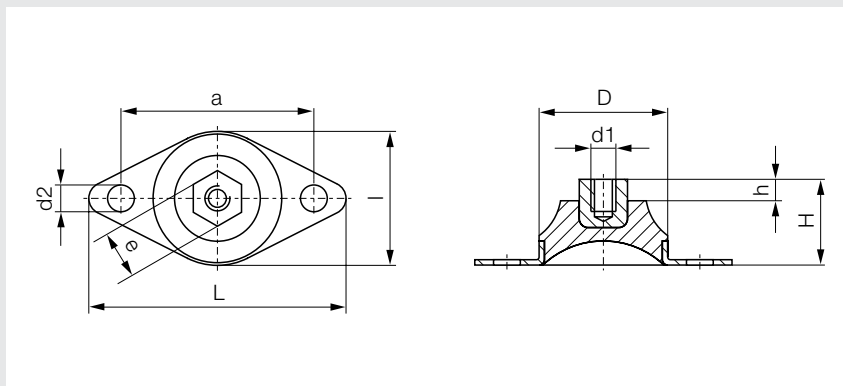




Stopy maszynowe niepoziomowane	6.2
Stopy wahliwe z tworzywa sztucznego	6.8
Stopy maszynowe stalowe	6.12
Stopy maszynowe żeliwne	6.17
Stopy maszynowe nierdzewne	6.19
Wkładki gwintowane	6.23
Podpory klinowe	6.25
Tuleje poziomujące	6.27
Maty gumowe Mafund®	6.30
Podkłady amortyzujące i antypoślizgowe	6.32

Stopa maszynowa MF-H1

Z owalnym kołnierzem i 2 otworami



Uwagi

- dostępne również w twardości 40 lub 70 Shore A (na zapytanie)

Dane techniczne

- twardość gumy 55 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma kauczuk naturalny NR (NK)
- kolor czarny
- elementy stalowe stal ocynkowana

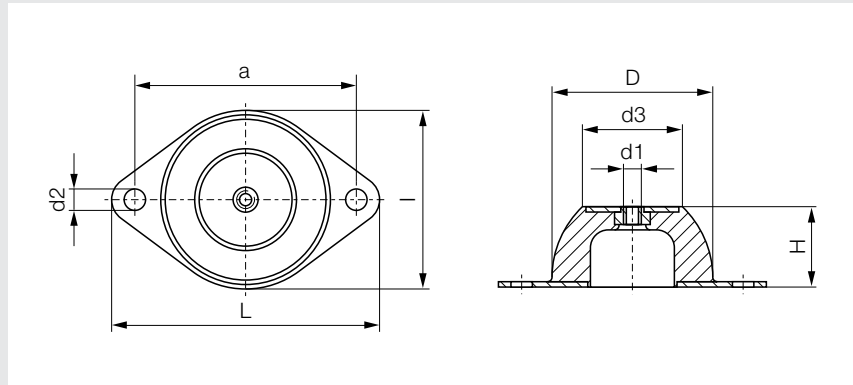
D	H	d1	d2	a	L	I	h	e	Obciążenie [N] maks.	Kod	Jedn.
30	20	M6	6	45	60	35	5	SW 11	200	512766	szt
45	32	M10	9	70	90	50	8	SW 17	360	512767	szt
70	50	M16	13	105	140	80	10	SW 24	1.250	512768	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa MF-H2

Z owalnym kołnierzem i 2 otworami



Uwagi

- dostępne również w twardości 40 Shore A (na zapytanie)

Dane techniczne

- twardość gumy 60 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma kauczuk naturalny NR (NK)
- kolor czarny
- elementy stalowe stal ocynkowana

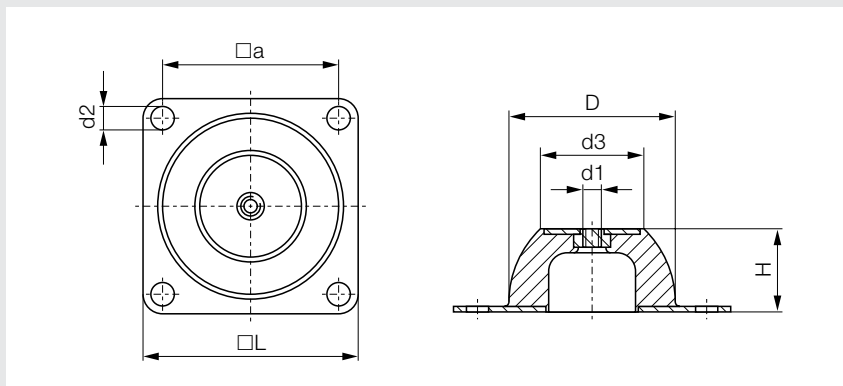
D	H	d1	d2	d3	a	L	I	Obciążenie [N] maks.	Kod	Jedn.
35	20	M6	7,0	18	50	64	43	90	527697	szt
40	18	M6	6,2	20	52	65	40	120	527698	szt
50	25	M8	8,0	33	66	85	56	490	527699	szt
70	35	M10	10,0	45	92	114	76	1.450	527700	szt
85	40	M10	11,5	53	110	136	93	2.150	527703	szt
90	45	M10	11,5	58	124	151	101	4.900	527704	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa MF-H2

Z kwadratowym kołnierzem i 4 otworami



Uwagi

- dostępne również w twardości 40 Shore A (na zapytanie)

Dane techniczne

- twardość gumy 60 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma kauczuk naturalny NR (NK)
- kolor czarny
- elementy stalowe stal ocynkowana

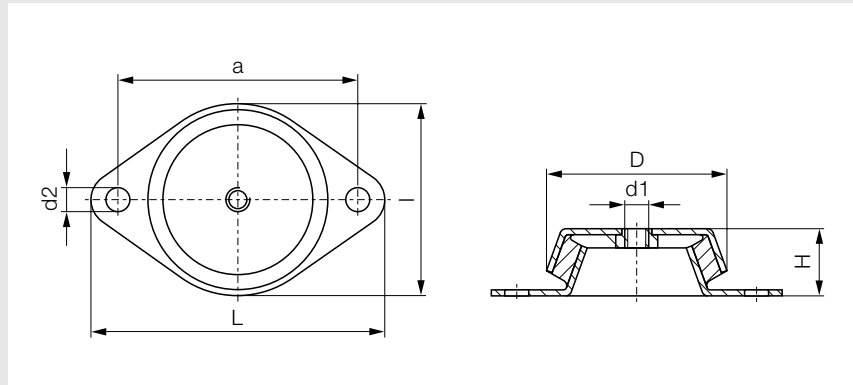
D	H	d1	d2	d3	a	L	Obciążenie [N] maks.	Kod	Jedn.
130	63	M12	14,5	78	120	150	4.900	527705	szt
150	85	M16	14,5	100	160	200	7.350	527706	szt
240	160	M24	18,0	186	250	310	24.500	527707	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa MF-H3

Z owalnym kołnierzem i 2 otworami



Uwagi

- wersja z osłoną bezpieczeństwa lub z regulacją wysokości, dostępna na zapytanie

Dane techniczne

- twardość gumy 57 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma kauczuk naturalny NR (NK)
- kolor czarny
- elementy stalowe stal ocynkowana

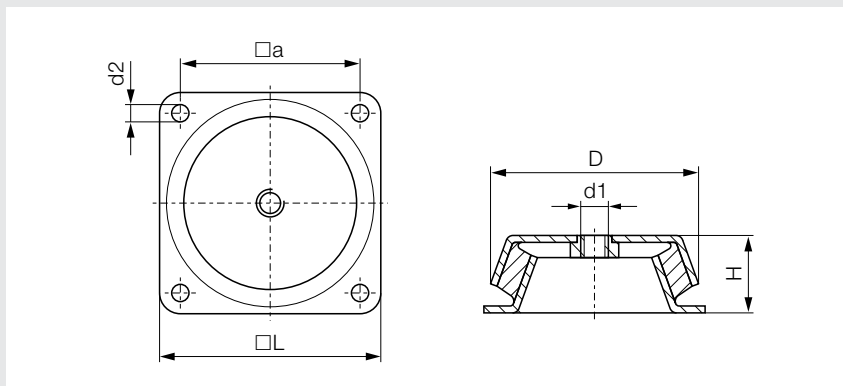
D	H	d1	d2	a	L	I	Obciążenie [N] maks.	Kod	Jedn.
48	23	M8	6,2	68	83	53	800	451667	szt
62	30	M10	8,2	85	110	66	1.500	451669	szt
78	30	M10	9,0	110	128	78	1.800	453089	szt
92	45	M12	10,2	110	140	96	3.000	453090	szt
106	39	M12	12,4	140	170	110	3.600	420645	szt
	39	M16	12,4	140	170	110	3.600	512765	szt
160	60	M16	16,2	200	234	163	8.000	410581	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa MF-H4

Z kwadratowym kołnierzem i 4 otworami



Uwagi

- wersja z osłoną bezpieczeństwa lub z regulacją wysokości, dostępna na zapytanie

Dane techniczne

- twardość gumy 57 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma kauczuk naturalny NR (NK)
- kolor czarny
- elementy stalowe stal ocynkowana

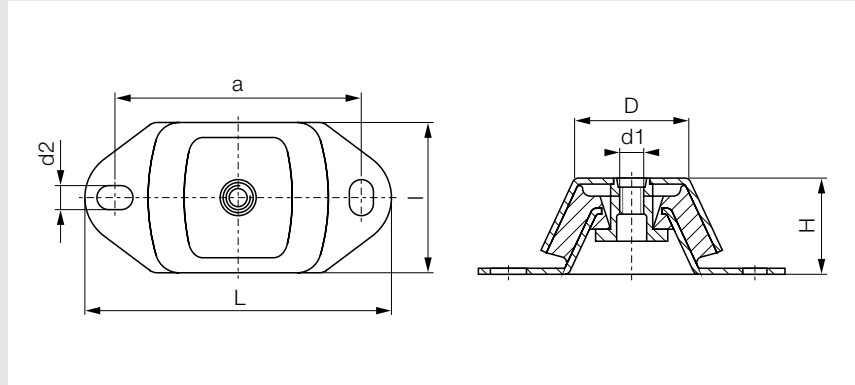
D	H	d1	d2	a	L	Obciążenie [N] maks.	Kod	Jedn.
150	51	M16	12,5	132	168	8.000	453094	szt
177	63	M20	13,0	150	184	14.000	453095	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa MF-H5

