

Łańcuchy napędowe i przenośnikowe



Katalog główny

Spis treści

1

Przedsiębiorstwo:

1 iwis

2

Zakres produktów:

- 14 **JWIS** Łańcuchy rolkowe
- 20 **JWIS** Łańcuchy transportowe
- 32 **JWIS** Łańcuchy MEGAlife
- 42 **JWIS** Łańcuchy CR
- 46 **JWIS** Łańcuchy akumulacyjne
- 58 **JWIS** Specjalne łańcuchy transportujące

3

Akcesoria:

- 70 **JWIS** Narzędzia

4

Łańcuchy- poradnik:

- 84 Efektywne smarowanie
- 87 Perfekcyjna konserwacja
- 88 Łańcuchy- przewodnik
- 90 Napędy łańcuchowe - kwestionariusz
- 92 Filie zagraniczne

Haberkorn przedstawia systemy napędowe firmy **iwis**!

**Bezpośrednia droga do
Waszego zamówienia!**

Z naszym zespołem obsługi
klientów można skontaktować się
w dni robocze od 7:00 do 16:00

Telefon:
48 32 4597 832

Z naszym zespołem obsługi klientów
można skontaktować się
w dni robocze od 8:00 do 16:00

Fax:
48 32 4597 834

Zespół obsługi klientów niezwłocznie
zajmie się Waszymi zapytaniami i
zamówieniami

eMail:
iwis@haberkorn.pl

Dalsze informacje o naszych produktach
znajdziecie także na naszej stronie
internetowej:

Internet:
www.haberkorn.pl



Spis treści

iwis

Firma

1

- 1 Wstęp
- 2 Spis treści
- 4 Systemy napędowe Iwis
- 6 Iwis - marka najwyższej precyzji
- 8 Iwis - firma dla ludzi
- 10 Iwis - sukcesy, zastosowania, korzyści dla klientów
- 12 Nasza oferta serwisowa

Program produktów

2

- 14 **Iwis** Łańcuchy rolkowe
 - 16 wg DIN 8187-1
 - 18 wg DIN 8188-1
 - 18 Łańcuchy transportowe (wg DIN 8181)
- 20 **Iwis** Łańcuchy transportowe
 - 22 z zabierakami
 - 24 z zabierakami obustronnymi
 - 29 z przedłużonymi sworzniami
 - 30 spinki wielorzędowe
 - 31 z zabierakami typu „u”
- 32 **Iwis** MEGAlife –
łańcuchy bezobsługowe
 - 36 MEGAlife I Łańcuchy rolkowe
 - 37 Łańcuchy transportowe z zabierakami
 - 38 Łańcuchy transportowe z zabierakami obustronnymi
 - 39 Łańcuchy transportowe z przedłużonymi sworzniami
 - 40 MEGAlife II Łańcuchy rolkowe
- 42 **Iwis** Łańcuchy CR –
odporne na korozję

katalog główny

Program produktów **2**

46 **iwis** Łańcuchy akumulacyjne

- 48 Nowe łańcuchy akumulacyjne
- 50 Łańcuchy akumulacyjne, do pracy po łuku
- 51 Klasyczne łańcuchy akumulacyjne
- 52 MEGAlife SFK & SFS
- 54 Wyposażenie warsztatowe

58 **iwis** Specjalne łańcuchy transportujące

- 60 Łańcuchy płytkowe
- 61 Łańcuchy transferowe
- 63 Łańcuchy chwytakowe
- 64 Łańcuchy do transportowania palet
- 65 Łańcuchy do pracy po łuku
- 66 Łańcuchy jednostronnie giętne
- 66 Łańcuchy ze sworzniem tulejowym
- 67 Łańcuchy do transportu tubek
- 68 Łańcuchy do transportu puszek
- 69 Łańcuchy flyerowe (wrzecionowe)

Wyposażenie **3**

74 **iwis** Narzędzia

Łańcuchy - poradnik **4**

84 Efektywne smarowanie

87 Perfekcyjna konserwacja

88 Łańcuchy - przewodnik

90 Napędy łańcuchowe - kwestionariusz

92 Kontakty

iwis

Joh. Winklhofer Beteiligungs GmbH & Co. KG

Centrala przedsiębiorstwa, spółka nadrzędna.
Zarządzanie i organizacja międzynarodowego przedsiębiorstwa.

iwis systemy silnikowe GmbH & Co. KG

Dział zajmujący się zastosowaniami w przemyśle samochodowym, takimi jak łańcuchy rozrządu, systemy wyrównania masy oraz napędy z pompami olejowymi.

Monachium i Landsberg (Niemcy)
oraz Szanghaj (Chiny), Sao Paulo
(Brazylia) i Seul (Korea)

iwis systemy napędowe GmbH & Co. KG

Dział zajmujący się zastosowaniami w przemyśle, łańcuchami wysokiej wydajności i systemami napędowymi z szeroką paletą zastosowań.

Monachium i Strakonice (Czechy)
oraz Tipton (Wielka Brytania)
i Othmarsingen (Szwajcaria)

FLEXON GmbH

Spółka handlowa, usługowa
i serwisowa zajmująca się
napędami przemysłowymi.

Wilnsdorf i Sontra (Niemcy) oraz
Tipton (Wielka Brytania)
i Indianapolis (USA)



90 lat iwis

Przedsiębiorstwo mogące poszczycić się 90- letnim doświadczeniem, to z całą pewnością przedsiębiorstwo z tradycjami. Rodzina Winklhofer kieruje od dziesięcioleci losami firmy IWIS budując grupę przedsiębiorstw, której poczucie obowiązku wobec tradycji, precyzji i duch innowacji nie są obce. Grupa IWIS produkuje łańcuchy rolkowe i systemy łańcuchowe z przeznaczeniem do zastosowania w obszarach o podwyższonych wymaganiach: w przemyśle samochodowym, przy budowie maszyn i urządzeń, w przemyśle opakowań, drukarstwie, przemyśle spożywczym, w rolnictwie i dla zastosowań przemysłowych w zakresie inżynierii transportu. Ponad 1000 pracowników w lokalizacjach w Monachium, Landsberg am Lech, Wilnsdorf, Sontra i w Strakonicach (Czechy) czuje się zobowiązanych do osiągnięcia standardów jakościowych na najwyższym poziomie.

Konsekwentne otwarcie się we wszystkich obszarach działalności na potrzeby naszych klientów prowadzi do ścisłej współpracy z klientami i z dostawcami, włącznie ze współpracą na polu rozwoju, ponieważ naszym celem jest możliwość oferowania naszym klientom takich rozwiązań, które charakteryzują się trwałością i najwyższą jakością. Badania i rozwój to podstawowe części składowe filozofii naszego przedsiębiorstwa: poszukiwania nowych trendów, opracowania nowych tworzyw i technologii produkcji wymagają innowacyjności i motywacji, z której jesteśmy dumni i która uzasadnia naszą czołową pozycję na rynku. Firma IWIS Systemy napędowe GmbH & Co. KG stanowi na arenie międzynarodowej siłę napędową w dziedzinie budowy maszyn oferując systemy łańcuchów precyzyjnych wprawiających świat w ruch.



Marka najwyższej precyzji



Naszą ambicją jest osiągnięcie technicznej perfekcji oraz najwyższej jakości z największą korzyścią dla użytkowników.

Standard naszych usług to 100% powtarzalność dokładności wykonania przy ponad 30 milionach produkowanych codziennie pojedynczych części – jakość opierająca się w firmie IWIS tylko na jednym pojęciu: Najwyższa precyzja. Jesteśmy z tego dumni, a liczne certyfikaty i wyróżnienia umacniają nas w przekonaniu, że kroczymy właściwą drogą!



Człowiek –

To, co nas porusza: człowiek, najsilniejsze ogniwo w naszym łańcuchu

Łańcuch stanowi centralny punkt naszych sukcesów gospodarczych. Jednakże łańcuch, to przecież tylko produkt, wytworzony z wysokojakościowych materiałów w innowacyjnym procesie produkcyjnym. Aby powołać ten produkt do życia potrzebni są ludzie. Nasi pracownicy, stanowiący kręgosłup naszego przedsiębiorstwa, są decydującym czynnikiem na drodze do sukcesu firmy.

Ich motywacja to nasza siła napędowa.

Mobilizacja potencjału pracowników opiera się na zrozumieniu, na powierzaniu pracownikom zadań zgodnych z ich umiejętnościami, na przekazywaniu im odpowiedzialności i wspieraniu ich kreatywności. Pracownicy firmy IWIS biorą na siebie dużą część odpowiedzialności, a tym samym zobowiązanie do właściwej pracy. To zrozumienie, jakość pracy naszych pracowników pozwoliły nam osiągnąć ten sukces, jakim możemy się obecnie poszczycić.

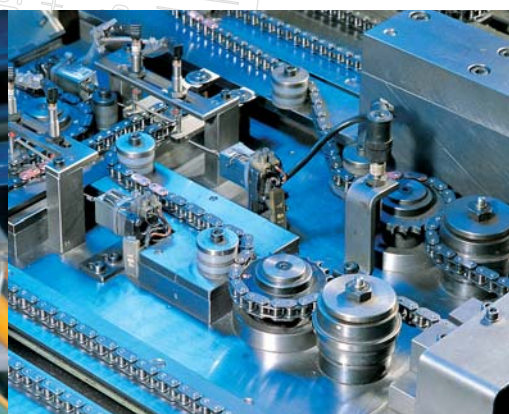
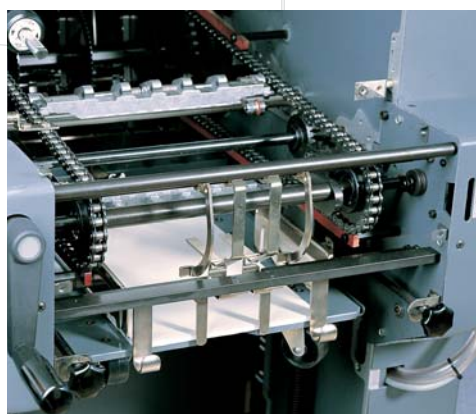


najsilniejsze ogniwo w naszym łańcuchu.





Sukcesy, zastosowania i korzyści dla klientów



- Maszyny drukarskie
- Maszyny do produkcji i obróbki papieru
- Kopiarki
- Przemysł ceramiczny i szklarski

- Maszyny dla przemysłu tekstylnego
- Tokarki
- Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn i urządzeń
- Maszyny do obróbki drewna

- Maszyny rolnicze
- Maszyny biurowe
- Maszyny do produkcji materiałów budowlanych
- Maszyny budowlane

Perfekcja techniczna

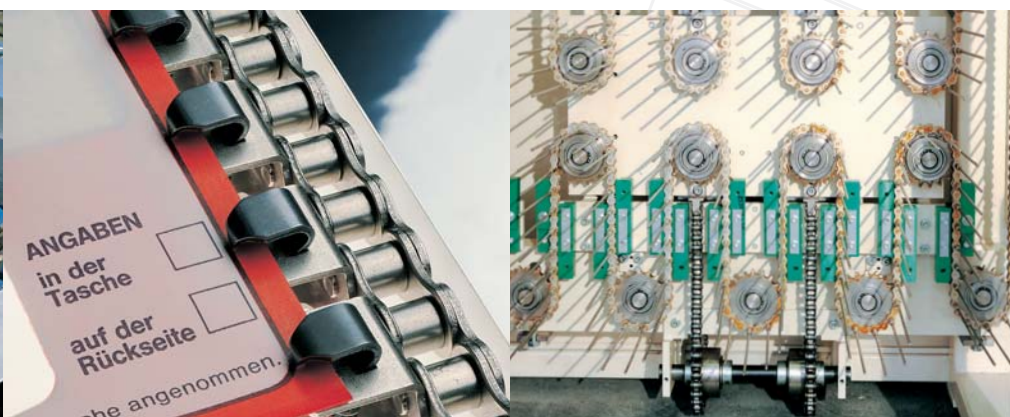
- Stosowanie wysokowartościowej stali do nawęglania i ulepszenia
- Wysoka precyzja wykonania dzięki statystycznej kontroli technologicznej
- Zabezpieczenie jakości w oparciu o ISO 9001
- Optymalizacja cech jakościowych dzięki specjalistycznej obróbce cieplnej
- Stała kontrola łańcuchów pod względem dokładności wymiarowej
- Specjalne smarowanie
- Nanoszenie powłok powierzchniowych
- Specjalne tworzywa (np. odporne na korozję)

Najwyższa jakość

- Ponadprzeciętna żywotność
- Świetna odporność na zużycie
- Ograniczona tolerancja długości do 1/6 tolerancji wg DIN
- Zdecydowanie wyższa siła zrywająca niż przewiduje norma
- Wysoka trwałość
- Jedyne łańcuchy spełniające w 100% normy ISO
- Wszystkie łańcuchy IWIS zostały przepięte wstępnie
- Niezwykle skuteczne smarowanie pierwotne

Korzyści dla użytkowników

- Dłuższe odstępy między konserwacją
- Prosta konserwacja, łatwy montaż i demontaż
- Mniej postojów
- Dokładna praca równoległa
- Rezerwa bezpieczeństwa w przypadku obciążeń szczytowych
- Niezwykle precyzyjne pozycjonowanie
- Spokojny bieg
- Zmniejszone wydłużenie przy docieraniu, mniejsze naprężenia
- Większe możliwości przy wymiarowaniu



- Maszyny do pakowania
- Technika medyczna
- Technika środków transportu
- Inżynieria chemiczna i procesowa
- Przemysł produkcji tubek i puszek



Każdy problem naszych klientów jest dla nas wyzwaniem. Potrzebne są Wam specjalne łańcuchy transportujące? Może konfiguracja łańcuchów wraz z kołami łańcuchowymi i prowadnicami?

Rozwiązywanie problemów

Jako producent rozwiązań systemowych proponujemy Wam indywidualne rozwiązania opracowane przez naszych specjalistów, które - wykraczając daleko poza zwykły łańcuch i koncentrując się na całościowym zastosowaniu – kompleksowo rozwiążą Wasz problem. Firma IWIS zajmująca się badaniami i rozwojem reprezentuje kreatywność i innowacje, ale także partnerską współpracę. W ścisłej współpracy z naszymi dostawcami i klientami opracowywane, badane i wdrażane są całościowe rozwiązania. Jeżeli macie jakiś problem, po prostu zwróćcie się do nas!



Elastyczni do granic

Opracowywanie rozwiązań dla klientów indywidualnych, to nasza specjalność i część filozofii firmy. W oparciu o dialog z klientem, na podstawie dokumentacji technicznej możliwe jest dopasowanie istniejących już konstrukcji do życzeń klientów lub opracowanie napędu w całkowicie nowym urządzeniu. Właściwości fizyczne konstrukcji łańcucha badane są następnie poprzez analizę drgań i naprężeń komponentów. Na stanowiskach kontrolnych, na których prototypy poddawane są ekstremalnym obciążeniom, wykraczającym daleko poza faktyczne wymogi, badana jest ich wytrzymałość i żywotność. Nasi klienci mogą i muszą mieć pewność, że otrzymują produkt najwyższej jakości – to jest naszą ambicją.

iwis - Wasz silny partner

Grupa IWIS jest aktywna na całym świecie. Dzięki spółkom- córkom w Wielkiej Brytanii i w Szwajcarii oraz dzięki lokalizacjom w Brazylii, Chinach, Francji i w USA Grupa IWIS działa na arenie międzynarodowej. Produkty firmy IWIS sprzedawane są poprzez naszych partnerów handlowych w ponad 30 krajach i na wszystkich kontynentach.

także poza granicami Niemiec

IWIS odpowiednio wcześniej rozpoznał szansę, jakie niesie z sobą globalizacja, tworząc – dzięki odpowiedniemu doborowi lokalizacji- strukturę handlową gwarantującą zaopatrzenie w nasze towary na całym świecie. W ten sposób nie tylko zdobywamy nowe rynki, lecz dajemy pewność naszym klientom, że nawet za granicą mogą polegać na pomocy znanego i solidnego partnera.

Jesteście dla nas ważni i dlatego zawsze chętnie Wam pomożemy. Skorzystajcie z porad naszych kompetentnych specjalistów z serwisu technicznego oraz z naszego działu obsługi klientów. Chętnie wykonamy dla Was obliczenia i projekty łańcuchów oraz doradzimy Wam przy wyborze łańcucha odpowiedniego dla Waszych zastosowań. Nasz zespół obsługi klientów jest do Waszej dyspozycji w każdy dzień roboczy od 08:00 do 16:00.

I jeszcze jedno: jako solidny partner chętnie pomożemy Wam w czasie użytkowania naszych produktów, we wszystkich sprawach związanych z łańcuchami naszej firmy.

W służbie naszych klientów



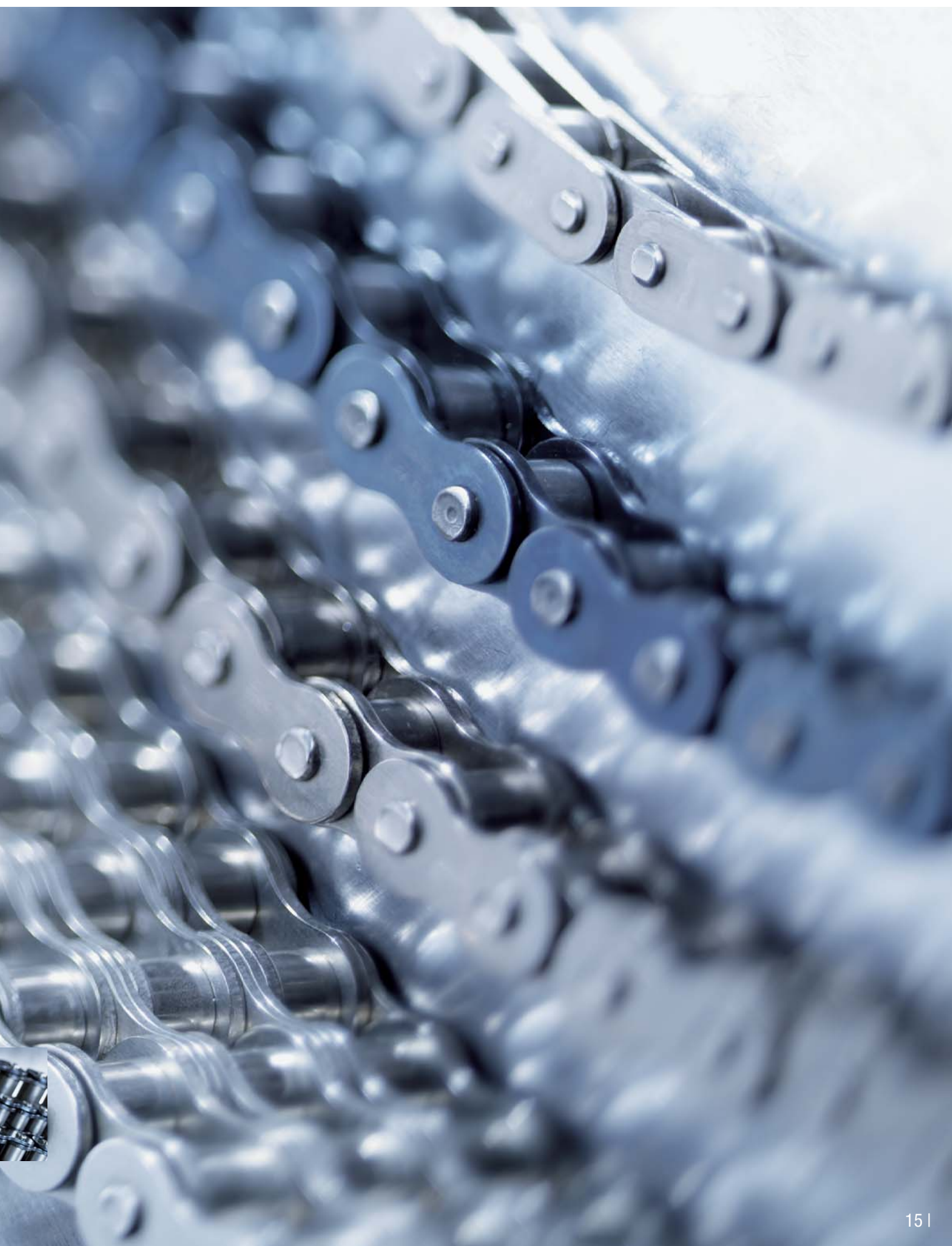


Łańcuchy rolkowe

Charakteryzują się ponadprzeciętną żywotnością dzięki wysokiej odporności na ścieranie, wysokiej równomierności, precyzji wykonania oraz zdecydowanie wyższej sile zrywającej i żywotności niż przewiduje norma. Wszystkie łańcuchy firmy IWIS zostały poddane wstępnemu przeprężeniu i posiadają smarowanie wstępne.

Łańcuchy firmy IWIS należące do serii SL (SuperLonglife) mają sworznie o ekstremalnie wysokiej twardości powierzchniowej. Dzięki temu specjalnemu wykonaniu możliwe jest osiągnięcie doskonałych cech: najwyższej odporności na zużycie, dłuższej żywotności, zwiększonej odporności na niedostateczne smarowanie oraz mniejszą podatność na korozję i tworzenie się ognisk rdzy w przegubach łańcucha w miejscach styku elementów łańcucha.





Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004 i normy zakładowej

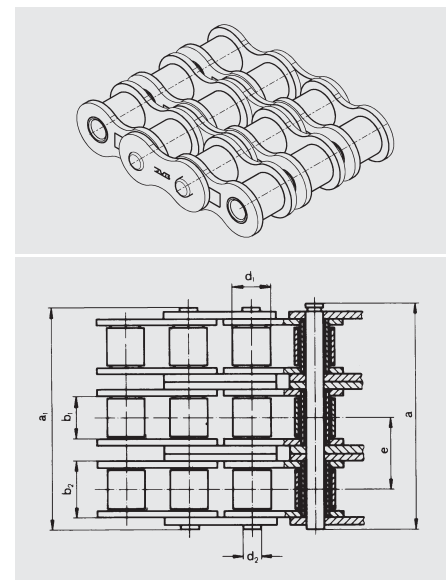
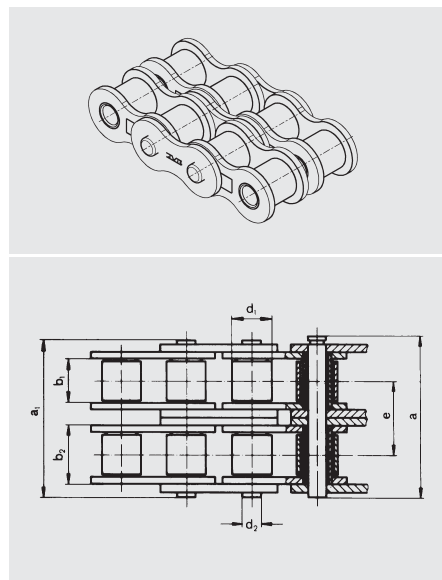
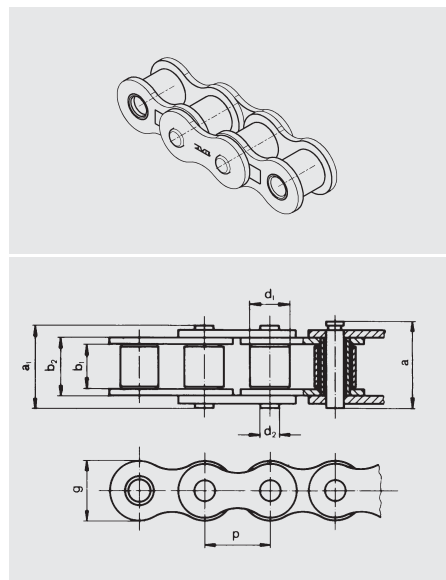
Numer DIN ISO	oznaczenie iwis	Nazwa handlowa Podział x szer. wewnętrzna	Podziałka p (mm)	iwis (N) średnio	Siła zrywająca F_b Standard (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)	Ciepota na mq (kg/m)	Pojedyncze części i ogniwa łączące Nr.	Ogniwo wewnętrzne b_1 (mm) min.	b_2 (mm) max.	g (mm) max.	Ogniwo zewnętrzne a_1 (mm) max. ²⁾	a (mm) max. ²⁾	Rolla d_1 (mm) max.	Sworzeń d_2 (mm) max.
Jednorzędowe															
04	G 42	6 x 2,8 mm	6,00	3.200	3.000	0,07	0,12	2, 3, 7, 8	2,80	4,10	5,00	6,70	7,60	4,00	1,85
05 B-1	G 52	8 mm x 1/8"	8,00	6.000	5.000	0,11	0,18	2, 3, 7, 8	3,16	4,85	7,10	8,10	9,20	5,00	2,31
–	G 53 HC-2 ^{1) 3)}	8 mm x 3/16"	8,00	8.500	–	0,25	0,34	2, 8	4,76	7,90	7,60	11,70	–	5,00	3,15
–	G 62 1/2" ¹⁾	3/8 x 5/32"	9,525	11.000	–	0,22	0,34	2, 3, 7, 8	3,94	6,63	8,20	11,00	12,20	6,35	3,31
06 B-1	G 67 ¹⁾ *	3/8 x 7/32"	9,525	10.500	9.000	0,28	0,41	2, 3, 6, 7, 8	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31
–	P 83 V	1/2 x 3/16"	12,70	15.500	–	0,29	0,44	2, 3, 6, 7, 8	4,88	7,97	10,20	13,20	14,10	7,75	3,68
–	S 84 V	1/2 x 1/4"	12,70	18.000	–	0,38	0,58	2, 3, 6, 7, 8	6,40	9,65	12,00	15,00	16,00	7,75	3,97
08 B-1	L 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	2, 3, 6, 7, 8	7,75	11,30	11,80	16,90	18,50	8,51	4,45
10 B-1	M 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	27.000	22.400	0,67	0,95	2, 3, 6, 7, 8	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08
12 B-1	M 127 SL*	3/4 x 7/16"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	2, 3, 4, 6, 7, 8	11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72
16 B-1	M 1611*	1" x 17mm	25,40	75.000	60.000	2,10	2,70	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28
20 B-1	M 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	120.000	95.000	2,92	3,72	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	40,50	46,30	19,05	10,19
24 B-1	M 2416	1 1/2 x 1"	38,10	211.000	160.000	5,50	7,05	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	53,10	60,00	25,40	14,63
28 B-1	M 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	250.000	200.000	7,35	8,96	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	63,60	69,90	27,94	15,90
32 B-1	M 3219	2" x 31mm	50,80	315.000	250.000	8,05	10,00	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	65,10	70,10	29,21	17,81

¹⁾ płytka prosta ²⁾ w przypadku półspinek- inne wymiary ³⁾ łańcuch tulejowy

* Łańcuchy rolkowe ze sworzniemi nasadzonymi „easy break” – łatwe rozłożenie łańcucha

Skrót SL (SuperLonglife) oznacza łańcuchy posiadające sworzeń o szczególnej odporności na zużycie

Przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%



iwis Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004 i normy zakładowej

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Nazwa handlowa Podział x szer. wewn.	Podziałka p (mm)	Siła zrywająca F _B					Ogniwo wewnętrzne			Ogniwo zewnętrzne				
				iwis (N) średnio	Standard (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)	Ciężar na m q (kg/m)	Pojedyncze części i ogniwa łączące Nr.	b ₁ (mm) min.	b ₂ (mm) max.	g (mm) max.	a ₁ (mm) max. ^{a)}	a (mm) max. ^{a)}	Rollka d ₁ (mm) max.	Sworzeń d ₂ (mm) max.	e (mm)
Dwurzędowe																
05 B-2	D 52	8mm x 1/8"	8,00	9.100	7.800	0,22	0,36	2, 3, 8	3,16	4,85	7,10	13,90	15,00	5,00	2,31	5,64
06 B-2	D 67 ¹⁾ *	3/8 x 7/32"	9,525	20.000	16.900	0,56	0,78	2, 3, 6, 7, 8	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24
08 B-2	D 85 SL*	1/2 x 5/16"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	2, 3, 6, 7, 8	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92
10 B-2	D 106 SL*	5/8 x 3/8"	15,875	56.000	44.500	1,34	1,85	2, 3, 6, 7, 8	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59
12 B-2	D 127*	3/4 x 7/16"	19,05	68.000	57.800	1,78	2,50	2, 3, 6, 7, 8	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46
16 B-2	D 1611*	1" x 17mm	25,40	150.000	106.000	4,21	5,40	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	68,00	68,80	15,88	8,28	31,88
20 B-2	D 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	210.000	170.000	5,84	7,36	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45
24 B-2	D 2416	1 1/2 x 1"	38,10	370.000	280.000	11,00	13,85	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	101,80	106,50	25,40	14,63	48,36
28 B-2	D 2819	1 3/4 x 31mm	44,45	500.000	360.000	14,70	18,80	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	124,70	129,20	27,94	15,90	59,56
32 B-2	D 3219	2" x 31mm	50,80	530.000	450.000	16,10	19,80	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	126,00	128,30	29,21	17,81	58,55
Trzyrzędowe																
08 B-3	Tr 85*	1/2 x 5/16"	12,70	58.000	47.500	1,50	2,00	2, 3, 7, 8	7,75	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92
10 B-3	Tr 106*	5/8 x 3/8"	15,875	80.000	66.700	2,02	2,80	2, 3, 7, 8	9,65	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59
12 B-3	Tr 127*	3/4 x 7/16"	19,05	100.000	86.700	2,68	3,80	2, 3, 7, 8	11,75	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46
16 B-3	Tr 1611*	1" x 17mm	25,40	220.000	160.000	6,32	8,00	2, 3, 6, 7, 8	17,02	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88
20 B-3	Tr 2012	1 1/4 x 3/4"	31,75	315.000	250.000	8,76	11,00	2, 4, 6, 8	19,56	29,01	25,40	116,10	119,40	19,05	10,19	36,45
24 B-3	Tr 2416	1 1/2 x 1"	38,10	560.000	425.000	16,50	20,31	2, 4, 6, 8	25,40	37,92	33,50	150,20	155,40	25,40	14,63	48,36
28 B-3	Tr 2819	1 3/4" x 31mm	44,45	750.000	530.000	22,05	28,00	2, 4, 6, 8	30,95	46,58	37,00	184,60	188,90	27,94	15,90	59,56
32 B-3	Tr 3219	2" x 31mm	50,80	795.000	670.000	24,15	29,60	2, 4, 6, 8	30,95	45,57	42,30	184,50	186,50	29,21	17,81	58,55

¹⁾ Płytką prosta ²⁾ w przypadku półspinek - inne wymiary

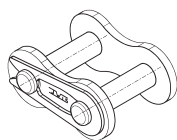
Skrot SL (SuperLonglife) oznacza łańcuchy posiadające sworznie o szczególnej odporności na zużycie.

Przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%

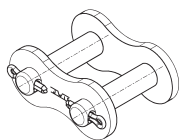
POJEDYNCZE CZĘŚCI I OGNIWA ŁĄCZĄCE



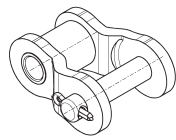
Nr 2 ogniwo wewnętrzne, określenie wg normy B



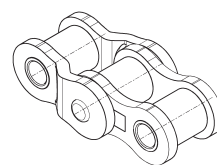
Nr 3 spinka z piórkim, określenie wg normy E



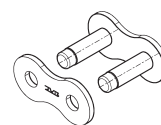
Nr 4 spinka z zawleczką, określenie wg normy S



Nr 6 półspinka z zawleczką, określenie wg normy L



Nr 7 półspinka podwójna, określenie wg normy C



Nr 8 ogniwo zewnętrzne, określenie wg normy A

SWIS® Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8188-1, normy amerykańskiej, ISO 606: 2004

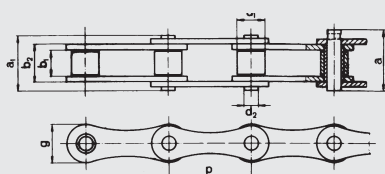
Nr DIN ISO	Oznaczenie Iwis	Oznaczenie ANSI	Podziałka p (cale)	Podziałka p (mm)	Iwis (N) średnio	Standard (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)	Ciepota na m q (kg/m)	Pojedyncze części i ogniwa łączące	Ogniwo wewnętrzne b ₁ (mm) min.	Ogniwo wewnętrzne b ₂ (mm) max.	Ogniwo wewnętrzne g (mm) max.	Ogniwo wewnętrzne a ₁ (mm) max. ²⁾	Ogniwo zewnętrzne a (mm) max. ²⁾	Rolka d ₁ (mm) max.	Sworzeń d ₂ (mm) max.	e (mm)
Jednorzędowe																	
08 A-1	L 85 A	ANSI 40	1/2"	12,70	18.000	14.100	0,44	0,60	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96	–
10 A-1	M 106 A	ANSI 50	5/8"	15,875	29.000	22.200	0,70	1,00	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	20,40	21,70	10,16	5,08	–
12 A-1	M 128 A SL ¹⁾	ANSI 60	3/4"	19,05	42.000	31.800	1,06	1,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,94	–
16 A-1	M 1610 A	ANSI 80	1"	25,40	68.000	56.700	1,79	2,57	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	32,10	34,00	15,88	7,92	–
Dwurzędowe																	
08 A-2	D 85 A	ANSI 40-2	1/2"	12,70	36.000	28.200	0,88	1,19	2, 3, 4, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	31,00	31,90	7,95	3,96	14,38
10 A-2	D 106 A	ANSI 50-2	5/8"	15,875	56.000	44.400	1,40	1,92	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	38,60	39,90	10,16	5,08	18,11
12 A-2	D 128 A ¹⁾	ANSI 60-2	3/4"	19,05	84.000	63.600	2,12	2,90	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	48,10	49,50	11,91	5,94	22,78
16 A-2	D 1610 A	ANSI 80-2	1"	25,40	145.000	113.400	3,58	5,01	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	61,40	63,30	15,88	7,92	29,29
Trzyrzędowe																	
08 A-3	Tr 85 A	ANSI 40-3	1/2"	12,70	50.000	42.300	1,32	1,78	2, 3, 6, 7, 8	7,94	11,15	12,00	45,40	46,30	7,95	3,96	14,38
10 A-3	Tr 106 A	ANSI 50-3	5/8"	15,875	80.000	66.600	2,10	2,89	2, 3, 6, 7, 8	9,53	13,84	14,40	56,70	58,00	10,16	5,08	18,11
12 A-3	Tr 128 A	ANSI 60-3	3/4"	19,05	125.000	95.400	3,18	4,28	2, 3, 4, 6, 7, 8	12,70	17,75	18,00	71,00	72,30	11,91	5,94	22,78
16 A-3	Tr 1610 A	ANSI 80-3	1"	25,40	210.000	170.100	5,37	7,47	2, 3, 4, 6, 7, 8	15,88	22,60	22,80	90,70	92,70	15,88	7,92	29,29

SWIS® Łańcuchy rolkowe, podwójna podziałka

wg DIN 8181 oraz ISO 1275: 1995

208 B	LR 165 SL	-	1"	25,40	22.000	18.000	0,50	0,52	2, 4, 6, 8	7,75	11,30	11,80	16,90	18,60	8,51	4,45	–
210 B	LR 206 SL	-	1 1/4"	31,75	28.000	22.400	0,67	0,63	2, 4, 6, 8	9,65	13,28	15,10	19,50	20,80	10,16	5,08	–
212 B	LR 247 SL	-	1 1/2"	38,10	34.000	29.000	0,89	0,85	2, 4, 6, 8	11,75	15,62	16,10	22,70	24,10	12,07	5,72	–
216 B	LR 3211	-	2"	50,80	75.000	60.000	2,10	2,10	2, 4, 6, 8	17,02	25,45	20,60	36,10	38,10	15,88	8,28	–

Łańcuch rolkowy, długie ogniwa



¹⁾ możliwość dostawy także z płytkami prostymi ²⁾ w przypadku półspinek- inne wymiary

Przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%

Skrót SL (SuperLonglife) oznacza łańcuchy posiadające sworznie o szczególnej odporności na ścieranie.

iwis Łańcuchy wysokowydajne

Jakościowe produkty światowej sławy

DROGA DO WYSOKIEJ JAKOŚCI - KAŻDA CZĘŚĆ PERFEKCYJNA POD WZGLĘDEM TECHNICZNYM

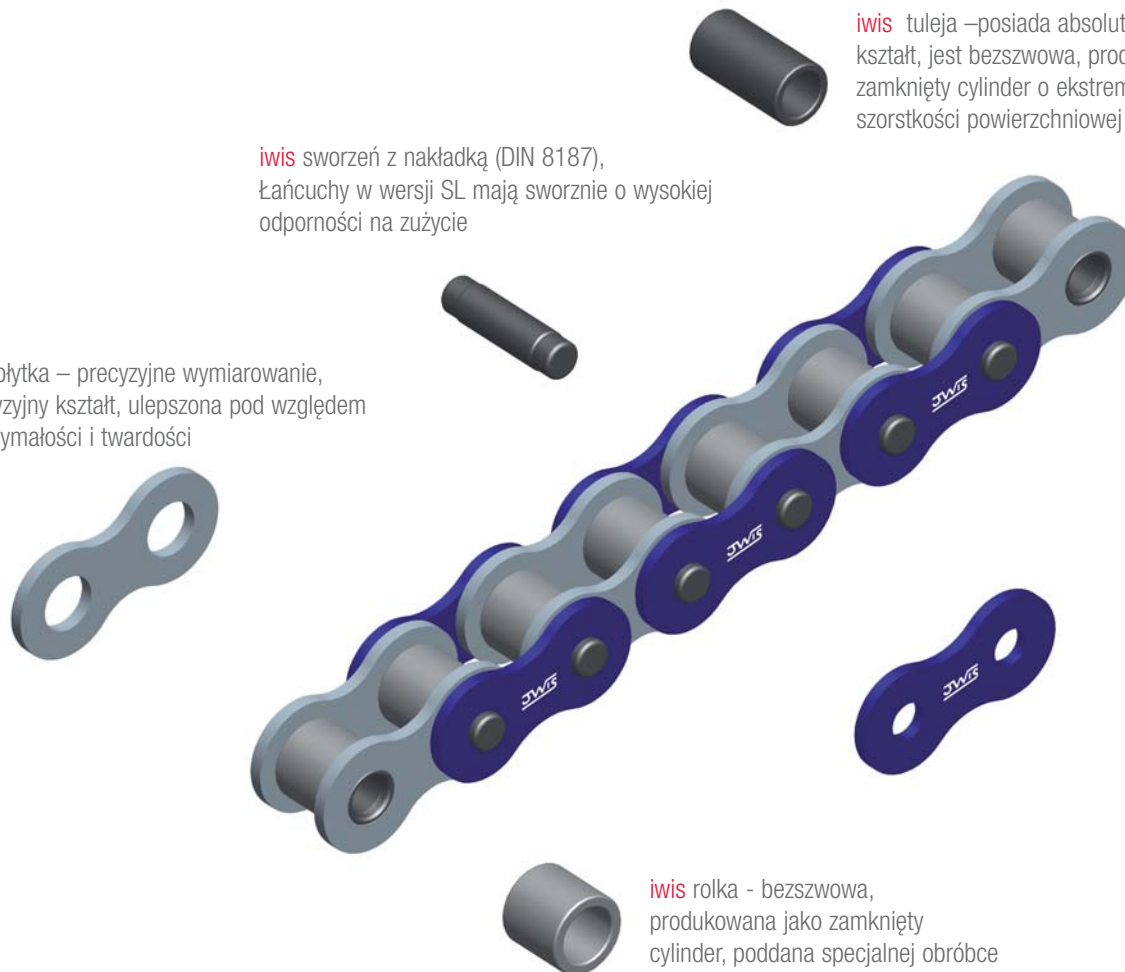
- Stosowanie wyłącznie wysokowartościowej stali ulepszonej i nawęglanej podlegającej specjalnym normom w odniesieniu do analizy tworzywa, tolerancji i jakości powierzchniowej
- Każda część łańcucha produkowana jest codziennie w milionach egzemplarzy z tą samą precyzją dzięki stosowaniu SPC (statystyczna kontrola procesu)
- Wszystkie łańcuchy poddawane są obróbce cieplnej, częściowo z zastosowaniem specjalnej technologii w celu optymalizacji cech jakościowych
- Równomierna geometria i wysoka jakość powierzchniowa dzięki stosowaniu nowoczesnych technologii produkcji
- Kontrola łańcuchów pod względem dokładności wymiarowej, dokładności podziałki i przegubów. Kontrola pasowania: sworzeń- płytka zewnętrzna i tuleja- płytka wewnętrzna
- Wysoki standard zapewnienia jakości wg norm ISO 9001: 2006
- Do specjalnych zastosowań:
 - nanoszenie powłok powierzchniowych
 - smarowanie specjalne
 - specjalne tworzywa (np. odporne na korozję)

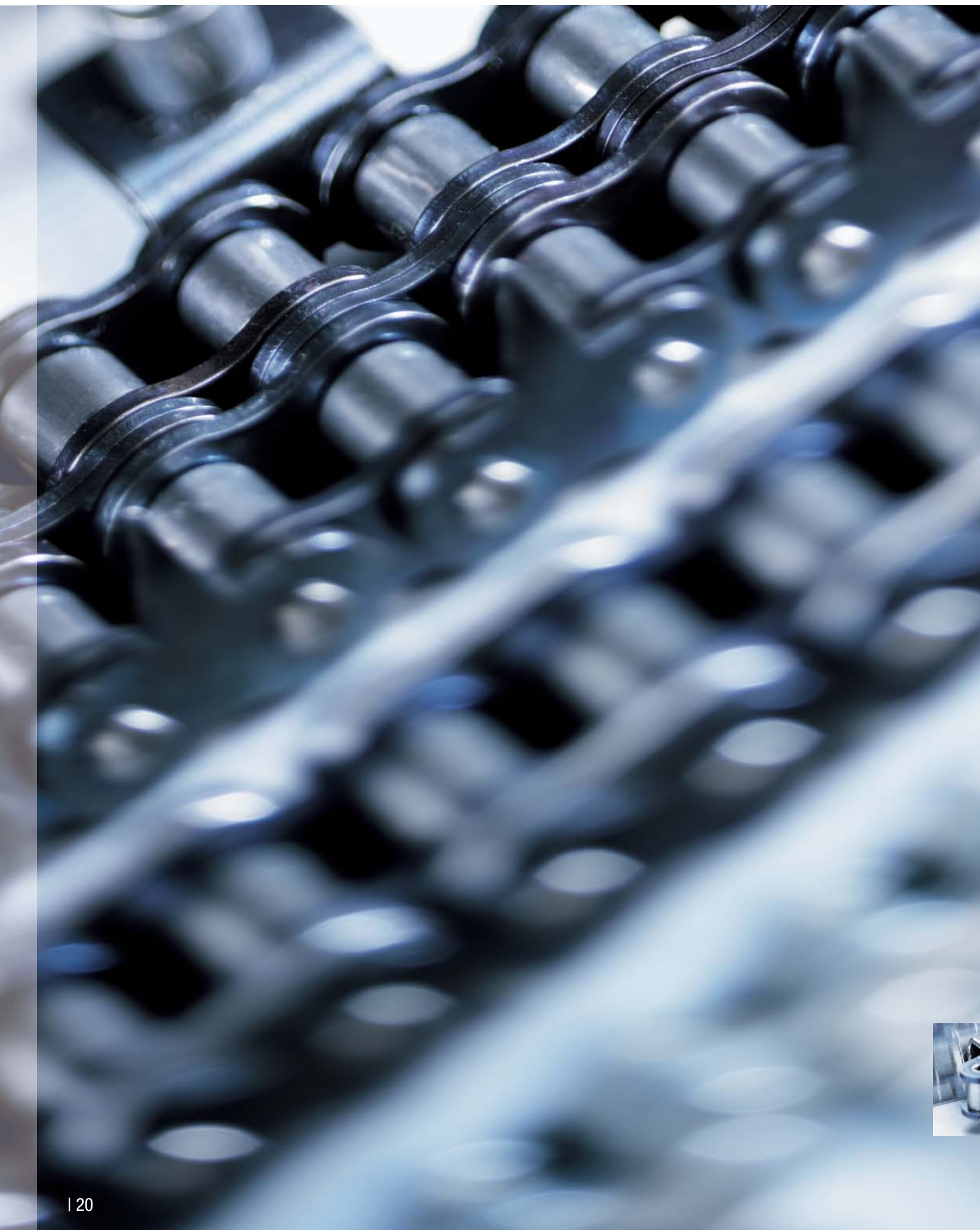
iwis płytka – precyzyjne wymiarowanie, precyzyjny kształt, ulepszona pod względem wytrzymałości i twardości

iwis sworzeń z nakładką (DIN 8187), łańcuchy w wersji SL mają sworznie o wysokiej odporności na zużycie

iwis tuleja – posiada absolutnie cylindryczny kształt, jest bezszwowa, produkowana jako zamknięty cylinder o ekstremalnie niskiej szorstkości powierzchniowej

iwis rolka - bezszwowa, produkowana jako zamknięty cylinder, poddana specjalnej obróbce powierzchniowej







Łańcuchy transportowe

Łańcuchy transportowe firmy IWIS mogą zostać dopasowane do Waszych życzeń tak aby spełniały wymogi danego zastosowania. IWIS dysponuje nie tylko szerokim asortymentem zabieraków jedno i dwustronnych, lecz pomaga także swoim klientom w opracowaniu rozwiązań specjalnych.

Łańcuchy transportujące firmy IWIS oferują swoim użytkownikom bezawaryjne funkcjonowanie łańcuchów w pracy synchronicznej lub równoległej. Wspomagają precyzyjne pozycjonowanie, oferują gładką i spokojną pracę i zdecydowanie wyższą siłę zrywającą niż przewiduje norma. Inne wersje to łańcuchy transportujące z przedłużonymi sworzniami, z zabierakami typu „U” oraz ze spinkami wielokrotnymi.



SWIS® Łańcuchy transportowe z zabierakami

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	P	Podziałka ²⁾ p (mm)	a (mm)	b (mm)	d (mm)	Łańcuchy jednorzędowe e ₁ (mm)	Łańcuchy dwurzędowe e ₂ (mm)	Łańcuchy trzyczędowe e ₃ (mm)	g (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	Gwint m, max (mm)
Kształt 102.1															
-	P 83 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	8,1	-	-	4,5	-	18,0	1,5	-	-
-	S 84 V	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	9,8	-	-	4,5	-	18,0	1,5	-	-
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	-	18,0	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	-	24,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	-	28,0	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ¹⁾	1	25,4	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	-	36,2	3,0	6	8,2
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	-	18,0	1,5	-	-
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	14,1	32,3	50,4	6,8	-	24,0	1,6	-	-
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	18,1	40,8	63,6	7,4	-	28,0	2,4	-	-
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾	1	25,4	24,6	36,6	8,2	23,0	52,2	81,5	10,4	-	36,2	3,0	-	-
Kształt 103.1 i 103.2															
-	P 83 V ²⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	8,1	-	-	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-
-	S 84 V	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	9,8	-	-	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5
16 B-1	M 1611 ¹⁾	1	25,4	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,4	25,8	40,2	4,5	12,7	23,6	1,5	-	-
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	14,1	32,3	50,4	7,5	15,8	31,0	1,6	-	-
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	18,1	40,8	63,6	9,0	19,0	37,2	2,4	-	-
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ¹⁾	1	25,4	28,45	41,55	8,2	23,0	52,2	81,5	10,35	25,4	47,2	3,0	-	-
Kształt 101.1 i 101.2															
208 B	LR 165 SL	1	25,4	14,3	20,5	4,2	11,6	-	-	6,5	14,0	24,2	1,5	-	-
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	16,3	25,8	5,2	13,8	-	-	7,5	18,0	30,2	1,6	-	-
212 B	LR 247 S	1 1/2	38,1	19,2	29,5	6,2	15,9	-	-	9,0	20,0	36,2	1,7	-	-
216 B	LR 3211	2	50,8	28,5	40,6	8,2	25,9	-	-	10,2	28,0	48,2	3,0	-	-

¹⁾ także odpowiednio dla łańcuchów dwu- i trzyczędowych ²⁾ podział znamionowy

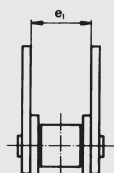
iwis Łańcuchy transportowe z zabierakami

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

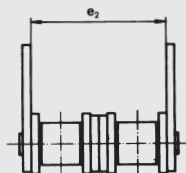
ZABIERAKI

Typy zabieraków przedstawione na poniższych rysunkach dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne jedno i dwustronne. Na żądanie - zabieraki z różnymi gwintami.

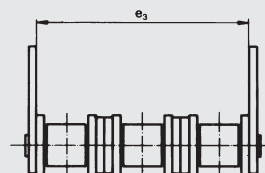
Łańcuch jednorzędowy



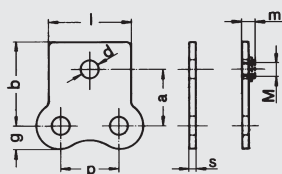
Łańcuch dwurzędowy



Łańcuch trzyczędowy

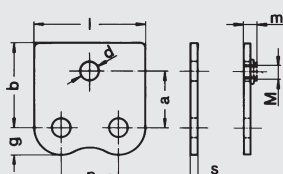


102.1

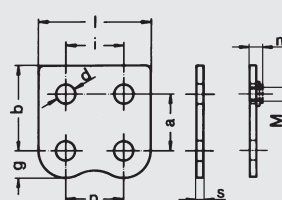


102.31 z wkładką gwintowaną

103.1

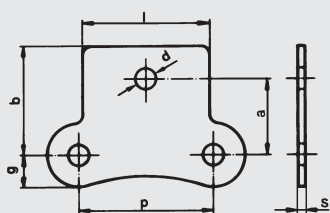


103.2

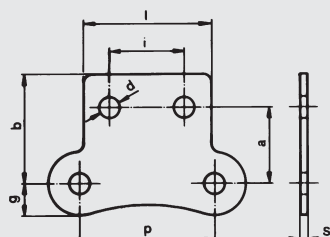


103.32 z wkładką gwintowaną

101.1 dla łańcuchów o podwójnej podziałce



101.2 dla łańcuchów o podwójnej podziałce



SWIS® Łańcuchy transportowe z zabierakami obustronnymi

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	P	p (mm)	c (mm)	d (mm)	e ₁ (mm)	f ₁ (mm)	e ₂ (mm)	f ₂ (mm)	e ₃ (mm)	f ₃ (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	Gwint
Kształt 202.1																			
-	P 83 V	1/2	12,7	8,0	4,2	24,1	36,1	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-	
-	S 84 V	1/2	12,7	8,0	4,2	25,8	37,8	-	-	-	-	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-	
08 B-1	L 85 SL ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 SL ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 SL ¹⁾	3/4	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ^{1) 2)}	1	25,4	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,4	39,4	41,8	53,8	56,2	68,2	4,5	14,0	-	18,1	1,5	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	34,1	50,1	52,3	68,3	70,4	86,4	6,8	18,0	-	24,0	1,6	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ¹⁾	3/4	19,05	13,0	6,2	38,9	58,9	61,6	81,6	84,4	104,4	7,4	20,4	-	28,0	2,4	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ^{1) 2)}	1	25,4	16,0	8,2	51,0	75,0	80,2	104,2	109,5	133,5	10,4	26,0	-	36,2	3,0	-	-	
Kształt 203.1 i 203.2																			
-	P 83 V ²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	29,1	41,1	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-	
-	S 84 V ²⁾	1/2	12,7	9,5	4,2	30,8	42,8	-	-	-	-	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-	
08 B-1	L 85 SL ^{1) 2)}	1/2	12,7	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 SL ^{1) 2)}	5/8	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 SL ^{1) 2)}	3/4	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ^{1) 2)}	1	25,4	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A ^{1) 2)}	1/2	12,7	9,5	4,2	32,4	44,4	46,8	58,8	61,2	73,2	4,5	16,5	12,7	23,6	1,5	-	-	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A ^{1) 2)}	5/8	15,875	11,0	5,2	31,1	50,1	49,3	68,3	67,3	86,4	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	-	-	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL ^{1) 2)}	3/4	19,05	13,0	6,2	37,3	58,7	60,0	81,4	82,8	104,2	9,0	20,3	19,0	37,2	2,4	-	-	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A ^{1) 2)}	1	25,4	18,0	8,2	54,8	81,0	84,0	110,2	113,3	139,5	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	-	-	
Kształt 201.1 i 201.2																			
208 B	LR 165 SL ²⁾	1	25,4	10,0	4,2	26,2	38,6	-	-	-	-	6,5	13,5	14,0	24,2	1,5	-	-	
210 B	LR 206 SL ²⁾	1 1/4	31,75	11,0	5,2	30,6	49,6	-	-	-	-	7,5	18,0	18,0	30,2	1,6	-	-	
212 B	LR 247 SL ²⁾	1 1/2	38,1	13,0	6,2	34,9	55,5	-	-	-	-	9,0	19,8	20,0	36,2	1,7	-	-	
216 B	LR 3211 ²⁾	2	50,8	18,0	8,2	57,7	81,9	-	-	-	-	10,2	28,0	28,0	48,2	3,0	-	-	

¹⁾ Także odpowiednio dla łańcuchów dwu- i trzyzędowych ²⁾ Możliwe montaż zabieraków obustronnych przez łańcuch do wewnątrz

iwis Łańcuchy transportowe z zabierakami obustronnymi

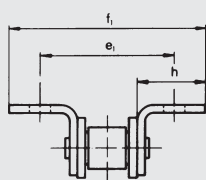
bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

ZABIERAKI OBUSTRONNE

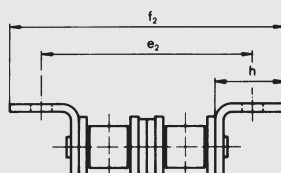
Typy zabieraków przedstawione na poniższych rysunkach dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne jedno i dwustronne.

Zabieraki obustronne z gwintem nie mogą być montowane przez łańcuch do wewnątrz. Na życzenie – różne wymiary gwintów.

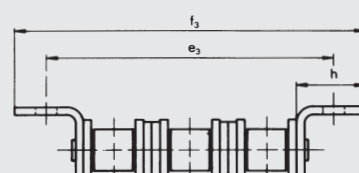
Łańcuch jednorzędowy



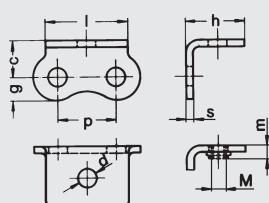
Łańcuch dwurzędowy



Łańcuch trzyrzędowy

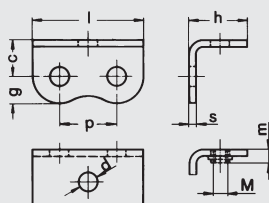


202.1



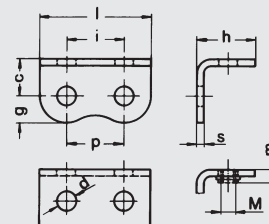
202.31 z wkładką gwintowaną

203.1



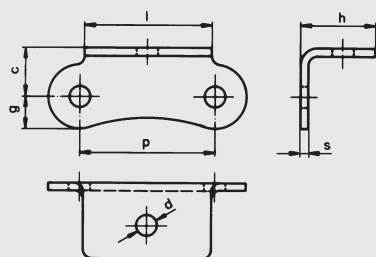
203.31 z wkładką gwintowaną

203.2

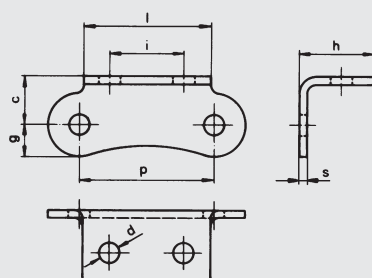


203.32 z wkładką gwintowaną

201.1 dla łańcuchów o podwójnych podziałkach



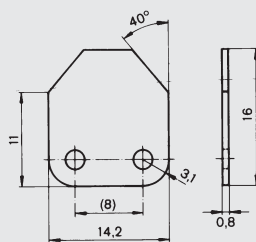
201.2 dla łańcuchów o podwójnych podziałkach



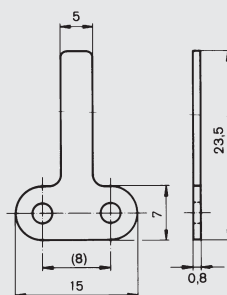
Łańcuchy transportowe

Zabieraki specjalne - przykłady

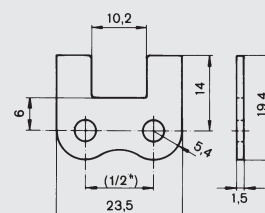
Dla łańcucha G 52: kształt 103.7



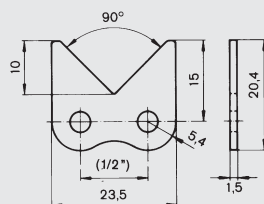
Dla łańcucha G 52: kształt 121.0



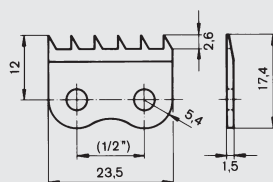
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.62



Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.63

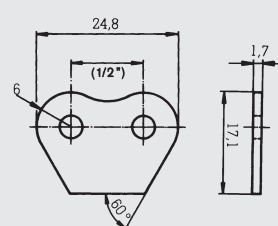


Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.65

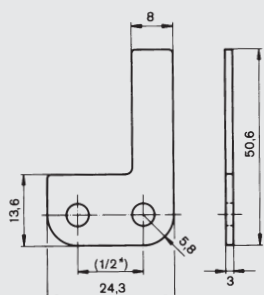


Dla łańcucha L 85 SL: kształt 106.0

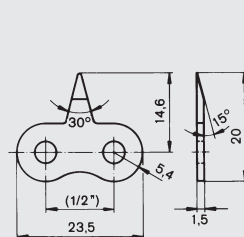
Płytki prowadząca dla ogniw wewnętrznych



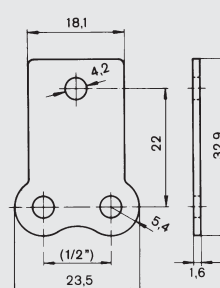
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 110.0



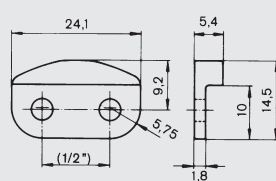
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.0



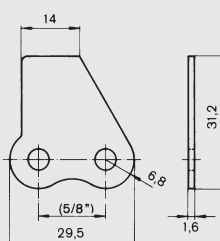
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 120.11



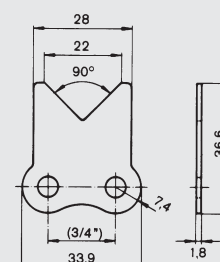
Dla łańcucha L 85 SL: krzywka łączeniowa



Dla łańcucha M 106 SL: kształt 102.71



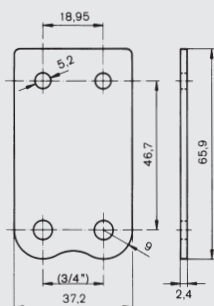
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 102.61



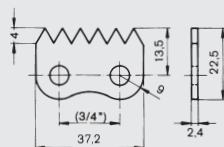
iwis Łańcuchy transportowe

Zabieraki specjalne - przykłady

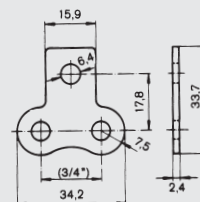
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 122.21



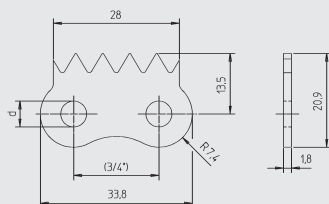
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 103.64



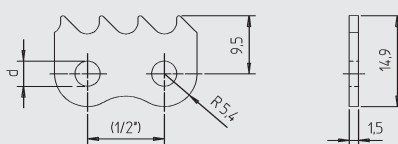
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 119.1



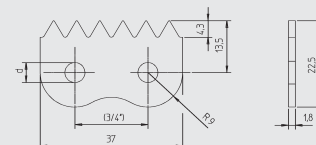
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 102.65



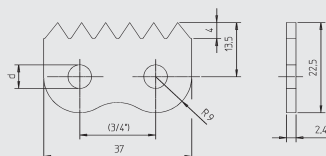
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.52



