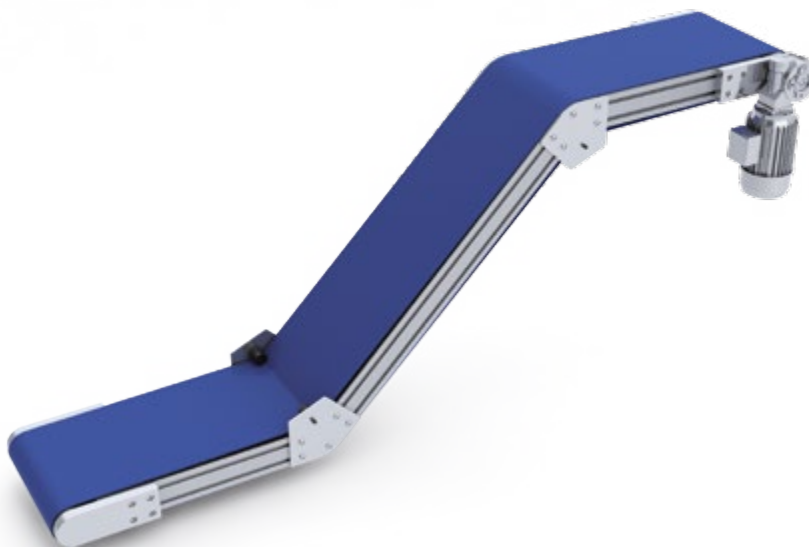
NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	
	P ☐ L ☐ ← Lokalizacja silnika Poziono do przenośnika ☐ Pionowo na dole ☐ Poziono od przenośnika ☐ Pionowo na górze ☐		

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką	TAK ☐	NIE ☐
	V nominalna (50 Hz)		m/min			
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min			
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)		
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)						

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonych elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	
Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐	Regulowane-tylko poziom ☐	
			Bandy stałe ☐	

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	standardowy pas	☐	maksymalna wysokość zabieraka = 40 mm 	
		modularny pas	☐		
		gładki	☐		
		antypoślizgowy	☐		
		dla żywności	☐		
	z zabierakami	☐	Wysokość zabieraka W		mm
Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	Rozstaw zabieraków R		mm
	inne		Specyfikacja taśmy		

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

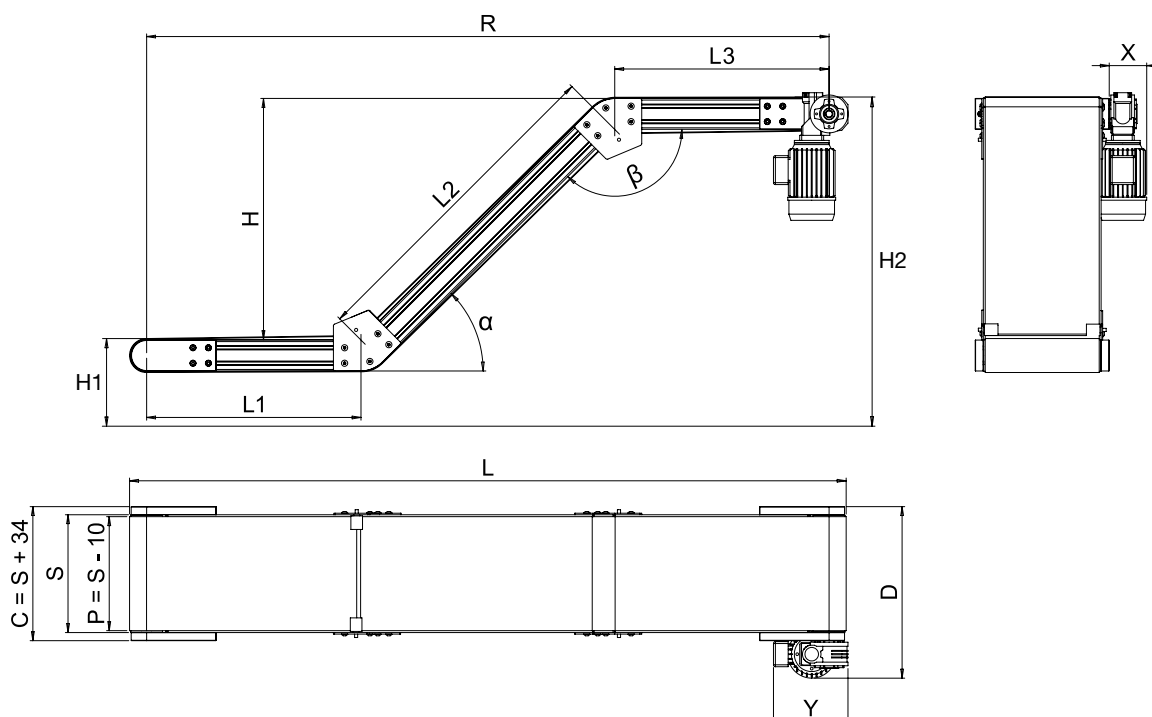


Standardowe (podstawowe) parametry

Maksymalna długość przenośnika	1 000 – 5 000 mm	Prędkość przesuwu*	5 – 54 m/min
Maksymalna szerokość taśmy	120 – 1000 mm	Typ taśmy transportującej	PVC, PU, PP, filcowy, modułarny
Obciążenie przenośnika	10 kg/m	Średnica koła zębatego	zależna od typu taśmy
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)	Temperatura pracy	10 – 80 °C

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40-150%

** Szerokość powyżej 700 mm tylko dla taśmy modularnej
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Osiowa długość przenośnika; **L** – Całkowita długość przenośnika; **L1, L2, L3** – Długość poszczególnych części przenośnika; α, β – Kąt nachylenia pomiędzy poszczególnymi częściami; **H** – Całkowita wysokość przenośnika;
S – Szerokość przenośnika; **P** – Szerokość taśmy; **C** – Szerokość przenośnika z mocowaniami wałka;
D – Całkowita szerokość przenośnika wraz z motoreduktorem; **X, Y** – Wymiary silnika w zależności od typu

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy			Telefon		
Osoba kontaktowa			E-mail		
Oznaczenie projektu			Data		Ilość

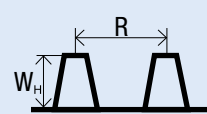
WYMIARY PRZENOŚNIKA	Całkowita długość przenośnika L:		mm	Szerokość przenośnika S:		mm
	Osiowa długość przenośnika R:		mm	Szerokość pasa P:		mm
	Dolna część (minimum 200) L1:		mm	Skośna część L2:		mm
	Górna część (minimum 200) L3:		mm	Wysokość H:		mm
	Kąt α : ° Kąt β : °			Szerokość robocza		mm

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐
	Wysokość H_1		mm
	Wysokość H_2 (od strony napędu)		mm
	Sposoby zakończenia podstawy:	 Mocowanie kątowe  Regulowana stopka  Obrotowe koło z hamulcem  Obrotowe koło bez hamulca  Nieruchome koło	

NAPĘD	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	
	☐ P ← L ☐ Lokalizacja silnika ☐ Poziomo do przenośnika ☐ Pionowo na dole ☐ Poziomo od przenośnika ☐ Pionowo na górze		

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką	TAK ☐	NIE ☐
	V nominalna (50 Hz)		m/min			
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min			
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)		
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)						

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonych elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt.	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Czy materiał transportowany ma ostre krawędzie ?	TAK ☐	NIE ☐	Regulowane-poziom i pion ☐
	Czy występuje gromadzenie się materiału ?	TAK ☐	NIE ☐	Regulowane-tylko poziom ☐
				Bandy stałe ☐

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	standardowy pas	☐		
		modułarny pas	☐		
		gładki	☐		
		antypoślizgowy	☐		
		dla żywności	☐		
	z zabierakami	☐	Wysokość zabieraka W		mm
Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	Rozstaw zabieraków R		mm
	inne		Specyfikacja taśmy		

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby (1, 2, 3)	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 400)	