Z prostokątnym kołnierzem i 2 otworami



Dane techniczne

- twardość gumy 57 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma kauczuk naturalny NR (NK)
- kolor czarny
- elementy stalowe stal ocynkowana

D	H	d1	d2	a	L	I	Obciążenie [N] maks.	Kod	Jedn.
60	40	M12	11	100	120	60	400	453092	szt
75	50	M16	13	140	183	75	1.500	451671	szt
80	70	M20	18	182	230	112	4.800	453093	szt

Uwagi do zamówienia

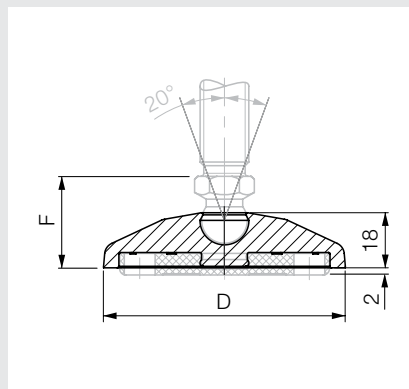
- wszystkie wymiary w mm

Stopy maszynowe i podpory

Stopy wahlwe z tworzywa sztucznego

Podstawa z tworzywa sztucznego do regulowanej stopy wahlwey

Do trzpienia gwintowanego z przegubem kulowym 15mm, bez otworów do kotwienia



Uwagi

- wysokość 2 mm tylko w przypadku użycia podkładki antypoślizgowej

Dane techniczne

- element przewodzący ładunki elektrostatyczne

Materiał

- tworzywo PA, wzmocnione włóknem szklanym, kolor czarny

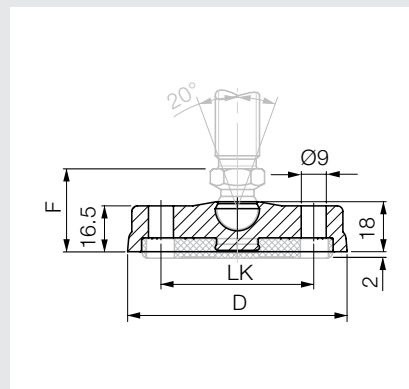
Średnica nominalna Ø D	Wysokość F		Obciążenie [N] maks.	Waga [g]	Kod	Jedn.
	M8 do M16	M20 do M24				
30	29	29,5	32,5	5.000	8	529166 szt
40	39	29,5	32,5	9.000	13	529165 szt
45	44	29,5	32,5	9.000	15	529164 szt
50	49	29,5	32,5	9.000	16	529163 szt
60	59	29,5	32,5	9.000	22	529162 szt
80	79	29,5	32,5	9.000	44	529161 szt
100	99	29,5	32,5	9.000	84	529160 szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Podstawa z tworzywa sztucznego do regulowanej stopy wahliwej

Do trzpienia gwintowanego z przegubem kulowym 15 mm, z otworami do kotwienia



Uwagi

- wysokość 2 mm tylko w przypadku użycia podkładki antypoślizgowej

Dane techniczne

- element przewodzący ładunki elektrostatyczne

Materiał

- tworzywo PA, wzmocnione włóknem szklanym, kolor czarny

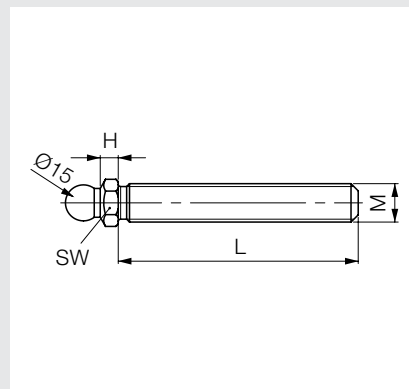
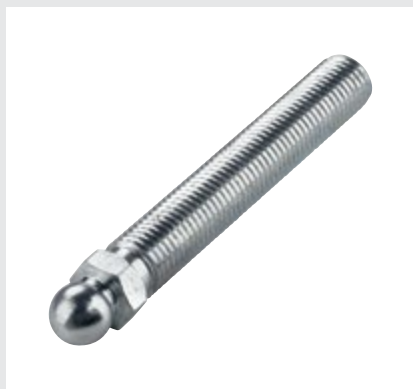
Średnica nominalna Ø	Otwory do kotwienia	D	Wysokość F		LK	Obciążenie [N] maks.	Waga [g]	Kod	Jedn.
			M8 do M16	M20 do M24					
80	zamknięte	79	29,5	32,5	55	9.000	46	529158	szt
	otwarte	79	29,5	32,5	55	9.000	46	529159	szt
100	zamknięte	99	29,5	32,5	74	9.000	86	529156	szt
	otwarte	99	29,5	32,5	74	9.000	86	529157	szt
120	zamknięte	119	29,5	32,5	94	9.000	104	529154	szt
	otwarte	119	29,5	32,5	94	9.000	104	529155	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Trzpień gwintowany do stopy wahliwej z tworzywa sztucznego

Z przegubem kulowym



Uwagi

- dostępne również inne wymiary gwintu (na zapytanie)

Dane techniczne

- przegub kulowy $\varnothing 15\text{ mm}$
- zakres odchylenia kąta przegubu kulowego $\pm 20^\circ$

Materiał

- stal ocynkowana lub stal nierdzewna 1.4301

M x L	SW	H	Obciążenie [N] maks.	Waga [g]	Stal Kod	Stal nierdzewna Kod	Jedn.
M8 x 25	14	7,5	3.500	29	529130	529097	szt
M8 x 40	14	7,5	3.500	36	529129	529096	szt
M8 x 80	14	7,5	3.500	49	529128	529095	szt
M10 x 45	14	7,5	4.700	45	529127	529094	szt
M10 x 70	14	7,5	4.700	55	529126	529093	szt
M10 x 90	14	7,5	4.700	68	529125	492546	szt
M10 x 125	14	7,5	4.700	84	529124	529092	szt
M10 x 150	14	7,5	4.700	92	529123	529091	szt
M12 x 45	14	7,5	7.700	55	404528	529090	szt
M12 x 66	14	7,5	7.700	70	529122	529089	szt
M12 x 100	14	7,5	7.700	94	529121	529088	szt
M12 x 125	14	7,5	7.700	112	529120	529087	szt
M12 x 150	14	7,5	7.700	130	529119	529086	szt
M14 x 66	14	7,5	11.100	85	529118	529085	szt
M14 x 100	14	7,5	11.100	119	529117	529084	szt
M14 x 125	14	7,5	11.100	138	529116	529083	szt
M14 x 150	14	7,5	11.100	166	529115	529082	szt
M16 x 66	17	7,5	14.500	112	529114	529081	szt
M16 x 100	17	7,5	14.500	156	529113	529080	szt
M16 x 125	17	7,5	14.500	190	529112	529079	szt
M16 x 150	17	7,5	14.500	222	529111	529078	szt
M16 x 200	17	7,5	14.500	285	529110	492543	szt
M20 x 85	22	10,5	24.300	208	529109	529077	szt
M20 x 100	22	10,5	24.300	237	529108	529076	szt
M20 x 125	22	10,5	24.300	297	529107	529075	szt
M20 x 150	22	10,5	24.300	341	529106	529074	szt
M20 x 200	22	10,5	24.300	447	529105	529073	szt
M20 x 250	22	10,5	24.300	551	529104	529072	szt
M24 x 85	24	10,5	36.100	293	529103	529071	szt

Stopy maszynowe i podpory

Stopy wahliwe z tworzywa sztucznego

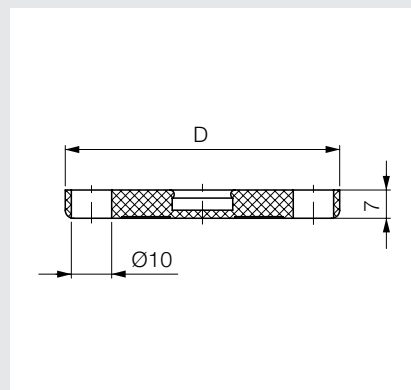
M x L	SW	H	Obciążenie [N] maks.	Waga [g]	Stal Kod	Stal nierdzewna Kod	Jedn.
M24 x 100	24	10,5	36.100	336	529102	529070	szt
M24 x 125	24	10,5	36.100	408	529101	529069	szt
M24 x 150	24	10,5	36.100	483	529100	529068	szt
M24 x 200	24	10,5	36.100	633	529099	529067	szt
M24 x 250	24	10,5	36.100	783	529098	529066	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Podkładka antypoślizgowa

Do stopy wahliwej z tworzywa sztucznego



Uwagi

- zapobiega ślizganiu się stopy na gładkiej powierzchni oraz tłumi wibracje
- dostępna również wersja elektrostatyczna (na zapytanie)

Dane techniczne

- odporność na olej i wodę
- temperatura pracy do 60 °C

Materiał

- elastomer termoplastyczny

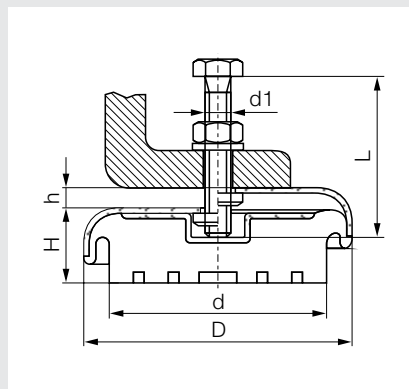
Dla stopy o nominalnym Ø	D	Otwory do kotwienia	Waga [g]	Kod	Jedn.
30	20	nie	2	518917	szt
40	30	nie	4	400680	szt
50	40	nie	8	400683	szt
60	50	nie	12	400684	szt
80	68	tak	23	400686	szt
	68	nie	23	400685	szt
100	87	tak	37	400687	szt
120	108	tak	60	551161	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa stalowa MF-NH