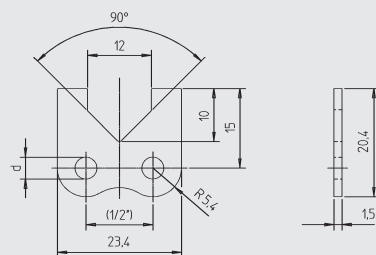
Dla łańcucha M 127 A SL: kształt 103.64



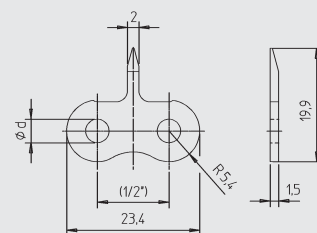
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 103.64



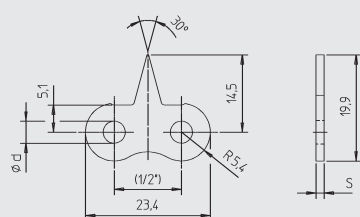
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 103.67



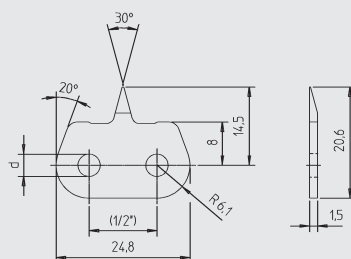
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.10



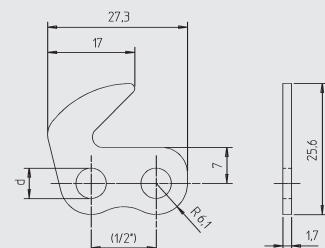
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.7



Dla łańcucha L 85 SL: kształt 112.09



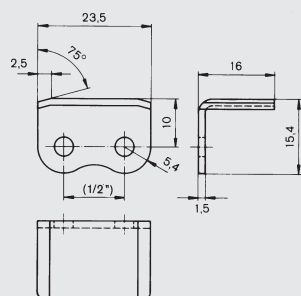
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 132.0



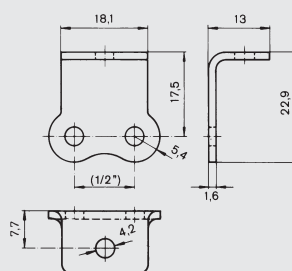
Jwis® Łańcuchy transportowe

Zabieraki obustronne specjalne- przykłady

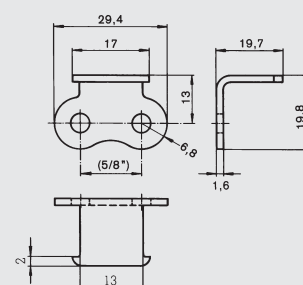
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 203.8



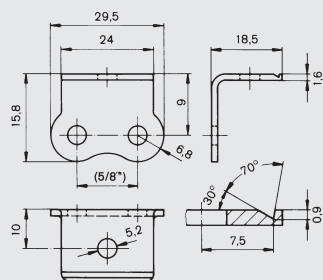
Dla łańcucha L 85 SL: kształt 220.11



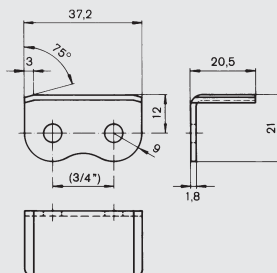
Dla łańcucha M 106 SL: kształt 220.13



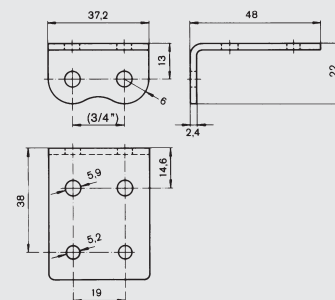
Dla łańcucha M 106 SL: kształt 202.6



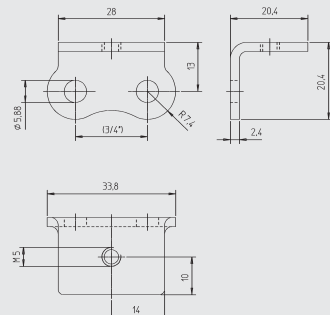
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 203.8



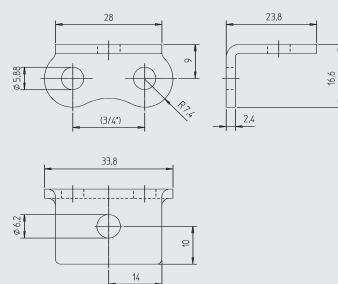
Dla łańcucha M 128 A SL/M 128 A SB, kształt 222.2



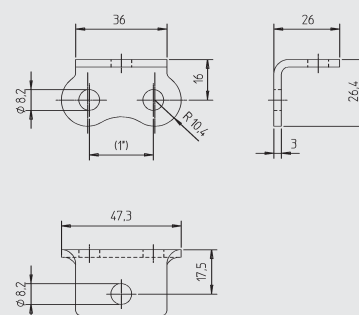
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 202.3



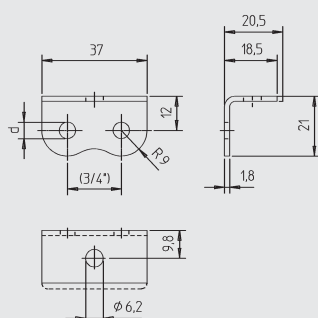
Dla łańcucha M 128 A SL: kształt 202.8



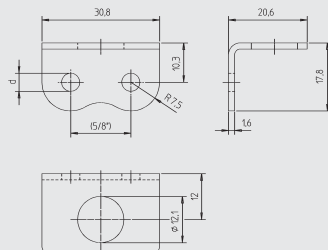
Dla łańcucha M 1610 A i M 1611 SL: kształt 202.13



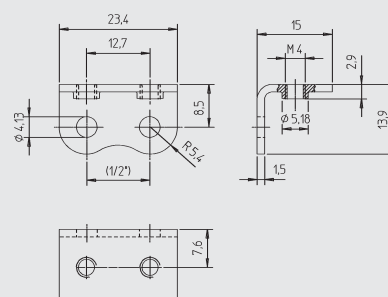
Dla łańcucha M 127 SL: kształt 203.12



Dla łańcucha M 106 SL: kształt 203.17



Dla łańcucha L 85 SL: kształt 203.32



Na żądanie - podobne kształty zabieraków dla innych typów łańcuchów oraz inne kształty zabieraków. Przy niektórych zabierakach mogą istnieć minimalne ilości zamówieniowe.

iwis Łańcuchy transportowe z przedłużonymi sworzniami

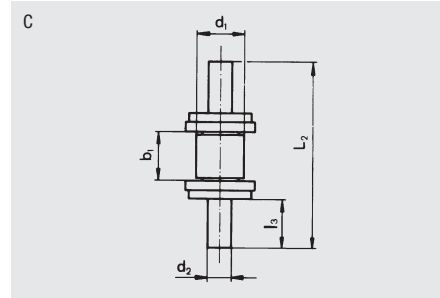
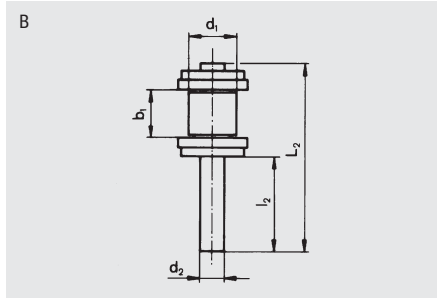
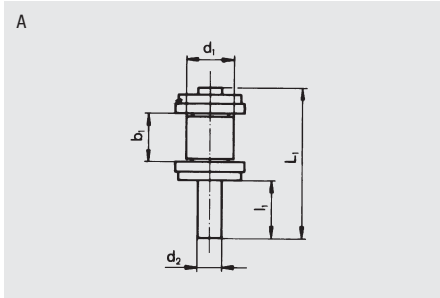
bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187, 8188 i 8181

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis ¹⁾	P	Podziałka				Wersja A			Wersja B i C		
			P (mm)	Szerokość wewn. b ₁ (mm)	Średnica rolki d ₁ (mm)	Średnica sworznia d ₂ (mm)	L ₁ (mm)	l ₁ (mm)	L ₂ (mm)	l ₂ (mm)	l ₃ (mm)	
Kształt sworznia A, B, C												
05 B-1	G 52	–	8,0	3,16	5,0	2,31	17,5	10,0	27,5	20,0	10,5	
06 B-1	G 67	3/8	9,525	5,72	6,35	3,31	22,0	10,0	34,0	22,0	11,5	
-	P 83 V	1/2	12,7	4,88	7,75	3,68	22,0	10,0	37,0	25,0	13,0	
08 B-1	L 85 SL	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0	
10 B-1	M 106 SL	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5	
12 B-1	M 127 SL	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5	
16 B-1	M 1611	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0	
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,7	7,94	7,95	3,96	25,5	10,0	45,3	30,0	15,5	
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,875	9,53	10,16	5,08	31,5	12,0	48,0	29,0	15,0	
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	19,05	12,70	11,91	5,94	38,0	14,0	48,0	24,0	12,5	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,4	15,88	15,88	7,92	49,5	19,0	61,3	31,0	16,0	
208 B	LR 165 SL	1	25,4	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0	
210 B	LR 206 SL	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5	
212 B	LR 247 SL	1 1/2	38,1	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5	
216 B	LR 3211	2	50,8	17,02	15,88	8,28	53,5	20,0	68,5	35,0	18,0	

¹⁾ Dla łańcuchów dwu i trzyzędowych - na żądanie. Inne długości sworzni i kształty - na żądanie.

SWORZNI PRZEDŁUŻONE

Przedstawione poniżej typy dostępne są także (C tylko jako ogniwo zewnętrzne do montażu końcowego i napraw jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu



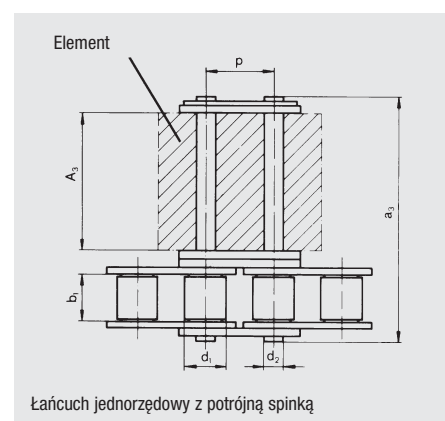
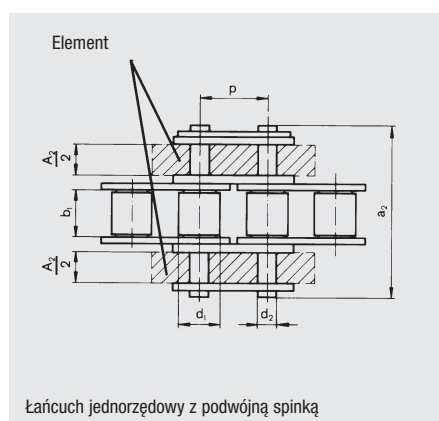
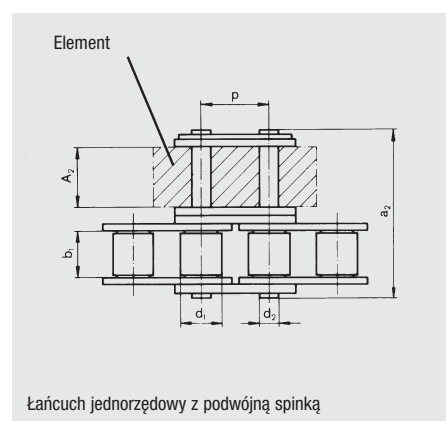
Spinki wielorzędowe

do mocowania elementów ¹⁾

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Łańcuch p	Podziałka Element p (mm)	Szerokość wewn. b _i (mm)	Średnica rolki d _i (mm)	Średnica sworznia d _s (mm)	Średnica zewnętrzna a _z (mm)	Średnica zewnętrzna a _s (mm)	Szerokość bloku A _z (max. mm)	Szerokość bloku A _s (max. mm)
Dwurzędowe										
05B-1	G 52	8 mm	7,94	3,16	5,0	2,31	14,9	–	4,0	–
06B-1	G 67	3/8	9,42	5,72	6,35	3,31	24,5	34,6	7,0	17,5
Dwurzędowe / Trzyrzędowe										
08B-1	L 85 SL	1/2	12,58	7,75	8,51	4,45	32,3	46,2	11,3	25,2
10B-1	M 106 SL	5/8	15,76	9,65	10,16	5,08	37,4	53,9	13,3	29,9
12B-1	M 127 SL	3/4	18,95	11,75	12,07	5,72	42,9	62,4	15,6	35,1
16B-1	M 1611	1	25,3	17,02	15,88	8,28	68,7	100,6	25,5	57,4
08 A-1 ANSI 40	L 85 A	1/2	12,58	7,94	7,95	3,96	31,8	46,2	11,2	25,5
10 A-1 ANSI 50	M 106 A	5/8	15,76	9,53	10,16	5,08	39,8	57,9	13,8	32,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 A SL	3/4	18,95	12,70	11,91	5,94	49,4	72,2	17,8	40,6
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	1	25,3	15,88	15,88	7,92	63,2	92,6	22,6	51,9

¹⁾ Uwaga: przy wykonaniu elementu należy zwrócić uwagę na dokładny wymiar podziału „p”.

PRZYKŁADY



Spinki wielorzędowe umożliwiają eleganckie i proste mocowanie elementów zabudowy w różnych częściach łańcucha. Najprostszy wariant stanowią spinki

wielorzędowe w łańcuchu jednorzędowym, jak to przedstawiono na powyższym rysunku. Spinki wielokrotne mogą są dostępne z prostymi płytkami lub jako spinki

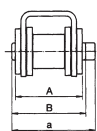
transportujące z zabierakami lub z zabierakami obustronnymi, jedno- lub obustronnymi.

iwis Łańcuchy transportowe z zabierakami typu U

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187 i 8188

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	A (mm)	B (mm)	a (mm)	c (mm)	d' (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	k (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max (mm)	Gwint
Zabierak typu U 303.2 / 303.32 / 303.9																
08B-1	L 85 SL	12,7	17,8	19,8	21,5	9,5	4,1	6,3	14,6	12,6	3,0	24,2	1,5	4	5,2	
08B-2	D 85 SL	12,7	31,8	33,9	35,5	9,5	4,1	6,3	28,5	13,9	3,0	24,2	1,5	4	5,2	
10B-1	M 106 SL	15,875	20,0	22,0	24,0	12,0	7,1	7,5	16,6	15,8	3,0	31,0	1,5	5	5,2	
16 A-1 ANSI 80	M 1610 A	25,4	33,7	36,5	38,4	16,2	8,7	10,5	27,3	25,3	5,0	49,2	2,1	6	7,3	

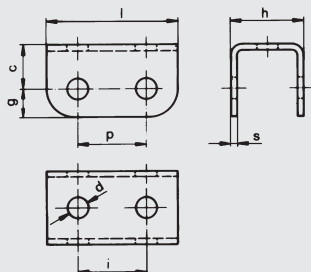
¹⁾ Inne średnice: dla L 85 SL: 5,8 mm/ dla M 106 L: 4,7 mm



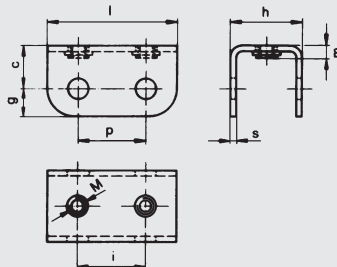
Szerokość łańcucha:

Strzemioma w kształcie litery U montowane są między płytką wewnętrzną i zewnętrzną. Szerokość łańcucha powiększa się w porównaniu do łańcucha standardowego. a = długość sworznia w spince

Kształt 303.2 z otworami standardowymi

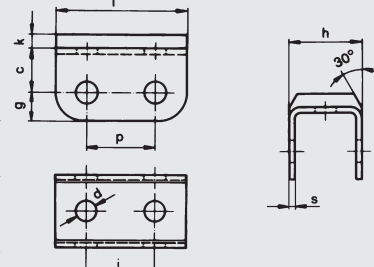


Kształt 303.32 z wkładem gwintowanym



W D 85 SL wkłady gwintowane umieszczone są poprzecznie do kierunku podłużnego łańcucha

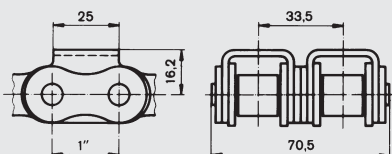
Kształt 303.9 z nakładką gumową



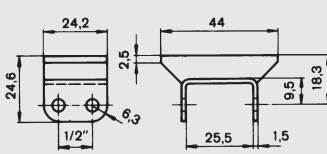
Tworzywo nakładki: perbunan; twardość 65 Shore; temperatura: -30 do + 100°C

KSZTAŁTY SPECJALNE

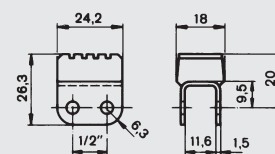
1" - łańcuch dwurzędowy ze specjalnymi sworzniami. Łańcuch bazowy: iwis M 1610 A



Kształt 303.94 dla łańcucha D 85 SL



Kształt 303.97 dla łańcucha L 85 SL





IWIS® MEGAlife

Bezobsługowe łańcuchy napędowe i transportowe MEGAlife firmy IWIS znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie smarowanie nie jest możliwe lub możliwe jest tylko warunkowo. Zaliczamy do nich suche warunki otoczenia oraz zastosowania z utrudnionym dojściem dla przeprowadzenia konserwacji. Dzięki załamany pojedynczym częściom łańcuchy MEGAlife są chronione przed korozją i mogą być stosowane w temperaturze -40°C do $+156^{\circ}\text{C}$. W zależności od zastosowania łańcuchy bezobsługowe dostarczane są jako suche lub ze specjalnym smarowaniem.



iwis® MEGAlife I oraz MEGAlife II

Bezobsługowe łańcuchy firmy iwis

PROBLEM / SYTUACJA WYJŚCIOWA

- Smarowanie nie jest możliwe lub tylko warunkowo możliwe
- Czyste i suche warunki otoczenia
- Utrudniony dostęp dla przeprowadzenia konserwacji
- Zanieczyszczenie urządzenia i transportowanego materiału smarami.

ROZWIĄZANIE

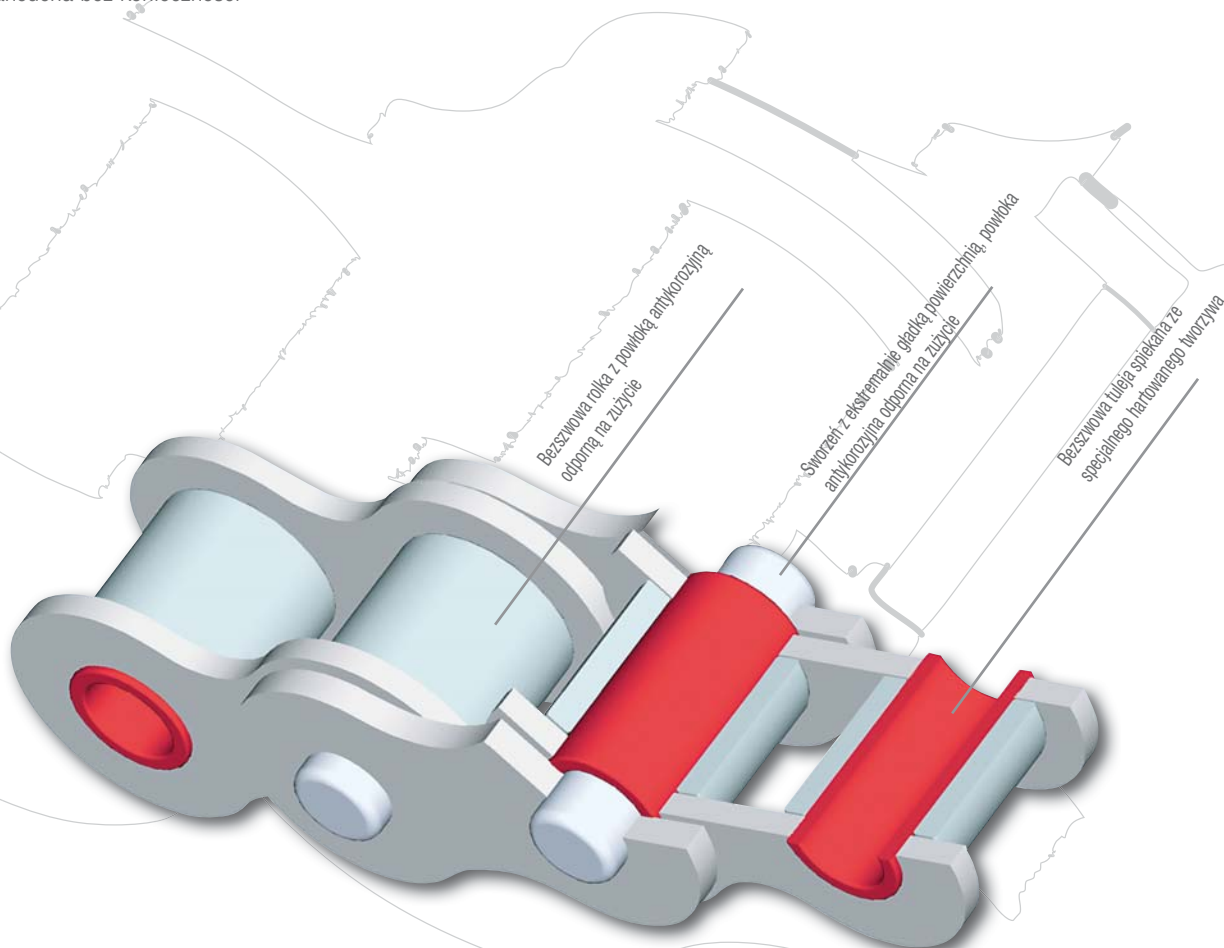
Wysokojakościowe, bezobsługowe łańcuchy Iwis ze specjalnymi tulejami. Innowacyjne detale techniczne prowadzą do wydłużenia czasu pracy łańcucha bez konieczności smarowania.

KORZYŚCI DLA KLIENTÓW

- Optymalizacja zużycia- także przy dużych szybkościach i nawet tam, gdzie powszechnie dostępne bezobsługowe łańcuchy ulegają wydłużeniu
- Trwałość i wytrzymałość na zerwanie odpowiadają wysokim standardom firmy iwis
- Ochrona przed korozją
- Zakres temperatury od -40°C do +160°C
- Łatwy montaż i demontaż
- Redukcja kosztów konserwacji
- Mniej okresów postoju danego urządzenia
- Przyjazne dla środowiska ze względu na brak konieczności smarowania

DANE TECHNICZNE

- W zależności od zastosowania dostarczane są suche lub ze specjalnym smarowaniem
- Ochrona antykorozyjna
- Zakres temperatury od -40°C do +160°C
- Dostępne jako łańcuchy rolkowe wg DIN 8187/ ISO 606 i DIN 8188 dla napędów lub jako łańcuchy transportujące z elementami zabudowy





SUKCESY MEGAlife I

- Świetna odporność na zużycie- także przy dużych szybkościach i nawet tam, gdzie powszechnie dostępne bezobsługowe łańcuchy ulegają wydłużeniu
- W określonych warunkach – na stałe nie wymaga konserwacji
- Ekstremalna odporność na naprężenie niszczące i świetna wytrzymałość zmęczeniowa
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Łatwy montaż i demontaż
- Zredukowane koszty konserwacji
- Mniej okresów postoju urządzeń
- Przyjazne dla środowiska ze względu na brak konieczności smarowania

SUKCESY MEGAlife II

- Zdecydowanie większa żywotność dzięki:
- ulepszonej wytrzymałości na zużycie ze względu na poddanie sworzni obróbce chemotermicznej, przede wszystkim w łańcuchach szybkobieżnych $v > 3 \text{ m/s}$

ZASTOSOWANIA

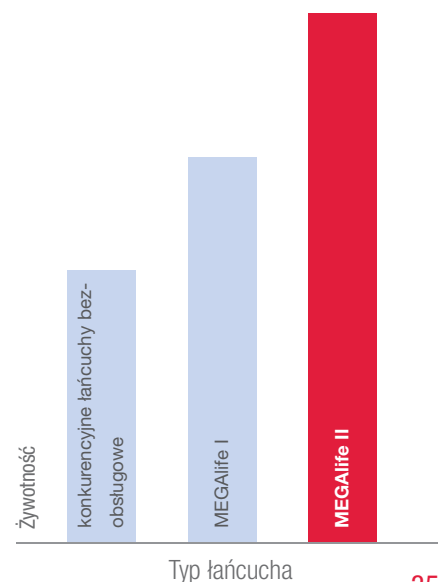
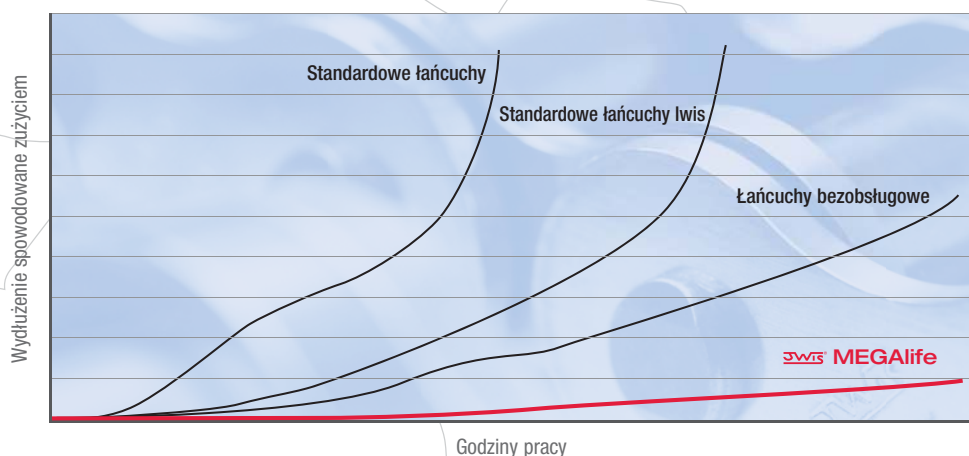
- Przemysł opakowań i spożywczy
- Przemysł drukarski
- Urządzenia transportujące
- Maszyny tekstylne i przemysł odzieżowy
- Zakłady papiernicze i introligatorskie
- Przemysł elektroniczny i produkcja obwodów drukowanych
- Przerób drewna, szkła i ceramiki
- Technika medyczna

... i wszędzie tam, gdzie smarowanie możliwe jest tylko warunkowo lub jest niemożliwe.

Łańcuchy MEGAlife

2

Bieg próbny bez smarowania, przy dużych szybkościach.
Wykres odpowiada wynikowi testu przeprowadzonego przez iwis.



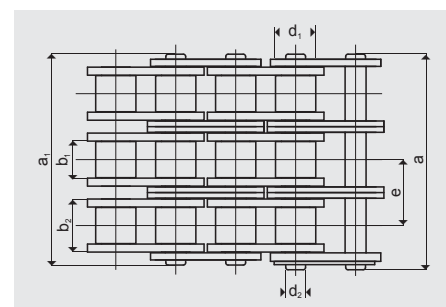
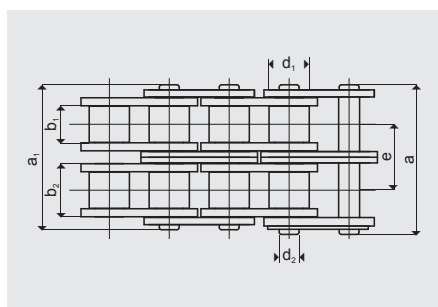
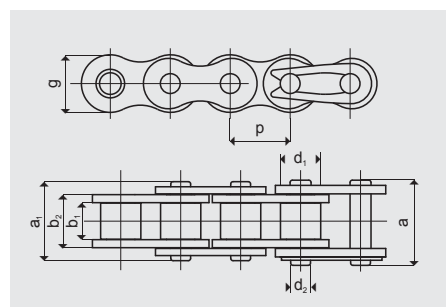
MEGAlife I Łańcuchy rolkowe

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004

Nr DIN ISO	Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (")	Podziałka p (mm)	b ₁ (mm) min.	Siła zrywająca F _B	Norm (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)	Ciepota na m q (kg/m)	b ₂ (mm) min.	g (mm) max.	Ogniwo wewn. a ₁ (mm) max. ¹⁾	Ogniwo zewn. a (mm) max. ¹⁾	Rolka d ₁ (mm) max.	Śwornik d ₂ (mm) max.	e (mm)	Nr zamówienia
Jednorzędowe																
06 B-1	G 67 ML*	3/8"	9,525	5,72	11.000	9.000	0,28	0,41	8,53	8,20	12,90	16,70	6,35	3,31	-	50033917
08 B-1	L 85 ML	1/2"	12,70	7,75	22.000	18.000	0,50	0,70	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-	50026256
10 B-1	M 106 ML	5/8"	15,875	9,65	25.000	22.400	0,67	0,95	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50026257
12 B-1	M 127 ML	3/4"	19,05	11,75	30.000	29.000	0,89	1,25	15,62	16,20	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50026258
16 B-1	M 1611 ML	1"	25,4	17,02	75.000	60.000	2,10	2,70	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-	50028923
Dwurzędowe																
06 B-2	D 67 ML	3/8"	9,525	5,72	19.000	16.900	0,56	0,78	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24	50033832
08 B-2	D 85 ML	1/2"	12,70	7,75	40.000	32.000	1,00	1,35	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92	50027439
10 B-2	D 106 ML	5/8"	15,875	9,65	50.000	44.500	1,34	1,85	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50027509
12 B-2	D 127 ML	3/4"	19,05	11,75	60.000	57.800	1,78	2,50	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50027457
16 B-2	D 1611 ML	1"	25,40	17,02	150.000	106.000	4,21	5,40	29,45	21,10	68,00	68,80	15,85	8,28	31,88	50033161
20 B-2	D 2012 ML	1 1/4"	31,75	19,56	210.000	170.000	5,84	7,36	29,01	25,40	79,70	82,90	19,05	10,19	36,45	50033771
Trzyrzędowe																
08 B-3	TR 85 ML	1/2"	12,70	7,75	58.000	47.500	1,50	2,00	11,30	12,20	44,70	46,30	8,51	4,45	13,92	50027510
10 B-3	TR 106 ML	5/8"	15,875	9,65	75.000	66.700	2,02	2,80	13,28	14,40	52,50	54,00	10,16	5,08	16,59	50027511
12 B-3	TR 127 ML	3/4"	19,05	11,75	89.000	86.700	2,68	3,80	15,62	16,40	61,50	62,50	12,07	5,72	19,46	50027512
16 B-3	TR 1611 ML	1"	25,40	17,02	219.000	160.000	6,32	8,00	25,45	21,10	99,20	100,70	15,88	8,28	31,88	50033628
Jednorzędowe/Dwurzędowe - łańcuchy rolkowe MEGAlife z prostymi płytkami																
10 B-1	M 106 ML-GL	5/8"	15,875	9,65	24.000	22.400	0,67	0,95	13,28	13,90	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50035304
10 B-2	D 106 ML-GL	5/8"	15,875	9,65	47.500	44.500	1,34	1,85	13,28	13,90	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50034083
12 B-1	M 127 ML-GL	3/4"	19,05	11,75	30.000	29.000	0,89	1,30	15,62	16,10	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50037351
12 B-2	D 127 ML-GL	3/4"	19,05	11,75	63.000	57.800	1,78	2,50	15,62	16,10	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50034084

* dostarczane także długości 10 m (art. 50035181) ¹⁾ przy półspinkach – inne wymiary

Przy stosowaniu półspinek siła zrywania łańcucha może się zmniejszyć o ok 20%.