Dane techniczne przenośnika

- rama wykonana z modułowego systemu profili aluminiowych lub ze stali
- mocowania bębnow wyposażone w łożyska wahlwe
- kompaktowy napęd składający się z trójfazowego silnika i przekładni ślimakowej
- taśmy transportujące o różnych właściwościach i producentów (PVC, PU, tkaniny, PP, PE, POM, PA)
- podparcie taśmy płytą z tworzywa dla zmniejszenia tarcia
- rolki podporowe z aluminium lub PCV
- prędkość stała lub z możliwością regulacji z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości
- podstawa wykonana z profili aluminiowych, różne warianty regulacji wysokości (ręcznie, silnikiem)
- możliwość wykonania podłączenia elektrycznego



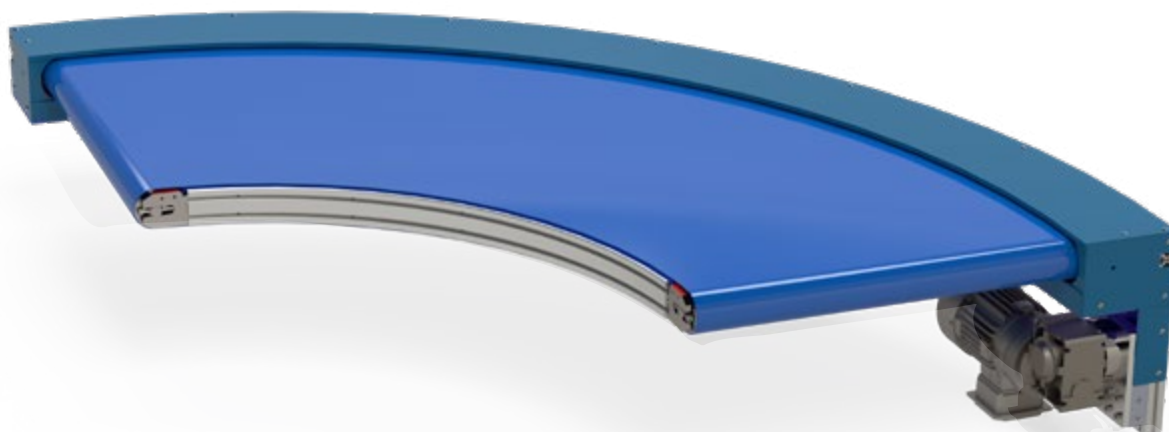
Zalety przenośników łukowych

- efektywne wykorzystanie przestrzeni zgodnie z wymaganiami klienta
- w przenośnikach z taśmą modułarną wejście i wyjście przenośnika proste (całość napędzana jednym silnikiem)
- szeroki zakres taśm pozwala znaleźć optymalne rozwiązanie (np. PVC, PU, PP, spożywcze, odporne na olej i kleje)
- cicha praca, przenośniki mogą być zintegrowane w linie produkcyjne ze stałą obsługą

Opcjonalne akcesoria przenośników łukowych

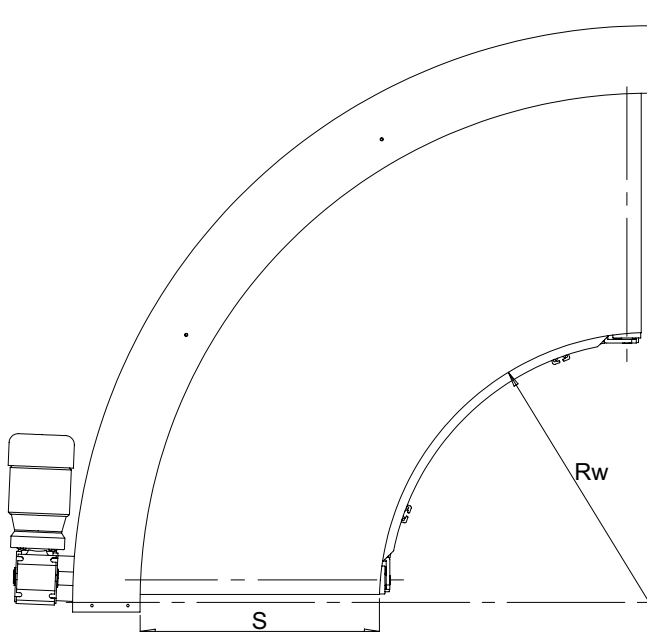
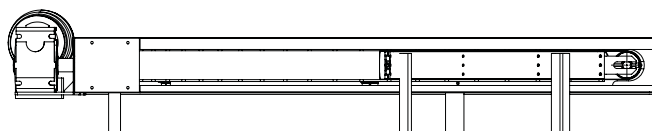
- podłączenia elektryczne elementów przenośnika wraz z czujnikami optycznymi, przyciski zatrzymania awaryjnego, przemiennikiem częstotliwości, itp.
- podstawa
- ograniczenia boczne regulowane w poziomie lub pionie i poziomie
- mechaniczne bandy końcowe





Standardowe (podstawowe) parametry			
Szerokość robocza pasa S	200 – 1 000 mm	Prędkość przesuwu taśmy	3 - 30 m/min
Minimalny wewnętrzny promień R_w	200 mm	Taśma transportująca	PVC, PU
Obciążenie przenośnika	50 kg/m 100kg/przenośnik	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V (1x230 V)		

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40 -150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



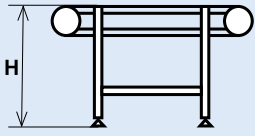
R_w – Wewnętrzny promień pasa; **S** – Szerokość robocza pasa;

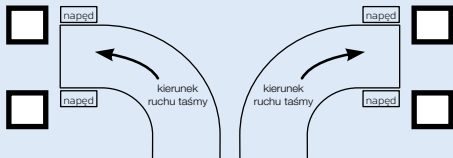
Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia: - w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
 - w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
 - jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon	
Osoba kontaktowa		E-mail	
Oznaczenie projektu		Data	
		Ilość	

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Promień wewnętrzny Rw:	mm	Szerokość robocza pasa S:	mm
	Kąt przenośnika	90° ☐	180° ☐	Inny °

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐
	Wysokość H	mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:		
	 Mocowanie kątowe  Regulowana stopka  Obrotowe koło z hamulcem  Obrotowe koło bez hamulca  Nieruchome koło		

NAPĘD	Trójfazowy, asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	☐
	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:	

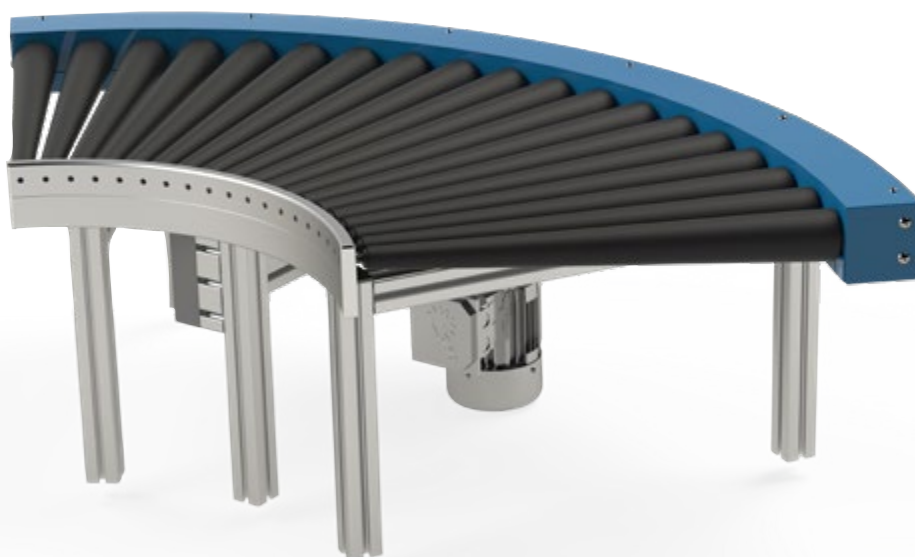
PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐
	V nominalna (50 Hz)	m/min	
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)	m/min	
	V maksymalna (m/min)		
	Przyłącze elektryczne z wtyczką	TAK ☐	NIE ☐
		V minimalna (m/min)	
Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)			

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonego elementu	kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku	szt	
	Obciążenie przenośnika	kg/m	
	Wymiary transportowanego elementu d: x s: x h: mm		
	Temperatura transportowanego materiału	°C	
	Temperatura otoczenia	°C	
	Transportowany materiał ma ostre krawędzie?	TAK ☐ NIE ☐	
	Czy występuje gromadzenie się materiału?	TAK ☐ NIE ☐	