Ze śrubą poziomującą



Uwagi

dostępna również z podkładkami NBR w wersji olejoodpornej (na zapytanie)

Dane techniczne

- twardość gumy 60 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy -30°C do 80°C

Materiał

- guma kauczuk naturalny NR (NK)
- kolor czarny
- elementy stalowe stal ocynkowana

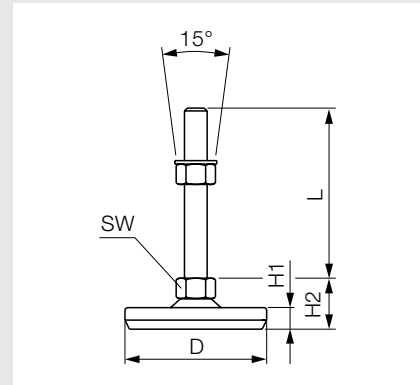
D	H	d1 x L	d	h	Obciążenie [N] maks.	Kod	Jedn.
80	28	M10 x 80	60	8	1.500	512760	szt
90	35	M12 x 100	66	10	4.000	512761	szt
120	35	M12 x 100	95	12	6.000	512762	szt
150	40	M16 x 120	130	12	10.000	512763	szt
200	45	M20 x 150	160	15	30.000	512764	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa stalowa SF

Z podkładką tłumiącą drgania



Uwagi

- Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).
- zastosowanie: niwelowanie nierówności podłoża dzięki śrubie z przegubem kulowym, w systemach automatyzacji, liniach pakujących, urządzeniach do ważenia, maszynach specjalnych
 - montaż: sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
 - klucze montażowe: wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie: maksymalne dynamiczne obciążenia stopy Ø 40 i Ø 50 mm - 300 kg, Ø 80 mm - 850 kg, Ø 100 mm - 2.000 kg i Ø 125 mm - 3.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy: stal chromowana
- trzpień gwintowany: stal ocynkowana
- śruba łącząca: stal ocynkowana z blokadą plastikową i pierścieniem O-ring NBR 70 Shore A
- podkładka tłumiąca: NBR 70 Shore A, czarna, wulkanizowana

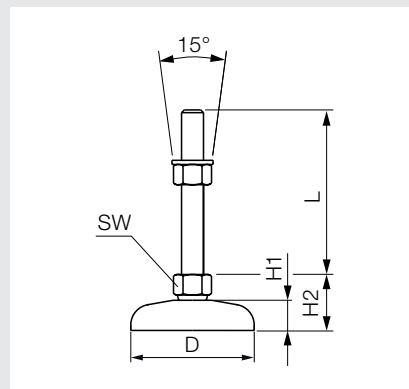
D	Gwint	SW	H1	H2		Trzpień gwintowany L										Jedn.
						50	80	100	120	150	180	200	250	300		
40	M8	17	14	34	Kod	548709	549104	-	-	-	-	-	-	-	szt	
	M10	17	14	34	Kod	549105	549106	549107	-	-	-	-	-	-	szt	
	M12	19	14	35	Kod	549108	549109	549110	-	-	-	-	-	-	szt	
50	M8	17	14	34	Kod	549111	549112	549113	-	-	-	-	-	-	szt	
	M10	17	14	34	Kod	549114	549115	549116	-	-	-	-	-	-	szt	
	M12	19	14	35	Kod	549117	549118	549119	549120	-	-	-	-	-	szt	
	M14	22	14	36	Kod	549121	549122	549123	549124	-	-	-	-	-	szt	
	M16	24	14	39	Kod	549125	549126	549127	549128	549129	-	-	-	-	szt	
80	M12	19	17	38	Kod	549130	549131	549132	549133	549134	-	-	-	-	szt	
	M14	22	17	39	Kod	549135	549136	549137	549138	549139	-	-	-	-	szt	
	M16	24	17	42	Kod	-	-	549140	549141	549142	549143	549144	-	-	szt	
	M20	30	17	45	Kod	-	-	549145	549146	549147	549148	549149	549150	549151	szt	
100	M12	19	19	40	Kod	-	-	549152	-	549153	-	-	-	-	szt	
	M16	24	19	44	Kod	-	-	549154	549155	549156	549157	549158	-	-	szt	
	M20	30	19	47	Kod	-	-	549159	549160	549161	549162	549163	549164	549165	szt	
	M24	30	19	48	Kod	-	-	549166	549167	549168	549169	549170	549171	549172	szt	
	M30	36	19	48	Kod	-	-	549173	549174	549175	549176	549177	549178	549179	szt	
125	M16	24	19	44	Kod	-	-	549180	549181	549182	549183	549184	-	-	szt	
	M20	30	19	47	Kod	-	-	549185	549186	549187	549188	549189	549190	549191	szt	
	M24	30	19	48	Kod	-	-	-	-	549192	549193	549194	549195	549196	szt	
	M30	36	19	48	Kod	-	-	-	-	549197	549198	549199	549200	549201	szt	

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa stalowa STF

Bez podkładki tłumiącej



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- zastosowanie: niwelowanie nierówności podłoża dzięki śrubie z przegubem kulowym, w systemach automatyzacji, liniach pakujących, urządzeniach do ważenia, maszynach specjalnych
- montaż: sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe: wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie: maksymalne dynamiczne obciążenia stopy Ø 40 i Ø 50 mm – 500 kg, Ø 90 mm – 3.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy: stal chromowana
- trzpień gwintowany: stal ocynkowana
- śruba łącząca: stal ocynkowana z blokadą plastikową i pierścieniem O-ring NBR 70 Shore A

Trzpień gwintowany L

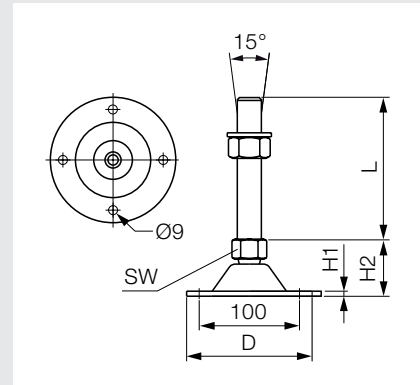
D	Gwint	SW	H1	H2		50	80	100	120	150	200	250	300	Jedn.
40	M8	17	20	40	Kod	549346	549347	-	-	-	-	-	-	szt
	M10	17	20	40	Kod	549348	549349	549350	-	-	-	-	-	szt
	M12	19	20	41	Kod	549351	549352	549353	549354	-	-	-	-	szt
	M14	22	20	42	Kod	-	549355	549356	-	-	-	-	-	szt
	M16	24	20	45	Kod	549357	549358	549359	549360	549361	-	-	-	szt
50	M8	17	20	40	Kod	549362	549363	-	-	-	-	-	-	szt
	M10	17	20	40	Kod	549364	549365	549366	-	-	-	-	-	szt
	M12	19	20	41	Kod	549367	549368	549369	549370	-	-	-	-	szt
	M14	22	20	42	Kod	-	549371	549372	-	-	-	-	-	szt
	M16	24	20	45	Kod	549373	549374	549375	549376	549377	-	-	-	szt
90	M12	19	22	43	Kod	-	-	549379	549380	-	-	-	-	szt
	M14	22	22	44	Kod	-	549381	549382	-	-	-	-	-	szt
	M16	24	22	47	Kod	-	549383	549384	549385	549386	549387	-	-	szt
	M20	30	22	50	Kod	-	-	549388	-	549389	549390	-	-	szt
	M24	30	22	51	Kod	-	-	-	-	549391	549392	549393	549394	szt
	M30	36	22	51	Kod	-	-	-	-	549395	549396	549397	549398	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa stalowa STF płaska

Bez podkładki tłumiącej



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- konstrukcja ze stopką Ø 80 mm, bez otworów do kotwienia
- zastosowanie ze stopką Ø 125 mm, z otworami do kotwienia
- niwelowanie nierówności podłoża dzięki śrubie z przegubem kulowym, w systemach automatyzacji, liniach pakujących, urządzeniach do ważenia, maszynach specjalnych
- sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dynamiczne obciążenia stopy Ø 80 mm – 2.000 kg , Ø 125 mm – 4.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy stal chromowana
- trzpień gwintowany stal ocynkowana
- śruba łącząca stal ocynkowana z blokadą plastikową i pierścieniem O-ring NBR 70 Shore A

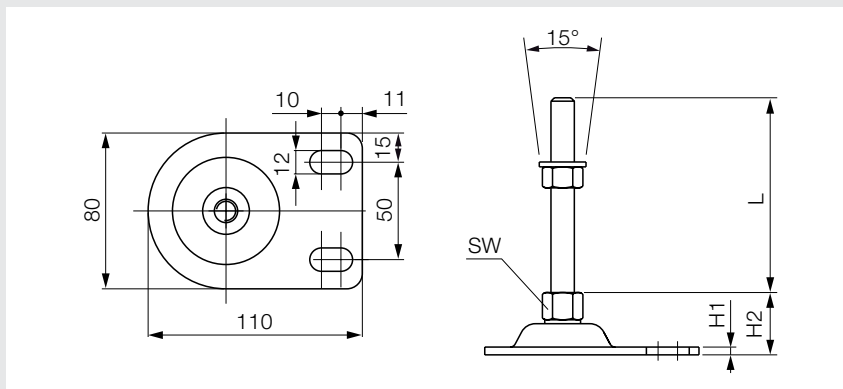
D	Gwint	SW	H1	H2		Trzpień gwintowany L										Jedn.
						50	80	100	120	150	180	200	250	300		
80	M12	19	4	25	Kod	549399	549400	549401	549402	549403	-	-	-	-	szt	
	M16	24	4	29	Kod	-	549404	549405	549406	549407	549408	549409	-	-	szt	
	M20	30	4	32	Kod	-	-	549410	-	549411	-	549412	-	-	szt	
	M24	30	4	33	Kod	-	-	549413	-	549414	-	549415	549416	549417	szt	
125	M16	24	5	30	Kod	-	-	549418	-	549419	-	549420	-	-	szt	
	M20	30	5	33	Kod	-	-	549421	-	549422	-	549423	-	-	szt	
	M24	30	5	34	Kod	-	-	549424	-	549425	-	549426	549427	549428	szt	
	M30	36	5	34	Kod	-	-	549429	-	549430	-	549431	549432	549433	szt	