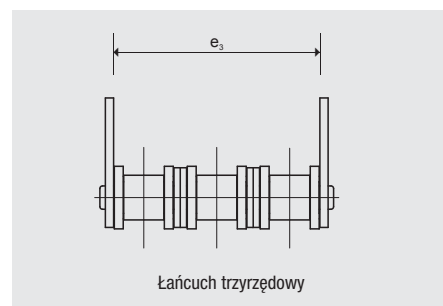
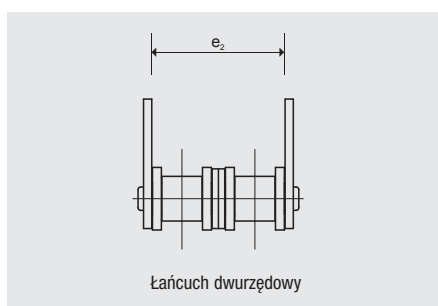
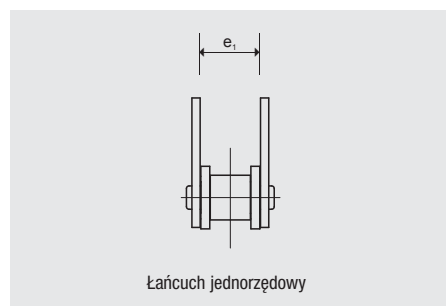


iwis® MEGAlife I Łańcuchy transportowe z zabierakami prostymi

bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka ²⁾	p (Zoll)	p (mm)	a (mm)	b (mm)	d (mm)	Łańcuch jednorzędowy e_1 (mm)	Łańcuch dwurzędowy e_2 (mm)	Łańcuch trzyczędowy e_3 (mm)	g (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max (mm)	Gwint
Kształt 102.1																	
08 B-1	L 85 ML ¹⁾		1/2	12,7	13,0	19,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	–	18,0	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾		5/8	15,875	16,3	24,3	5,2	13,6	30,1	46,6	6,8	–	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾		3/4	19,05	19,1	29,1	6,2	15,9	35,3	54,7	7,4	–	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML		1	25,4	24,6	36,6	8,2	25,9	57,8	89,7	10,4	–	36,2	3,0	6	8,2	
Kształt 103.1 i 103.2																	
08 B-1	L 85 ML ¹⁾		1/2	12,7	17,0	23,0	4,2	11,6	25,5	39,4	5,4	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾		5/8	15,875	16,3	25,8	5,2	13,6	30,1	46,6	7,5	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾		3/4	19,05	18,3	29,0	6,2	15,9	35,3	54,7	9,0	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML		1	25,4	28,45	41,55	8,2	25,9	57,8	89,7	10,35	25,4	47,2	3,0	6	8,2	

¹⁾ także odpowiednio dla łańcuchów dwu - i trzyczędowych ²⁾ Podział nominalny

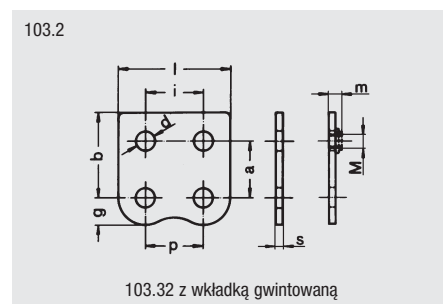
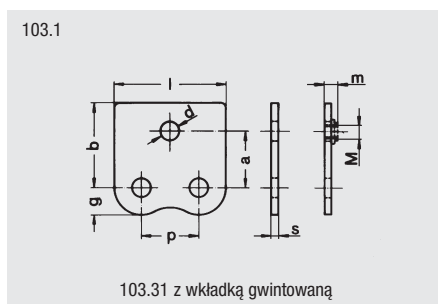
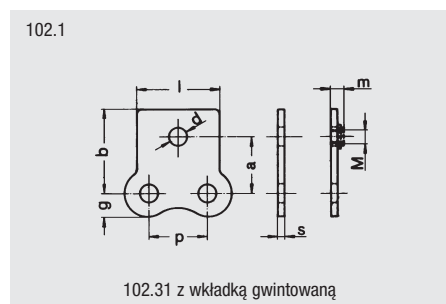


ZABIERAKI

Przedstawione na ilustracji typy dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu końcowego.

Możliwe jest jedno- lub dwustronne uzbrojenie w zabieraki na każdym ogniwie zewnętrznym lub w większych odstępach.

Inne łańcuchy transportujące i wkładki gwintowane na żądanie.

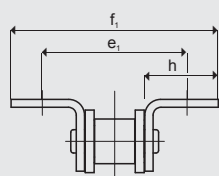


JWIS® Łańcuchy transportowe **MEGAlife I z zabierakami kątowymi**

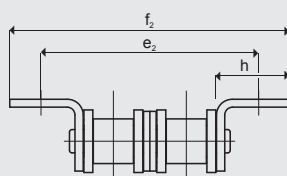
bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka ³⁾				Łańcuchy jedorzędowe			Łańcuchy dwurzędowe		Łańcuchy trzyrzędowe			Gwint					
		p	p (mm)	c (mm)	d (mm)	e ₁ (mm)	f ₁ (mm)	e ₂ (mm)	f ₂ (mm)	e ₃ (mm)	f ₃ (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	l (mm)	s (mm)	M (mm)	m max. (mm)	
Kształt 202.1																			
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2	12,7	8,0	4,2	27,6	39,6	41,5	53,5	55,4	67,4	5,4	14,0	-	18,1	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8	15,875	9,0	5,2	33,6	49,6	50,1	66,1	66,6	82,6	6,8	18,0	-	24,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4	19,05	10,0	6,2	41,1	61,1	60,5	80,5	79,9	99,9	7,4	22,6	-	28,0	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	16,0	8,2	53,9	77,9	85,8	109,8	117,7	141,7	10,4	26,0	-	36,2	3,0	6	8,2	
Kształt 203.1 und 203.2																			
08 B-1	L 85 ML ^{1) 2)}	1/2	12,7	9,5	4,2	32,6	44,6	46,5	58,5	60,4	72,4	5,4	16,5	12,7	23,6	1,5	4	5,2	
10 B-1	M 106 ML ^{1) 2)}	5/8	15,875	11,0	5,2	30,6	49,6	47,1	66,1	63,6	82,6	7,5	18,0	15,8	31,0	1,6	5	5,3	
12 B-1	M 127 ML ^{1) 2)}	3/4	19,05	12,0	6,2	35,5	56,9	54,9	76,3	74,3	95,7	9,0	20,5	19,0	37,2	1,8	5	5,5	
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	18,0	8,2	57,7	83,9	89,6	115,8	121,5	147,8	10,4	29,0	25,4	47,2	3,0	6	8,2	

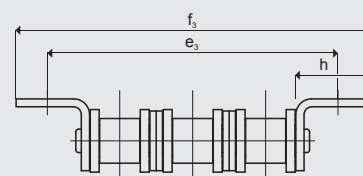
Łańcuch transportujący D 161 1ML i TR161 1ML na żądanie ¹⁾ Także odpowiednio dla łańcuchów dwu- i trzyrzędowych ²⁾ Możliwy montaż zabieraków obustronnych przez łańcuch do wewnątrz, oprócz obustronnego montażu na D85, D 106 i D127 ³⁾ Podział znamionowy



Łańcuch jednorzędowy



Łańcuch dwurzędowy



Łańcuch trzyrzędowy

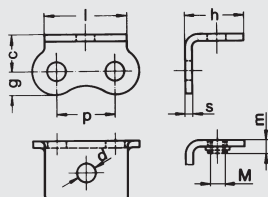
ZABIERAKI OBUSTRONNE

Przedstawione na ilustracji typy dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu końcowego i napraw.

Montaż zabieraków obustronnych z wkładką gwintowaną przez łańcuch do środka nie jest możliwy. Możliwe jest jedno- lub dwustronne uzbrojenie w zabieraki na każdym ogniwie

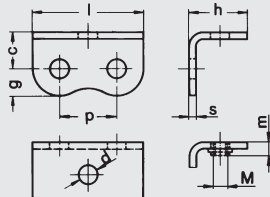
zewnętrznym lub w większych odstępach.

202.1



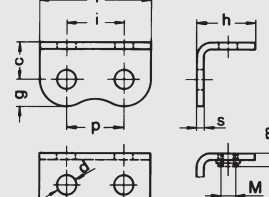
202.31 z wkładką gwintowaną

203.1



203.31 z wkładką gwintowaną

203.2



203.32 z wkładką gwintowaną

Inne łańcuchy transportujące i wkładki gwintowane na żądanie

iwis® Łańcuchy transportowe MEGAlife I z przedłużonymi sworzniami

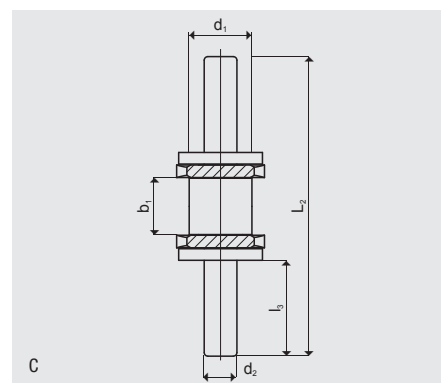
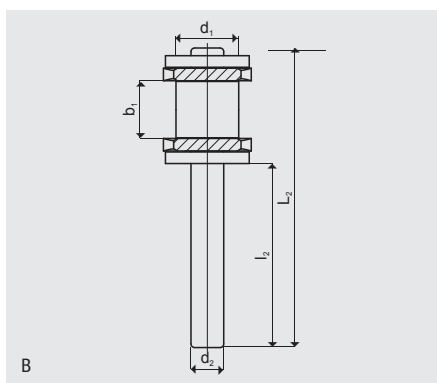
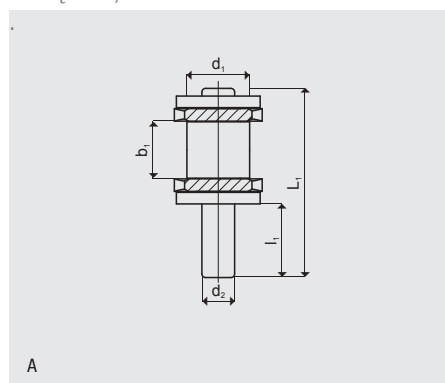
bazujące na łańcuchach rolkowych iwis wg DIN 8187

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis ¹⁾	p ^(*)	Podziałka ²⁾				Wersja A		Wersja B i C		
			p (mm)	Szerokość wewn. b ₁ (mm)	Średnica rolki d ₁ (mm)	Średnica sworznia d ₂ (mm)	L ₁ (mm)	l ₁ (mm)	L ₂ (mm)	l ₂ (mm)	l ₃ (mm)
Bolzenform A, B, C											
08 B-1	L 85 ML ¹⁾	1/2	12,7	7,75	8,51	4,45	25,5	10,0	40,5	25,0	13,0
10 B-1	M 106 ML ¹⁾	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	30,0	12,0	48,0	30,0	15,5
12 B-1	M 127 ML ¹⁾	3/4	19,05	11,75	12,07	5,72	36,0	15,0	51,0	30,0	15,5
16 B-1	M 1611 ML	1	25,4	17,02	15,88	8,28	53,8	20,0	68,5	35,0	18,0

¹⁾ Dla łańcuchów wielokrotnych- na żądanie ²⁾ Podział nominalny; Inne długości sworzni i kształty- na żądanie

SWORZNI PRZEDŁUŻONE

Przedstawione poniżej typy dostępne są także jako spinki i ogniwa zewnętrzne do montażu końcowego i napraw (C tylko jako ogniwo zewnętrzne).



INNE WERSJE MEGAlife

Łańcuchy MEGAlife dostępne są także jako łańcuchy specjalne, na przykład:

- jako łańcuchy transferowe z założonymi jazdźcami nośnymi
- lub jako łańcuchy akumulacyjne

Zwróćcie się do nas. Chętnie Wam doradzimy!

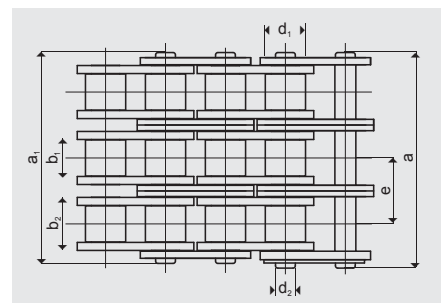
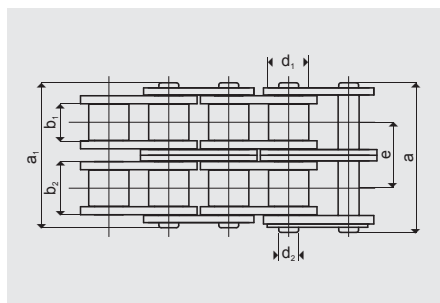
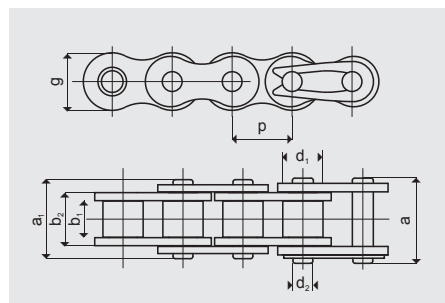
SWIS® Łańcuchy rolkowe - MEGAlife II

wg DIN 8187-1, ISO 606: 2004 i wg DIN 8188

Nr DIN ISO	Oznaczenie iwis	Nazwa handlowa Podział x szer. wewn. a	Podziałka p (mm)	iwis (N) średnio	Siła zrywająca F_B Standard (N) min.	Pow. przegubów f (cm ²)	Ciepota na m q (kg/m)	b_1 (mm) min.	b_2 (mm) min.	g (mm) max.	Ogniwo wewnętrzne a_1 (mm) max. ¹⁾	Ogniwo zewnętrzne a (mm) max. ¹⁾	Rolla d_1 (mm) max.	Słwożer d_2 (mm) max.	e (mm)	Wariant 5 m
Jednorzędowe																
06 B-1	G 67 ML-2	3/8 x 7/32"	9,525	11.000	9.000	0,28	0,41	5,72	8,53	8,20	12,90	14,10	6,35	3,31	-	50030791
08 B-1	L 85 ML-2	1/2 x 5/16"	12,70	22.000	18.000	0,50	0,70	7,75	11,30	12,20	16,90	18,50	8,51	4,45	-	50030461
10 B-1	M 106 ML-2	5/8 x 3/8"	15,875	27.500	22.400	0,67	0,95	9,65	13,28	14,40	19,50	20,90	10,16	5,08	-	50030462
12 B-1	M 127 ML-2	3/4 x 7/16"	19,05	34.000	29.000	0,89	1,25	11,75	15,62	16,40	22,70	23,60	12,07	5,72	-	50030463
16 B-1	M 1611 ML-2	1" x 17mm	25,4	75.000	60.000	2,10	2,70	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28	-	50030464
16 B-1	M 2012 ML-2	1" x 17mm	25,4	120.000	95.000	5,84	7,36	19,56	29,10	26,60	77,00	79,70	19,05	10,17	36,45	50030465
Dwurzędowe																
06 B-2	D 67 ML-2	3/8 x 7/32"	9,525	19.000	16.900	0,56	0,78	5,72	8,53	8,20	23,40	24,60	6,35	3,31	10,24	50031074
08 B-2	D 85 ML-2	1/2 x 5/16"	12,70	40.000	32.000	1,00	1,35	7,75	11,30	12,20	30,80	32,40	8,51	4,45	13,92	50030465
10 B-2	D 106 ML-2	5/8 x 3/8"	15,875	49.000	44.500	1,34	1,85	9,65	13,28	14,40	36,00	37,50	10,16	5,08	16,59	50030466
12 B-2	D 127 ML-2	3/4 x 7/16"	19,05	61.000	57.800	1,78	2,50	11,75	15,62	16,40	42,10	43,00	12,07	5,72	19,46	50030467
Łańcuchy trzyczęściowe w wersji ML II - na żądanie																
Łańcuch jednorzędowy wg DIN 8188-1, wersja amerykańska, ISO 606: 2004																
12 A-1 ANSI 60	M 128 AML-2	3/4 x 1/2"	19,05	41.500	31.800	1,06	1,47	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,94	-	50031073
16 A-1 ANSI 80	M 1610 AML-2	3/4 x 1/2"	19,05	68.000	56.700	1,79	2,57	15,88	22,40	22,80	32,00	33,90	15,88	7,94	-	50033770

Łańcuch transportujący w wersji ML II- na żądanie

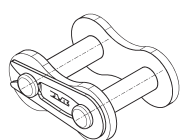
¹⁾ W przypadku półspinek- inne wymiary przy zabudowie półspinek należy zwrócić uwagę na to, że siła zrywająca może zmniejszyć się o ok. 20%



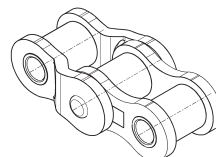
POJEDYNCZE CZĘŚCI I OGNIWA ŁĄCZĄCE



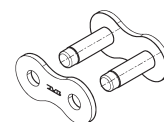
Nr 2 ogniwo wewnętrzne, określenie wg normy B



Nr 3 spinka z piórką, określenie wg normy E



Nr 7 półspinka podwójna, określenie wg normy C



Nr 8 ogniwo zewnętrzne, określenie wg normy A

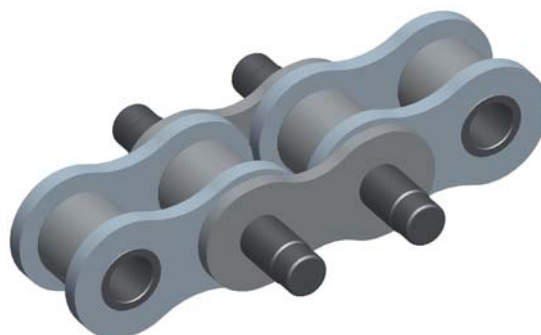
iwis® Łańcuchy transportujące MEGAlife

Przykłady wersji specjalnych

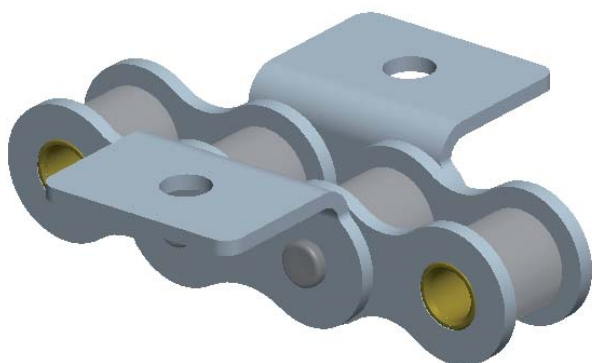
Łańcuch transportowy MEGAlife z zabierakami



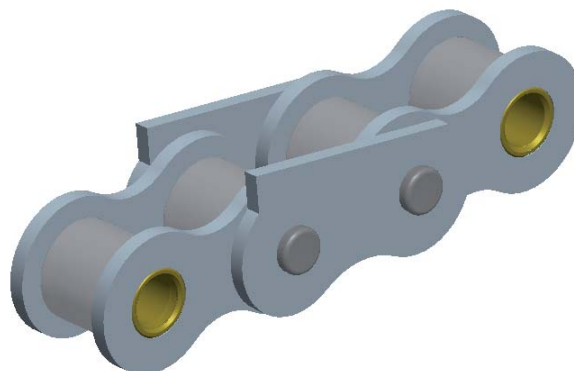
Łańcuch transportowy MEGAlife z przedłużonymi sworzniami



Łańcuch transportowy MEGAlife z zabierakami kątowymi



Łańcuch transportowy MEGAlife z zabierakami specjalnymi





Łańcuchy CR

Odporne na korozję łańcuchy CR firmy Lwis są wykonane z hartowanych, wysokostopowych gatunków stali o dobrych właściwościach antykorozyjnych i zdecydowanie wyższej wytrzymałości zmęczeniowej i odporności na naprężenie niszczące niż łańcuchy nierdzewne. Łańcuchy CR można stosować wszędzie tam, gdzie - mimo utrudnionych warunków - wymagane jest zachowanie sprawności łańcucha, i gdzie - z przyczyn higienicznych i optycznych – łańcuchy nie mogą być zardzewiałe. Zaleca się smarowanie łańcuchów CR.





iwis® Łańcuchy-CR

Odporne na korozję łańcuchy napędowe i transportowe

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Łańcuchy stosowane w środowisku sprzyjającym powstaniu korozji muszą wykazywać się dużą wytrzymałością zmęczeniową oraz wytrzymałością na zużycie. Łańcuchy ze zwykłej stali ulegają szybko korozji, natomiast łańcuchy nierdzewne ze stali V2-A posiadają jedynie ograniczoną wytrzymałość i wytrzymałość na zużycie. Łańcuchy niklowane lub ocynkowane mają ograniczoną ochronę antykorozyjną, ponieważ powłoka ulega zniszczeniu spowodowanemu tarciem.

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy firmy iwis z hartowanej, wysokostopowej stali o dobrej odporności na korozję oraz zdecydowanie wyższej wytrzymałości niż łańcuchy nierdzewne.

ZALETY

- bardzo duża wytrzymałość na zużycie
- bardzo dobra i trwała odporność na korozję – w porównaniu do łańcuchów posiadających powłokę powierzchniową
- zdecydowanie wyższa wytrzymałość zmęczeniowa i odporność na naprężenie niszczące niż łańcuchy ze stali szlachetnej

→ możliwe mniejsze wymiary

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

	iwis CR	iwis Standard	nierdzewne
Pojedyncze elementy	hartowane	hartowane	niehartowane
Łańcuch wydłużony	tak	tak	nie stosuje się
Zmęczenie	85%	100%	50%
Zużycie	95%*	100%	30%
odporność chemiczna	dobra*	dobra z powierzchnią ochronną	bardzo dobra

* odporność chemiczna i wytrzymałość na zużycie łańcuchów CR firmy iwis zwiększa się dzięki skutecznemu smarowaniu.

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- przetwórstwo żywności i używek
 - produkcja napoi
 - maszyny do opakowań
 - mleczarnie i wytwórnie serów
 - otoczenie wilgotne i agresywne
 - urządzenie czyszczące
 - budowa aparatury chemicznej
- ... i wszędzie tam, gdzie – mimo utrudnionych warunków i zagrożenia korozją - wymagane jest, aby łańcuchy zachowały sprawność, a z powodów higienicznych i optycznych nie mogą być zardzewiałe.

ODPORNOŚĆ NA RDZĘ I KWASY

W zależności od:

- czasu
- stężenia
- temperatury
- wariantów proporcji mieszanek poszczególnych mediów.

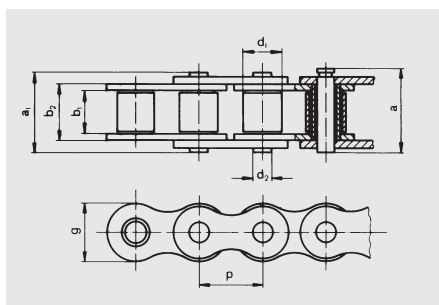
W celu sprawdzenia przydatności do zastosowania łańcucha w danym przedsiębiorstwie zaleca się przeprowadzenie prób na miejscu.

KOŁO ŁAŃCUCHOWE

W zależności od otoczenia możliwe jest stosowanie kół łańcuchowych z:

- materiałów nierdzewnych
- z odpowiednich tworzyw sztucznych
- lub ze stali.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Oznaczenie handlowe podział x wewn. szer.	a_1 (mm)	Szerokość zewnętrzna a (mm)	d_1 (mm)	Średnica d_2 (mm)	Wysokość płytki	Siła zrywająca FB iwis CR (N)	Powierzchnia przegubów f (cm ²)	Ciepota q (kJ/m)
08 B-1	L 85 CR	1/2 x 5/16"	16,9	18,5	8,51	4,45	12,2	16.000	0,50	0,70
10 B-1	M 106 CR	5/8 x 3/8"	19,5	20,9	10,16	5,08	14,4	18.000	0,67	0,95
12 B-1	M 127 CR	3/4 x 7/16"	22,7	23,6	12,07	5,72	16,4	22.000	0,89	1,25



Czynniki wpływające na korozję

Krótką prezentacją techniczną: co zalicza się do głównych czynników powodujących korozję?

GLÓWNE PARAMETRY KOROZJI

Rozróżniamy cztery główne czynniki mające wpływ na korozję:

- medium, w którym porusza się łańcuch
- tworzywo, z którego wykonano łańcuch
- konstrukcja urządzenia
- czas trwania i rodzaj zastosowania (kontynuowane, cykliczne, kampanijne)

WSKAZÓWKA

Wszystkie czynniki należy pod względem odporności na korozję traktować jako równoważne. Aby uzyskać kompetentne porady prosimy skorzystać z usług naszego zespołu doradców technicznych.

CZYNNIKI POWODUJĄCE KOROZJĘ

KONSTRUKCJA	TWORZYWO	MEDIUM	CZAS
• Stan powierzchni • Bliskość innych tworzyw • Budowa (szwy spawane i nity) • Obciążenie mechaniczne • Kształt • Środki ochronne • Kontakt z medium (zanurzenie częściowe lub całkowite)	• Sposób produkcji stali • Dodatki stopowe • Stan metalurgiczny (obróbka cieplna i mechaniczna) • Zanieczyszczenia • Skład	• Ruch medium • Właściwości mechaniczne • Lepkość • Zanieczyszczenia • Wartość pH (stopień kwasowości) • Temperatura • Ciśnienie • Stężenie • Osadzanie się materiałów stałych	• Częstotliwość konserwacji • Częstotliwość smarowania • Medium stosowane do smarowania • Zachowanie się struktury przy starzeniu • Rozwój naprężeń • Zmiana warstwy pasywnej • Zmiana warstwy biernej • Zmiana temperatury



Łańcuchy akumulacyjne

Nowa generacja łańcuchów akumulacyjnych L88SF oraz M120F firmy Iwis oferuje optymalne rozłożenie obciążenia, a przesunięcie względem siebie rolek transportujących zapewnia lepsze ułożenie i spokojniejszy transport materiału. Rolki akumulacyjne uszeregowane z przesunięciem redukują dodatkowo obciążenie prowadnic z tworzywa sztucznego o 50%. Dzięki temu można stosować prowadnice z tworzyw sztucznych aż do podwójnego obciążenia.

Łańcuchy akumulacyjne firmy Iwis zapewniają dzięki punktom styku z prowadnicą bezproblemowe ustawienie transportowanego materiału i zapobiegają gwałtownemu ruszaniu i zatrzymywaniu się łańcucha. Zwykła prędkość łańcucha wynosi 0,1 do 0,5 m/s. Dzięki prostej szynie przyspieszającej możliwe jest uzyskanie podwójnej prędkości transportowej z jednoczesnym zachowaniem prędkości łańcucha w miejscach kumulacji.