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	gładka	☐
		antypoślizgowa	☐
		dla żywności	☐
		antystatyczna	☐
Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	
	inne	☐	

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (max. 400)	

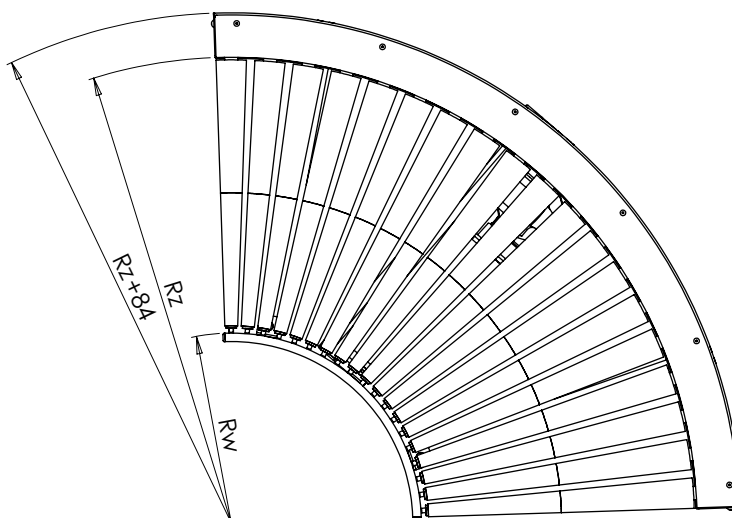
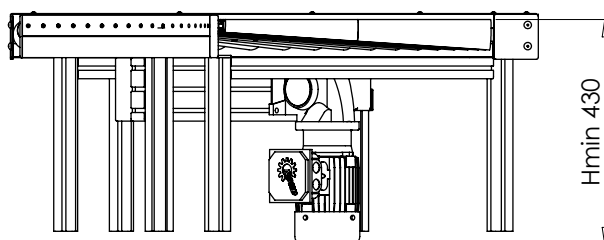
UWAGI	
--------------	--



Standardowe (podstawowe) parametry

Promień zewnętrzny Rz	880 – 1 800 mm	Prędkość przesuwu transportowanego materiału	3 – 30 m/min
Promień wewnętrzny Rw	360 – 850 mm	Materiał rolek	polipropylen
Obciążenie przenośnika	100 kg	Temperatura pracy	10 – 40 °C
Typ silnika	3 x 230 – 400 V		

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40 -150%
 Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



Rw – Promień wewnętrzny; **Rz** – Promień zewnętrzny ; **Hmin** – Wysokość podstawy przenośnika

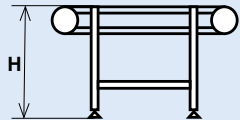
Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie. Wymiary na wysunku podano w mm.

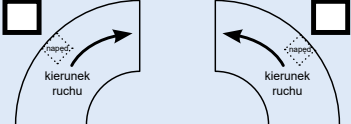
Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Promień wewnętrzny Rw:	mm	Promień zewnętrzny Rz:	mm
	Kąt przenośnika	90° ☐ 180° ☐ Inny °		

PODSTAWA	W ofercie ma być ujęta podstawa?	TAK ☐ NIE ☐	
	Wysokość H	mm	
	Sposoby zakończenia podstawy (do ramki należy wpisać ilość sztuk)		
	 ☐ Mocowanie kątowe  ☐ Regulowana stopka  ☐ Obrotowe koło z hamulcem  ☐ Obrotowe koło bez hamulca  ☐ Nieruchome koło		

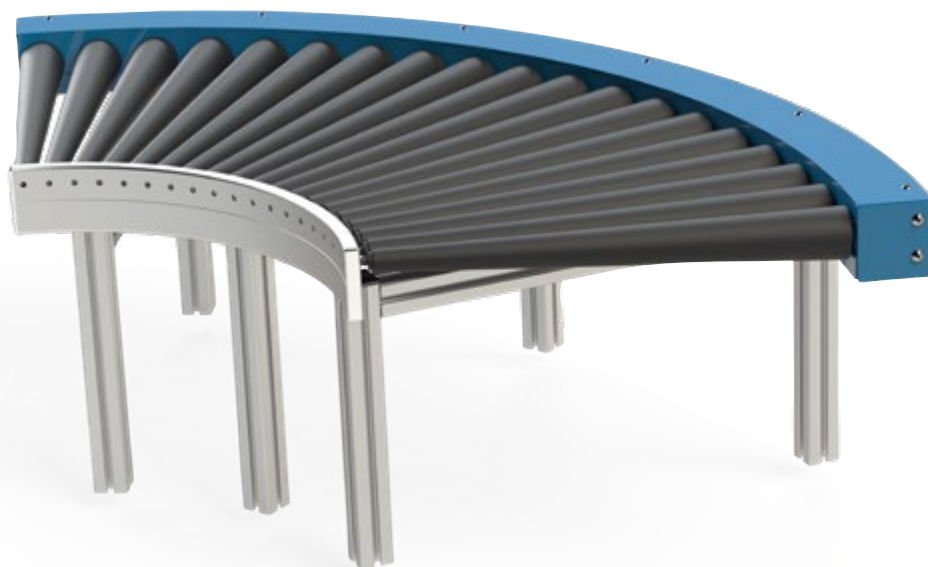
NAPĘD	Trójfazowy asynchroniczny napęd z przekładnią pod przenośnikiem, skierowany pionowo w dół	
	Proszę zaznaczyć miejsce montażu	

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU TRANSPORTOWANEGO MATERIAŁU	Regulacja prędkości	TAK ☐ NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką
	V nominalna (50 Hz)	m/min	TAK ☐ NIE ☐
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)	m/min	
	V maksymalna (m/min)		V minimalna (m/min)
	Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)		

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszonego elementu	kg
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku	szt.
	Obciążenie przenośnika	kg/m
	Wymiary transportowanego elementu	d: x s: x h: mm
	Temperatura transportowanego materiału	°C
	Temperatura otoczenia	°C
	Transportowany materiał ma ostre krawędzie?	TAK ☐ NIE ☐
	Czy występuje gromadzenie się materiału?	TAK ☐ NIE ☐

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby	
	Ilość włączeń, wyłączeń w ciągu 1 godz. (maks. 100)	

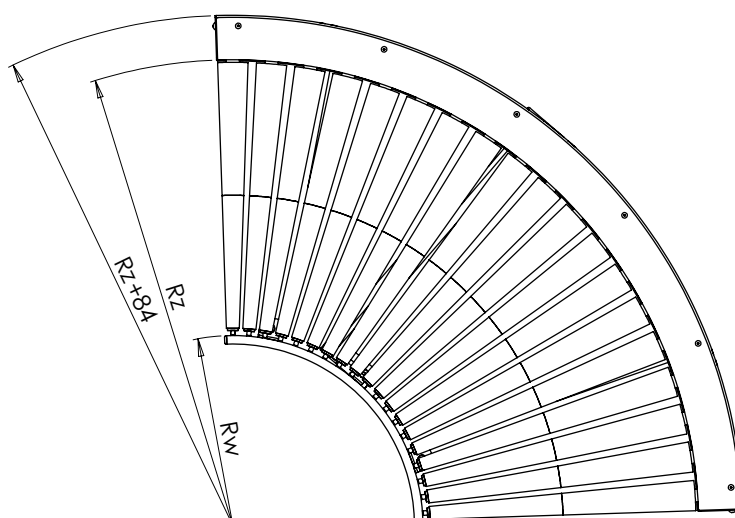
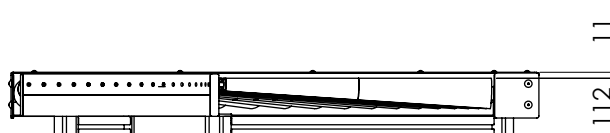
NOTATKI	
----------------	---



Standardowe (podstawowe) parametry

Promień zewnętrzny Rz	880 – 1 800 mm	Materiał rolek	polipropylen
Promień wewnętrzny Rw	360 – 850 mm	Temperatura pracy	10 – 40 °C
Obciążenie przenośnika	100 kg		

Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



Rw – Promień wewnętrzny; **Rz** – Promień zewnętrzny

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie. Wymiary na wysunku podano w mm.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