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa stalowa BSF

Bez podkładki tłumiącej



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- zastosowanie: niwelowanie nierówności podłoża dzięki śrubie z przegubem kulowym, w systemach automatyzacji, liniach pakujących, urządzeniach do ważenia, maszynach specjalnych
- montaż: sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe: wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie: maksymalne dynamiczne obciążenia stopy – 2.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy: stal chromowana
- trzpień gwintowany: stal ocynkowana
- śruba łącząca: stal ocynkowana z blokadą plastikową i pierścieniem O-ring NBR 70 Shore A

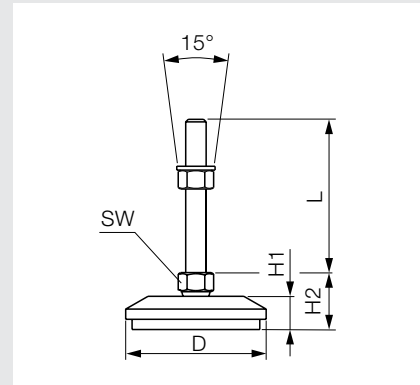
Rozmiar	Gwint	SW	H1	H2		Trzpień gwintowany L							Jedn.
						80	100	120	150	180	200	250	
80 x 110	M12	19	4	25	Kod	549469	549470	549471	549472	-	-	-	szt
	M16	24	4	29	Kod	549473	549474	549475	549476	549477	549478	-	szt
	M20	30	4	32	Kod	-	549479	549480	549481	549482	549483	-	szt
	M24	30	4	33	Kod	-	549484	549485	549486	549487	549488	549489	szt
	M30	36	4	33	Kod	-	549490	-	549491	-	549492	549493	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa żeliwna JCMP

Z podkładką tłumiącą drgania



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- zastosowanie: niwelowanie nierówności podłoża dzięki śrubie z przegubem kulowym w systemach pakujących, przemyśle tekstylnym, maszynach do obróbki drewna, formach wtryskowych do tworzyw sztucznych, liniach rozlewniczych i urządzeniach hydraulicznych
- montaż: sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe: wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie: maksymalne dynamiczne obciążenia stopy Ø 85 mm - 850 kg, Ø 110 mm - 2000 kg, Ø 140 mm - 3.000 kg i Ø 180 mm - 4.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy: chromowane szare żeliwo
- trzpień gwintowany: stal ocynkowana
- śruba łącząca: stal ocynkowana z blokadą plastikową i pierścieniem O-ring NBR 70 Shore A
- podkładka tłumiąca: 70 Shore A, czarna, klejona

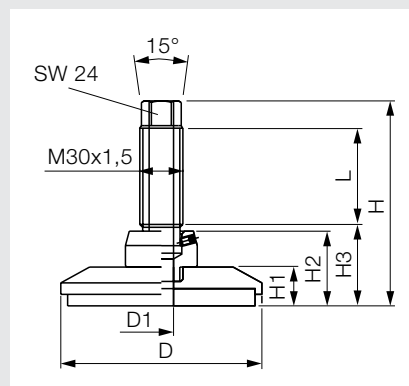
D	Gwint	SW	H1	H2		Trzpień gwintowany L							Jedn.
						100	120	150	180	200	250	300	
85	M12	19	26	47	Kod	549301	549302	549303	-	-	-	-	szt
	M16	24	26	51	Kod	549304	549305	549306	549307	549308	-	-	szt
	M20	30	26	54	Kod	549309	549310	549311	549312	549313	-	-	szt
	M24	30	26	55	Kod	-	-	549314	549315	549316	549317	-	szt
110	M16	24	26	51	Kod	549318	549319	549320	549321	549322	-	-	szt
	M20	30	26	54	Kod	549323	549324	549325	549326	549327	549328	549329	szt
	M24	30	26	55	Kod	-	-	549330	549331	549332	549333	549334	szt
	M24 x 1,5	30	26	55	Kod	-	-	549340	549341	549342	-	-	szt
	M30	36	26	55	Kod	-	-	549335	549336	549337	549338	549339	szt
	M30 x 1,5	36	26	55	Kod	-	-	549343	549344	549345	-	-	szt
140	M16	24	29	54	Kod	549667	549668	549669	549670	549671	-	-	szt
	M20	30	29	57	Kod	549673	549674	549676	549677	549678	549680	549681	szt
	M24	30	29	58	Kod	-	-	549682	549683	549855	549685	549686	szt
	M24 x 1,5	30	29	58	Kod	-	-	549695	549696	549698	-	-	szt
	M30	36	29	58	Kod	-	-	549687	549688	549692	549693	549694	szt
	M30 x 1,5	36	29	58	Kod	-	-	549699	549701	549702	-	-	szt
180	M24	30	29	58	Kod	-	-	559218	559221	559222	559223	559224	szt
	M24 x 1,5	30	29	58	Kod	-	-	559231	559232	559233	559234	559235	szt
	M30	36	29	58	Kod	-	-	559225	559226	559228	559229	559230	szt
	M30 x 1,5	36	29	58	Kod	-	-	559236	559237	559238	559239	559240	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa żeliwna JCMHD

Z pustym trzpieniem gwintowanym



Uwagi

Dostępne również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany sworzeń z nakrętką).

- zastosowanie w centrach obróbczych, robotach przemysłowych, maszynach specjalnych
- zalety szeroki zakres ustawień
precyzyjne ustawienie dzięki zastosowaniu gwintu drobnozwojowego
obciążenie 500 - 4000 kg
tłumienie drgań
do montażu w maszynach wolnostojących i zakotwiczonych w podłodze
wygodny sposób regulacji

Material

- pokrycie stopy chromowane szare żeliwo
- trzpień gwintowany stal ocynkowana 37-2
- podkładka antypoślizgowa NBR 85 Shore A, czarna, klejona, o grubości 6 mm
- podkładka tłumiąca NBR 85 Shore A, czarna, klejona, o grubości 12 mm

6

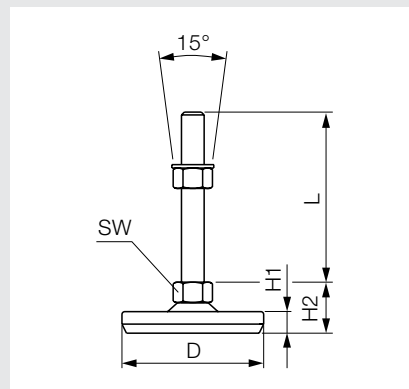
Konstrukcja	D	Gwint x L	H	H1	H2	H3	D1	Średnie obciążenie [kg]	Kod	Jedn.
z podkładką antypoślizgową	85	M30 x 1,5 x 70	137	20	45	50	17	1.500	569751	szt
	85	M30 x 1,5 x 140	207	20	45	50	17	1.500	569777	szt
	110	M30 x 1,5 x 70	137	20	45	50	17	2.500	569759	szt
	110	M30 x 1,5 x 140	207	20	45	50	17	2.500	569778	szt
	140	M30 x 1,5 x 70	140	20	45	50	17	4.000	569776	szt
	140	M30 x 1,5 x 140	210	20	45	50	17	4.000	569779	szt
z podkładką tłumiącą	85	M30 x 1,5 x 70	137	26	51	56	17	500	569780	szt
	85	M30 x 1,5 x 140	207	26	51	56	17	500	569785	szt
	110	M30 x 1,5 x 70	137	26	51	56	17	1.000	569781	szt
	110	M30 x 1,5 x 140	207	26	51	56	17	1.000	569786	szt
	140	M30 x 1,5 x 70	140	26	51	56	17	1.500	569783	szt
	140	M30 x 1,5 x 140	210	26	51	56	17	1.500	569787	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa SFE nierdzewna

Z podkładką tłumiącą drgania



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- zastosowanie w przemyśle opakowaniowym, farmaceutycznym, spożywczym i chemicznym
- montaż sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dynamiczne obciążenia stopy Ø 40 i Ø 50 mm – 300 kg, Ø 80 mm – 850 kg, Ø 100 mm – 2.000 kg i Ø 125 mm – 3.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy stal nierdzewna 1.4301
- trzpień gwintowany stal nierdzewna 1.4301
- śruba łącząca stal nierdzewna z plastikowym zamkiem i o-ringiem NBR 70 Shore A
- podkładka tłumiąca NBR 70 Shore A, czarna, wulkanizowana