Dzięki specjalnemu smarowaniu woskowemu przeguby łańcuchów nie wymagają częstej konserwacji i są czyste. Ten rodzaj smaru nanoszony jest na poszczególne części przed montażem łańcucha, co pozwala uniknąć odkładania się smaru na rolkach akumulacyjnych, na których transportowany jest materiał. W przypadku zastosowań specjalnych możemy zaoferować odpowiedni rodzaj smarowania pierwotnego. Rolki dostępne są w wersji ze stali hartowanej lub z tworzywa sztucznego (też antystatyczne).





iwis® Łańcuchy akumulacyjne

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

- prosty i solidny transport wyrobów
- nieprzerwany transport, kumulacja, rozdzielanie i przyspieszanie

NASZE ROZWIĄZANIA

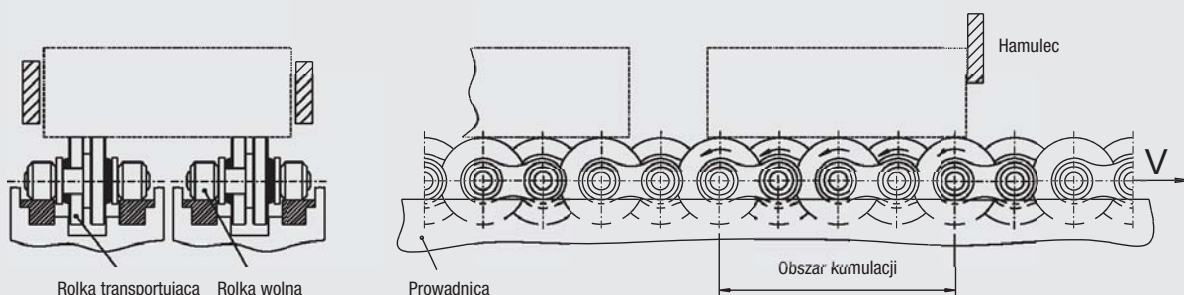
- Różne wersje łańcuchów akumulacyjnych wysokiej wydajności są zgodne z wysokimi standardami firmy iwis.
- L88SF oraz M120SF ekskluzywna, nowa generacja łańcuchów akumulacyjnych firmy iwis. **Patent jest własnością iwis.**

++ EKSKLUZYWNIE ++

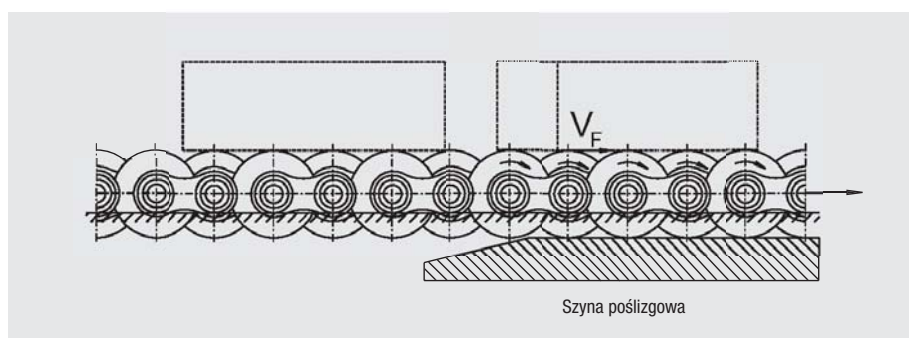
- Wszystkie łańcuchy akumulacyjne firmy iwis 3/4" wyposażone są w rolki lekkobieżne (podlega ochronie patentowej dla iwis)

ZALETY

- nieniszczący transport i optymalne ułożenie transportowanych materiałów
- nawet podczas kumulacji – tylko tarcie rolek (patrz ilustracja poniżej)
- łańcuch nie „szarpie” podczas ruszania i zatrzymywania się
- bezproblemowe ustawienie transportowanego materiału dzięki
- całkowicie kompatybilny z dostępnymi prowadnicami, jednostkami zmiany ruchu i kołami łańcuchowymi



- zdecydowana redukcja wydajności napędu dzięki zastosowaniu nowo opracowanych rolek lekkobieżnych
- podlega ochronie patentowej dla firmy iwis
- dzięki prostej szynie przyspieszającej możliwe jest uzyskanie podwójnej szybkości transportowej (patrz ilustracja poniżej)
- punktom ustawienia
- rolki transportujące do wyboru – ze stali hartowanej lub z tworzywa sztucznego (także antystatyczne)
- łańcuch jest czysty z zewnątrz, ponieważ smarowane są tylko przeguby
- oszczędna konserwacja dzięki specjalnemu smarowaniu woskowemu (standard)
- specjalne smarowanie pierwotne dla zastosowań specjalnych – na życzenie

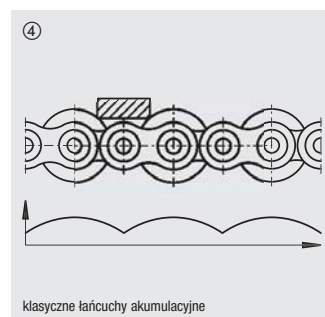
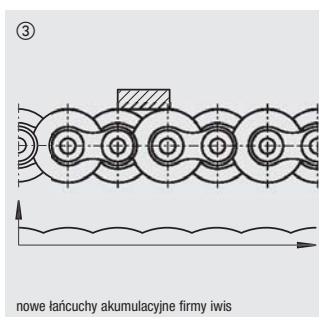
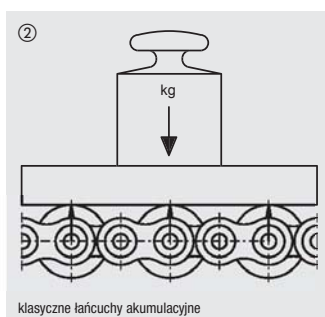
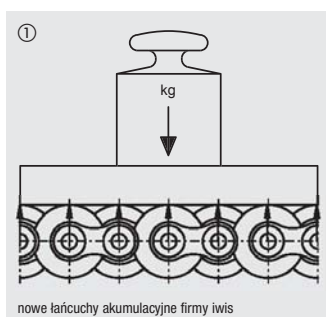


iwis Łańcuchy akumulacyjne

Dodatkowe zalety nowych łańcuchów spiętrzających

DODATKOWE ZALETY L 88 SF / M 120 SF

- optymalne rozłożenie obciążenia, ponieważ każdy sworzeń jest nośnikiem → ilustracja ① i ②
- lepsze ułożenie i spokojniejszy transport materiału dzięki uszeregowaniu rolek transportujących z przesunięciem → ilustracja ③ i ④



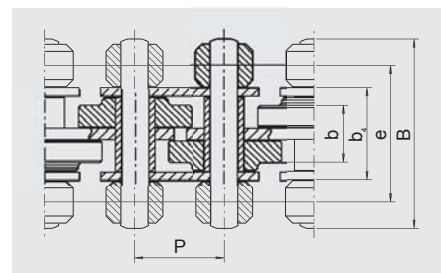
Wymiary – nowe łańcuchy akumulacyjne

Oznaczenie iwis	Szerokość łańcucha					Rolek kumulacyjne		
	Podziałka p (mm)	B (mm)	b (mm)	b ₄ (mm)	e (mm)	Średnica (mm)	Nośność na rolkę (kg)	Ciepłota łańcucha (kg/m)
L 88 SFK	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00 ¹⁾	6	0,85
L 88 SFS	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 ¹⁾ / 26,0 / 27,0 ¹⁾ / 28,0	10	1,8
M 120 SFK	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 ¹⁾ / 26,0 / 27,0 ¹⁾ / 28,0	15	2,8
M 120 SFS	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8

¹⁾ znajduje się na magazynie

SFK – z rolekami transportującymi z tworzywa sztucznego

SFS – z rolekami transportującymi ze stali hartowanej



SWIS® Łańcuchy akumulacyjne

do pracy po łuku

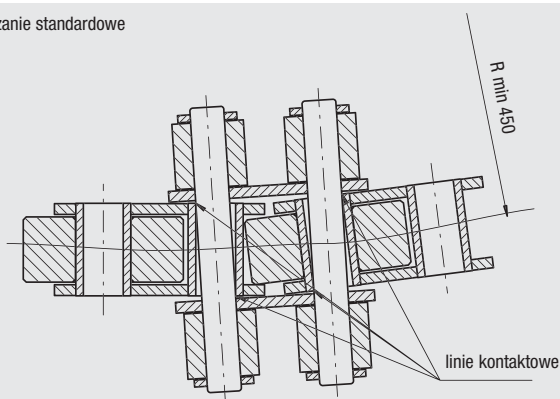
NASZE ROZWIĄZANIA

Typ L 88 SF- SB oraz M 120 SF- SB nowa wersja - rozwiązanie modułowej zmiany kierunku dla systemów transportowych

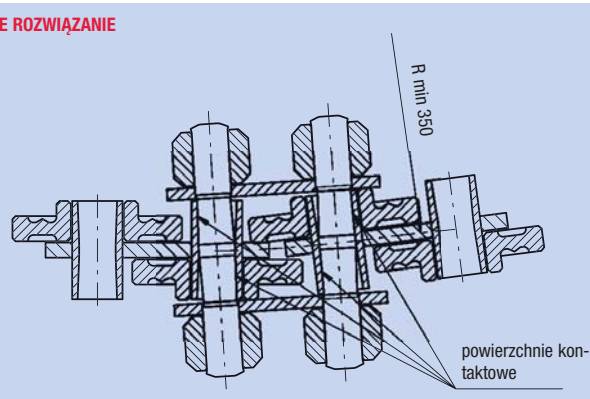
ZALETY

- ekstremalnie mały promień minimalny
300 mm L 88 SF-SB
350 mm M 120 SF-SB
- w obrębie wygięcia: płaskie powierzchnie zabudowane w przegubie łańcucha

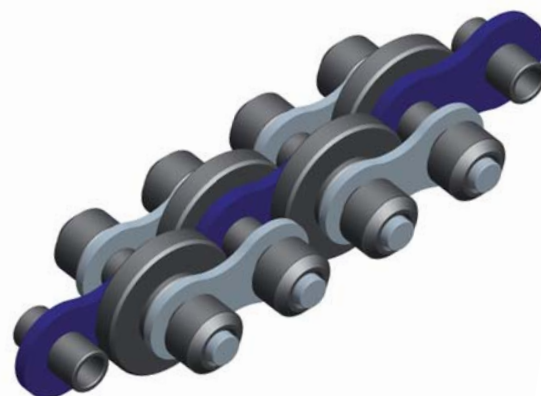
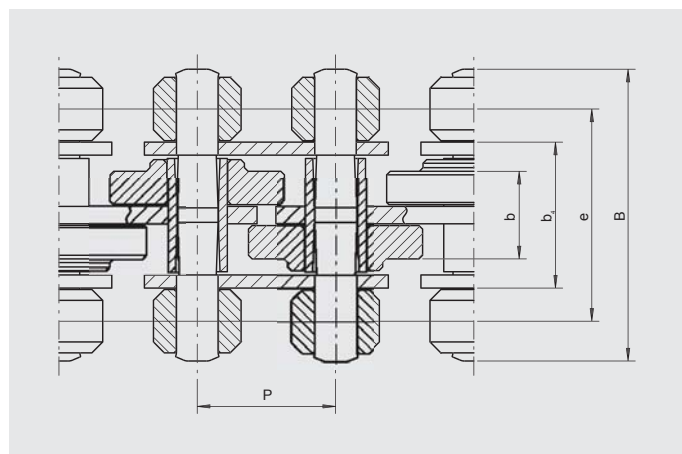
rozwiązanie standardowe



NASZE ROZWIĄZANIE



Oznaczenie łańcucha	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha				Rolki kumulujące		
		B (mm)	b (mm)	b ₄ (mm)	e (mm)	Średnica D (mm)	Nośność na rolkę (kg)	Ciepota łańcucha (kg)
L 88 SFS-SB	12,70	27	9,2	15,0	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-SB	19,05	40	11,70	20,10	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8



iwis Łańcuchy akumulacyjne

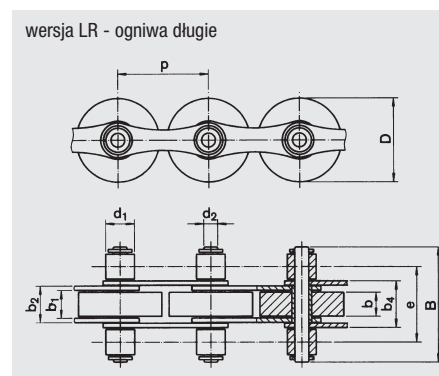
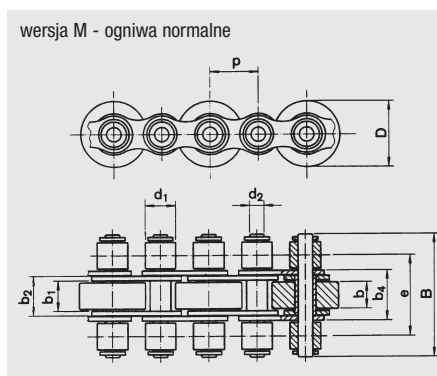
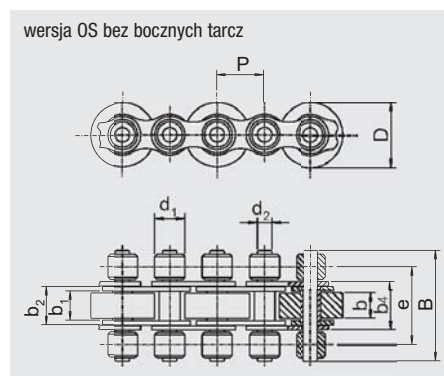
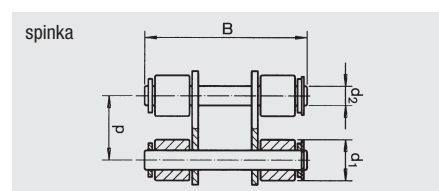
Wymiary – klasyczne łańcuchy akumulacyjne (dostępne także bez bocznych tarcz)

Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha B (mm)	e (mm)	b ₁ (mm)	b ₂ (mm)	b ₄ (mm)	Szerokość b (mm)	Rolka transportująca				Średnica		
								Średnica				Nośność na rolkę (kg)	Kształek jezdny d ₁ (mm)	Śworek d ₂ (mm)
Wersja OS														
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	12,07	5,72	3,1
Wersja M														
M 127 SFK	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	15	12,07	5,72	3,1
M 1611 SFK ²⁾	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	25	15,88	8,28	4,9
M 1611 SFS ²⁾	25,4	65	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	38,5	–	–	30	15,88	8,28	7,2
Wersja LR														
LR 165 SFK ²⁾	25,4	30,7	20,0	7,75	11,30	14,65	7,5	24,0	–	–	6	8,52	4,45	1,3
LR 247 SFK	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	10	12,07	5,72	2,6
LR 247 SFS	38,1	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	35	–	10	12,07	5,72	2,6
LR 3211 SFK ²⁾	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	25	15,88	8,28	3,6
LR 3211 SFS ²⁾	50,8	67,9	44,9	17,02	25,45	32,0	16,5	50,0	38,5	–	30	15,88	8,28	7,6

²⁾ łańcuchy bez rolek lekkobieżnych

SFK – z rolkami transportującymi z tworzywa sztucznego

SFS – z rolkami transportującymi ze stali hartowanej



iwis® MEGAlife SFK & SFS – Bezobsługowe łańcuchy akumulacyjne firmy iwis

PROBLEM/SYTUACJA WYJCIOWA

- smarowanie jest możliwe tylko warunkowo lub w ogóle nie jest możliwe
- otoczenie czyste i suche
- utrudniony dostęp w celu przeprowadzenia prac konserwacyjnych
- zabrudzenie urządzenia i transportowanych towarów smarem.

NASZE ROZWIĄZANIA

Bezobsługowe łańcuchy spiętrzające firmy iwis posiadające specjalnie wykonane przeguby oraz - innowacja techniczna - rolki nośne z metalu spiekanego: pierwsze prawdziwe bezobsługowe łańcuchy spiętrzające z rolkami lekkobieźnymi.

ZALETY

- świetna wytrzymałość na zużycie, także w otoczeniu ekstremalnym
- łatwe do rozłożenia
- zredukowane koszty konserwacji
- mniej okresów postoju urządzenia
- przyjazny dla środowiska, ponieważ powierzchnia jest wolna od smaru
- nadaje się do pomieszczeń, w których wymagane jest zachowanie czystości

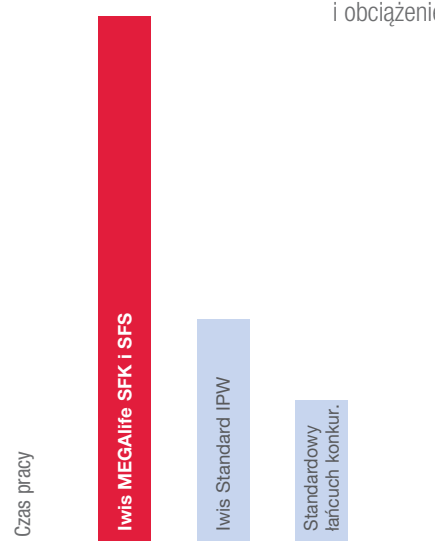
CECHY TECHNICZNE

- powierzchnia łańcucha i rolek spiętrzających posiada ochronę antykorozyjną
- rolki spiętrzające – do wyboru z tworzywa sztucznego lub ze stali (V2A lub niklowanej)
- zakres temperatury od -40°C do +160°C (w przypadku rolek stalowych)
- łańcuchy spiętrzające dostępne w wersji klasycznej lub nowej wersji iwis, w wielkościach ½" i ¾"
- rolki nośne z metalu spiekanego zmniejszają współczynnik tarcia, dzięki czemu wydajność napędu i obciążenie łańcucha ulegają zmniejszeniu.

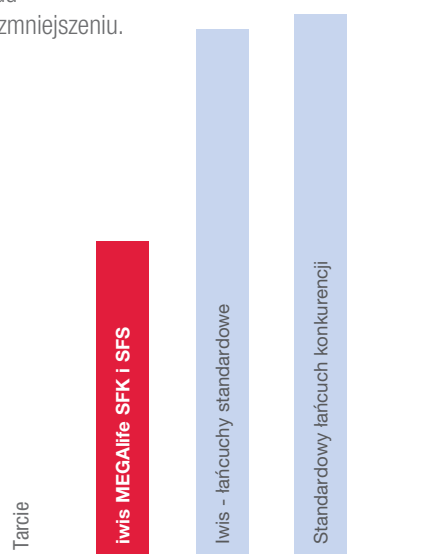
ZASTOSOWANIE

- przemysł elektroniczny i produkcja obwodów drukowanych
- przemysł opakowań i produktów żywnościowych
- urządzenia transportujące
- przerób drewna, szkła i ceramiki
- technika medyczna

... i wszędzie tam, gdzie smarowanie jest możliwe tylko warunkowo lub wcale.



Porównanie żywotności łańcuchów spiętrzających bez smarowania.

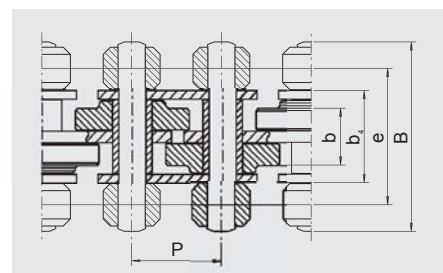


Porównanie współczynnika tarcia łańcuchów spiętrzających.

iwis MEGAlife SFK & SFS

Nowe łańcuchy akumulacyjne - wymiary

Oznaczenie iwis	Podział p (mm)	Szerokość łańcucha				Rolki transportujące		
		B (mm)	b (mm)	b ₄ (mm)	e (mm)	Średnica (mm)	Nośność na rolkę (kg)	Ciepota łańcucha (kg/m)
L 88 SFK-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	6	0,85
L 88 SFS-ML	12,70	27	9,2	14,50	18,70	16,00	8	1,40
M 120 SFK-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	10	1,8
M 120 SFS-ML	19,05	40	11,70	19,55	29,0	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8
M 120 SFS-ML	19,05	45	11,70	19,55	31,5	24,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0	15	2,8

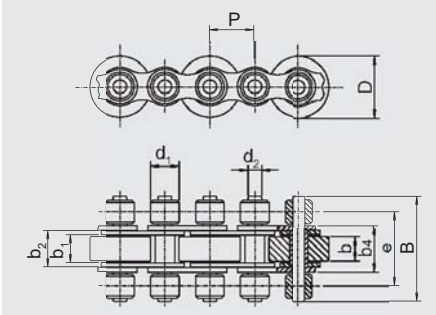


SFK – z rolkami transportującymi z tworzywa sztucznego SFS – z rolkami transportującymi ze stali hartowanej

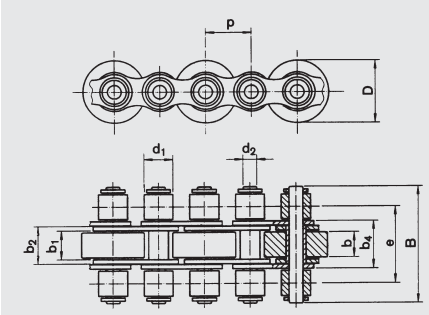
Klasyczne łańcuchy akumulacyjne - wymiary

Oznaczenie Iwis	Podziałka p (mm)	Szerokość łańcucha B (mm)	e (mm)	b ₁ (mm)	b ₂ (mm) max.	b ₄ (mm) max.	Szerokość b (mm)	Rolka transportująca					Średnica		
								Średnica	Nośność na rolkę (kg)	Kształek jezdny d ₁ (mm)	Śworek d ₂ (mm)	Ciepła (kg/m)			
Wersja OS															
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1
Wersja M															
M 127 SFK-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFK-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	10	–	12,07	5,72	2,3
M 127 SFS-ML	19,05	40	27,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	43	29,0	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1
M 127 SFS-ML	19,05	48	31,5	11,75	15,62	19,55	11,0	24,0	26,0	28,0	–	15	12,07	5,72	3,1

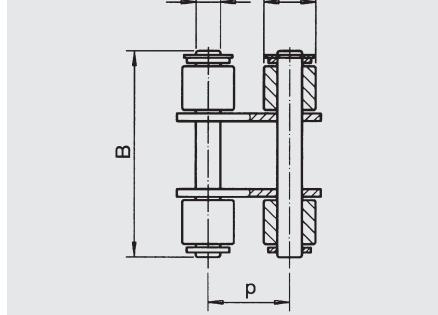
wersja OS - bez bocznych tarcz



wersja M - ogniwa normalne



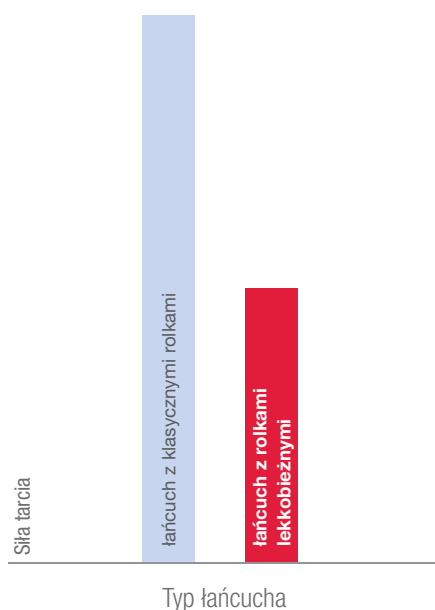
spinka



iwis® Łańcuchy akumulacyjne

Wyposażenie

PORÓWNANIE SIŁY TARCIA

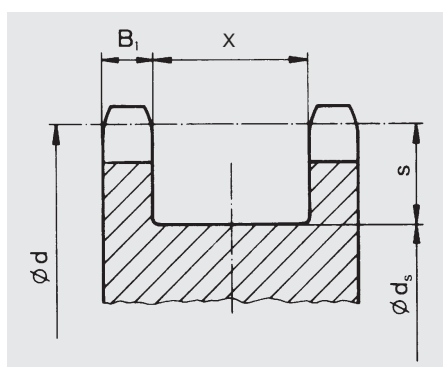


Dzięki mocno zredukowanej sile tarcia wydajność napędu w urządzeniu jest zdecydowanie większa.

CZĘŚCI MONTAŻOWE

Prowadnice łańcucha i koła łańcuchowe na zapytanie.

KOŁA ŁAŃCUCHOWE DLA ŁAŃCUCHÓW AKUMULACYJNYCH



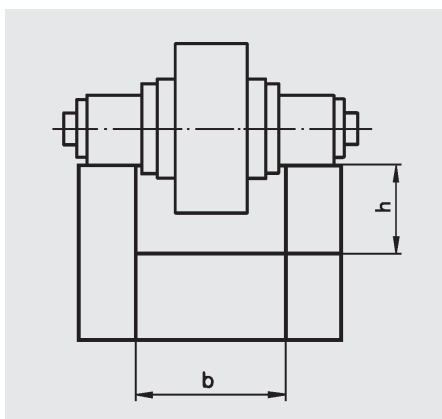
Oznaczenie iwis	Podział p (mm)	B ₁ (mm)	X (mm)	s (mm)
L 88 SF	12,7	4	15,5	10
M 120 SF-B40	19,05	8,3	20,7	15,0
M 127 SF-B40/B43	19,05	8,3	20,7	15,0
M 120 SF-B45	19,05	10,8	20,7	15,0
M 127 SF-B48	19,05	10,8	20,7	15,0
M 1611 SF	25,4	11,6	33,3	20,5

$$d_s = d - 2s \quad d = p : \sin(180^\circ : z) \quad \text{zalecana minimalna ilość zębów } z = 15$$

iwis Łańcuchy akumulacyjne

Wypożyczenie

PROWADNICA ŁAŃCUCHA/PRZYKŁAD



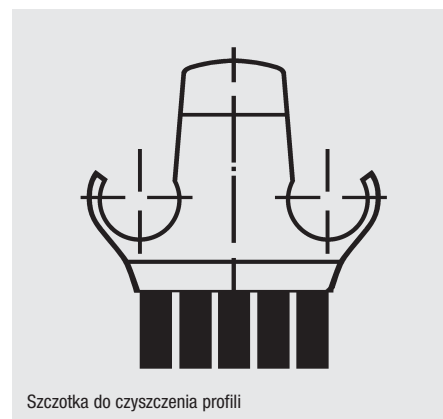
Łańcuch iwis	b (mm)	h (mm)
L 88 SF	15	10
L 88 SF SB	15,5	10
M 120 SF	20	15
M 120 SF SB	21	15
M 127 SF	20	15
M 1611 SF	33	20

NARZĘDZIA



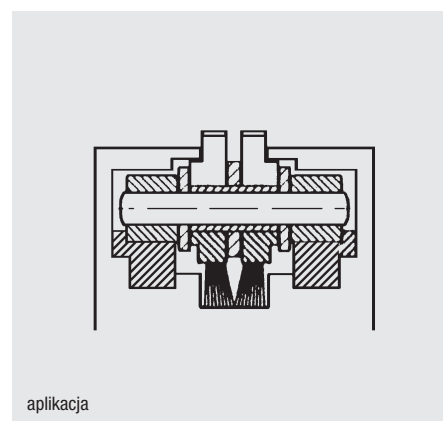
Narzędzie do rozdzielania łańcuchów akumulacyjnych M 120 SF i M 127 SF z podziałką 3/4"

SZCZOTKA DO CZYSZCZENIA PROFILI



Szczotka do czyszczenia profili

Szczotka do czyszczenia profilu transportującego. Wiele możliwości zastosowania, szczególnie przy mocno obciążonych urządzeniach (na przykład: wiórki metalowe, krople spawalnicze, pył itp.). Dostępne tylko dla łańcuchów spiętrzających nowej generacji L 88 SF i M 120 SF.



aplikacja

SWIS® Łańcuchy akumulacyjne

WSKAZÓWKI ODNOŚNIE KONSERWACJI ŁAŃCUCHÓW AKUMULACYJNYCH

Łożyska łańcuchów akumulacyjnych ulegają naturalnemu zużyciu, tak jak w przypadku każdego łańcucha rolkowego. Aby tego uniknąć, a tym samym przedłużyć żywotność łańcucha, konieczne jest odpowiednie naprężenie, dobre prowadzenie i skuteczne smarowanie.

Do 20% wydłużenia spowodowanego zużyciem łańcuch akumulacyjny pracuje bez zarzutu, pod warunkiem, że jest na bieżąco naprężany. Za wskaźnik naprężenia można przyjąć 5% faktycznie występującej siły rozciągającej.

Od strony fabrycznej łańcuchy akumulacyjne zaopatrzone w pierwszorzędne smarowanie pierwotne. Z biegiem czasu smar ulega zużyciu i konieczne jest skuteczne i regularne smarowanie. Należy przy tym zwrócić uwagę na nanoszenie smaru w miejscach, które tego wymagają (łożyska). Smar musi być odpowiednio lepki.

WSKAZÓWKI ODNOŚNIE DEMONTAŻU ŁAŃCUCHÓW AKUMULACYJNYCH

Istotne kryteria przy wyborze łańcucha akumulacyjnego to:

- Obciążenie rolek kumulacyjnych przez ciężar leżących na nich, transportowanych towarów. Nośność rolek podano w tabeli. W razie nierówności powierzchni przyleganie materiału transportowanego należy szacunkowo ocenić, ile rolek transportujących jest faktycznie obciążonych.
- Obciążenie łańcucha przez siły rozciągające, z którymi w danym zakładzie faktycznie mamy do czynienia. Do najważniejszych czynników należą ciężar transportowanego materiału oraz współczynniki tarcia. W łańcuchach akumulacyjnych występują następujące siły rozciągające wynikające z:
 - oporu tarcia między krążkiem biegowym a sworzniem łańcucha
 - oporu tarcia między krążkiem spiętrzającym a tuleją łańcucha w procesie spiętrzania
 - oporu rolek przy rozwijaniu się krążków biegowych na prowadnicach łańcucha oraz przy rozkładaniu się transportowanego materiału na rolkach transportujących.

Przybliżone wyliczenie siły rozciągającej łańcucha F na każdy łańcuch:

$$F = \frac{\mu \cdot 9,81 \cdot Q \cdot 1,4}{n} \quad [\text{N}]$$

μ = współczynnik tarcia = 0,08–0,3
w zależności od:

- Łączenia materiału:
Stal/Stal lub tworzywo sztuczne/Stal
- Stanu powierzchni tarcia:
suche lub nasmarowane
- Stopnia zabrudzenia powierzchni tarcia

Q = transportowany ciężar całkowity [kg]
n = ilość pasm łańcucha

Powyższy wzór obowiązuje przy równomiernym rozłożeniu ciężaru na pasma łańcucha. Jeżeli, ze względu na nierówności, transportowany materiał nie opiera się całą powierzchnią, szacunkowo ocenia się, jaki procent długości jest faktycznie skuteczny. Odpowiednio wyższa jest siła rozciągająca na każde pasmo łańcucha.

ZALECANA MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ

W zależności od obciążenia 25-30 m. Należy zwrócić uwagę na dokładne i równoległe prowadzenie.

ZASTOSOWANIE ŁAŃCUCHÓW SPIĘTRZAJĄCYCH

- w wielu dziedzinach techniki transportu
- przy sprzęganiu na drogach montażowych i przy obróbce
- w technice magazynowania
- w różnych systemach przepływu towarów

...i wszędzie tam, gdzie towary, części magazynowe, palety, zbiorniki, skrzynki itp. muszą być w prosty sposób transportowane układane, transportowane z przyspieszeniem i rozdzielane.

This image shows a full page of blank graph paper. The background is a very light gray, and it is covered by a precise grid of thin, medium-gray lines. The grid consists of small, identical squares that extend across the entire visible area of the page, providing a standard template for technical drawing or mathematics.

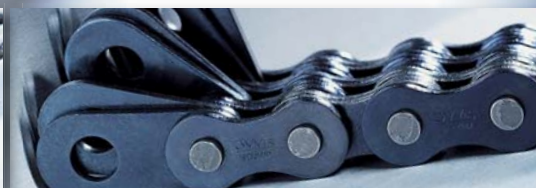




Specjalne łańcuchy transportowe

Iwis ma do zaoferowania szeroka paletę specjalnych łańcuchów transportowych do zastosowań w różnych branżach przemysłowych i spełniających zróżnicowane wymagania. Łańcuch płytkowy Iwis stosuje się na przykład wszędzie tam, gdzie ważny jest bezpieczny i spokojny transport materiału nawet na najwyższych zakrętach. Łańcuchy transferowe służą natomiast do transportu towarów wymagających delikatnego traktowania. Łańcuchy chwytakowe Iwis stosowane są wszędzie tam, gdzie przesuwany, przeciągany, transportowany lub ustawiany jest materiał w kształcie płyt lub taśm.