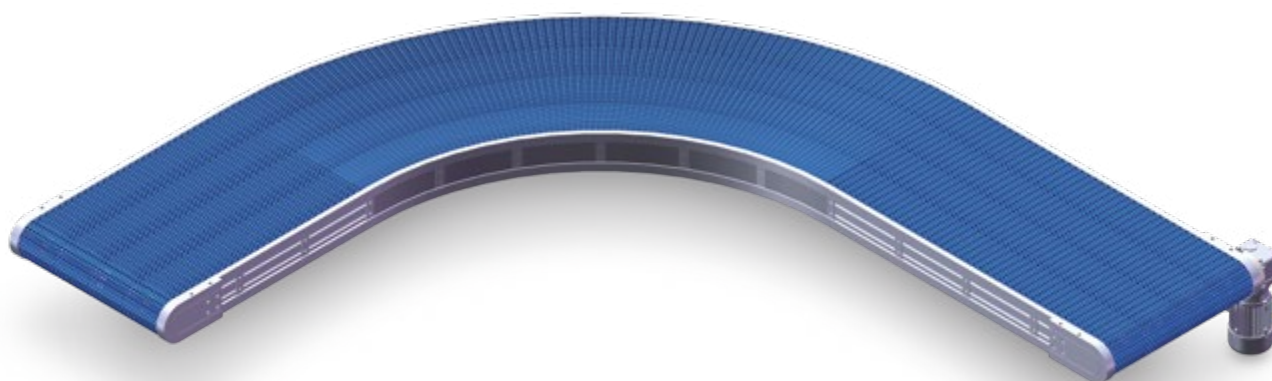
WYMIARY PRZENOŚNIKA	Promień wewnętrzny Rw:	mm	Promień zewnętrzny Rz:	mm
	Kąt łuku	90° ☐ 180° ☐ Inny °		

PODSTAWA	W ofercie ma być ujęta podstawa?	TAK ☐ NIE ☐	
	Wysokość H_1	mm	
	Wysokość H_2	mm	
	Sposoby zakończenia podstawy (do ramki należy wpisać ilość sztuk)		
		Mocowanie kątowe Regulowana stopka Obrotowe koło z hamulcem Obrotowe koło bez hamulca Nieruchome koło	

KIERUNEK TRANSPORTU	☐ ☐
----------------------------	---

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszzonego elementu	kg
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku	szt.
	Obciążenie przenośnika	kg/m
	Wymiary transportowanego elementu	d: x s: x h: mm
	Temperatura transportowanego materiału	°C
	Temperatura otoczenia	°C
	Transportowany materiał ma ostre krawędzie?	TAK ☐ NIE ☐
	Czy występuje gromadzenie się materiału?	TAK ☐ NIE ☐

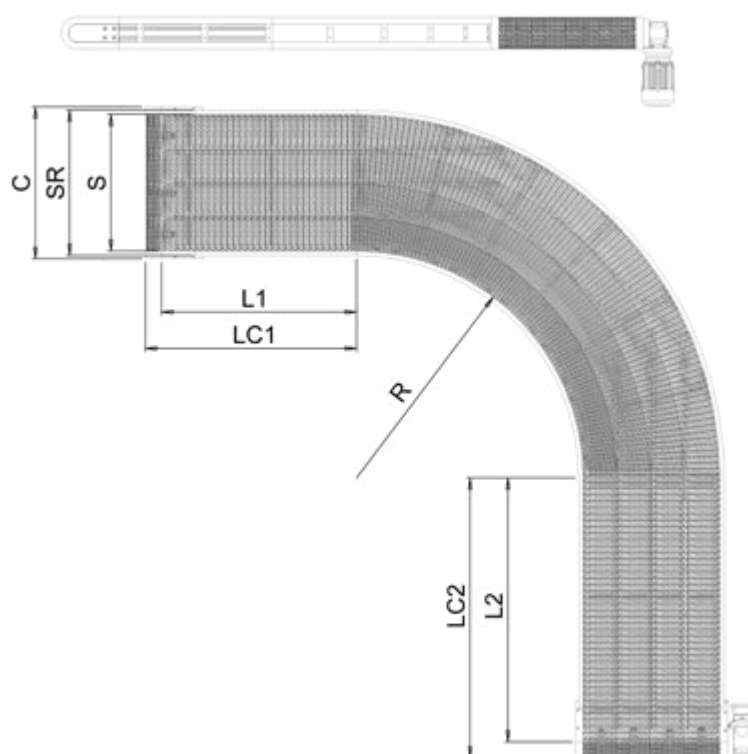
NOTATKI	
----------------	--



Standardowe (podstawowe) parametry

Szerokość taśmy P	302 – 1450 mm	Prędkość przesuwu taśmy	3 - 30 m/min
Promień wewnętrzny R (min. 1,6 x P)	483 mm	Taśma transportująca	POM, PP, PE
Obciążenie przenośnika	30 kg/m	Temperatura pracy	10 – 80 °C
Typ silnika	3x230/400 V		

* Możliwość regulacji prędkości w zakresie 40 -150%
Standardowe parametry przenośnika. Pozostałe na zapytanie.



R – Promień wewnętrzny; S – Szerokość robocza; P – Szerokość taśmy; SR – Szerokość ramy;
C – Szerokość z napinaczami; L1 – Długość prostego odcinka na wejściu; L2 – Długość prostego odcinka na wyjściu; LC1
– Całkowita długość odcinka prostego na wejściu; LC2 – Całkowita długość odcinka prostego na wyjściu;

Dokładna specyfikacja znajduje się w ofercie.

Instrukcje dotyczące wypełnienia:

- w odpowiednich polach należy wpisać wymaganą informację lub zaznaczyć wariant
- w przypadku nietypowej konstrukcji przenośnika należy dołączyć potrzebne dokumenty
- jeżeli podstawa ma być nietypowa proszę dołączyć rysunek

Dla firmy		Telefon		
Osoba kontaktowa		E-mail		
Oznaczenie projektu		Data		Ilość

WYMIARY PRZENOŚNIKA	Promień wewn. (min. 1,6xP) R:		mm	Szerokość robocza S:		mm
	Szerokość taśmy P:		mm	Szerokość ramy SR:		mm
	Szerokość z napinaczami C:		mm			
	Długość (2xP, min. 500mm) L1:		mm	Długość (2xP, min. 500mm) L2:		mm
	Całkowita długość LC1:		mm	Całkowita długość LC2:		mm
	Kąt przenośnika	90°	☐	180°	☐	Inny

PODSTAWA KONSTRUKCJI	W ofercie ma być ujęta podstawa ?	TAK ☐	NIE ☐	
	Wysokość H		mm	
	Sposoby zakończenia podstawy:			
	☐ ☐ ☐ ☐ ☐			

NAPĘD	Trójfazowy, asynchroniczny napęd z przekładnią ślimakową	☐	☐	
	Proszę zaznaczyć miejsce montażu:			

PRĘDKOŚĆ PRZESUWU PASA	Regulacja prędkości	TAK ☐	NIE ☐	Przyłącze elektryczne z wtyczką	TAK ☐	NIE ☐
	V nominalna (50 Hz)		m/min			
	Tolerancja (+/-) od nominalnej prędkości (50 Hz)		m/min			
	V maksymalna (m/min)			V minimalna (m/min)		

Możliwość regulowania prędkości w zakresie 40 - 150% (nominalna prędkość = 100%)

TRANSPORTOWANY MATERIAŁ	Waga jednego przenoszzonego elementu		kg	Dodatkowe ograniczenie boczne Regulowane-poziom i pion ☐ Regulowane-tylko poziom ☐ Bandy stałe ☐
	Ilość transportowanych elementów na przenośniku		szt	
	Obciążenie przenośnika		kg/m	
	Wymiary transportowanego elementu d: x s: x h:		mm	
	Temperatura transportowanego materiału		°C	
	Temperatura otoczenia		°C	
	Transportowany materiał ma ostre krawędzie?	TAK ☐	NIE ☐	
	Czy występuje gromadzenie się materiału?	TAK ☐	NIE ☐	

TAŚMA TRANSPORTUJĄCA	Typ	gładka	☐
		antypoślizgowa	☐
		dla żywności	☐
		antystatyczna	☐
Odporność chemiczna	przeciw olejom	☐	
	inne	☐	

DODATKOWE DANE	Ilość pracujących zmian w ciągu doby	
	Ilość włączeń/wyłączeń w ciągu 1 godz. (max. 400)	

Ogólne zasady użytkowania

Nasza firma na podstawie swojego doświadczenia w zakresie dostaw pojedynczych przenośników od kilku lat oferuje całe linie transportowe, produkcyjne i montażowe. Do skompletowania linii transportowej używamy pojedynczych transporterów zawartych w tym katalogu.