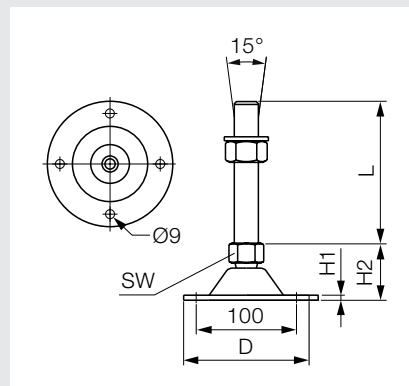
D	Gwint	SW	H1	H2		Trzpień gwintowany L										Jedn.
						50	80	100	120	150	180	200	250	300		
40	M8	17	14	34	Kod	549202	549203	-	-	-	-	-	-	-	szt	
	M10	17	14	34	Kod	549204	549205	549206	-	-	-	-	-	-	szt	
	M12	19	14	35	Kod	549207	549208	549209	-	-	-	-	-	-	szt	
50	M8	17	14	34	Kod	549210	549211	549212	-	-	-	-	-	-	szt	
	M10	17	14	34	Kod	549213	549214	549215	-	-	-	-	-	-	szt	
	M12	19	14	35	Kod	549216	549217	549218	549219	-	-	-	-	-	szt	
	M14	22	14	36	Kod	549220	549221	549222	549223	-	-	-	-	-	szt	
	M16	24	14	39	Kod	549224	549225	549226	549227	549228	-	-	-	-	szt	
80	M12	19	17	38	Kod	549229	549230	549231	549232	549233	-	-	-	-	szt	
	M14	22	17	39	Kod	549234	549235	549236	549237	549238	-	-	-	-	szt	
	M16	24	17	42	Kod	-	-	549239	549240	549241	549242	549243	-	-	szt	
	M20	30	17	45	Kod	-	-	549244	549245	549246	549247	549248	549249	549250	szt	
100	M12	19	19	40	Kod	-	-	549251	-	549252	-	-	-	-	szt	
	M16	24	19	44	Kod	-	-	549253	549254	549255	549256	549257	-	-	szt	
	M20	30	19	47	Kod	-	-	549258	549259	549260	549261	549262	549263	549264	szt	
	M24	30	19	48	Kod	-	-	549265	549266	549267	549268	549269	549270	549271	szt	
	M30	36	19	48	Kod	-	-	549272	549273	549274	549275	549276	549277	549278	szt	
125	M16	24	19	44	Kod	-	-	549279	549280	549281	549282	549283	-	-	szt	
	M20	30	19	47	Kod	-	-	549284	549285	549286	549287	549288	549289	549290	szt	
	M24	30	19	48	Kod	-	-	-	-	549291	549292	549293	549294	549295	szt	
	M30	36	19	48	Kod	-	-	-	-	549296	549297	549298	549299	549300	szt	

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa STFE płaska nierdzewna

Bez podkładki tłumiącej



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- konstrukcja ze stopką Ø 80 mm, bez otworów do kotwienia
ze stopką Ø 125 mm, z otworami do kotwienia
- zastosowanie w przemyśle opakowaniowym, farmaceutycznym, spożywczym i chemicznym
- montaż sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dynamiczne obciążenia stopy Ø 80mm – 2.000kg i Ø 125 mm – 4.000kg

Materiał

- pokrycie stopy stal nierdzewna 1.4301
- trzpień gwintowany stal nierdzewna 1.4301
- śruba łącząca stal nierdzewna z plastikowym zamkiem i o-ringiem NBR 70 Shore A

Trzpień gwintowany L

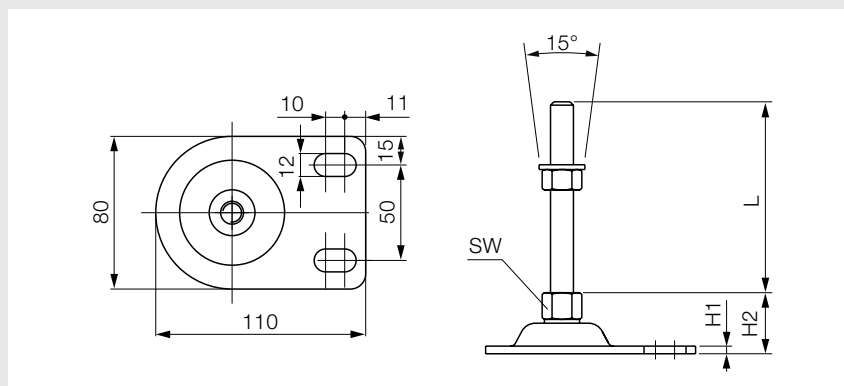
D	Gwint	SW	H1	H2		50	80	100	120	150	180	200	250	300	Jedn.
80	M12	19	4	25	Kod	549434	549435	549436	549437	549438	-	-	-	-	szt
	M16	24	4	29	Kod	-	549439	549440	549441	549442	549443	549444	-	-	szt
	M20	30	4	32	Kod	-	-	549445	-	549446	-	549447	-	-	szt
	M24	30	4	33	Kod	-	-	549448	-	549449	-	549450	549451	549452	szt
125	M16	24	5	30	Kod	-	-	549453	-	549454	-	549455	-	-	szt
	M20	30	5	33	Kod	-	-	549456	-	549457	-	549458	-	-	szt
	M24	30	5	34	Kod	-	-	549459	-	549460	-	549461	549462	549463	szt
	M30	36	5	34	Kod	-	-	549464	-	549465	-	549466	549467	549468	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa nierdzewna BSFE

Bez podkładki tłumiącej



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- zastosowanie w przemyśle opakowaniowym, farmaceutycznym, spożywczym i chemicznym
- montaż sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dynamiczne obciążenia stopy 2.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy stal nierdzewna 1.4301
- trzpień gwintowany stal nierdzewna 1.4301
- śruba łącząca stal nierdzewna z plastikowym zamkiem i o-ringiem NBR 70 Shore A

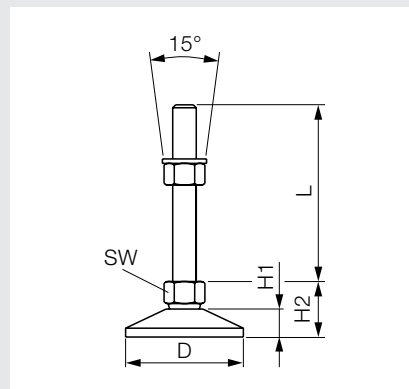
Rozmiar	Gwint	SW	H1	H2		Trzpień gwintowany L							Jedn.
						80	100	120	150	180	200	250	
80 x 110	M12	19	4	25	Kod	549494	549495	549496	549497	-	-	-	szt
	M16	24	4	29	Kod	549498	549499	549500	549501	549502	549503	-	szt
	M20	30	4	32	Kod	-	549504	549505	549506	549507	549508	-	szt
	M24	30	4	33	Kod	-	549509	549510	549511	549512	549513	549514	szt
	M30	36	4	33	Kod	-	549515	-	549516	-	549517	549518	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Stopa maszynowa nierdzewna VME

Bez podkładki tłumiącej



Uwagi

Dostępna również w stanie zdemontowanym (stopa, gwintowany trzpień złożony z nakrętki DIN 934, podkładki DIN 125 A i śruby łączącej).

- zastosowanie w przemyśle opakowaniowym, farmaceutycznym, spożywczym i chemicznym
- montaż sposób wykonania pozwala na regulację po zamontowaniu na maszynie z możliwością blokowania nakrętką
- klucze montażowe wymiary nakrętek podano w tabeli

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dynamiczne obciążenia stopy Ø 80 mm – 850 kg, Ø 100 mm – 2.000 kg a Ø 150 mm – 6.000 kg

Materiał

- pokrycie stopy stal nierdzewna 1.4301
- trzpień gwintowany stal nierdzewna 1.4301
- śruba łącząca stal nierdzewna z plastikowym zamkiem i o-ringiem NBR 70 Shore A

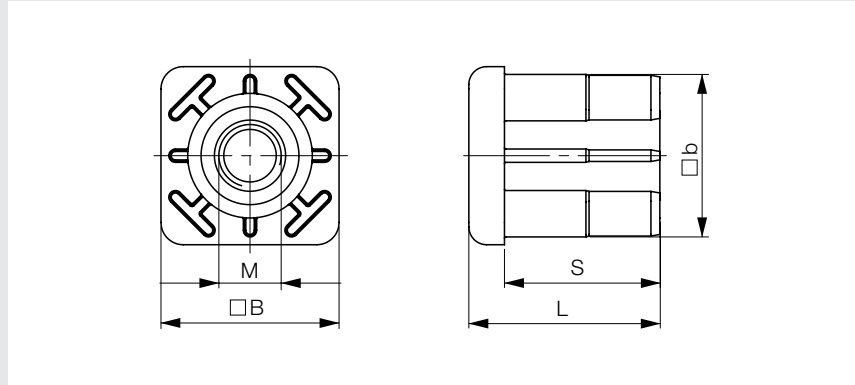
D	Gwint	SW	H1	H2		Trzpień gwintowany L					Jedn.
						100	150	200	250	300	
80	M16	24	20	45	Kod	549519	549520	549522	-	-	szt
	M20	30	20	48	Kod	549523	549524	549525	-	-	szt
	M24	30	20	49	Kod	549526	549527	549528	549529	549530	szt
	M30	36	20	49	Kod	549531	549532	549533	549534	549535	szt
100	M16	24	20	45	Kod	549536	549537	549538	-	-	szt
	M20	30	20	48	Kod	549539	549540	549541	549542	549543	szt
	M24	30	20	49	Kod	549544	549545	549546	549547	549548	szt
	M30	36	20	49	Kod	549549	549550	549551	549552	549553	szt
150	M20	30	20	48	Kod	558736	558737	549554	549555	549556	szt
	M24	30	20	49	Kod	549557	549558	549559	549560	549561	szt
	M30	36	20	49	Kod	549562	549563	549564	549565	549566	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Gwintowana wkładka kwadratowa

Do rur kwadratowych



Dane techniczne

- przewodząca ładunki elektrostatyczne

Materiał

- wkładka
 - wkładka gwintowa
- tworzywo PA, wzmocnione włóknem szklanym, kolor czarny
niklowany mosiądz