Program łańcuchów specjalnych firmy Iwis obejmuje poza tym łańcuchy do transportu tubek, puszek, palet, łańcuchy flyerowe (wrzecionowe), do pracy po łuku, sztywne i łańcuchy ze sworzniem drążonym.



Iwis® Łańcuchy płytkowe

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Bezpieczny i spokojny transport i magazynowanie materiałów i towarów nawet przez największe krzywizny.

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy rolkowe firmy Iwis 3/4 x 7/16" wg DIN 8187 z wprasowaną płytką specjalną (patrz rysunek).

ZALETY

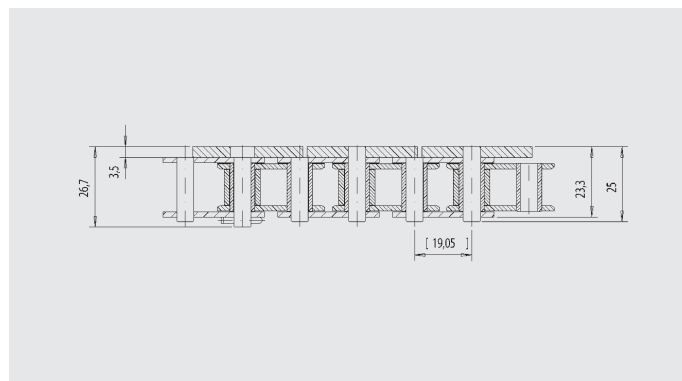
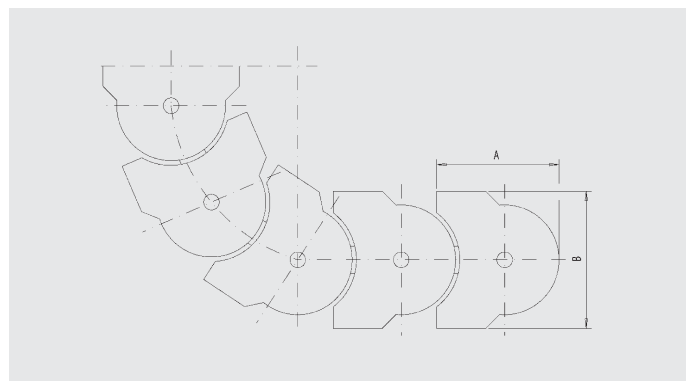
- płytki bezpośrednio wprasowane w sworznie łańcucha zapewniają całkowicie równą powierzchnię przenośnika, bez występow i „schodków”
- dobre uszczelnienie łańcucha
- ponieważ płytki zachodzą na siebie, materiał ułożony jest równo, całą powierzchnią
- dzięki specjalnie uformowanemu kształtowi płytek możliwe jest uzyskanie bardzo wąskich promieni krzywizn
- możliwość uzyskania długich odcinków transportowych na małej przestrzeni
- eliminacja zagrożenia zranieniem
- stosowanie kół łańcuchowych wg DIN

ZASTOSOWANIE

- technika transportu
- budowa maszyn (ogólnie)
- przemysł opakowań i przemysł spożywczy
- technika medyczna i przemysł farmaceutyczny
- połączenia łańcuchowe maszyn i automatyzacja
- urządzenia do magazynowania i buforowania

... i wszędzie tam, gdzie ważny jest bezpieczny i spokojny transport przez krzywizny o małym promieniu.

DIN ISO Nummer	Oznaczenie Iwis	P (mm)	s (mm)	A (mm)	B (mm)	R min. (mm)	z min.
12 B-1	M 127 Vers. 1	19,05	3,5	45	50	60	20
12 B-1	M 127 Vers. 2	19,05	3,5	59	80	150	30
16 B-1	M 1611	25,04	3,5	69,5	80	180	22



iwis Łańcuchy transferowe

Przesyłanie, transport, taktowanie pojemników, palety z półwyrobami...

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Otwarte łańcuchy płytkowe:

- wrażliwe na ciała obce i części drobne
- podwyższone niebezpieczeństwo zranienia
- uszkodzenie transportowanych materiałów
- przyklejanie się kurzu i brudu

NASZE ROZWIĄZANIE

Łańcuchy transferowe: wysokowydajne łańcuchy rolkowe firmy iwis wyposażone w jarzmo nośne z odpornego na zużycie tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości.

Tylko w firmie iwis.

ZALETY

- całkowite uszczelnienie obszaru funkcjonalności łańcucha
- bezpieczny transport materiałów wrażliwych
- dokładne pokrycie zapobiega zranieniom i awariom
- zewnętrzne części łańcucha są całkowicie czyste, a tym samym nie osadza się pył
- w standardzie – smarowanie pierwotne łańcucha podstawowego o doskonałej przyczepności

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Jarzma nośne z żywicy poliacetalowej
- stosowane w zakresie temperatury: -40°C do +100°C, krótkotrwale do +140°C
- wysoka odporność na zużycie przy gładkiej powierzchni transportowanych towarów
- dobra odporność chemiczna
- twardość według Shore'a: wg DIN 53505: 85
- na żądanie: antystatyczne

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- budowa maszyn
- technika transportu i magazynowania
- przemysł opakowań i żywnościowy
- przemysł elektroniczny i produkcja płytek obwodów drukowanych
- urządzenia elektryczne i sprzęt gospodarstwa domowego
- technika medyczna i przemysł farmaceutyczny
- przetwórstwo drewna, szkła i ceramiki
- technika chemiczna i procesowa
- przemysł drukarski i papierniczy

Numer DIN ISO łańcucha podstawowego	Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	Siła zrywająca F_B (N)	Dop. obciążenie na pasmo łańcucha (N)	CieŜar (kg/m)	Szerokość B (mm)	Wysokość H (mm)	h (mm)	Maks. obciążenie na jarzmo z tworzywa sztucznego (N)
08 B-1	L 85 TF	12,7	22.000	6250	0,82	19,8	15,2	8,0	12
10 B-1	M 106 TF	15,875	27.500	8000	1,18	24,8	17,5	9,5	26
12 B-1	M 127 TF	19,05	34.000	9750	1,59	29,8	19,8	11,0	43

... i wszędzie tam, gdzie wymagany jest transport chroniący przesyłane towary.

SWIS® Łańcuchy transferowe

Przesyłanie, transport, taktowanie pojemników, palety z półwyrobami...

KOŁA ŁAŃCUCHOWE

- w łańcuchach TF można stosować standardowe koła łańcuchowe dla łańcuchów wg DIN 8187.
- w kołach łańcuchowych z łańcuchem > 18, łańcuch TF jest całkowicie zamknięty nawet w obszarze zawracania.
- łańcuch podstawowy jest osłonięty przed wnikaniami ciał obcych.

WERSJE SPECJALNE

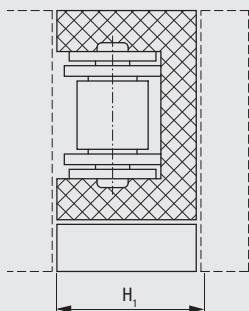
- niklowane
- MEGAlife – bezobsługowe
- CR - antykorozyjne (tylko typy L 85 TF i M 106 TF)

OGNIWO ŁĄCZĄCE

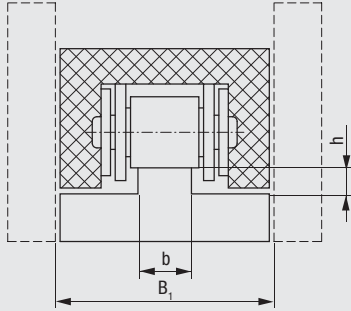
Łańcuchy łączone są za pomocą trzpienia ❶, na który nasunięta jest luźna spinka ❷. Dzięki odpowiedniemu zagięciu łańcucha możliwe jest nałożenie na nity łańcucha dwóch jarzm nośnych ❸. Sprężyna zamykająca nie jest konieczna. Aby ułatwić identyfikację ogniwa łączącego, obydwa jarzma nośne są pomalowane na czarny kolor.

WARIANT ZABUDOWY

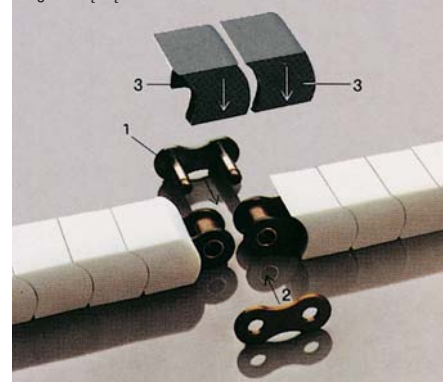
pionowo



poziomo



Ogniwo łączące



Ogniwo łączące: te same wymiary, co łańcuch

PROWADZENIE ŁAŃCUCHA

Oznaczenie iwis	B_1	b	h	H_1
L 85 TF	20	7,5	3,1	15,4
M 106 TF	25	9,5	3,1	17,7
M 127 TF	30	11,3	2,9	20,0

iwis Łańcuchy chwytakowe

Chwytnie, wciąganie, transportowanie miękkiej folii

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Niezawodne doprowadzenie, transport i ustawianie wielkopowierzchniowych materiałów o cienkich ściankach.

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy iwis wyposażone w odporne na zużycie, antykorozyjne elementy zaciskowe. **Tylko w firmie iwis.**
Opatentowane przez iwis.

ZALETY

- Optymalne doprowadzenie transportowanego materiału dzięki jedynej w swoim rodzaju technice wahań chwytaka
- Dokładne ustawienie transportowanych towarów dzięki solidnemu zaciskowi
- Łańcuch i zaciski mają ochronę antykorozyjną w standardzie
- Dzięki zróżnicowanej sile sprężyny możliwe jest delikatne chwytnie różnych materiałów

smarowanie pierwotne środkami dopuszczonymi do kontaktu z żywnością – w standardzie

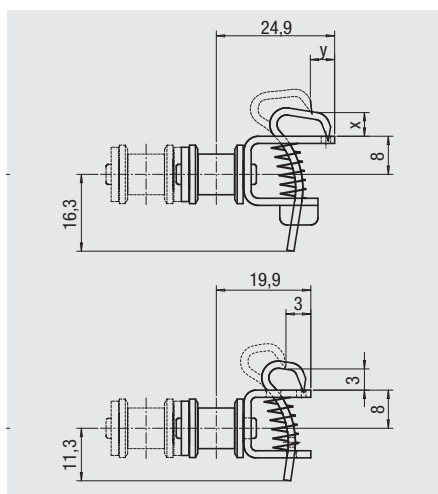
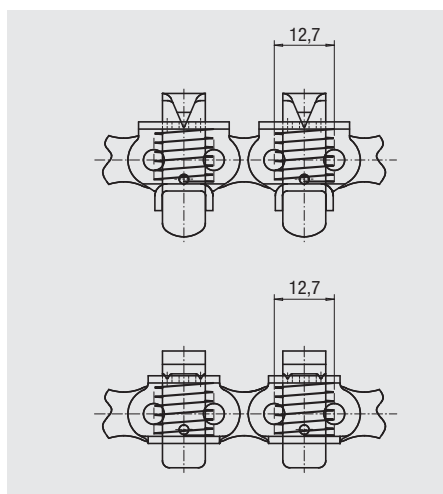
WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Łańcuch jedno- i dwurzędowy 1/2 x 5/16" wg DIN 8187-1
- Chwytniki zaopatrzone w jeden lub dwa kolce; na żądanie- wersje specjalne
- Siła uchwytu jest zależna od transportowanego materiału i od wykonania sprężyny; dostępna różna ilość zwojów i średnicy drutu sprężyny
- Chwytnik otwiera się po najechaniu na tarczę sterującą (np. piasta koła łańcuchowego) i jednocześnie odchyła się na zewnątrz

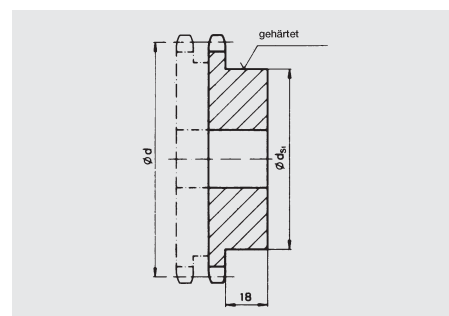
ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- Przemysł opakowań, przede wszystkim opakowania foliowe
- Przemysł elektroniczny i produkcja płytek obwodów drukowanych
- Doprowadzanie blach, tworzyw sztucznych i innych materiałów twardych o cienkich ściankach

... i wszędzie tam, gdzie wciągane, odciągane, transportowane i ustawiane są materiały w kształcie płyt lub wstęg, np. do tłoczenia, spawania, napełniania, nanoszenia powłok, cięcia, naciągania, formowania, zamykania itp.



Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	Ciepota q (kg/m)
łańcuch jednorzędowy L 85 Grip	12,7	1,15
łańcuch dwurzędowy D 85 Grip	12,7	1,80



Wymiary x i y są zależne od zastosowanej sprężyny, na żądanie.

iwis® Łańcuchy chwytakowe

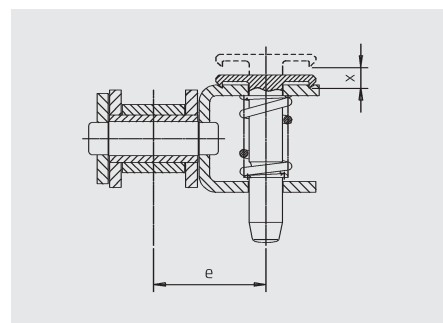
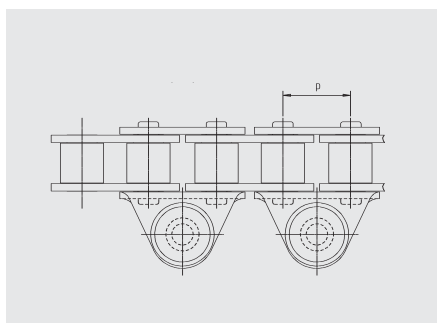
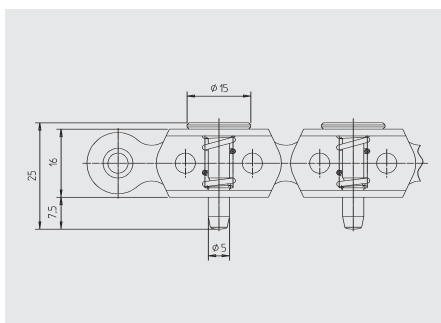
Chwytnie, wciąganie, transportowanie miękkiej folii

ŁAŃCUCH DO TRANSPORTU FOLII

- Kształt specjalny z chwytakiem talerzowym

Oznaczenie iwis	Podziałka	Nr zamówienia
Łańcuch jednorzędowy L 85	12,70	50035491
Łańcuch dwurzędowy M 106	15,875	50034301

Wymiar x jest zależny od zastosowanej sprężyny, na życzenie



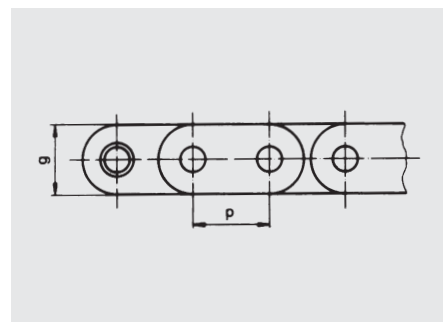
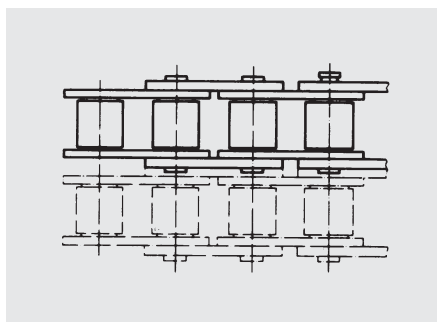
iwis® Łańcuch do transportu palet

ZALETY

- Dzięki prostym płytkom towary transportowane przylegają całą powierzchnią (bez przerw).
- Łańcuchy rolkowe z prostymi płytkami służące do transportu różnych towarów.

Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	g (mm)	Siła zrywająca F_B średnio iwis (N)	Ciepota q (kg/m)
Jednorzędowe M 128 AG	19,05	18,0	42.000	1,75
Dwurzędowe D 128 AG	19,05	18,0	84.000	3,50

Wymiary i wartości nie wyszczególnione odpowiadają łańcuchom iwis M 128 A SL względnie D 128 A wg DIN 8188

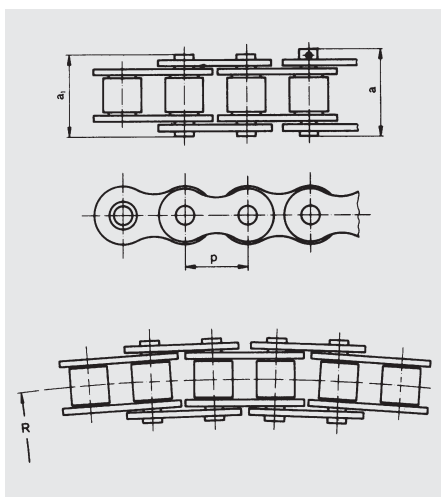


iwis Łańcuchy do pracy po łuku

Transportowanie, przesyłanie, ciągnięcie towarów po zakrzywionych torach

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

- Transport/przesył towarów po zakrzywionych torach
- Skręcanie łańcucha przy ukośnym ustawieniu wałów względem siebie
- Zmiana położenia transportowanych towarów, np. z poziomego na pionowe



NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy iwis ze specjalnie wykonanym przegubem łańcuchowym.

Wyłącznie w firmie Iwis.

ZALETY

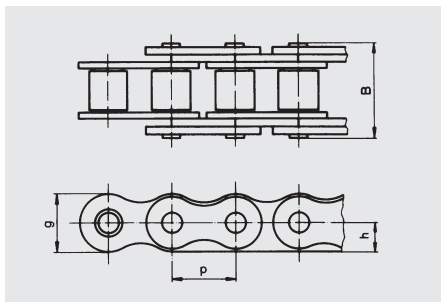
- W obrębie krzywizn przeguby łańcuchów nie dotykają się liniowo, lecz przylegają do siebie płaszczyznami
- Dzięki zastosowaniu symetrycznie cylindrycznych sworzni możliwe jest uzyskanie bardzo wąskich promieni krzywizn
- Dzięki zastosowaniu zabieraków jedno i obustronnych firmy iwis jest możliwość uniwersalnego zastosowania jako łańcuchy transportujące

Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	a ₁ (mm)	Szerokość		Promień minimalny R (mm)	Siła zrywająca iwis F _g (N)	Trwałość (h)	Maksymalna dopuszczona siła rozciągająca	
			a (mm)					Krótko-terminowo (N)	Ciężar (kg/m)
L 85 A-SB	12,7	16,8	17,8	425	10.000	600	1500	0,65	2, 4, 8
M 106 A-SB	15,875	21,0	22,3	500	18.000	900	2500	1,00	2, 4, 8
M 128 A-SB	19,05	26,3	27,7	750	26.000	1200	3700	1,50	2, 4, 8

Wymiary i wartości nie wyszczególnione odpowiadają łańcuchom iwis L 85 A, M 106 A i M 128 A SL

iwis® Łańcuchy jednostronnie giętkie

Łańcuchy sprężyste tylko z jednej strony służące do przesuwaniu lekkich ciężarów oraz do transportu na krótkie odcinki, bez prowadnic



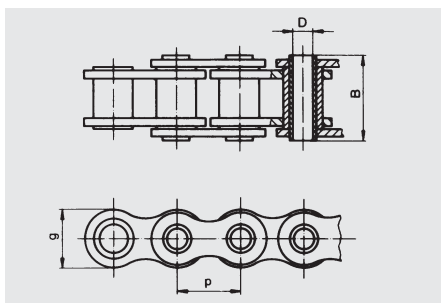
Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	g (mm)	h (mm)	B (mm)	Gewicht (kg/m)
M 128 A SL sztywne	19,05	18,0	9	30	1,96

Główne wymiary odpowiadają łańcuchom iwis M 128 A SL wg DIN 8188.

Najmniejsze koło łańcuchowe: 10 zębów.

iwis® Łańcuchy z bolcem tulejkowym

Łatwe mocowanie części montażowych i poprzeczek



Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	g (mm)	B (mm)	D (mm)	Siła zrywająca iwis (N)	Ciężar (kg/m)
M 128 HB	19,05	18,0	25,5	6	36.500 ¹⁾	1,23

Łańcuch specjalny tulejowy odpowiadający łańcuchowi rolkowemu 3/4 x 1/2" wg DIN 8188-1.

Możliwe uszeregowanie sworzni drążonych w dowolnych odstępach.

¹⁾ Siła zrywająca bez nasadzonych trzpieni 34.500 N

iwis Łańcuchy do transportu tubek

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Delikatne uchwycenie i niezawodny transport pustych brył o cienkich ściankach przez kilka stacji obróbki (czyszczenie, lakierowanie, suszenie ...).

NASZE ROZWIĄZANIE

Wysokowydajne łańcuchy iwis – łańcuchy rolkowe z antykorozyjnymi elementami do zabudowy, dającymi się łatwo wymieniać.

Tylko w firmie iwis.

ZALETY

- Bezproblemowa wymiana prętów transportujących w urządzeniu za pomocą specjalistycznych narzędzi iwis
- Demontaż łańcucha nie jest konieczny
- Adaptery i pręty z wysokostopowej stali nierdzewnej o dobrej elastyczności
- Większa żywotność w porównaniu z łańcuchem ze sworzniami drążonymi dzięki wykorzystaniu standardowego łańcucha rolkowego firmy iwis
- Obszerny standardowy program długości prętów
- Zróżnicowane kształty końcówek prętów – dostępne także złączki z aluminium lub tworzywa sztucznego
- Odstęp między prętami – do wyboru
- Łańcuch 3/4" dostępny także w wersji do pracy po łuku (M 128 ASB)

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

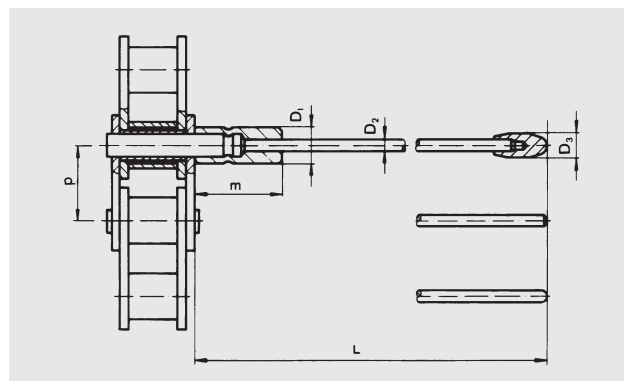
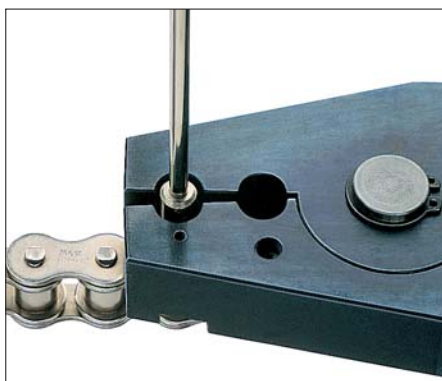
- Pręty zostały włożone za pomocą adapterów na przedłużone sworznie łańcucha podstawowego i zabezpieczone karbami wzmacniającymi.
- W razie konieczności przeprowadzenia naprawy wystarczy wyłamać adapter za pomocą specjalnych narzędzi firmy iwis (patrz ilustracja), dzięki czemu pręt można wymienić szybko i bez problemów.

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- Wszędzie tam, gdzie transportowane, czyszczone, lakierowane, suszone są tubki i inne puste w środku przedmioty (puszki) o cienkich ściankach.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka p (mm)	L max (mm)	D ₁ (mm)	m (mm)	D ₂ (mm)	D ₃ (mm)
08B-1	L 85 SL	12,7	300	8,0	22,0	4,0	8,0
10B-1	M 106 SL	15,875	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12B-1	M 127 SL	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0
12 A-1 ANSI 60	M 128 ASB	19,05	300	8,0	22,0	4,0	8,0

W zapytaniach lub zamówieniach proszę podać długość L



iwis® Łańcuchy do transportu puszek

PROBLEM/SYTUACJA WYJŚCIOWA

Bezpieczny transport cieńkościennych pustych pojemników przy dużej szybkości oraz przy zmieniającej się temperaturze i mediach.

NASZE ROZWIĄZANIE

Ekstremalnie odporne na zużycie, wysokowydajne łańcuchy firmy iwis ze specjalnie dopasowanymi pętami i różnymi głowicami ochronnymi.

ZALETY

- Ekstremalnie długowieczne i niezawodne łańcuchy rolkowe ze zintegrowanymi sworzniami drążonymi, co siódmy podział
- Prosta wymiana prętów transportujących w urządzeniu
- Smar odporny na wysokie temperatury, nie kapiący, parujący bez zostawiania śladów, dopuszczony do stosowania w przetwórstwie żywności
- W przypadku kolizji nacięte miejsca na prętach zapobiegają uszkodzeniu urządzenia

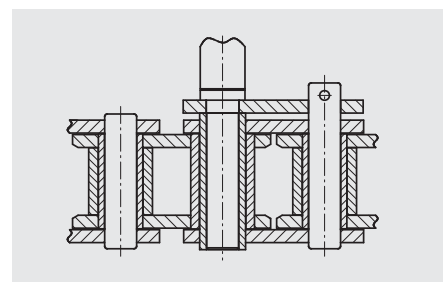
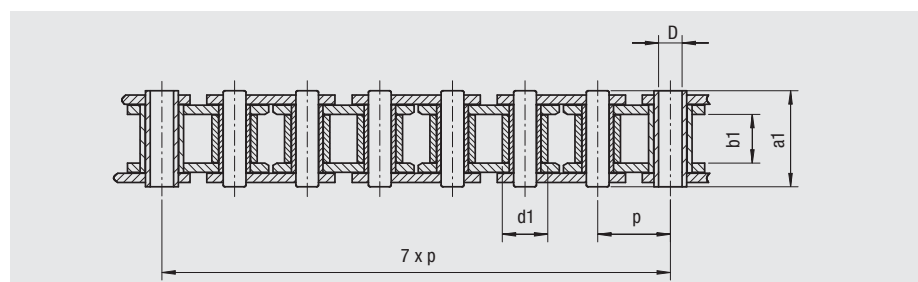
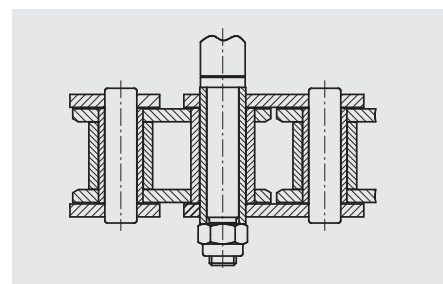
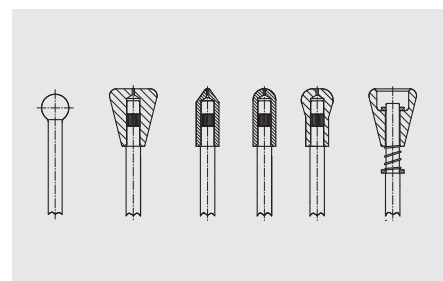
WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Pręty transportujące wsuwane są w ustalonych miejscach w sworznie drążone i zabezpieczane za pomocą nakrętek samozabezpieczających lub zawleczek
- Dokładna współosiowość kół łańcuchowych oraz dobre prowadzenie łańcucha zwiększają żywotność
- Przed smarowaniem należy oczyścić łańcuch za pomocą szczotki

ZASTOSOWANIE W BRANŻACH

- Wszędzie tam, gdzie transportowane, lakierowane, suszone są puszki lub inne puste pojemniki o cienkich ściankach.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka p x wewnętrzna szer.	Siła zrywająca F _B (N)	Rolka d _r (mm)	Sworznie drążony-średnica wewnętrzna D (mm)	Szerokość wewn. b ₁ (mm)	Długość sworznia max. a ₁	Ciepota (kg/m)
12 A-1 ANSI 60	M 128A SL	3/4 x 1/2"	36.500	11,91	6,0	12,7	26,7	1,23

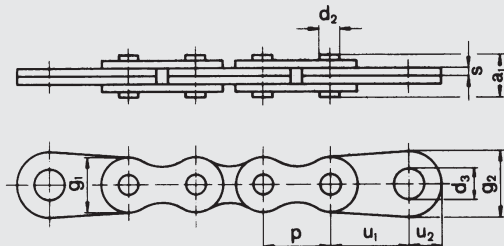


iwis® Łańcuchy flyerowe

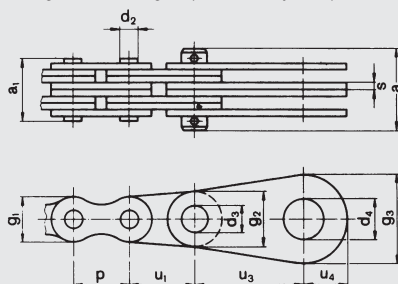
Oznaczenie iwis	Podziałka		Kombinacja	Uszerzokowanie	Siła zrywająca F_a iwis min (N)	Powierzchnia prze- glądu f (cm ²)	Ciężar q (kg/m)	Średnica sworznia d_2 (mm)	a_1 (mm)	Szerokość zewnętrzna a (mm)	Wysokość płytki g_1 (mm)	Grubość płytki s (mm)	d_3 (mm)	d_4 (mm)	g_2 (mm)	g_3 (mm)	Wymiary ogniwa końcowego			
	p (")	p (mm)															u_1 (mm)	u_2 (mm)	u_3 (mm)	u_4 (mm)
Flyerketten																				
FL 522	–	8,0	2 x 2		5.000	0,05	0,15	2,31	5,6	–	6,3	1,0	6,2	–	16,0	–	15,0	10,0	–	–
FL 523	–	8,0	2 x 3		7.000	0,05	0,19	2,31	6,7	–	6,3	1,0	6,2	–	16,0	–	15,0	10,0	–	–
FL 623 ¹⁾	3/8	9,525	2 x 3		10.000	0,08	0,32	3,31	8,3	–	8,1	1,2	6,2	–	16,0	–	15,0	10,0	–	–
FL 623 b ¹⁾	3/8	9,525	2 x 3		20.000	0,20	0,46	3,31	10,9	–	8,2	2,0	6,2	–	–	–	–	–	–	–
FL 823 b	1/2	12,70	2 x 3		28.000	0,18	0,65	4,45	12,4	–	10,8	2,0	8,2	–	18,0	–	20,0	11,0	–	–
FL 834 a	1/2	12,70	3 x 4		21.000	0,17	0,42	3,68	13,1	–	9,1	1,5	8,2	–	18,0	–	20,0	11,0	–	–
FL 834 b	1/2	12,70	3 x 4		42.000	0,27	0,91	4,45	16,5	–	10,8	2,0	8,2	–	18,0	–	20,0	11,0	–	–
FL 845 a	1/2	12,70	4 x 5		34.000	0,24	0,67	3,68	16,9	25	9,1	1,6	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 845 b	1/2	12,70	4 x 5		52.000	0,32	1,00	4,45	19,0	25	10,8	1,8	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 866 a	1/2	12,70	6 x 6		44.000	0,36	0,88	3,68	21,7	28	9,1	1,6	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 866 bd	1/2	12,70	3 x 3 ²⁾		62.000	0,40	1,17	4,45	20,6	28	10,8	1,5	8,2	12,2	18,0	25,0	20,0	11,0	30,0	15,0
FL 1044 bd	5/8	15,875	2 x 2 ²⁾		57.000	0,37	1,12	5,08	16,8	28	13,7	1,8	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0
FL 1066 bd	5/8	15,875	3 x 3 ²⁾		86.000	0,55	1,68	5,08	24,0	35	13,7	1,8	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0
FL 1266 bd	3/4	19,05	3 x 3 ²⁾		115.000	0,76	2,18	5,72	30,0	40	14,9	2,2	10,4	16,2	20,0	35,0	25,0	12,0	45,0	21,0
FL 1644 d	1	25,40	2 x 2 ²⁾		157.000	1,00	2,92	8,28	28,0	40	20,8	3,0	12,2	18,2	25,0	40,0	30,0	15,0	50,0	24,0
FL 1666 d	1	25,40	3 x 3 ²⁾		231.000	1,50	4,35	8,28	41,0	50	20,8	3,0	12,2	18,2	25,0	40,0	30,0	15,0	50,0	24,0

¹⁾ Kształt płytki- prosty ²⁾ podwójne

Wykonanie ogniwa końcowego A

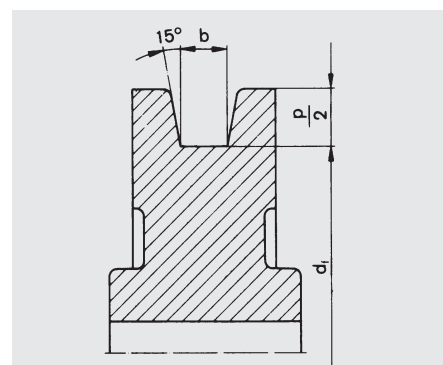


Wykonanie ogniwa końcowego B (od kombinacji 4 x 4)



Łańcuchy flyerowe (wrzecionowe) firmy iwis /norma zakładowa/ produkowane są z precyzyjnych elementów łańcuchowych wg DIN 8187.