Bezpłatny projekt linii

Nasz dział konstrukcyjny opracowuje już na etapie zapytania klienta poglądowy rysunek linii z uwzględnieniem informacji pozyskanych od klienta.

Rozwiązania według specjalnych wymagań klienta

Środowisko pracy, transport specjalnych produktów, automatyka, przyłącze elektryczne.

Specjalne wymagania klienta

Naszym celem jest zaproponowanie odpowiedniej linii transportowej dokładnie według indywidualnego zapotrzebowania klienta z uwzględnieniem jego specjalnych wymagań, takich jak: ESD, temperatura pracy, przyłącze elektryczne, odporność na olej, bazowanie elementów transportowych, przyłącze powietrza, oświetlenie główne lub dodatkowo boczne, mocowania narzędzi oraz inne akcesoria.



Szybki termin realizacji

Biorąc pod uwagę, że do produkcji linii transportowych używamy modułowego systemu profili, jesteśmy w stanie skrócić czas naszej produkcji do minimum, a tym samym zagwarantować szybki termin dostawy.

Dokumentacja techniczna produktu

Z każdym produktem naszej firmy dostarczana jest dokumentacja techniczna.

Próby rozruchowe

Linia transportowa jest sprawdzana pod kątem założeń technicznych przed wysyłką w naszej firmie lub bezpośrednio u klienta.

Dostawa kompleksowego rozwiązania

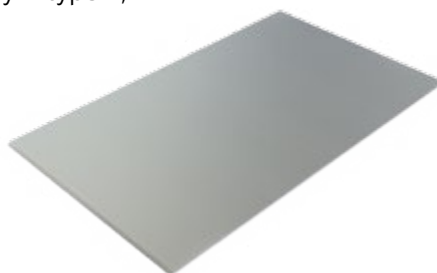
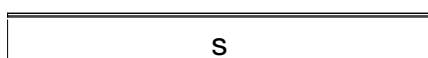
Linie transportowe dostarczamy z pełnym przyłączem elektrycznym oraz dokumentacją techniczno-ruchową. Dodatkowo oferujemy system wygrodzeń za pomocą których można zabezpieczyć te właśnie linie transportowe przed ingerencją osób niepożądanych.



Arkusz blachy nierdzewnej

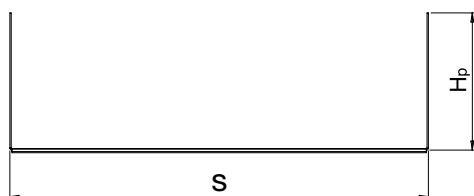
Arkusz blachy nierdzewnej używany jest w przenośnikach taśmowych w celu zmniejszenia tarcia oraz podparcia taśmy na całej długości. Arkusze są wykonane ze stali nierdzewnej o grubości 1-2 mm. Istnieją trzy podstawowe rodzaje arkuszy:

Typ A – blacha prosta, bez zagięć, jest najczęściej używanym typem, nadaje się do większości zastosowań.



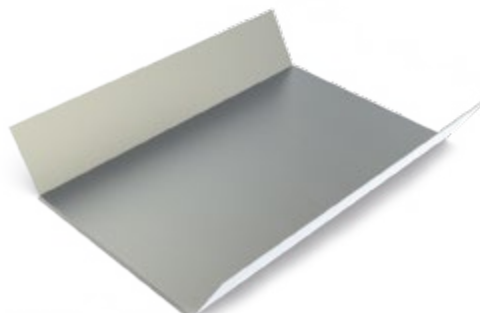
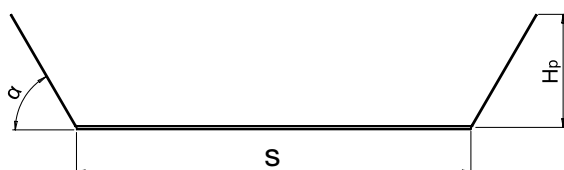
Typ B – blacha z zagięciami bocznymi, wykorzystywana w przypadkach, gdy jest niezbędne zapewnienie trzymania bocznego i uniknięcia spadania towaru z taśmy (istnieje również możliwość zamówienia blachy z jednostronnym trzymaniem bocznym).

- przykład zastosowania, patrz str. 74



Typ C – blacha z zagięciami bocznymi pod kątem stosowana w przypadkach transportowania materiału np. sypkiego ładunku bocznego. Zastosowanie tego typu podparcia umożliwia ukierunkowanie elementu (produktu) transportowanego bezpośrednio na taśmę co powoduje przeniesienie całego obciążenia transportowanego materiału na taśmę transportową. Istnieje możliwość wykonania gięcia jednostronnego.

- przykład zastosowania, patrz strona 75



Ograniczenia boczne (bandy)

Ograniczenia boczne stosujemy w przypadkach ukierunkowania transportowanego towaru lub zagrożenia upadku towaru na ziemię.

W przeciwieństwie do blachy typu B te bandy można regulować w dwóch kierunkach.

Do wyboru mamy dwa typy ograniczeń bocznych.

Bandy regulowane w kierunku poziomym

Tego typu banda umożliwia regulację tylko szerokości.

Zastosowanie z jednej lub dwóch stron transportera.

- przykład zastosowania, patrz strona 75



Bandy regulowane w poziomie i pionie

Ten rodzaj bandy można regulować dodatkowo w pionie.

Zastosowanie z jednej lub dwóch stron transportera.

- przykład zastosowania, patrz str. 74



Elementy mocujące (regulacja kąta)

Elementy te stosujemy dla przenośników skośnych, przy zastosowaniu odpowiedniej podstawy umożliwiają ustawienie właściwego kąta.

Istnieją dwa rodzaje mocowań.

Mocowanie 40

Mocowanie przystosowane do serii 40 i 80.

- przykład zastosowania, patrz strona 75

Mocowanie 80

Ten rodzaj używamy dla serii 80.

Przystosowane do większych obciążeń.



Podstawy przenośników

Podstawy przenośników są dobierane odpowiednio do danego typu, ale na dobór ma wpływ rodzaj transportowanego materiału czy dostosowanie do istniejącej już linii.

W katalogu znajduje się 5 typów podstaw.

Podstawa na stopkach na małe obciążenie

Podstawa jest sprężnięta (połączona) jednym profilem w dolnej części.

Jedna z najczęściej stosowanych oraz przystępnych cenowo.

Niewielkie nierówności podłogi można skorygować za pomocą regulacji na stopkach.

- przykład zastosowania, patrz strona 74



Podstawa na kołach

Ten typ podstawy stosujemy dla przenośników, które muszą być „mobilne”.

Zastosowanie przy często zmieniającej się produkcji.



Podstawa na stopkach z możliwością ręcznej regulacji wysokości

Ten typ stosujemy głównie gdy nie jest konieczna częsta korekta wysokości przenośnika.

**Podstawa na stopkach z elementami umożliwiającymi regulację kąta**

W tym typie podstawy zastosowanie blach umożliwia nam regulację kąta do 45 °.

**Podstawa z elektryczną lub hydrauliczną regulacją wysokości**

Ten typ podstawy stosowany jest w przypadkach gdy zmiana wysokości przenośnika odbywa się często. Rozwiązanie te stosujemy również wtedy gdy ciężar transportowanych produktów jest duży.

Wysokość możemy regulować w dwojaki sposób za pomocą przycisku góra dół lub zastosować panel kontrolny umożliwiający zapamiętywanie pozycji.



Szafka sterownicza z przemiennikiem częstotliwości

Przemiennik częstotliwości jest stosowany w przypadkach, gdy jest konieczna zmiana prędkości taśmy transportującej. Standardowo zakres regulacji wynosi 40 – 150% prędkości znamionowej taśmy (100% = prędkość znamionowa).

Umożliwia płynną zmianę prędkości taśmy oraz łagodny start.

Zabezpieczenie elektryczne przemienników częstotliwości (spełniają normę IP 55), napięcie znamionowe 230V.