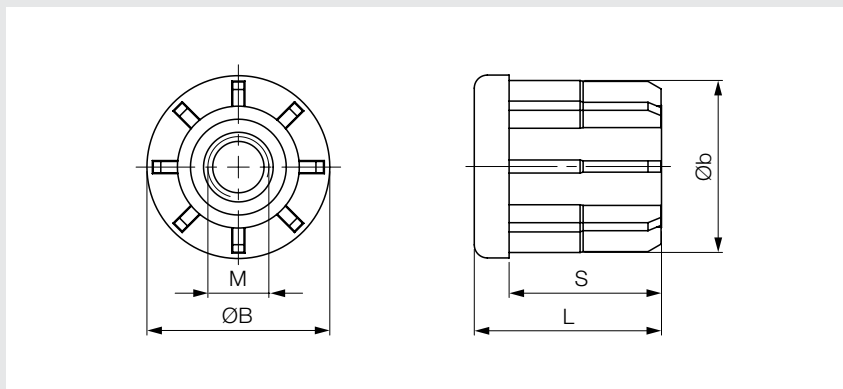
Dla rury							Nośność		Gwint						Jedn.
Wymiary wew.	Grubość ścianki	B	b	L	S	[kg]			M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	
30 x 30	1,5	30	27,5	33	27	500	Kod	529065	529064	529063	529062	529061	-	-	szt
	2,0	30	26,5	33	27	500	Kod	529060	529059	529058	529057	529056	-	-	szt
40 x 40	1,5	40	37,5	43	35	800	Kod	529055	529054	529053	529052	529051	529050	-	szt
	2,0	40	36,5	43	35	1.000	Kod	529049	T83621	529048	529047	529046	529045	-	szt
	2,5	40	35,5	43	35	1.000	Kod	529044	529043	529042	529041	529040	529039	-	szt
	3,0	40	34,5	43	35	1.000	Kod	529038	529037	529036	529035	529034	529033	-	szt
	4,0	40	32,5	43	35	1.000	Kod	529032	529031	529030	529029	529028	529027	-	szt
50 x 50	1,5	50	47,5	55	44	800	Kod	-	529026	529025	529024	529023	529022	-	szt
	2,0	50	46,5	55	44	1.200	Kod	529021	529020	529019	529018	529017	529016	-	szt
	2,5	50	45,5	55	44	1.200	Kod	-	529015	529014	529013	529012	529011	-	szt
	3,0	50	44,5	55	44	1.200	Kod	-	529010	529009	529008	529007	529006	-	szt
	4,0	50	42,5	55	44	1.200	Kod	-	529005	529004	529003	529002	529001	-	szt
60 x 60	2,0	60	56,5	55	45	1.200	Kod	-	529000	528999	528998	528997	528996	-	szt
	3,0	60	54,5	55	45	1.200	Kod	-	528995	528994	528993	528992	528991	-	szt
	4,0	60	52,5	55	45	1.200	Kod	-	528990	528989	528988	528987	528986	-	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Gwintowana wkładka okrągła

Do rur okrągłych



Dane techniczne

- przewodząca ładunki elektrostatyczne

Materiał

- wkładka
 - wkładka gwintowa
- tworzywo PA, wzmocnione włóknem szklanym, kolor czarny
niklowany mosiądz

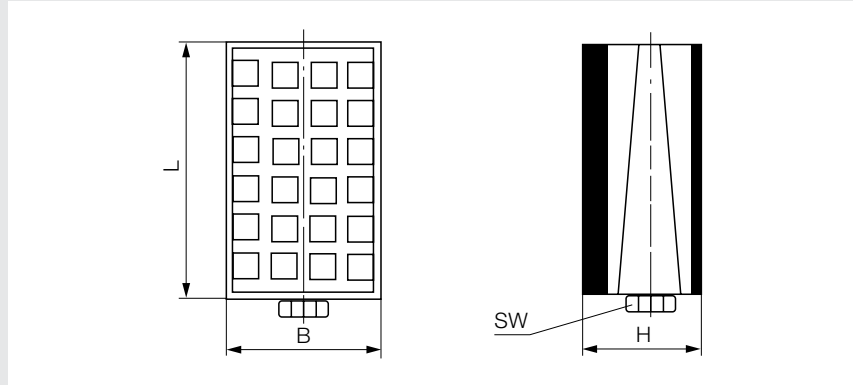
Dla rury							Nośność						Gwint						Jedn.
Wymiary wew.	Grubość ścianki	B	b	L	S	[kg]	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20							
30	1,0	30,0	28,5	33	27	500	Kod	528985	528984	528983	528982	528981	-	-	-	-	-	-	szt
	1,5	30,0	27,5	33	27	500	Kod	528980	528979	528978	528977	528976	-	-	-	-	-	-	szt
	2,0	30,0	26,5	33	27	500	Kod	528975	528974	528973	528972	528971	-	-	-	-	-	-	szt
	2,5	30,0	25,5	33	27	500	Kod	528970	528969	528968	528967	528966	-	-	-	-	-	-	szt
38	1,5	38,0	35,5	43	35	600	Kod	-	528965	528964	528963	528962	-	-	-	-	-	-	szt
	2,0	38,0	34,5	43	35	600	Kod	-	528961	528960	528959	528958	-	-	-	-	-	-	szt
	2,5	38,0	33,5	43	35	600	Kod	-	528957	528956	528955	528954	-	-	-	-	-	-	szt
42	1,5	42,4	39,9	43	35	800	Kod	-	528953	528952	528951	528950	528949	-	-	-	-	-	szt
	2,0	42,4	38,9	43	35	800	Kod	-	528948	528947	528946	528945	528944	-	-	-	-	-	szt
	2,5	42,4	37,9	43	35	800	Kod	-	528943	528942	528941	528940	528939	-	-	-	-	-	szt
48	1,5	48,3	45,8	55	44	1.000	Kod	-	-	528938	528937	528936	528935	-	-	-	-	-	szt
	2,0	48,3	44,8	55	44	1.000	Kod	-	-	528934	528933	528932	528931	-	-	-	-	-	szt
	2,5	48,3	43,8	55	44	1.000	Kod	-	-	528930	528929	528928	528927	-	-	-	-	-	szt
51	1,5	50,9	48,4	55	44	1.000	Kod	-	-	528926	528925	528924	528923	-	-	-	-	-	szt
	2,0	50,9	47,4	55	44	1.000	Kod	-	-	528922	528921	528920	528919	-	-	-	-	-	szt
	2,5	50,9	46,4	55	44	1.000	Kod	-	-	528918	528917	528916	528915	-	-	-	-	-	szt
60	2,0	60,3	56,8	55	44	1.000	Kod	-	-	528914	528913	528912	528911	-	-	-	-	-	szt
	2,5	60,3	55,8	55	44	1.000	Kod	-	-	528910	528909	528908	528907	-	-	-	-	-	szt
	3,0	60,3	54,8	55	44	1.000	Kod	-	-	528906	528905	528904	528903	-	-	-	-	-	szt
	4,0	60,3	52,8	55	44	1.000	Kod	-	-	528902	528901	528900	528899	-	-	-	-	-	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Podpora klinowa wyrównująca FS

Wolnostojąca, z poduszką amortyzującą, antypoślizgowa



Uwagi

Na zapytanie dostępne wykonanie w innych wymiarach bądź i z innymi okładzinami.

Na specjalne zamówienie jest dostępne wykonanie z kompensatorem odchyłki kątowej.

- zakres zastosowania
NBR 85 16mm w przemyśle tekstylnym i poligraficznym przy drganiach poziomych
NBR 90 14mm centra obróbcze, systemy manipulacyjne, obrabiarki CNC, szlifierki, wiertarki i frezarki

Materiał

- korpus żeliwo szare
- śruba regulacyjna stal oksydowana
- podkładka amortyzująca NBR 90 Shore A o grubości 14 mm lub NBR 85 Shore A 16 mm
- podkładka antypoślizgowa NBR 90 Shore A o grubości 5 mm lub 7 mm
- lakier srebrno-szary

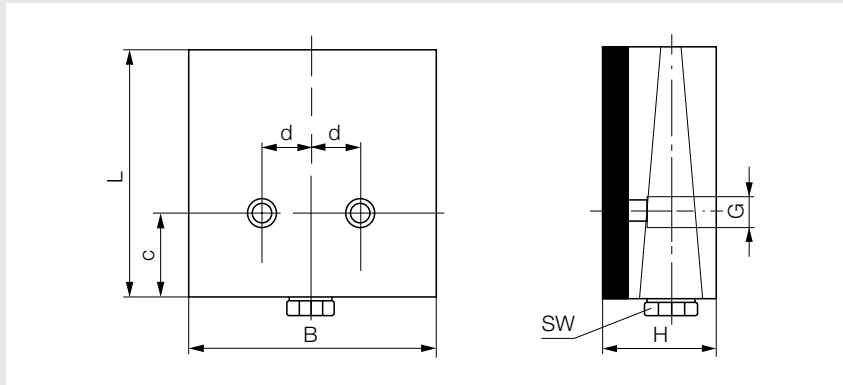
Górna płyta	Dolna płyta	L	B	Ustawienia środkowe H	Zakres ustawień	SW wew./zew.	Maksymalne obciążenie [kg]	Obciążenie [kg]	Kod	Jedn.
Podkładka antypoślizgowa NBR 90 5 mm	Podkładka tłumiąca NBR 90 14 mm	105	55	56	7	17/8	1.000	1,36	T25132	szt
		115	80	56	8	17/8	1.800	2,10	T25133	szt
		125	125	57	10	19/10	3.100	3,84	T25135	szt
		150	75	57	11	19/10	2.200	2,88	T25134	szt
		150	66	12	24/14	4.500	6,09	573259	szt	
		160	160	69	10	24/14	5.100	7,80	T25137	szt
		200	95	67	10	24/14	3.800	5,61	T25138	szt
		200	65	6	24/14	8.000	11,22	T25139	szt	
		220	250	88	18	24/14	11.000	20,76	573261	szt
Podkładka antypoślizgowa NBR 90 7 mm	Podkładka tłumiąca NBR 85 16 mm	105	55	60	7	17/8	750	1,36	T25121	szt
		115	80	60	8	17/8	1.350	2,10	T25122	szt
		125	125	61	10	19/10	2.350	3,85	T25124	szt
		150	75	61	11	19/10	1.650	2,88	T25123	szt
		150	70	12	24/14	3.400	6,11	573260	szt	
		160	160	73	10	24/14	3.800	7,82	T25126	szt
		200	95	71	10	24/14	2.850	5,63	T25127	szt
		200	69	6	24/14	6.000	11,26	T25128	szt	
		220	250	92	18	24/14	8.200	20,81	573262	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Podpora klinowa wyrównująca BO

Kotwiona, z poduszką amortyzującą



Uwagi

Na zapytanie dostępne wykonanie w innych wymiarach, bądź z innym rodzajem okładzin.