Wymiarowanie powinno być przewidziane przynajmniej z 10-krotnym bezpieczeństwem, w zależności od stopnia narażenia na lekkie lub mocne uderzenia, z uwzględnieniem odpowiednich przepisów urzędowych.



Przykład wykonania krążka zwrotnego

Wewnętrzna szerokość krążka:

$$b = a_1 \cdot 1,15$$

Minimalna średnica koła dna wrębów:

$$d_{f \min} = p \cdot 5$$

W miarę możliwości należy przewidzieć większe średnice.



JWTS[®] Narzędzia

Narzędzia firmy Iwis ułatwiają demontaż i nitowanie łańcuchów rolkowych odpowiednio do DIN 8187/ 8188 oraz do norm zakładowych i są przydatne także w warsztatach. Program narzędziowy firmy Iwis obejmuje także narzędzia dla łańcuchów do transportu tubek i puszek, łańcuchów spiętrzających i płytkowych.



iwis® Wyposażenie

Komplet narzędzi iwis do użytku warsztatowego

Do rozłączania i nitowania łańcuchów rolkowych wielkości 8 mm do 1 1/2" odpowiednio do DIN 8187/ 8188 oraz do norm zakładowych. Kowadło (A) i widelki (A1) służą do rozkładania łańcuchów z odsadzonymi sworzniami.

Do rozdzielenia łańcucha z płytkami prostymi konieczna jest płyta D 1 i wypychacz B.

Do rozkładania łańcuchów z gładkimi sworzniami potrzebna jest płytka do nitowania

(D1) z nakładkami, takimi jak nitownik (E) i wcisk (C).



Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podziałka cale A	Kowadło A	Widelki A 1	Przebijak B	Wcisk C	Płyta do nitowania D 1	Nakładka D 2	Tuleja D 3	Nitownik E
Numer katalogowy										
05 B	G 52, D 52	8 mm	–	–	5014	5020	5024	5026	5033	5038
06 B	G 62 1/2, G 67, G 68, EC-6-M	3/8"	–	–	5011	5018	5024	5026	5033	5038
06 B	D 67, EC-6-D	3/8"	5001	5007	5011	5018	5024	5026	5033	5038
–	P 83 V	1/2"	–	–	5011	5018	5024	5026	5033	5038
08 A	S 84 V, L 85 A, D 85 A	1/2"	–	–	5011	5018	5024	5027	5034	5039
08 B	L 85 SL, D 85 SL, EC-8-M, EC-8-D	1/2"	5000	5004	5012	5018	5024	5027	–	5039
10 B	M 106 SL, D 106 SL, EC-10-M	5/8"	5000	5005	5013	5019	5024	5027	–	5039
10 A	M 106 A, D 106 A	5/8"	–	–	5013	5019	5024	5028	5034	5040
12 B	M 127 SL, D 127, EC-12-M, EC-12-D	3/4"	5000	5006	5013	5019	5024	5028	–	5040
12 A	M 128 A SL, D 128 A	3/4"	–	–	5016	5021	5024	5028	5035	5040
16 A	M 1610 A, D 1610 A	1"	–	–	5015	5021	5024	5029	5035	5041
16 B	M 1611, D 1611, EC-16-M, EC-16-D	1"	5002	5008	5015	5021	5024	5029	–	5041
20 B	M 2012, D 2012, EC-20-M, EC-20-D	1 1/4"	5003	5009	5015	5022	5025	5030	–	5042
24 B	M 2416, D 2416, EC-24-M, EC-24-D	1 3/4"	–	–	5017	5023	5025	5032	5036	5044

Instrukcja

Rozkładanie i składanie łańcuchów

ROZKŁADANIE (GŁADKIE SWORZNIE)



Ogniwo łańcucha z gładkimi sworzniami



Wkładamy wystający sworzeń w odpowiednią tuleję w płytce do nitowania i wbijamy go młotkiem tak, aby nie wystawał nad powierzchnię. Następnie wybijamy bolec całkowicie za pomocą przebijaka ①.

W ciężkich łańcuchach (powyżej 3/4") korzystniej jest spiłować przedtem główkę nitu.

ROZKŁADANIE (SWORZNIE OSADZONE)



Rozkładanie sworznia osadzonego



Wsuwamy łańcuch w widelki aż do ograniczników (zderzaków) obu sąsiadujących krążków. Następnie kładziemy widelki z łańcuchem na kowadło i wbijamy młotkiem sworznie na tyle głęboko, aby nie wystawały. Potem wybijamy bolec całkowicie za pomocą przebijaka (B). Łańcuchy wielokrotnie rozkładane są w ten sam sposób, należy tylko pamiętać o wsunięciu widełek w dolne pasmo łańcucha.

SKŁADANIE



W przypadku łańcuchów ze sworzniami odsadzonymi i gładkimi postępujemy identycznie. Wkładamy nowy trzpień w oba końce łańcuchów, kładziemy łańcuch na płytkę do nitowania i wciskamy nową płytkę zewnętrzną na końce nitów trzpienia ③.



Ustawiamy wcisk nad główką nitu i dobijamy płytkę na tyle głęboko, że ogniwa łańcucha pozostały lekko ruchome ④.



Teraz nitujemy łańcuch za pomocą nitownika ⑤.

iwis® Urządzenie do wyciągania sworzni

Instrukcja obsługi urządzenia do wyciągania sworzni

MASZYNA DO WYCIĄGANIA SWORZNI

Maszynę do wyciągania sworzni można zamocować w imadle lub przyśrubować do stołu warsztatowego. Ustawienie jej na krawędzi stołu zapewnia możliwość swobodnej obsługi dźwigni. Znajdujące się po lewej i prawej stronie powierzchnie ułatwiają manipulację przy zakładaniu dłuższych łańcuchów.

Na obrotowym talerzu znajduje się pięć kompletów narzędzi służących do wyciskania, oznakowanych odpowiednio zgodnie z rozmiarem łańcucha. Po odpowiednim ustawieniu możemy rozkładać łańcuchy firmy iwis, przy czym rozróżniamy między:

- łańcuchami z odsadzonymi sworzniami
- łańcuchami ze sworzniami gładkimi

KOD 4500

WYMIANA TRZPIENI I WIDEŁEK DO OSADZANIA

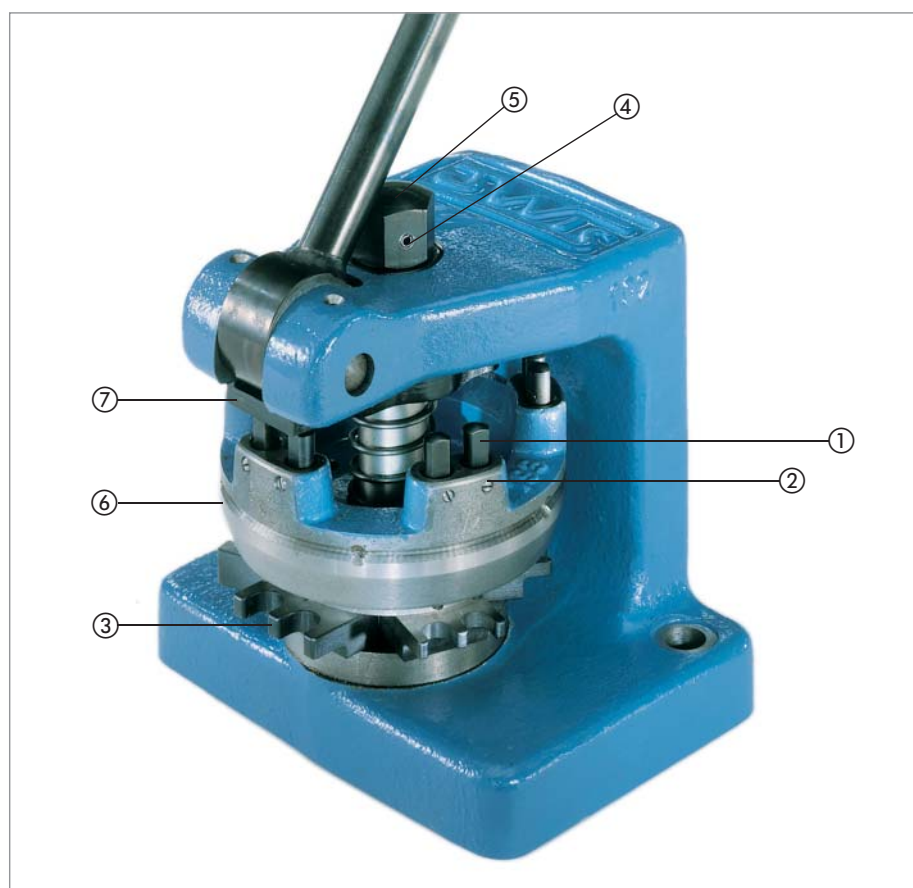
Trzpień ①:

Poluzować śrubę ② wyciągnąć trzpień. Trzpień należy wymieniać w kompletach.

Widelki do osadzania ③:

Poluzować górną nakrętkę, przedtem należy wybić kołki rozprężne. Wypchnąć środkowe sworznie ④ w dół i wysunąć talerz narzędzia ⑤ w przód. Wybić oba kołki rozprężne i założyć nowe widelki.

Podczas składania należy zwrócić uwagę na właściwe położenie płytki oporowej ⑥ oraz trzpienia na tylnej stronie korpusu. Mocno dociągnąć nakrętkę i zabezpieczyć kołkiem rozprężnym.



iwis® Urządzenie do wyciągania sworzni

Instrukcja obsługi urządzenia do wyciągania sworzni

A) SWORZNIE Z ODSADZONYMI SWORZNIAMI



Sworznie z osadzonymi sworzniami

W przypadku łańcuchów z osadzonymi sworzniami za pomocą jednego nacisku na dźwignię z łańcucha wypychane jest całe ogniwo zewnętrzne. Krążki łańcucha wsuwamy w odpowiednie widelki do osadzania, tak aby oba trzpienie znajdowały się w środku nitów ogniwa zewnętrznego.

Numer DIN ISO	Oznaczenie iwis	Podział	Ustawienie
06 B - 2	D 67	3/8 x 7/32"	3/8"
06 B - 3	Tr 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 B - 1	L 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 2	D 85 SL	1/2 x 5/16"	1/2"
08 B - 3	Tr 85	1/2 x 5/16"	1/2"
10 B - 1	M 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 2	D 106 SL	5/8 x 3/8"	5/8"
10 B - 3	Tr 106	5/8 x 3/8"	5/8"
12 B - 1	M 127 SL	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 2	D 127	3/4 x 7/16"	3/4"
12 B - 3	Tr 127	3/4 x 7/16"	3/4"

B) SWORZNIE Z GŁADKIMI SWORZNIAMI



Sworznie z gładkimi sworzniami

Warunkiem podziału łańcuchów ze sworzniami gładkimi jest zeszlifowanie główek nitów z jednej strony ogniwa zewnętrznego. Trzpień można potem wysunąć z łańcucha tak samo, jak podano wyżej, tzn. za pomocą jednego nacisku dźwigni.

Numer DIN ISO	Oznaczenie ANSI	Oznaczenie iwis	Podział	Ustawienie
06 B - 1	-	G 67	3/8 x 7/32"	3/8"
08 A - 1	ANSI 40	L 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 2	ANSI 40-2	D 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
08 A - 3	ANSI 40-3	Tr 85 A	1/2 x 5/16"	1/2"
10 A - 1	ANSI 50	M 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 2	ANSI 50-2	D 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
10 A - 3	ANSI 50-3	Tr 106 A	5/8 x 3/8"	5/8"
12 A - 1	ANSI 60	M 128 A SL	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 2	ANSI 60-2	D 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"
12 A - 3	ANSI 60-3	Tr 128 A	3/4 x 1/2"	3/4"

Jeżeli nie dysponujemy urządzeniem do szlifowania, możemy – po wypchnięciu płytki zewnętrznej- wybić nity przebijakiem. Tuleje powinny mieć przy tym solidny podkład, żeby nie wypadły w płytki wewnętrznej.

W ten sposób można co prawda rozłożyć

łańcuch, ale istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia ścianki tulei, czego konsekwencją jest większe zniszczenie przez zużycie.

Za pomocą maszyny do wyciągania nitów możliwe jest rozkładanie łańcuchów transportujących z zabierakami jedno- lub dwustronnymi. Maszyny te nie są przydatne dla łańcuchów o wielkości 3/8 x 5/32".

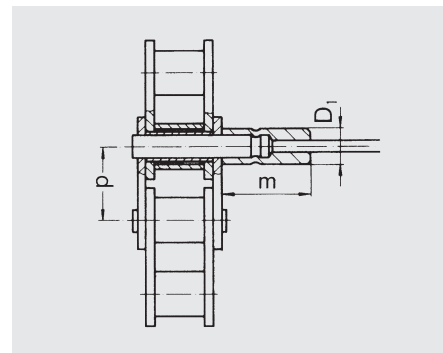
JWIS® Narzędzia dla łańcuchów do transportu tubek i puszek

Wymiana zabieraków

NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE

Przedstawione na poniższej ilustracji narzędzie specjalistyczne firmy iwis służy do naprawy łańcuchów do transportu tubek i puszek. Umożliwia ono bezproblemową wymianę zabieraków w już zabudowanych łańcuchach typu L85 SL, M 106 SL, M 127 SL, M 128 ASL oraz M 128 A-SB (wymienialne).

Łańcuch	Podział	D ₁	m
L 85 SL	12,7	8,0	22,0
M 106 SL	15,876	8,0	22,0
M 127 SL	19,05	8,0	22,0
M 128 ASL	19,05	10,0	22,0
M 128 A-SB	19,05	10,0	22,0



KOD 40000421



Zastosowanie

Usuwanie i mocowanie adaptera

USUWANIE ADAPTERA



Adapter łapiemy w chwytak i rozbijamy poprzez zamknięcie narzędzia. Zmieniamy pozycję o 45° i powtarzamy czynność. Teraz adapter jest zniszczony a trzpień można bez problemu usunąć

UMOCOWANIE ADAPTERA



Nowy trzpień z adapterem nasadzamy na przedłużony sworzeń. Następnie łapiemy go w chwytak i mocujemy poprzez zamknięcie narzędzia.

Łańcuch został naprawiony i jest znów całkowicie sprawny.



SWIS® Wyciągarka do sworzni i napinacz montażowy firmy SWIS®

UNIWERSALNA WYCIĄGARKA DO SWORZNI



NUMER ZAMÓWIENIA 4511

Do łańcuchów z odsadzonymi sworzniami.

Rozmiar łańcucha:

- 08B-1 / L 85 SL
- 08B-2 / D 85 SL
- 08B-3 / Tr 85
- 10B-1 / M 106 SL
- 10B-2 / D 106 SL
- 10B-3 / Tr 106
- 12B-1 / M 127 SL
- 12B-2 / D 127
- 12B-3 / Tr 127

Chwyćmy ogniwo wewnętrzne łańcucha szczypcami narzędzia i przez płytkę zewnętrzną wyciskamy pojedynczo sworznie.

ZWYKŁA WYCIĄGARKA DO SWORZNI H



NUMER ZAMÓWIENIA 4516

Do łańcuchów z gładkimi sworzniami.

Rozmiar łańcucha:

- P 83 V
- S 84 V

Łańcuch zakładamy na trzpienie i pojedynczo wyciskamy sworznie przez obie płytki zewnętrzne.

NAPINACZ MONTAŻOWY



NUMER ZAMÓWIENIA a) 4518 b) 4519

a) nr 35 dla łańcuchów o podziale od 3/8 do 3/4"

b) nr 80 dla łańcuchów o podziale od 1" lub większych

iwis® Narzędzia do rozkładania i nitowania łańcuchów rolkowych

Przegląd

	Nr.	Nr Art.
Maszyna do wyciągania sworzni iwis		4500
Części zamienne do maszyny do wyciągania sworzni iwis		
Pyłka oporowa	7	9806
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 3/8"; nakładka do łańcucha, trzpienie i sprężyna		11926
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 1/2"; nakładka do łańcucha, trzpienie i sprężyna		11927
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 5/8"; nakładka do łańcucha, trzpienie i sprężyna		11928
Zestaw naprawczy dla łańcuchów 3/4"; nakładka do łańcucha, trzpienie i sprężyna		11929
Uniwersalne wyciągarki do sworzni		
Uniwersalna wyciągarka do sworzni H dla łańcuchów od 1/2 do 3/4"		4511
Wrzeciono zamienne (z trzpieniem)		4512
Trzpień		4513
Zwykła wyciągarka do sworzni F nr 4 d; a F82V, S84V, L85A		4516
Trzpień zamienny		4517
Narzędzia specjalistyczne iwis		
Kleszcze do naprawy łańcuchów do transportu tubek i puszek		40000421
Narzędzia do rozkładania łańcuchów spiętrzających		
Zestaw do montażu / demontażu		40000646
Trzpień		40001734
Narzędzia do łańcuchów płytkowych		40003392
Napinacz montażowy		
N° 35 ab 3/8" do 3/4"		4518
N° 80 od 1"		4519
Pozostałe artykuły		
Przymiary do identyfikacji łańcuchów		4568
Spray do łańcuchów VP 6 kombi superplus 400 ml (opakowanie zbiorcze 12 szt.)		15701

...DLA ŁAŃCUCHÓW SPIĘTRZAJĄCYCH



NUMER ZAMÓWIENIA 40000646

Dla łańcuchów spiętrzających M 120 SF i M 127 SF z podziałem 3/4".

...DLA ŁAŃCUCHÓW PŁYTKOWYCH



NUMER ZAMÓWIENIA 40003392

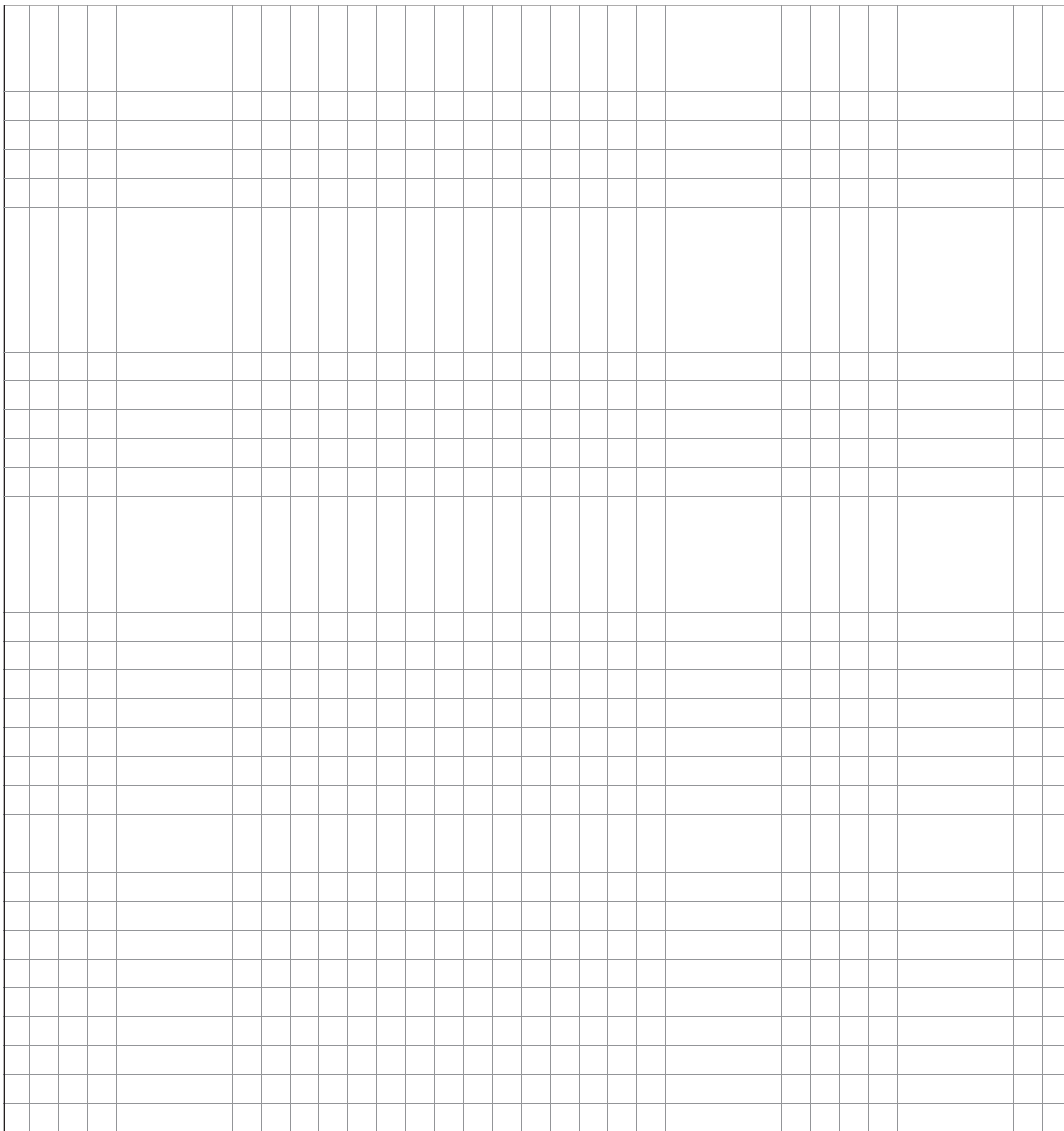
Dla łańcuchów płytkowych M 127 z podziałem 3/4".

Narzędzia

Przegląd

Numer DIN ISO	Nr.	Nr Art.
Kowadło A		
08 B, 10 B, 12 B	2	5000
06 B	3	5001
16 B	4	5002
20 B	5	5003
Widelki A1		
08 B	2	5004
10 B	3	5005
12 B	4	5006
06 B	6	5007
16 B	8	5008
20 B	9	5009
-	10	5010
Przebijak B		
06 B, 08 A	1	5011
08 B	2	5012
10 B	3	5013
05 B	4	5014
20 B, 16 A, 16 B	5	5015
12 A	6	5016
24 B	7	5017
Wcisk płytek C		
06 B, 08 B, 08 A	1	5018
10 B, 10 A, 12 B	2	5019
-	3	5020
16 B, 12 A, 16 A	4	5021
20 B	5	5022
24 B	6	5023
Pyłka do nitowania D1		
05 B-16 B, 08 A-16 A	1	5024
20 B, 24 B	2	5025

Numer DIN ISO	Nr.	Nr Art.
Nakładka D2		
05 B, 06 B	1	5026
08 A, 08 B, 16 B	2	5027
10 A, 12 A, 12 B	3	5028
16 A, 16 B	4	5029
20 B	5	5030
-	6	5031
24 B	8	5032
Tuleja D3		
05 B, 06 B	1	5033
08 A, 10 A	2	5034
12 A, 16 A	3	5035
24 B	4	5036
-	5	5037
Nitownik F		
05 B, 06 B	1	5038
08 A, 08 B, 10 B	2	5039
10 A, 12 A, 12 B	3	5040
16 A, 16 B	4	5041
20 B	5	5042
-	6	5043
24 B	7	5044







Łańcuchy- poradnik

Regularna konserwacja i smarowanie są podstawowym warunkiem niewielkiego zużycia i długiej żywotności łańcuchów. Częstotliwość konserwacji i smarowania łańcuchów zależna jest od warunków eksploatacji urządzenia. W naszym poradniku prezentujemy przegląd podstawowych smarów łańcuchowych, jakie firma iwis ma do zaoferowania oraz smarów do smarowania wtórnego. Wszystkie środki do smarowania pierwotnego zostały opracowane specjalnie na potrzeby firmy iwis, a ich skład optymalnie dopasowany jest do wymogów eksploatacji łańcucha. Nasz zespół obsługi technicznej chętnie pomoże Wam przy konserwacji i obsłudze.



Efektywne smarowanie łańcuchów

Smarowanie pierwotne iwis

NASZE SMARY DO ŁAŃCUCHÓW – optymalne rozwiązanie dla każdego zastosowania

Wystarczające i skuteczne smarowanie przegubów łańcuchów wielokrotnie zwiększa żywotność łańcuchów.

Właściwie dobrany smar oraz odpowiednie smarowanie zapewniają zmniejszenie stopnia zużycia, wystarczającą ochronę antykorozyjną i posiadają – opcjonalne – właściwości wygłuszające.

Dzięki niezliczonym testom przeprowadzanym na specjalnie opracowanych urządzeniach testowych oraz ścisłej współpracy z renomowanymi producentami smarów, iwis jest kompetentnym partnerem we wszystkich kwestiach dotyczących smarowania łańcuchów.

Łańcuchy firmy iwis otrzymują wystarczające smarowanie pierwotne, zgodnie z dokładnie opracowaną procedurą, która jest stale nadzorowana i dostarczane są do klienta w stanie gotowym do zabudowania. Wszystkie smary pierwotne opracowano specjalnie dla iwis, a ich skład optymalnie dopasowany jest do specyficznego produktu jakim jest łańcuch.