- przykład montażu na przenośniku, patrz str. 74



Szafka sterownicza START / STOP

Używany bez przemiennika częstotliwości zawiera przyciski START-STOP, (w opcji wyłącznik awaryjny na kasetce) dzięki którym można przenośnik włączyć lub wyłączyć.

Służy również jako zabezpieczenie napędu przed przeciążeniem.

- przykład montażu na przenośniku, patrz str. 75



Stop awaryjny

Przycisk awaryjny stosujemy głównie w liniach lub przenośnikach z obsługą.

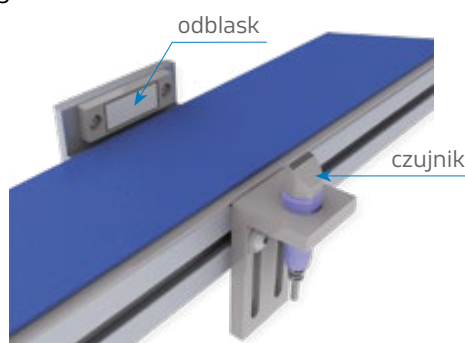
Naciśnięcie przycisku powoduje natychmiastowe zatrzymanie przenośnika lub całej linii przenośników.

Przycisk awaryjny jest zawsze częścią obwodu elektrycznego.



Czujniki optyczne

Montowane w procesach produkcyjnych gdzie zachodzi potrzeba samoczynnego zatrzymania lub uruchomienia przenośnika przy kontakcie z produktem.



Napędy

Standardowe napędy wykorzystywane w naszych przenośnikach to silniki z przekładnią ślimakową, trójfazowe 3x230/400 V z IP 55, obroty wyjściowe z przekładni od 10-200 obr/min, zakres mocy silnika od 0,12 do 0,75 kW. Oferta obejmuje również napędy o większych mocach.

W napędach 3x400 V możliwa jest (po zmianie podłączenia z gwiazdy w trójkąt) praca 3x230 V.

Położenie napędu na przenośniku

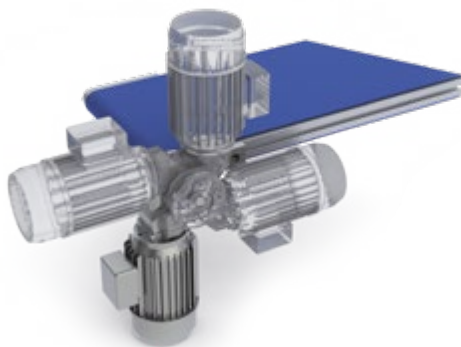
Napęd dobierany jest zawsze do danego typu przenośnika, specyfiki jego pracy. Elastyczne rozwiązania montażu napędu na przenośniku umożliwiają odpowiednie jego ustawienie. Dzięki czemu można w łatwy sposób uniknąć kolizji z istniejącą maszyną.

Opcje połączeń napędu do przenośnika 40 CD i 80 CD - napęd bezpośrednio na wale

Jest to najczęściej stosowany system połączenia napędu z przenośnikiem.

Konstrukcja ta umożliwia zamontowanie napędu w czterech różnych pozycjach:

- pionowo w dół - najczęściej używana - standard
- w pionie w górę - dla przenośników, które są montowane nisko od podłoża, ⚠ uwaga - może dojść do kolizji z transportowanym materiałem
- w pozycji poziomej od przenośnika - do przenośników, które są montowane nisko od podłoża, ⚠ uwaga - krótszy przenośnik musi zostać zakotwiony aby zapobiec wywróceniu
- w pozycji poziomej do przenośnika - do przenośników, które są montowane nisko od podłoża, ⚠ uwaga - uwzględniając rozmiar przekładni konieczne jest zastosowanie dystansu łączącego przenośnik z napędem

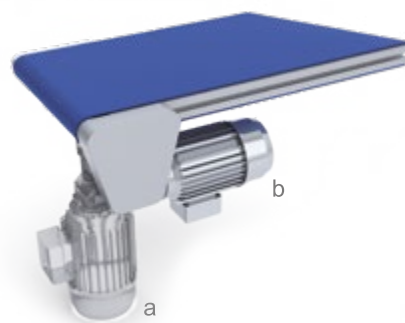
**Połączenie napędu do przenośnika 40 C i 80 C - połączenie z przekładnią pasową**

Rozwiązanie to jest stosowane w przypadkach, w których napęd nie może wychodzić poza obręb przenośnika (transport materiałów większych gabarytowo).

Pozwala to na regulację prędkości taśmy poprzez różne wielkości przełożeń przekładni. Dla wielkości 40 C przełożenie w zakresie 1,1; 1,3; 1,4; 1,5 i 1,7. W rozmiarze 80 C przełożenie w zakresie 0,7, 0,8, ... 1,4.

Ten rodzaj mocowania umożliwia zamontowanie napędu w dwóch różnych pozycjach mianowicie:

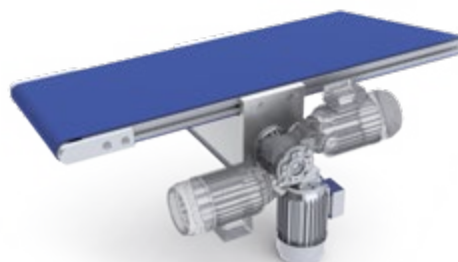
- pionowo w dół
- poziomo do przenośnika

**Połączenie napędu do przenośnika 40 CM i 80 CM**

Mocowanie centralne jest stosowane w bardzo długich przenośnikach, umożliwia to napinanie taśmy z obu stron jak również możliwe jest zastosowanie tak zwanych „nosków” (transport materiałów o niewielkich gabarytach)

Ten rodzaj mocowania umożliwia zamontowanie napędu w dwóch różnych pozycjach mianowicie:

- pionowo w dół
- poziomo do przenośnika (dla przenośników zamontowanych nisko od podłoża)



Taśmy transportowe (PVC, PU i inne)

Taśmy transportowe używane są dla przenośników taśmowych (patrz str. 4-17).

Ich zaletą jest niski koszt. Produkcja w szerokiej gamie kolorów, rozwiązania dla przemysłu spożywczego i środowiska ESD.



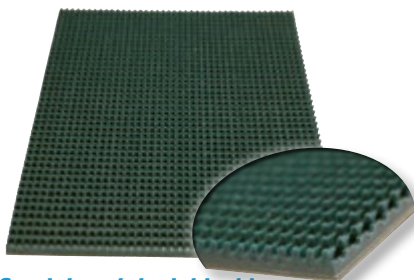
PVC - czarny

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 80 ° C
- przystępna cena, nadające się do transportu towarów bez ostrych krawędzi brak odporności na oleje



PU – przejrzysty, akumulacyjny

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 90 ° C
- pas nadaje się do buforowania transportowanego materiału



PVC – zielony lub niebieski

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 80 ° C
- pas z gripem stosowany do transportu pod kątem 30 °



PVC - czarny, profilowany

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 80 ° C
- taśma profilowana przeznaczona do transportu pod kątem 30 °



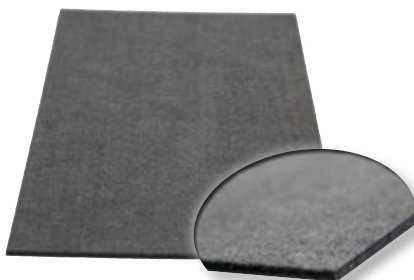
PU - ciemnozielony

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 90 ° C
- stosowany w środowisku olejowym



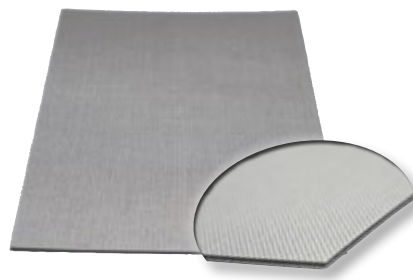
PU - biały, spożywczy

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 90 ° C
- taśma przystosowana do transportu żywności



Filc

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 120 ° C
- odporny na materiały z ostrymi krawędziami



PES - czarny, akumulacyjny

- wytrzymałość temperaturowa od 10 do 80 ° C
- pas nadaje się do buforowania transportowanego materiału

Taśmy modularne (PP, PE, POM, PA6)

Taśmy modularne produkowane są w dwóch wersjach:

Taśma modularna pełna

To taśma, w której nie ma żadnych otworów, wykorzystywane jako alternatywa do pasów transportowych. Pasy te mają odpowiednio większą odporność niż pasy transportowe np. przy transporcie materiałów z ostrymi krawędziami.