Na specjalne zamówienie dostępne wykonanie z kompensatorem odchyłki kątowej.

Część górna trwale mocowana do urządzenia, część dolna wolno stojąca na podłożu.

• zastosowanie w przypadku, gdy siły działające od strony urządzenia wymuszają trwałe połączenie z podporą

• zakres zastosowania

NBR 85 16mm

NBR 90 14mm

• wersja BT

w przemyśle tekstylnym i poligraficznym przy drganiach poziomych

centra obróbcze, systemy manipulacyjne, obrabiarki CNC, szlifierki, wiertarki i frezarki

daje możliwość zamocowania poprzez śrubę przelotową

Materiał

• korpus

żeliwo szare

• śruba regulacyjna

stal oksydowana

• podkładka amortyzująca

NBR 90 Shore A o grubości 14 mm lub NBR 85 Shore A 16 mm

• lak

srebrno-szary

6

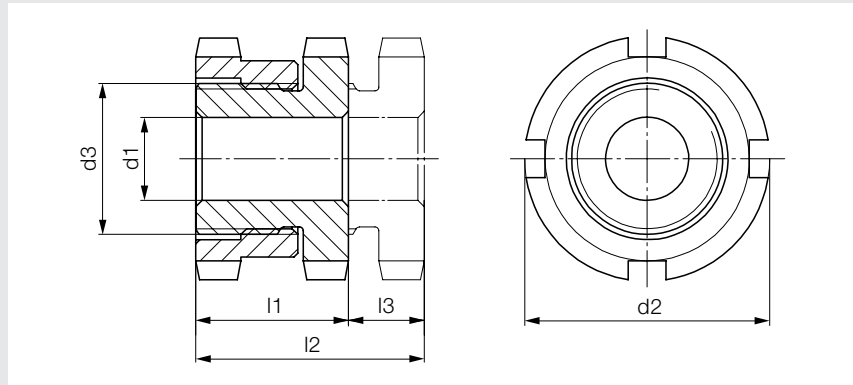
Górna płyta	Dolna płyta	L	B	Ustawienia środkowe H	Zakres ustawień	SW wew./ zew.	c	d	G	Maksymalne obciążenie [kg]	Obciążenie [kg]	Kod	Jedn.
Płaska, frezowana bez nakładki	Podkładka tłumiąca NBR 90 14 mm	115	80	51	8	17/8	45	15,0	M12	1.800	2,02	T25183	szt
			115	54	9	19/10	50	24,0	M16	2.600	2,94	T77464	szt
		125	125	52	10	19/10	50	20,0	M16	3.100	3,71	T25184	szt
		150	150	71	18	24/14	60	23,0	M16	4.500	6,91	573255	szt
		160	160	64	10	24/14	75	25,0	M16	5.100	7,59	T25186	szt
		200	200	60	6	24/14	75	27,5	M20	8.000	10,90	T25187	szt
		200	200	86	18	24/14	75	27,5	M20	8.000	16,22	573257	szt
		220	250	83	18	24/14	125	62,0	M24	11.000	21,12	573258	szt
	Podkładka tłumiąca NBR 85 16 mm	115	80	53	8	17/8	45	15,0	M12	1.350	2,01	T25176	szt
			115	56	9	19/10	50	24,0	M16	2.000	2,94	573254	szt
		125	125	54	10	19/10	50	20,0	M16	2.350	3,71	T25177	szt
		150	150	73	18	24/14	60	23,0	M16	3.400	6,91	573256	szt
		160	160	66	10	24/14	75	25,0	M16	3.800	7,59	T25179	szt
		200	200	62	6	24/14	75	27,5	M20	6.000	10,90	T25180	szt

Uwagi do zamówienia

• wszystkie wymiary w mm

Tuleja niwelacyjna niska

Stal ulepszana cieplnie, chromowana



Uwagi

Tuleje są wyposażone w gwint drobnozwojowy do precyzyjnej regulacji wysokości. Posiadają przelotowy otwór do mocowania oraz blokadę śrubową, która określa maksymalną regulację wysokości.

- zastosowanie poziomowanie maszyn i urządzeń

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dla nacisku statycznego

Materiał

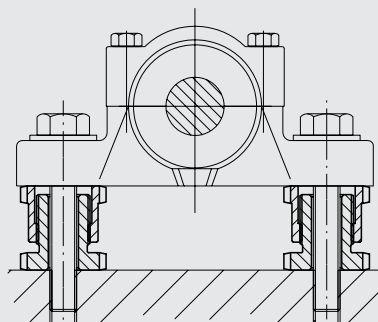
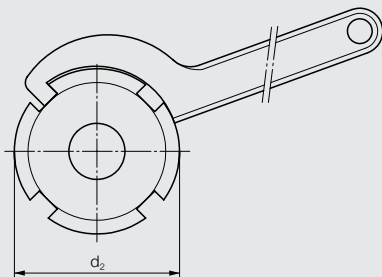
- stal ulepszana cieplnie, chromowana

Dla śruby	d1	d2	d3	Skok l1 ≈	Skok l2 ≈	Skok l3 ≈	Maksymalne obciążenie [kN]	Maksymalna nośność [kN]	Waga [g]	Kod	Jedn.
M6	6,6	25	M15 x 1,0	15	19	4	40	30,7	43	505982	szt
		32	M20 x 1,0	18	23	5	65	55,7	93	505995	szt
M8	9,0	32	M20 x 1,0	18	23	5	65	48,0	87	505984	szt
M10	11,0	32	M20 x 1,0	18	23	5	65	37,9	83	505974	szt
		45	M30 x 1,5	22	29	7	120	92,9	216	505986	szt
M12	13,5	45	M30 x 1,5	22	29	7	120	80,4	207	484798	szt
M16	17,5	45	M30 x 1,5	22	29	7	120	45,5	188	505987	szt
		58	M40 x 1,5	28	37	9	210	136,0	450	505988	szt
M20	22,0	58	M40 x 1,5	28	37	9	210	90,0	418	505989	szt
		70	M50 x 1,5	33	43	10	330	210,0	788	438897	szt
M24	26,0	58	M40 x 1,5	28	37	9	210	37,0	386	505990	szt
		70	M50 x 1,5	33	43	10	330	157,0	744	505991	szt
M30	33,0	70	M50 x 1,5	33	43	10	330	53,0	668	505992	szt

Uwagi do zamówienia

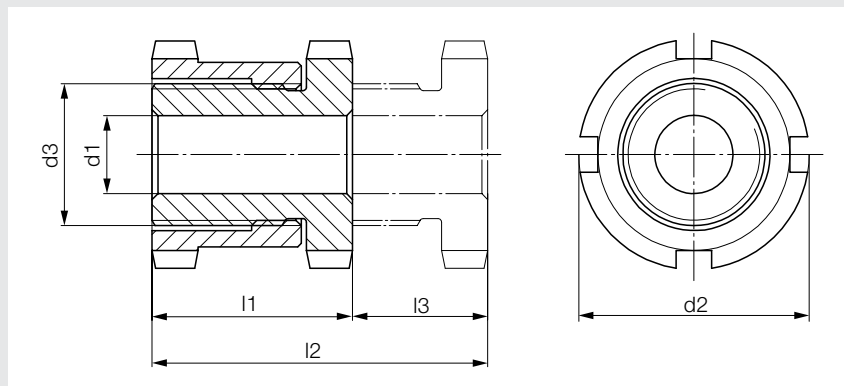
- wszystkie wymiary w mm

Przykład zastosowania



Tuleja niwelacyjna

Stal ulepszana cieplnie, chromowana



Uwagi

Tuleje są wyposażone w gwint drobnozwojowy do precyzyjnej regulacji wysokości. Posiadają przełotowy otwór do mocowania oraz blokadę śrubową, która określa maksymalną regulację wysokości.