NASZE SMARY PIERWOTNE – PRZEGLĄD

IP2 sprawdzony smar standardowy o dobrej skuteczności smarowania, ze świetną ochroną antykorozyjną, dla wszelkiego rodzaju zastosowań od -10° do $+80^{\circ}\text{C}$

IP3 smarowanie długoterminowe odpowiednie dla dużych szybkości, obciążeń i temperatur. Dzięki ekstremalnie wysokiej lepkości posiada dobrą przyczepność w całym zakresie temperatury od -5° do $+150^{\circ}\text{C}$

IP9 ochrona antykorozyjna służąca do konserwacji o bardzo niskiej skuteczności smarowania. Zakres temperatury od 0° do $+70^{\circ}\text{C}$

IPW przyczepny wosk do smarowania o wysokiej wydajności i bardzo dużej ochronie przed zużyciem, pozwala na mniejszą częstotliwość smarowania. Bez problemów można go stosować jako „blokadę” wszędzie tam, gdzie jest dużo pyłu. Zakres temperatury od -10° do $+80^{\circ}\text{C}$

IP4 stabilny termicznie smar do stosowania w wysokich temperaturach o dobrej ochronie antykorozyjnej i przed zużyciem. Niewielki stopień odparowania w zakresie temperatury od 0° do $+250^{\circ}\text{C}$. W temperaturach powyżej $+250^{\circ}\text{C}$ nie odkładają się resztki smaru

IP14 smar suchy dla łańcuchów wolnobiegających z nieznacznym obciążeniem. Poślizgowy lakier piecowy dla zastosowań od -70° do $+250^{\circ}\text{C}$

IP16 smar do zastosowań w przemyśle żywnościowym o dobrej ochronie antykorozyjnej i przeciw zużyciu. Spełnia wysokie wymagania USDA-H1 i LMBG – dopuszczony do kontaktu z żywnością. Zakres temperatury od -20° do $+130^{\circ}\text{C}$

IPO smar do niskich temperatur o optymalnej skuteczności smarowania. Pozostaje w stanie płynnym w całym zakresie temperatury od -45° do $+150^{\circ}\text{C}$

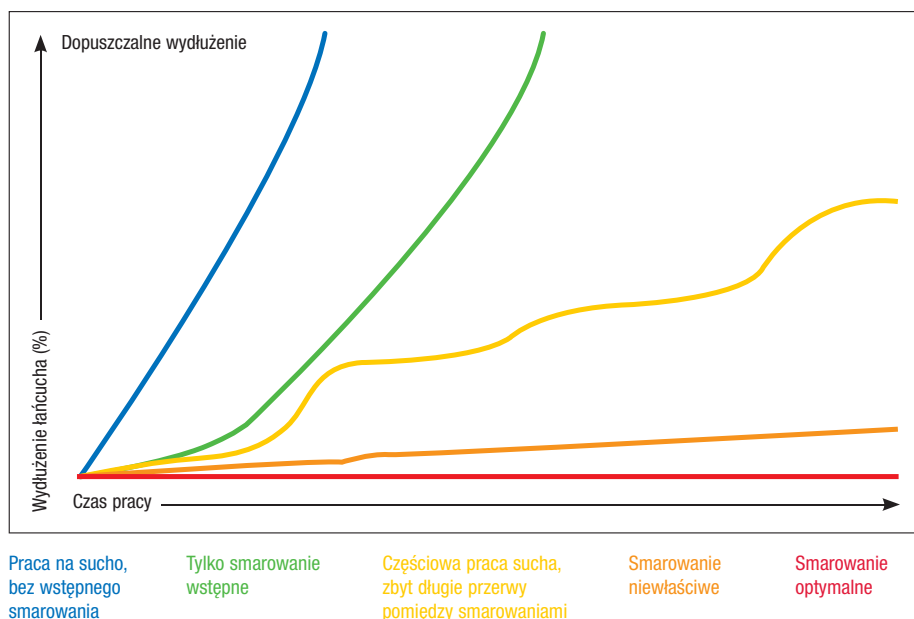
Efektywne smarowanie łańcuchów **iwis**

Smary do smarowania wtórnego

SMAROWANIE WTÓRNE

Żywotność łańcucha w zdecydowanym stopniu zależy od właściwego i wystarczającego smarowania. Ze względu na oscylujący ruch przegubów łańcucha smar pierwotny ulega zużyciu po pewnym czasie, w zależności od warunków eksploatacji. Przy regularnym smarowaniu przegub znajduje się przeważnie w zakresie tarcia mieszanego. Brak smaru lub niewłaściwie dobrane smary powodują tarcie graniczne, co prowadzi do odkładania się rdzy w miejscach pasowania oraz do zwiększonego zużycia łańcucha.

Decydujący dla skutecznego smarowania jest wybór smaru oraz odpowiednia technika smarowania.



ZALECANE SMARY WTÓRNE DLA NASZYCH SMARÓW PIERWOTNYCH

IP2 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wszystkie dostępne w handlu oleje łańcuchowe

IP3 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wysokowydajne oleje łańcuchowe różnych producentów, np. STRUCTOVIS seria HD firmy Klüber Lubrication

IPW iwis VP6 Kombi superplus (spray), wysokowydajne oleje łańcuchowe różnych producentów, np. STRUCTOVIS seria HD firmy Klüber Lubrication

IP4 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wysokotemperaturowe oleje łańcuchowe różnych producentów dla temperatur powyżej +250°C z zawartością smaru stałego

IP9 iwis VP6 Kombi superplus (spray), wszystkie ogólnie dostępne oleje łańcuchowe

IP14 iwis VP6 Kombi superplus (spray), oleje łańcuchowe z zawartością smaru stałego, takiego jak grafit, MOS2

IP16 Oleje odpowiednie do kontaktu z żywnością, np. olej firmy Klüber 4 UH serii 1

IPO Oleje łańcuchowe do niskich temperatur różnych producentów

SMARY WTÓRNE

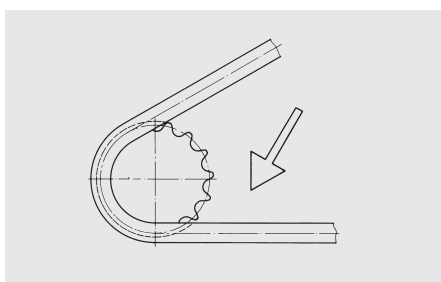
Powinny – w zależności od zastosowania – posiadać następujące cechy:

- Przyczepność
- Nie koliduje ze smarem pierwotnym
- Ochrona antykorozyjna
- Nośność warstwy smaru
- Zdolność do pełzania
- Smarowanie biegu awaryjnego
- Wysoka lepkość i jednocześnie płynność
- Stabilność na wysokie temperatury
- Nie wchłania wody
- Odporność na media itp.

Efektywne smarowanie łańcuchów **DWIS**

Techniki smarowania

SMAROWANIE RĘCZNE



za pomocą pędzla, olejarki lub rozpylacza, w przypadku łańcuchów wolno biegnących. Sprawdzone spray olejowy iwis VP6 Kombi Superplus wyróżnia się następującymi cechami:

- syntetyczny smar do łańcuchów o wysokiej wydajności
- optymalna skuteczność smarowania i przyczepność
- bardzo dobra zdolność pełzania
- zastosowanie w temperaturach do +250 °C
- świetna ochrona antykorozyjna
- przydatny także dla łańcuchów pierścieniowych

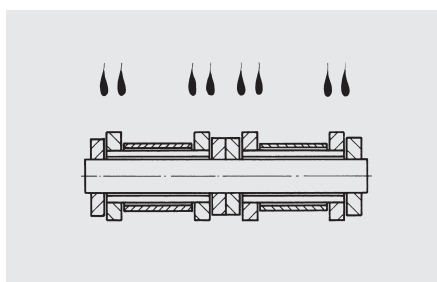
WSKAZÓWKI OGÓLNE

Przed smarowaniem wtórnym należy oczyścić przekładnię łańcucha za pomocą szczotki, w celu zapewnienia wniknięcia smaru. Dodatkowo można oczyścić powierzchnię łańcucha za pomocą benzyny do czyszczenia lub nafty. Nie zaleca się całkowitego zanurzenia i umycia.

W przypadku dostawy oddzielnej ogniwa łączące, np. (spinki) mają tylko warstwę ochrony antykorozyjnej i należy nasmarować je przed zamontowaniem.

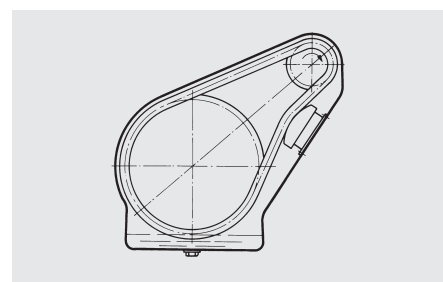
W łańcuchach dostarczanych w komplecie, ogniwa łączące chronione są tym samym smarem co łańcuchy.

SMAROWANIE KROPELKOWE

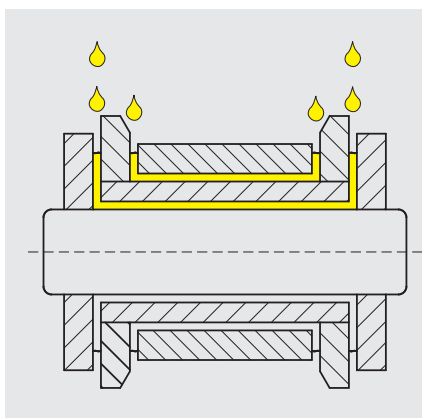


za pomocą olejarki kropelkowej, automatycznego podajnika smaru lub centralnej jednostki smarowniczej, przy średniej prędkości przekładni łańcuchowych.

SMAROWANIE W KĄPIELI OLEJOWEJ



za pomocą zamkniętych skrzyń łańcuchowych i ewentualnie dodatkowej tarczy wirującej, w przypadku łańcuchów z przekładniami szybko biegnącymi.

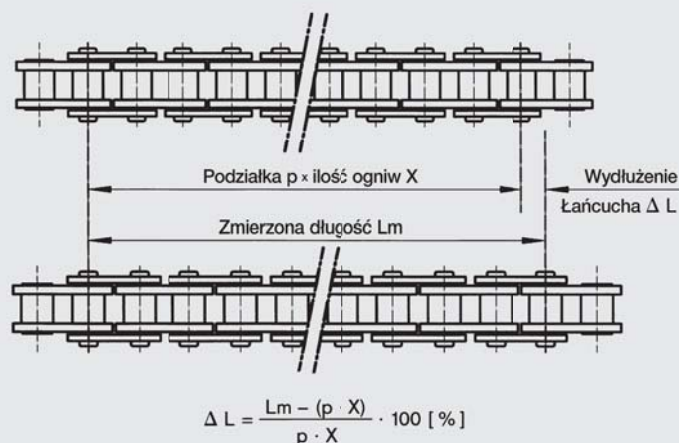


Smar musi wniknąć w przegub łańcucha. Aby osiągnąć powyższe smar powinien zostać wprowadzony w szczelinę między płytką zewnętrzną i wewnętrzną.

Perfekcyjna konserwacja przekładni łańcuchowych **iwis**

Regularna konserwacja i smarowanie stanowią podstawowe warunki niewielkiego zużycia i długiej żywotności przekładni łańcucha. Warunki eksploatacji (siła rozciągająca, temperatura, zanieczyszczenie, agresywne media) warunkują odstępy okresów konserwacji i smarowania.

POMIARY WYDŁUŻENIA Z POWODU ZUŻYCIA



KONSERWACJA

Podczas regularnej kontroli wizualnej należy przede wszystkim zwrócić uwagę na wydłużenie spowodowane zużyciem, naprężenie, stan smarowania oraz na widoczne objawy zużycia spowodowane wadliwym śladem.

Kontrola maksymalnie dopuszczonego wydłużenia spowodowanego zużyciem:

Długość łańcucha zdefiniowana jest podziałem oraz ilością ogniw X. Wraz z upływem czasu następuje wydłużenie spowodowane zużyciem, które zazwyczaj może zostać zmierzone nawet wtedy, kiedy łańcuch jest zabudowany. Różnica w porównaniu do normalnych pomiarów z wymaganym obciążeniem pomiarowym jest nieznaczna, jeżeli pomiary obejmą możliwie dużą ilość ogniw łańcucha, ok. 20 do 40.

Wymiana łańcucha winna nastąpić w następujących przypadkach:

- maks. 3% przy przekładniach zwykłych
- ok. 2% w przypadku przekładni wysoko wydajnych
- ok. 1% przy zastosowaniach specjalnych (bieg synchroniczny, pozycjonowanie)

Kontrolowane napinanie (dopreżanie) łańcucha ma pozytywny wpływ na jego żywotność. Należy tak samo unikać zbyt silnego napinania, jak i za dużych przejść (przelotów). Jako wskaźnik można przyjąć ok. 5% faktycznie występującej siły rozciągającej. W przypadku łańcuchów biegnących równolegle oba pasma należy napinać równomiernie, najlepiej poprzez wspólny wał dla prawego i lewego koła łańcuchowego. Jeżeli brak jest automatycznego urządzenia napinającego, należy łańcuch nastawić ręcznie, np. poprzez zmianę odstępu osi. Inną możliwością w przypadku dłuższych przekładni jest skrócenie łańcucha poprzez usunięcie poszczególnych ogniw, o ile wydłużenie spowodowane zużyciem jest jeszcze względnie małe. Do rozkładania i łączenia łańcuchów rolkowych dostępne są różne narzędzia dostosowane do różnych kształtów sworzni – odsadzonych lub gładkich.

Przed smarowaniem wtórnym należy oczyścić łańcuch (lub koła łańcuchowe) od mocno przylegających zanieczyszczeń, aby umożliwić wnikięcie smaru poprzez grzbiet płytki.

Grube zanieczyszczenia usuwane są za pomocą twardej szczotki. Dodatkowo można oczyścić powierzchnię łańcucha np. benzyną. Całkowite zanurzenie i wymycie, np. w nafcie, nie jest zalecane, ponieważ środek czyszczący nie odparowuje całkowicie, stojąc na przeszkodzie całkowitemu wnikięciu smaru.

Podczas oględzin należy zwrócić także uwagę na problemy z rozruchem oraz objawy zużycia spowodowane wadliwym śladem, który powstaje z powodu nie zbiegających się lub ustawionych ukośnie kół łańcuchowych względnie nie ustawionymi równoległe łańcuchami.

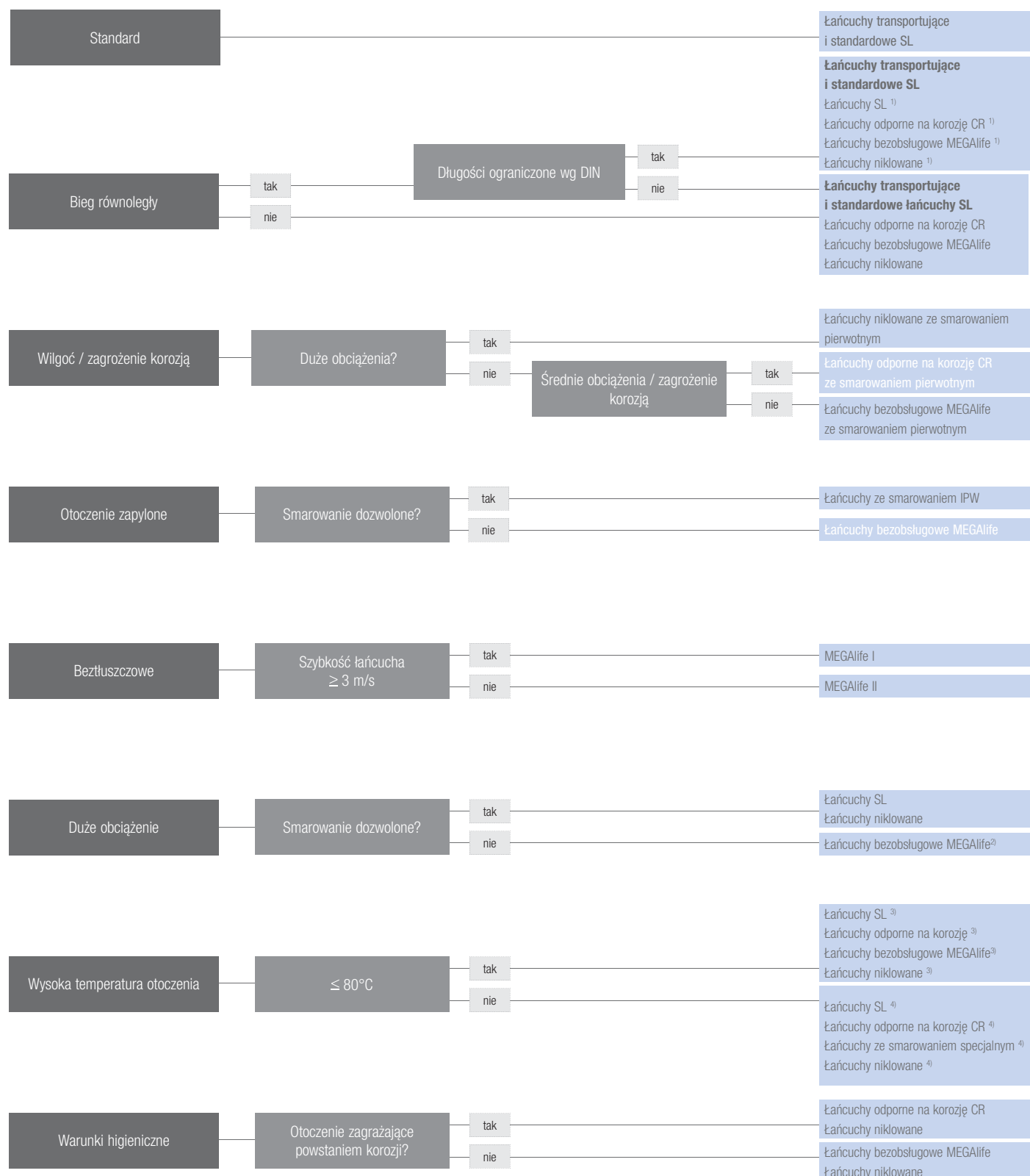
Wskaźniki odchylenia zbiegania się w odstępach co 100 mm:

- 0,1 mm przy przekładniach szybko biegnących i krótszych odstępach
- 0,2 mm w przekładniach wolno biegnących

Koła łańcuchowe powinny także być regularnie kontrolowane i zastępowane nowymi. Nowe łańcuchy na używanych kołach łańcuchowych szybciej się zużywają.

SWIS® Łańcuchy- Poradnik

Jakie zastosowanie wymaga jakiego typu łańcucha?



¹⁾ z ograniczoną tolerancją

²⁾ tylko warunkowo ³⁾ ze smarowaniem standardowym lub IPW ⁴⁾ IP3 od 150°C lub IP4 od 250°C

iwis Łańcuchy-Poradnik

Ważne informacje i wskazówki

WAŻNE

Poniższy poradnik pomoże Wam w decyzji o wyborze łańcucha. Proszę jednak pamiętać, że każde zastosowanie jest indywidualne. W żadnym wypadku nie powinniście traktować go jako podstawę Waszego zamówienia. W tym celu proszę zwrócić się do naszych kompetentnych pracowników, którzy chętnie przygotują dla Was indywidualną ofertę. W związku z powyższym nie udzielamy jakiegokolwiek gwarancji, ani nie bierzemy na siebie odpowiedzialności cywilnej.

PROGRAM OBLICZENIA ŁAŃCUCHÓW

Chętnie przekazemy do Waszej dyspozycji specjalny program komputerowy, który pomoże Wam w obliczeniu łańcucha dopasowanego do Waszych potrzeb względnie w wyborze odpowiedniego łańcucha. Zapytajcie nasz zespół obsługi klientów!

INFORMACJE O...

- Łańcuchach SL
→ str. **14** do **20**
- Łańcuchach niklowanych
→ str. **14**
- Łańcuchach bezobsługowych MEGAlife
→ str. **32**
- Łańcuchach odpornych na korozję CR
→ str. **42**

STANDARDOWE DŁUGOŚCI ŁAŃCUCHÓW

- 5 m
- 10 m
- 10 stóp

Dopasowane długości mogą zostać dostarczone jako otwarte względnie jako zamknięte. Długości specjalne (np. na bębnach) dostarczane są na żądanie i dostępne są w zależności od typu łańcucha.

NASZE ŁAŃCUCHY TRANSPORTUJĄCE

Jeżeli wymagany jest dokładny bieg równoległy łańcucha, przede wszystkim w przypadku łańcuchów transportujących z ułożonymi na przeciwko zabierakami jedno- lub dwustronnymi, istnieje możliwość wykonania i dostarczenia dokładnie dopasowanych do siebie pod względem długości, połączonych w wiązki względnie odpowiednio oznakowanych pasm łańcucha.

DODATKOWA OPŁATA

Dodatkowa opłata naliczana jest za:

- Dopasowanie długości
- Smarowanie specjalne
- Krótkie długości
- Tolerancje specjalne
- Specjalne powłoki ochronne
- Łańcuchy i części niklowane

Ceny na zapytanie.

ŁAŃCUCHY SPECJALNE

Łańcuchy specjalne wykonane w oparciu o rysunki klienta – na żądanie. Minimalna wielkość zamówienia wynosi dla łańcuchów specjalnych 50m.

CZĘŚCI POJEDYNCZE

Wielkość	Ogniwo wewn. / Zewnętrzne / Spinka	Półspinka
6 mm – 3/4"	po 20 sztuk	po 10 sztuk
1" – 1 1/4"	po 10 sztuk	po 10 sztuk
dwu – trzyczęściowe	po 5 sztuk	po 5 sztuk
ab 1 1/4"	po 1 sztuce	po 1 sztuce

SWIS® Przekładnie łańcuchowe - kwestionariusz

Zapytanie - Firma: _____ Data: _____

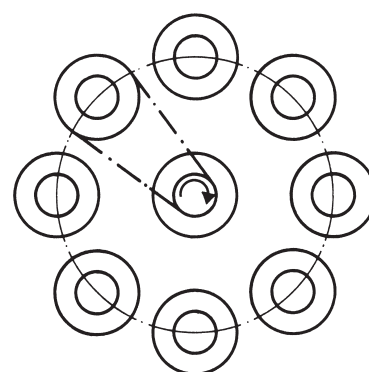
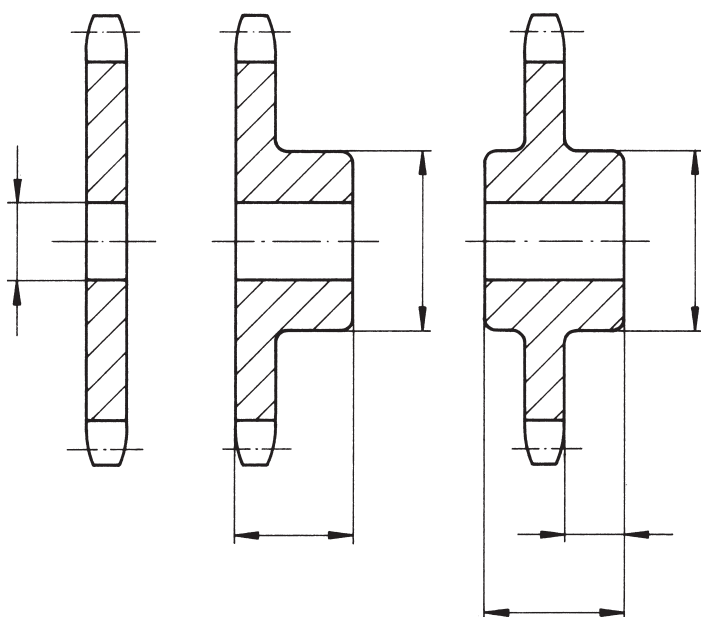
Adres: _____ Osoba kontaktowa: _____

Telefon: _____

Napęd	
Silnik elektryczny, hydrauliczny, pneumatyczny, spalinowy (2, 4 lub 6 cylindrów)?	
Moc?	kW
Liczba obrotów?	min ⁻¹
Maks. moment obrotowy	przy n = min ⁻¹ Nm
Wydajność napędu stała lub obciążenie szczytowe?	
Bieg regularny, wahający się lub suwowy?	
Czas włączenia, taktowanie?	
Czy zostały zamontowane elementy tłumiące uderzenia (sprzęgło poślizgowe)?	
Odbiornik napędu	
Rodzaj napędzanej maszyny?	
Liczba obrotów?	min ⁻¹
Wymagana moc? W rozbiegu- normalnie- maksymalnie	kW
Obciążenie regularne, wahające się lub suwowe?	
Kierunek obrotu- stały, zmienny? (oznaczyć na szkicu)	
Przekładnia łańcuchowa	
Odstęp osi	mm
Czy konstrukcja pozwala na zmianę odstępu osi?	±
Możliwość napinania? (ustawialność, koło naprężające, szyna naprężająca)	
Czy odstęp może zmienić się w czasie biegu? Np. sprężynowanie tylnych kół motocykla	
Przełożenie wymagane lub istniejące?	
Osie - w pionie lub w poziomie?	
Czy przekładnia może częściowo lub w całości zostać osłonięta lub zamknięta przed brudem i pyłem?	
Jakie smarowanie jest możliwe? (ręczne, kropelkowe, kąpiel olejowa, smarowanie ciśnieniowe)	
Wpływ zewnętrzny? (temperatura °C, pył, wilgoć, włókna)	
Łańcuch	
Łańcuch przewidywany względnie już zamontowany?	
Czy łańcuch ma zastąpić napęd już istniejący?	
Maksymalnie dopuszczalna szerokość łańcucha?	mm
Koła łańcuchowe	
Liczba zębów?	z ₁ = z ₂ =
Maksymalnie dopuszczalna średnica zewnętrzna włącznie z łańcuchem?	mm
Koło łańcuchowe jako tarcza lub z piastą, wstępnie nawiercone lub z gotowym nawiertem?	

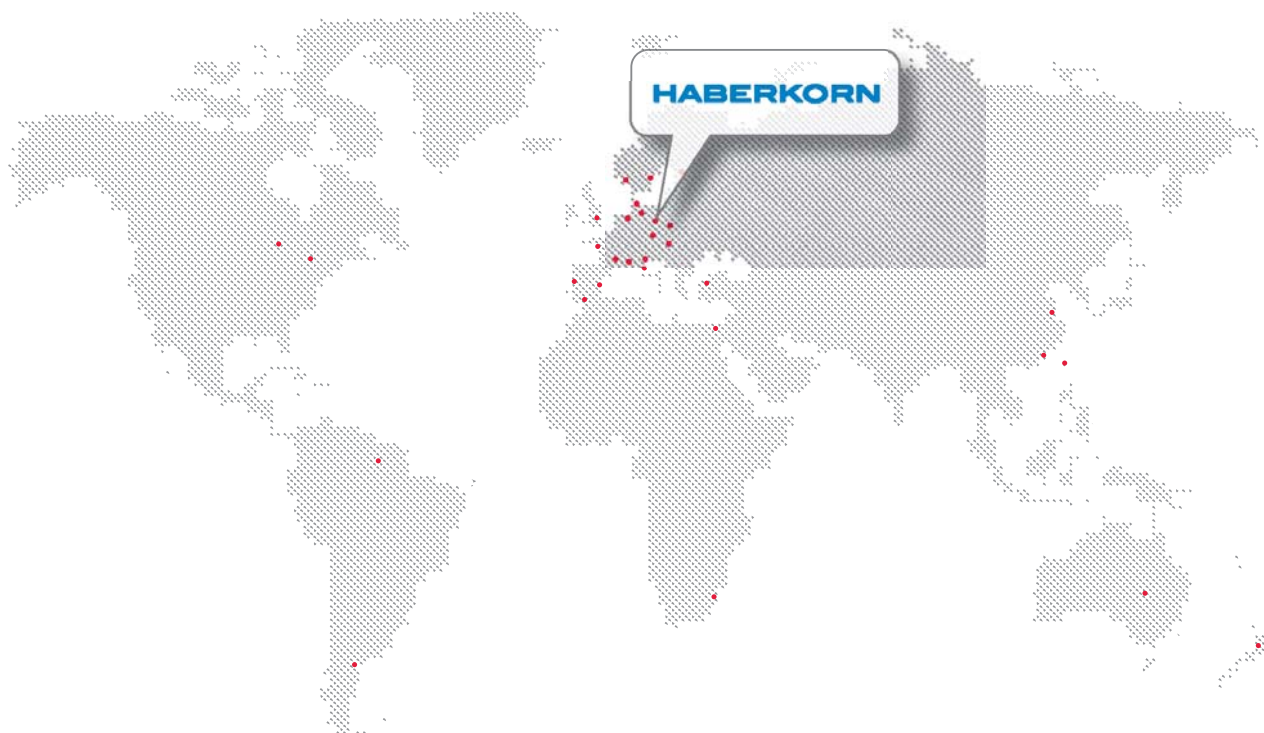
iwis® Przekładnie łańcuchowe - formularz

Proszę nanieść na rysunek przewidywane wymiary z dopuszczalnymi odchyleniami.



Narysowany przykład: przekładnia
obracająca się w prawo, położona ukośnie
z przełożeniem do wolnego

Iwis® Iwis na świecie



Niemcy

iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG
 Albert-Roßhaupter-Straße 53
 81369 München
 Tel. +49 89 76909-1500
 Fax +49 89 76909-1229
 sales@iwis.com

Niemcy

iwis antriebssysteme GmbH
 Essener Straße 23
 57234 Wilnsdorf
 Tel. +49 2739 86-0
 Fax +49 2739 86-22
 sales-wilnsdorf@iwis.com

Niemcy

iwis agrisystems
 Schützenweg 5
 36205 Sontra
 Tel. +49 5653 9778-0
 Fax +49 5653 9778-26
 agrisystems@iwis.com

Anglia

iwis drive systems Ltd.
 Unit 8c Bloomfield Park
 Bloomfield Road, Tipton
 West Midlands, DY4 9AP
 Tel. +44 12 15213600
 Fax +44 12 15200822
 salesuk@iwis.com

Francja

iwis systèmes de transmission
 10, rue du Luxembourg
 69330 Meyzieu
 Tel. +33-4 37 45 15 70
 Fax +33-4 37 45 15 71
 salesfr@iwis.com

Szwajcaria

iwis AG Kettentechnik
 Bahnweg 4 (Postfach 23)
 5504 Othmarsingen
 Tel. +41-62 8898999
 Fax +41-62 8898990
 info@iwis-ketten.ch

Włochy

iwis antriebssysteme Italia
 Tel. +39 340 9296142
 Fax +49 89 76909 491647
 salesit@iwis.com

Chiny

iwis Drive System (Shanghai) Co. Ltd.
 Room #717, German Center
 88 Keyuan Road
 Zhangjiang, Pudong
 Shanghai 201203 P.R.C.
 Tel: +86-21-2898 63 88
 Fax +86-21-2898 63 90
 salescn@iwis.com

USA

subsidiariesUSAiwis drive systems, LLC
 Building 100, 8266 Zionsville Road
 Indianapolis, IN 46268 USA
 Tel. +1 317 821-3539
 Fax +1 317 821-3569
 sales@iwisusa.com
 www.iwisusa.com

Canada

iwis drive systems, Inc.
 # 22-20881-87th Ave.,
 Langley B.C. V1M 3X1
 Tel. +1 778-298-3622
 Fax +1 778-298-7219
 salesca@iwisusa.com
 www.iwisusa.com

Brazylia

iwis ketten correntes do brasil Ltda.
 Rua Ella Muhlemann, 200
 Itapeçerica da Serra – São Paulo
 Bairro Ressaca – 06850.000
 Tel. +55 11 46663927
 Fax +55 11 46663927
 salesbr@iwis.com

Brazylia

iwis sistemas de transmissão
 Av. Comendador Aladino Selmi, 5216
 Campinas – São Paulo – 13069.096
 Tel. +55 11 9484-0593
 Fax. +55 11 4533-1787
 salesbrazil@iwis.com

Polska

Haberkorn Ulmer Polska Sp. z o.o.
 Powstańców Śląskich 238
 44-348 Skrzyszów
 Tel. +48 32 4597 999
 Fax +48 32 4597 998
 info@haberkorn.pl
 www.haberkorn.pl

HABERKORN

Haberkorn Sp. z o.o

ul. Powstańców Śląskich 238
44-348 Skrzyszów
Polska

T: +48 32 4597 831

F: +48 32 4597 834

czesci.maszyn@haberkorn.pl

www.haberkorn.pl