Zastosowanie – tylko proste odcinki transportu.

**Taśma modularna „perforowana”**

Jest to taśma, w której otwory, w zależności od typu taśmy zajmują nawet do 66% powierzchni. Wykorzystywana do transportu produktu, który wymaga schłodzenia, suszenia lub transportu towarów, które wymagają ocieknięcia z cieczy (możliwość zamontowania pod przenośnikiem wanny ściekowej). Taśma nadaje się do transportu produktów z ostrymi krawędziami.

Z tego typu taśm jest możliwe wykonanie łuku.

**Łańcuchy płytkowe (stal nierdzewna, PA6, POM)**

Łańcuch składa się z pełnych zespołów nierdzewnych lub z tworzywa. Ten typ łańcuchów transportowych używany jest głównie do transportu butelek w przemyśle spożywczym.

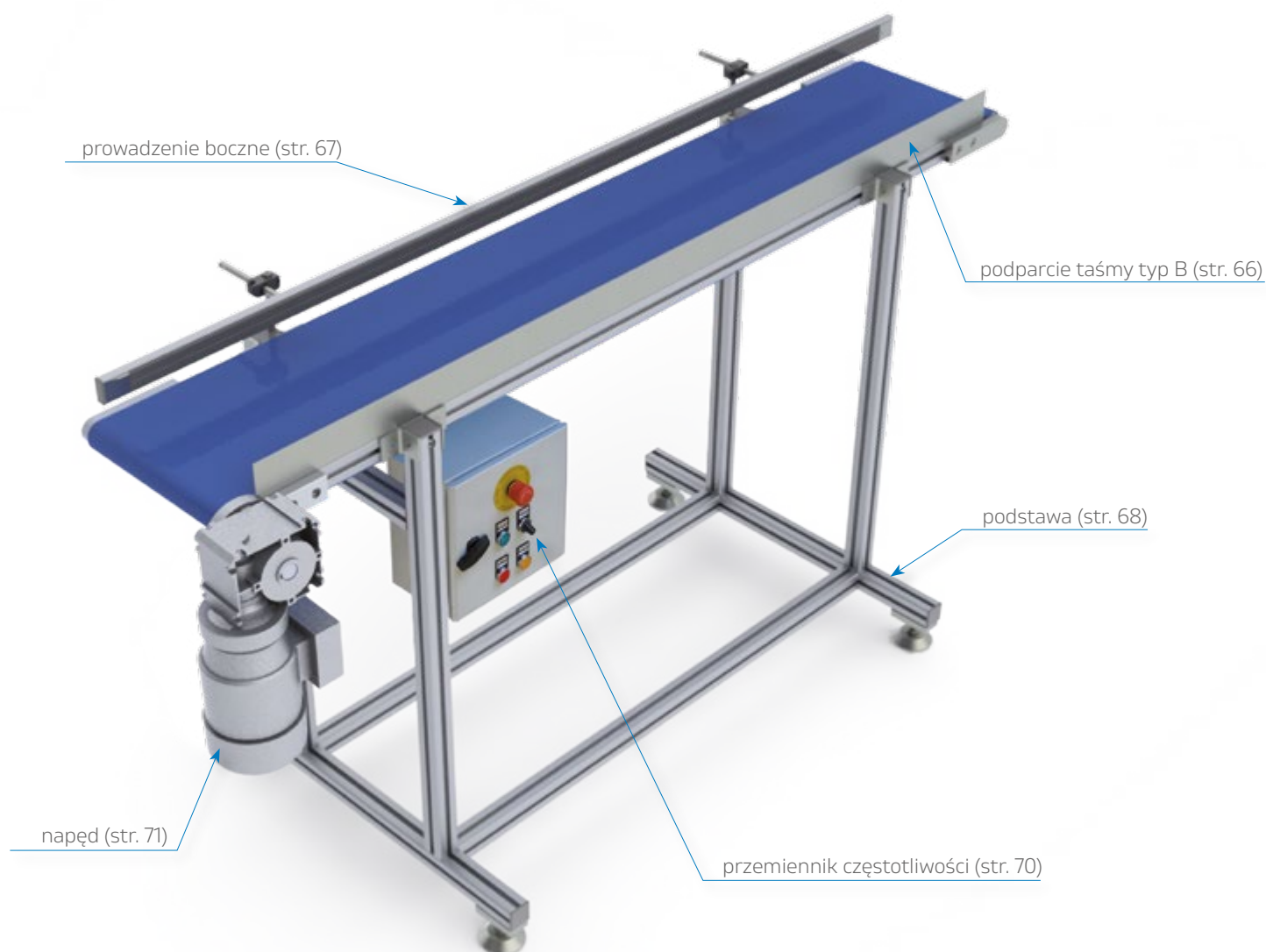


Kompletne transportery

Dwa przykłady przy wykorzystaniu różnych akcesoriów transportera:

Przenośnik z przemiennikiem częstotliwości

Rysunek przedstawia przenośnik 40CD z możliwością regulacji prędkości przesuwu taśmy, podstawą na stopkach, blachą typu „B” na jednej stronie oraz prowadzeniem bocznym regulowanym w poziomie i pionie z drugiej strony.



Przenośnik z przyłączem elektrycznym Start-Stop

Rysunek przedstawia przenośnik 40CD z możliwością regulacji kąta, włącznikiem Start-Stop, podstawą na kołach obrotowych, blachą typu „C” z jednej strony oraz prowadzeniem bocznym regulowanym w poziomie z drugiej strony.





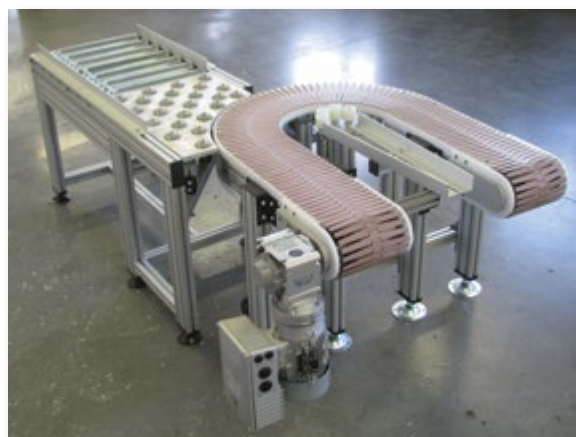
Przenośniki taśmowe 40CD



Przenośnik łańcuchowy



Przenośnik z siatką stalową 80CD



Przenośnik płytkowy 80CD



Przenośnik paskowo - rolkowy



Przenośnik łańcuchowy 80CD MS z rolkowym napędzaniem

Porównanie różnych typów przenośników (w standardowej wersji)