- zastosowanie poziomowanie maszyn i urządzeń

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dla nacisku statycznego

Materiał

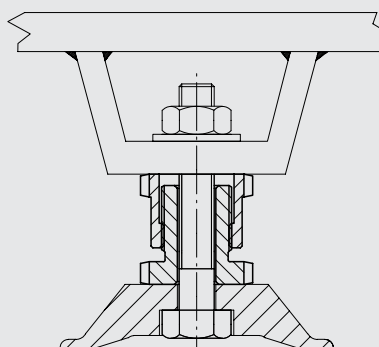
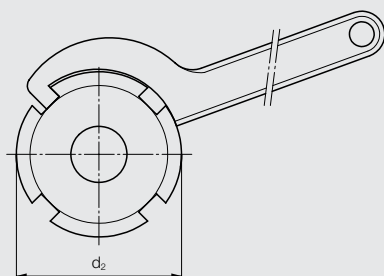
- stal ulepszana cieplnie, chromowana

Dla śruby	d1	d2	d3	Skok l1 ≈	Skok l2 ≈	Skok l3 ≈	Maksymalne obciążenie [kN]	Maksymalna nośność [kN]	Waga [g]	Kod	Jedn.
M6	6,6	25	M15 x 1,0	28	43	15	40	30,7	68	505993	szt
		32	M20 x 1,0	35	55	20	65	55,7	161	505994	szt
M8	9,0	32	M20 x 1,0	35	55	20	65	48,0	152	505963	szt
M10	11,0	32	M20 x 1,0	35	55	20	65	37,9	144	505961	szt
		45	M30 x 1,5	42	67	25	120	92,9	372	505983	szt
M12	13,5	45	M30 x 1,5	42	67	25	120	80,4	349	505954	szt
M16	17,5	45	M30 x 1,5	42	67	25	120	45,5	318	505955	szt
		58	M40 x 1,5	54	86	32	210	136,0	782	505956	szt
M20	22,0	58	M40 x 1,5	54	86	32	210	90,0	730	505957	szt
		70	M50 x 1,5	66	106	40	330	210,0	1.440	505959	szt
M24	26,0	58	M40 x 1,5	54	86	32	210	37,0	666	505958	szt
		70	M50 x 1,5	66	106	40	330	157,0	1.360	505960	szt
M30	33,0	70	M50 x 1,5	66	106	40	330	53,0	1.200	505973	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

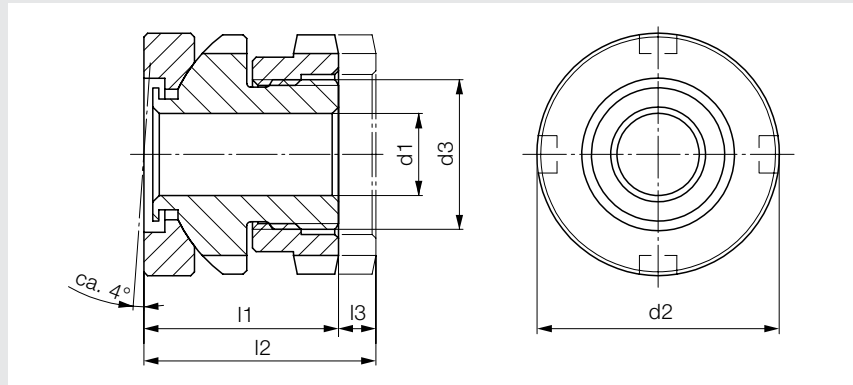
Przykład zastosowania



Tuleja niwelacyjna wahliwa

Stal ulepszana cieplnie, chromowana

HALDER



Uwagi

Tuleje są wyposażone w gwint drobnozwojowy do precyzyjnej regulacji wysokości. Posiadają przełotowy otwór do mocowania oraz blokadę śrubową, która określa maksymalną regulację wysokości.

- zastosowanie poziomowanie maszyn i urządzeń w przypadku nierówności podłoża

Dane techniczne

- obciążenie maksymalne dla nacisku statycznego

Materiał

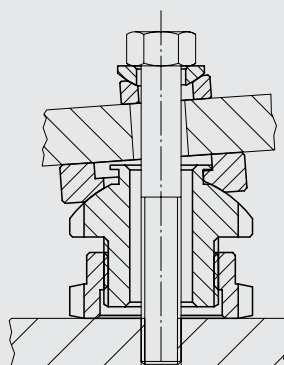
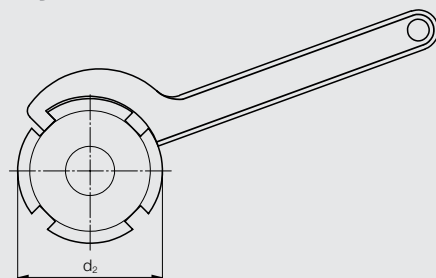
- stal ulepszana cieplnie, chromowana

Dla śruby	d1	d2	d3	Skok l1 ≈	Skok l2 ≈	Skok l3 ≈	Maksymalne obciążenie [kN]	Maksymalna nośność [kN]	Waga [g]	Kod	Jedn.
M6	6,6	25	M15 x 1,0	22	26	4	40	30,7	67	505962	szt
		32	M20 x 1,0	26	31	5	65	55,7	132	505952	szt
M8	9,0	32	M20 x 1,0	26	31	5	65	48,0	131	319316	szt
M10	11,0	32	M20 x 1,0	26	31	5	65	37,9	120	505964	szt
		45	M30 x 1,5	34	41	7	120	92,9	335	505965	szt
M12	13,5	45	M30 x 1,5	34	41	7	120	80,4	307	505966	szt
M16	17,5	45	M30 x 1,5	34	41	7	120	45,5	280	505967	szt
		58	M40 x 1,5	44	53	9	210	136,0	665	505968	szt
M20	22,0	58	M40 x 1,5	44	53	9	210	90,0	610	505969	szt
		70	M50 x 1,5	50	60	10	330	210,0	1.000	505971	szt
M24	26,0	58	M40 x 1,5	44	53	9	210	37,0	560	505970	szt
		70	M50 x 1,5	50	60	10	330	157,0	940	505972	szt
M30	33,0	70	M50 x 1,5	50	60	10	330	53,0	815	506193	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Przykład zastosowania



Matą gumowa Mafund®

Maszyny i ich części, które nie są wystarczająco sztywne i podlegają wysokim wymaganiom dotyczącym precyzji i jakości w produkcji, należy zaopatrzyć w odpowiednie maty MAFUND®.

Dotyczy to również maszyn pracujących niejednostajnie o dużych siłach dynamicznych, takich jak maszyny tłokowe, wirówki i tym podobne.

Przy stosowaniu płyt MAFUND® nie należy przekraczać odstępów 100-120 cm między punktami podparcia.

Wymiary podkładek MAFUND® nie powinny być mniejsze niż 5 x 10 cm.

W przypadku płyt MAFUND® z kanałami powietrznymi, krótszy wymiar powinien odpowiadać długości kanałów.

Punkty podparcia maszyny powinny być zorientowane symetrycznie względem środka ciężkości (rzutowane na zarys podstawy), tworząc w ten sposób siatkę odprężającą. Ważne jest, aby wybrać punkty podporowe o najwyższej sztywności.

Należy unikać mocowania urządzenia bezpośrednio do podłoża lub otaczającej infrastruktury (np. rurociągów).

Sprężarki i inne urządzenia wytwarzające duże drgania powinny być odseparowane przez elastyczne połączenia (takie jak gumowe kompensatory) lub węże.

Matą gumowa Mafund®

Standardowa z kanałami powietrznymi

Dane techniczne

- twardość 45 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma NR/SBR polimer



Wymiary	Obciążenie nominalne [N/cm ²]	Maksymalne obciążenie [N/cm ²]	Waga [g]	Kod	Jedn.
500 x 250 x 25	2 - 25	50	3.200	172589	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Matą gumowa Mafund®

Pełna bez kanałów powietrznych

Dane techniczne

- twardość 45 Shore A
- tolerancja twardości ± 5 Shore A
- temperatura pracy $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $80\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiał

- guma NR/SBR polimer



Wymiary	Obciążenie nominalne [N/cm ²]	Maksymalne obciążenie [N/cm ²]	Waga [g]	Kod	Jedn.
500 x 250 x 15	20 - 500	650	2.200	151227	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Tłumienie drgań

Tłumienie drgań jest ważne dla stabilności maszyny.

Różne materiały izolacyjne oferują różne wartości tłumienia.

Współczynnik tłumienia powinien odpowiadać sumie wielkości energii drgań, które są konwertowane na ciepło przy każdym cyklu wibracji.

Każda sprężyna bez tłumienia po skompresowaniu gromadzi energię i uwalnia ją po zwolnieniu.

Podkładki tłumiące mają dobre właściwości tłumiące, zapewniają urządzeniom wysoki stopień stabilności.

Rozmiar podkładek

Maszyny należy instalować w taki sposób, aby podkładki były umieszczone pod wyznaczonymi punktami podparcia. Jeżeli takie punkty nie zostały wyznaczone, prawidłowe odległości wynoszą około 1m między podkładkami.

W celu zoptymalizowania obciążenia podkładki powinny być zbliżone rozmiarem do stóp montażowych. Jeśli stopa montażowa jest bardzo duża, można użyć dwóch lub więcej podkładek, aby rozłożyć ładunek.

Podkładki tłumiące i antypoślizgowe są odporne na warunki atmosferyczne, nie są wrażliwe na działanie ługów, olejów, kwasów, soli, wody i środków czyszczących.

Podkładki można obrabiać mechanicznie.

Podkładka tłumiąca

Z radełkowaną górną i dolną powierzchnią

Dane techniczne

- twardość 70 lub 90 Shore A
- temperatura pracy -30 °C do 120 °C
- obciążenie NBR 70 2 – 15 kg/cm²
- obciążenie NBR 90 3 – 20 kg/cm²

Materiał

- tworzywo NBR, kolor czarny



Długość	Szerokość	Wysokość	Współczynnik tarcia (dla betonu)	Waga [g]	NBR 70 Kod	NBR 90 Kod	Jedn.
75	75	16	0,8	110	T24935	T24882	szt
100	100	16	0,8	173	T24936	T24883	szt
150	150	16	0,8	380	T24937	T24884	szt
200	200	16	0,8	682	T24938	T24885	szt
260	260	16	0,8	1.063	T24939	T24886	szt
525	260	16	0,8	2.125	T24940	T24887	szt
	525	16	0,8	4.250	T24941	T24888	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

Podkładka antypoślizgowa

Z gładkimi powierzchniami

Dane techniczne

- twardość 90 Shore A
- temperatura pracy -30 °C do 120 °C
- obciążenie 3 – 50 kg/cm²

Materiał

- tworzywo NBR, kolor czarny



Długość	Szerokość	Wysokość	Współczynnik tarcia (dla betonu)	Waga [g]	Kod	Jedn.
200	200	7	0,8	85	T24929	szt
260	260	7	0,8	132	T24930	szt
525	260	7	0,8	265	T24931	szt
525	525	7	0,8	530	T24932	szt

Uwagi do zamówienia

- wszystkie wymiary w mm