	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Obciążenie [kg/m]	Prędkość [m/min]	Wymiary całkowite	Szerokość materiału	Żywotność	Cena	Strona
Przenośnik taśmowy 40	500 – 6 000	40 – 600	10	3 – 30	Zależy od lokalizacji napędu CD, C, CM	Zależy od szerokości taśmy	Zależy od rodzaju taśmy	Niska	6
Przenośnik taśmowy 80	600 – 10 000	80 – 1 000	20	5,5 – 54	Zależy od lokalizacji napędu CD, C, CM	Zależy od szerokości taśmy	Zależy od rodzaju taśmy	Średnia	8
Przenośnik taśmowy z napędem w bębnie	600 – 10 000	300 – 1 000	20	5 – 46	Silnik nie wykracza poza konstrukcję	Zależy od szerokości taśmy	Zależy od rodzaju taśmy	Średnia	12
Przenośnik taśmowy mini	350 – 2 000	80 – 200	5	0,2 – 18	Minimalne	Zależy od szerokości taśmy	Zależy od rodzaju taśmy	Wysoka	16
Przenośnik łańcuchowy 40	500 – 6 000	200 – 1000	15 plastikowe 20 stalowe rolki	4 – 43	Zależy od ustawienia pozycji silnika	200 – 1 500 W zależności od liczby łańcuchów	Wysoka	Średnia	20
Przenośnik łańcuchowy 80	600 – 10 000	200 – 1 000	20 plastikowe 30 stalowe płytki	7 – 74	Zależy od ustawienia pozycji silnika	200 – 2 000 W zależności od liczby łańcuchów	Wysoka	Średnia	22
Przenośnik pasowy 40	500 – 6 000	200 – 600	15	4 – 38	Zależy od lokalizacji napędu CD, C	200 – 1500 W zależności od liczby pasów	Średnia, uzależniona rodzajem pasów	Średnia	26
Przenośnik pasowy 80	600 – 10 000	200 – 1 000	25	6,6 – 65	Zależy od lokalizacji napędu CD, C	200 – 2 000 W zależności od liczby pasów	Średnia, uzależniona rodzajem pasów	Średnia	28
Przenośnik rolkowy napędzany	300 – 13 000	200 – 1 000	35	3 – 31	Napęd pod przenośni- kiem	Zależy od długości rolki	Wysoka	Wysoka	32
Przenośnik rolkowy grawitacyjny	Nieogra- niczona	100 – 800	35	–	Minimalna	Zależy od długości rolki	Wysoka	Niska	34
Przenośnik modułarny	600 – 10 000	302 – 1 500	30	4 – 50	Zależy od ustawienia pozycji silnika	Zależy od szerokości taśmy	Wysoka, wymie- nia się tylko uszkodzone moduły taśmy	Wysoka	38
Przenośnik płytkowy	600 – 10 000	63,5 – 190,5	20	4 – 50	Zależy od ustawienia pozycji silnika	Zależy od szerokości płytki	Wysoka, wymie- nia się tylko uszkodzony moduł łańcucha	Wysoka	42

Min

Maks

Skala



Usługi i serwis

Usługi i serwis

- kompleksowe usługi od projektu, poprzez wdrożenie, w tym uruchomienie i szkolenie użytkowników
- konsultacje bezpośrednio z klientem poprzez szeroką sieć naszych doradców technicznych
- doradztwo w zakresie projektowania maszyn i urządzeń, linii montażowych i transportowych, stołów roboczych, ogrodzeń bezpieczeństwa, przewodnic liniowych, itp.
- optymalizacja rozwiązań technicznych
- w ramach oferty projekt i wycena gratis (opcjonalnie z modelem 3D)
- przedmontaż dostarczonych elementów (cięcie, wiercenie, frezowanie, obróbka powierzchni, itp.)
- dostawa gotowych produktów
- możliwy montaż u klienta
- dokumentacja DTR
- szkolenia w zakresie korzystania z różnych produktów, w tym regularne informacje o nowościach
- obsługa klienta na terenie Polski

Jakość

- deklaracja zgodności dla wyrobów certyfikowanych
- cięcie profili z dokładnością $\pm 0,1$ mm
- korzystanie z dalmierza laserowego do pomiaru odległości w celu właściwego montażu produktów
- najwyższa jakość wszystkich oferowanych produktów

Logistyka

- elastyczny system zamówień
- dostawa komponentów i gotowych konstrukcji w ustalonych terminach
- własny transport

Przegląd asortymentu i grup produktów

Dział budowy maszyn

Ogrodzenia ochronne maszyn

Atrakcyjne pod względem ceny rozwiązania systemu ogrodzeń bezpieczeństwa szwedzkiej firmy AB Axelent spełniające normy EN i PL.



Stanowiska montażowe, stoły warsztatowe

Lekka konstrukcja, nowoczesny design, szybkie terminy realizacji, wykonanie ESD, możliwość dodatkowych modyfikacji, szybka regulacja, szeroka gama akcesoriów.



Hydrauliczne systemy podnoszenia

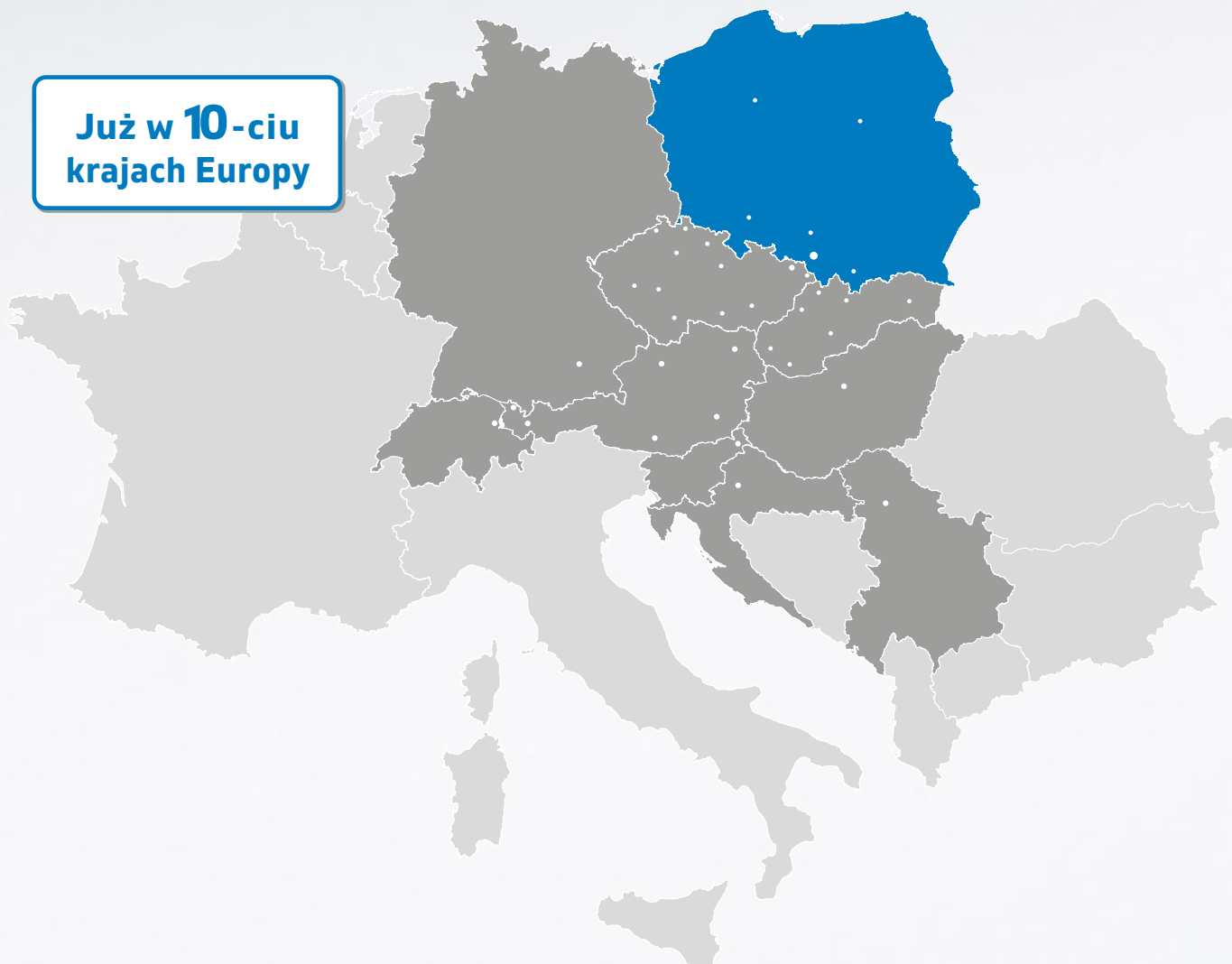
Zastosowanie systemu podnoszenia szwajcarskiej firmy ErgoSwiss AG pomaga w łatwy i szybki sposób zmienić wysokość konstrukcji przy minimalnym wykorzystaniu miejsca w celu jego zainstalowania.



Wiodący dystrybutor przemysłowy

w Polsce

Już w **10**-ciu
krajach Europy



Haberkorn Sp. z o.o.

Powstańców Śląskich 238
44-348 Skrzyszów
Polska

Centrala:

tel.: +48 32 4597 999
fax: +48 32 4597 998
info@haberkorn.pl
www.haberkorn.pl

Dział budowy maszyn:

tel.: +48 32 4597 866
fax: +48 32 4597 869
budowa.maszyn@haberkorn.pl

Polska
Austria
Czechy
Niemcy
Słowacja
Szwajcaria
Słowenia
Chorwacja
Węgry
Serbia

www.haberkorn.pl

HABERKORN